

ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА

за обосновка на приложимите условия в Комплексното разрешително на
"ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, № 94-НЗ/2021 г.,
съгласно чл. 8, ал.1 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни

1. Обща информация

Координатор по процедурата:	Иванка Дивилска	Условия 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.1, 10, 13, 14, 15 и 16;
Екип:	Виктор Йорданов Соня Стефанова	Условия; 8.2, 9 и 12, Условия 8.3 и 11.

2. Процедура:

1. Писмо, Вх. № КР-6471/18.10.2019г. от „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих относно подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително.
2. Писмо, Изх. № КР-3059/29.11.2019г. до Община Исперих, относно предоставяне на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
3. Писмо, Изх. № КР-3059/29.11.2019г. до РИОСВ и БД, относно проверка на съдържание и форма на заявление на „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих за издаване на комплексно разрешително.
4. Писмо, Вх. № 7387/10.12.2019г. от РИОСВ-Русе, получено становище по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
5. Писмо, Вх. № 7551/16.12.2019г. от БД „Дунавски район“, получено становище по заявление за издаване на комплексно разрешително на „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих.
6. Писмо, Изх. № КР-277/06.02.2020г. до "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, относно предоставяне на допълнителна информация по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
7. Писмо, Вх. № КР-1880/06.09.2020г. от „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих, получено допълнено заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
8. Писмо, Изх. № КР-2605/27.10.2020г. до Община Исперих, относно предоставяне на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих на обществен достъп.
9. Писмо, Изх. № КР-2605/27.10.2020г. „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих, относно започване на процедура по издаване на ново КР на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
10. Писмо, Вх. № 7039/02.12.2020г. Община Исперих, относно обществен достъп до заявлението на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
11. Писмо, Изх. № КР-379/08.02.2021г. до РИОСВ – Русе и БД „Дунавски район“, относно становище по проект на КР и ТО на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих;
12. Писмо, Вх. № 3505/15.02.2021г., от РИОСВ – Русе, относно становище по проект на КР и ТО на „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих;
13. Писмо, Вх. № 3511/15.02.2021г., от БД „Дунавски район“, относно становище по проект на КР и ТО на „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих;
14. Писмо, Изх. № КР-569/23.02.2021г. до община Исперих, относно издаване на удостоверение по чл. 87, ал. 11 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс (ДОПК);
15. Писмо, Изх. № КР-568/23.02.2021г. до „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих, относно изпращане на проект на КР за становище от оператора;
16. Писмо, Вх. № КР-4948/26.02.2021г. от община Исперих и Удостоверение за наличие или липса на задължения, относно липса на задължения за местни данъци и такса битови отпадъци към община Исперих;
17. Писмо, Вх. № КР-6341/02.03.2021г. от „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих, относно допълнително необходима информация и становище към проект на КР на „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих;
18. Информация от НАП, изх. № 295532100931354/04.03.2021г., относно липса на задължения на основание чл. 87, ал. 11 от ДОПК;
19. Копие на имейл от 23.03.2021г. относно допълнително уточняваща информация от „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих;
20. Писмо, Вх. № КР-9408/25.03.2021г. от „ХАН АСПАРУХ“ АД, гр. Исперих, относно финален проект на КР № 94-НЗ/2021г. и потвърждаване на условията в него.

Адрес на централното управление:

"Хан Аспарух" АД
гр. Исперих, ул. „Ахинора“ №1,
Тел.: 08431 25 77
Факс: 08431 36 13
E-mail: info@kai.bg

Регистрационен номер

„Собствеността на сградите и на имота е на „Хан Аспарух“ АД, съгласно нотариален акт № 129, том III, дело 529 от 2001г. Собствеността на имота, в който е разположена ПСБФОВ е на „Хан Аспарух“ АД, съгласно нотариален акт № 134, том III, дело 534 от 2001г.

ЕИК: 826009605

Наименование и адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземления имот, в който се осъществява или ще се осъществява дейността

Фирма "Хан Аспарух" АД
Седалище: гр. Исперих, ул. „Ахинора“ № 1,
Адрес: „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих, ул. „Ахинора“ № 1
Представявано от: Никола Джомбини - Изпълнителен директор.
Телефон и факс: тел.: 08431 25 77, факс: 08431 36 13, e-mail: info@kai.bg
Лице за контакт:
инж. Мария Стоянова – гл. еколог, тел: 0887 112332, e-mail: m.stoyanova@kai.bg

Име на оператора

Оператор на инсталациите и оборудването е „Хан Аспарух“ АД.

С писмо вх. № КР-4948/26.02.2021г. община Исперих представя Декларация във връзка с чл. 71, ал. 2 от Закона за опазване на околната среда, за липса на парични задължения към държавата и общината по смисъла на чл. 162, ал. 2 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс, установени с влязъл в сила акт на компетентен орган и към Предприятието за управление на дейностите по опазване на околната среда, определени със специалните закони в областта на околната среда.

НАП по електронен път на 04.03.2021 г. представи в ИАОС информация за липсата на парични задължения към държавата по реда на чл. 87, ал. 11 от ДОПК с изх. № 295532100931354/04.03.2021г (във връзка с чл. 71, ал. 2 от ЗООС) на оператор „Хан Аспарух“ АД. .

ОБОСНОВКА НА ПРИЛОЖИМИТЕ УСЛОВИЯ ЗА ИЗДАВАНЕТО НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО НА "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих

Обществен достъп от 30.10.2020г. до 30.11.2020г. и становища

По време на обществения достъп на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих не са получени забележки, възражения и разяснения от заинтересовани лица.

Условие № 1. Речник на използваните термини

Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Ден, вечер и нощ - според НАРЕДБА №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите;

"ЕРИПЗ" – "Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители", съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 166/2006 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 18.01.2007г. и Guidance Document for the implementation of the European PRTR, European Commission, 31.05.2006.

По информация от заявлението за условен геометричен център на площадката е с географски координати:

N = 43° 42' 21.22" и E = 26° 50' 53.48".

Единицата продукт за инсталацията послужил за нуждите на заявлението и определяне на нормите за ефективност е **тон произведени керамични изделия** (тон произведена керамична продукция) и **тон произведена/разтопена фрита**.

Условие № 2. Инсталации, обхванати от това разрешително

На стр. I-21 – I-24 от заявлението е представена информация за инсталациите, за които операторът кандидатства за издаване на комплексно разрешително.

В Приложение 1.8 е представено Решението по ОВОС на РИОСВ-Русе № РУ-1-ПР/2016г. и в Приложение 1.9, Решението по ОВОС на РИОСВ-Русе № РУ-44-ПР/2019 относно предвижданата планирна промяна от оператора.

По-долу са описани дейностите (процесите) по време на експлоатацията на Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки:

Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки

Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки се разделя на следните два производствени клона, състоящи се от отделни производствени участъци:

- Подготовка на плочки и материали (ППМ), вкл. производствени участъци (ПУ)
 - ПУ „Масоподготовка“ и
 - ПУ „Глазурна подготовка“

• Производство на плочки (ПП), включва производствени участъци с линии за производство на плочки и за декориране. Производствената линия за производство на плочки във всеки един от производствените участъци включва преса, сушилни, глазир линия, печ, вагонен парк с цел непрекъснат режим на изпичане и сортировка на готовата продукция.

Изработването на керамични продукти чрез изпичане – плочки преминава през следните процеси:

• **Процес “Съхранение и влагане на суровини”:** Използваните суровини се съхраняват в открити и закрити складове и бетонни боксове. При пристигане суровините се подлагат на входящ контрол съгласно разписана процедура. Основните суровини за маса са глини, каолини, пясъци и фелдшпати, а за глазурата са фрити, глазури и пигменти.

• **Процес “Тегловно дозиране”:** Извършва се в дозиращ възел, който представлява система от транспортни и кантар ленти, които отвеждат дозираните, според зададената рецепта, суровини към шликерните мелници.

• **Процес “Фино съвместно смилане”:** При производство на маса се прилага метода на мокро смилане на суровините (т.нар. шликерен метод). Дозираните материали се зареждат в мелниците за смилане за получаване на шликер.

• **Процес “Съхраняване на шликера”:** Шликерът се източва в резервоари, оборудвани с планетарни бъркачки.

• **Процес “Разпрашавашо сушене”:** Обезводняване на шликера се извършва в разпрашителна сушилна. Чрез разпрашителните сушилни с фонтанен тип на разпръскване на суспензията се получава преспрах.

• **Процес “Отлежаване на преспраха”:** За постигане на добра хомогенизация, уеднаквяване на влагата и гранулометричния състав по цялата височина на силоза, преспраха отлежава от 24 до 48 часа.

• **Процес “Пресоване”:** С помощта на транспортни ленти преспраха се отвежда до бункери, разположени над пресите. Пресоването се извършва с хидравлични преси чрез механично компресиране на преспраха в матрица.

• **Процес “Сушене”:** Изсушаването на пресованите плочки се извършва във вертикални сушилни.

• **Процес “Глазиране и декориране”:** От сушилните плочки се подават за обработка на глазир линиите. Всяка глазир линия има осем основни възела: захранване, почистване, оросяване, ангобиране, глазиране, почистване, декориране и зареждане.

За приготвяне на глазура се използват мелници. Зареждането на всяка мелница става по рецептурно нареждане, изготвено в технологична лаборатория, в съответствие с рецептура, по която се работи в момента. Продължителността на смилането е няколко часа. Глазурата е готова, когато параметрите ѝ достигнат технологичните изисквания. За декориране се използват пасти, сита, ротативен печат, сухи приложения и др.

• **Процес “Изпичане”:** Изпичането на глазираните плочки се извършва в ролкови печи. Всяка печь се състои от следните 8 зони: зареждаща станция, аспирационна зона, подгревна зона, огнева зона, зона на бързо охлаждане, зона на нормално охлаждане, зона на индиректно охлаждане и зона на крайно охлаждане.

• **Процес “Сортиране и опаковане”:** Сортирането на плочките по отношение на размери и качество на повърхността се осъществява съгласно БДС EN 14 411:2016. Процесът е автоматизиран. Опаковането също е автоматизирано. Готовите кашони се подреждат върху палети съобразно модела и качеството. Не се допуска опаковането на плочки от различни качества в един и същ кашон или палет.

Инсталация за разтопяване на минерални вещества – фрита

С писмо, изх. № 2032/28.10.2013г. и вх. № АО 5748/30.10.2013 г. на РИОСВ Русе, работата на инсталацията за разтопяване на минерални вещества – фрита и парокотелната към нея е временно преустановена и същата не е предмет на настоящото ИП.

Процес "Складиране и съхранение на суровини и подготовка за дозирането им"

Използваните суровини се транспортират в добре почистени вагони или закрити камиони. Повечето от суровините са опаковани в торби или контейнери от един тон. Съхраняват се на закрити складови площадки, подредени върху палети. Сухият кварцов пясък се съхранява в два броя силози, всеки по 22 т³. При пристигане в склада суровините се подлагат на входящ контрол съгласно действащата контролна технология. От всяка нова доставка се взема средна проба за химичен анализ. Освен това суровините се контролират и технологично за гранулометрия, външен вид и влага.

Обикновено суровините се получават с подходяща едрина, позволяваща нормалното им преминаване през дозиращия възел. По-едриите парчета се отделят ръчно, върху решетките монтирани върху дозиращия възел.

Процес "Дозиране и хомогенизиране на суровините"

Сухият кварцов пясък (с влага на повече от 1%) се съхранява в два броя силози, всеки по 22 т³ и чрез смесително-транспортен шнек се подава в дозиращото устройство.

Останалите материали са опаковани в торби и чрез устройство за разкъсване ръчно се подават по зададената рецепта в дозиращия възел.

Дозирането се извършва посредством електронна везна с оптимален капацитет 1000 kg. Компонентите се сменят автоматично по предварително зададен ред, като при достигане на зададеното тегло на единия от компонент посредством бутон се преминава на следващия. Максимално допустимия брой компоненти в една рецепта е 12. Ако броят на компонентите е по-малък от 12, то за тегло на останалите компоненти се записва 0 и те биват игнорирани автоматично.

След получаване на електрически сигнал от везната се задействува въздушен разпределител, който управлява клапата за разтоварване на кантара. При отваряне на тази клапа се задействува автоматично хомогенизатора и един миксер, намиращи се в шихтосмесител, който има формата на барабан и се намира под електронната везна. Миксера представлява вал с 5 лопатки, предназначени за хомогенизиране на сместа (шихтата). Хомогенизаторите представляват валове с ножове, предназначени за разбиване на по-едрогабаритни компоненти.

При пълното разтоварване на електронната везна се подава електрически сигнал от нея за затварянето на клапата за разтоварване на везната.

Шихтата се хомогенизира известно предварително зададено време, като след изтичане на същото се подава електрически сигнал за разтоварване на смесителя.

Процес "Транспортиране на шихтата и подаване към ванната пещ"

Хомогенизираната вече смес започва да се разтоварва към пулсатора, намиращ се под шихтосмесителя. След разтоварване на шихтосмесителя двете клапи, (които преди процеса на разтоварване се отварят за разтоварване на шихтосмесителя и за товарене на пулсатора) се затварят и започва процес на разтоварване на пулсатора (транспортиране на готовата шихта). Транспортирането се извършва посредством пневмотранспорт по тръбопровод до междинен силос за работната смес, разположен над пещта за фрита. Работното налягане на въздуха е 6 атм. Междинния силос е предназначен за складиране на готовата шихта, има обем 8 т³ и събира 6 т шихта.

От силоса над пещта работната смес се подава посредством шнек в бункер на шихтопълнителя. От там на шнеков принцип материала се вкарва в пещта.

Процес "Топене на шихта"

В основата на пещта лежи един пласт огнеупорни тухли, чиято функция е да поддържат материала, от който е изграден басейна на пещта.

Непосредствено върху този пласт са разположени пласт огнеупорни тухли от мулит.

Над този пласт са разположени специално изготвени блокове, съставляващи басейна на пещта и бордовете, които държат стопилката.

Зоната, подложена на въздействието на сублимационните газове и комина за димните газове са направени съответно от конуси и тухли.

Втората обвивка е разположена непосредствено над първата.

Стъкломасата, която изтича от протока трябва да бъде постоянна струя без прекъсване и голямо люлеене.

Процес "Топене на фритата"

Шихтата се подава с шнек през специално направен отвор в задната страна на пещта. Вътре в пещта шихтата образува конус, който се топи под въздействието на горещите газове от изгаряне на метана. Процесът на топенето се следи от две термодвойки, монтирани в стенета на пещта. Първата е между фидера и първата група горелки. При топенето на шихтата по класическата рецепта (за циркониева

покривна фрита) отчита температура 1340 - 1390 °C. Втората е непосредствено след третата група горелки, отчита температура 1140 - 1190 °C.

Температурата на стопилката измерена с пирометър е 1450 - 1500 °C.

Готовата фрита изтича през фидера във вибриращ канал за събиране на фритата. На фидера фритата се подгръва от една допълнителна малка горелка. Качеството на топенето се проверява, като от струята на фритата се тегли нишка. Ако по нея няма възелчета от нестопен кварцов пясък, значи фритата е добре стопена.

В момента в завода се използват 3 пещи за топене на фрита с различни капацитети.

Процес "Охлаждане на стопилката"

Стопилката, която изтича от пещта попада във ваната пълна със студена вода. Специфичните вибрации на ваната придават на вече охладената фрита едно придвижване по вибриращия канал, докато стигне до металния контейнер за събиране на фрита.

Охлаждащата вода през канал на пода отива за утаяване и охлаждане и отново постъпва в цикъла. Температурата на водата е около 50 °C.

Процес "Съхранение и контрол на фрита"

Охладената фрита се изсипва от металните контейнери в найлонови, с вместимост около 1 t. Тези контейнери се складираат и след това от тях фритата се зарежда в барабани за приготвяне на глазура.

Условие № 3. Обхват.

Условие 3.1. Посочва изискванията за експлоатацията на инсталациите по **Условие 2** съгласно чл. 117, ал. 1 от ЗООС. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 3.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 3.3. Територията, на която се намира инсталацията да се тълкува като "площадка", съгласно допълнителните разпоредби на ЗООС, § 1, т. 39.

Условие 3.3.1. Разрешава извършването на следните промени в работата на инсталациите по **Условие 2**, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

- Монтиране на нова ролкова пещ с капацитет 262.8 тона/денонощие към инсталацията за производство на керамични изделия чрез изпичане, попадаща в обхвата на т. 3.5 от Приложение № 4 от ЗООС;
- Замяна на батерия циклони с по-ефективното пречиствателно съоръжение ръкавен филтър към ИУ № 2, Процес пресоване - Аспирация № 2.

Оценка за прилагането на най-добри налични техники (НДНТ)

Списък на използваните от оператора най-добри налични техники (НДНТ)

Съгласно изискванията на Закона за опазване на околната среда е извършен сравнителен анализ на използваната производствена технология в "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих и оценката за прилагането на НДНТ е направена в съответствие с изискванията на т. 3.2. от Методиката за определяне на НДНТ (утвърдена със Заповед № РД-925/13.12.2012г. на Министъра на околната среда и водите).

При изготвянето на оценката за тази инсталация е използван следния документ за най-добри налични техники - BAT (Best Available Techniques) описани в BREF документите (Best Available Techniques Reference Documents), разработени от Техническото бюро на Европейската Комисия и посочени по-долу:

- Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, August 2007 (наричан по-долу Ceramic Manufacturing BREF);

Информацията по отношение на НДНТ за инсталацията експлоатирана от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, включително, обобщена информация за показателите на избраната НДНТ, е представена в Приложение 3.1 и Приложение 3.2 от заявлението.

Оценката за прилагането на НДНТ по показатели е, както следва:

Консумация на вода за производството на единица продукт

Представени са данни за консумацията на вода за единица продукт. За реализацията на планираните промени в Инсталацията попадаща в т. 3.5. от Приложение № 4 към ЗООС, в заключенията за НДНТ не е посочена норма за ефективността по отношение употребата на вода.

Консумация на енергия

Посочени са конкретни стойности за консумация на електроенергия. Не се наблюдават несъответствия с изискванията на НДНТ.

Консумация на основни суровини:

Съгласно информацията в Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки са използвани **основните суровини**: глини, фелдшпати, каолини и пясъци, чието количество ще се увеличи до 526 804.7 t/y. В BREF документа за дейността няма данни за консумацията на суровини.

Употреба на опасни вещества (суровини, спомагателни материали и/или горива)

Съгласно информацията в Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки са използвани **спомагателните суровини**: глазури, медиуми, ангоби, фрити, разводнители, пигменти и лепила. Представени са данни за вида и количеството на опасните вещества, които ще се използват в инсталацията. В BREF документа няма изисквания за консумацията на горепосочените опасни вещества.

Количество и вид на вредните вещества, изпускани в атмосферния въздух (вкл. параметри на изпускащите устройства)

Представена е информация за параметрите на изпускащите устройства и пречиствателните съоръжения към всяко от тях. Представени са данни за количеството и вида на емисиите на вредните вещества изпускани в атмосферния въздух.

От представените данни се вижда, че нормите за допустими емисиите по характерните за дейността замърсители са в съответствие с тези от националното законодателство. Представена е информация за пречиствателните съоръжения, които се предвиждат.

Представени са резултати от математическо моделиране с включени всички очаквани замърсители от всички изпускащи устройства след реализиране на планираните промени за оценка на очакваните максимално еднократни концентрации и средногодишни концентрации на емисиите на замърсителите, емитирани от дейността в приземния слой на атмосферата, както и генерираните DAT-файлове от моделирането. Направеното сравнение и заключение, показва, че очакваните емисии няма да доведат до нарушаване на действащите норми за качество на атмосферния въздух.

Количество и вид на вредните вещества в отпадъчните води

Съгласно информацията, след реализацията на ИП няма да има промяна във вида и източниците на отпадъчни води от производството, като ще се увеличи тяхното количество, но количеството на заустваните отпадъчни води ще остане непроменено за сметка на тези, включващи се в оборотния цикъл и връщани обратно в производството.

Количество и вид на образуванията от инсталацията производствени и опасни отпадъци

Представени са данни за вида, годишните количества и нормата за ефективност на производствените отпадъци, които се очаква да се образуват пряко от производствения процес. В BREF документа няма заложен конкретни ограничения относно образуването на отпадъци.

Условие №4. Капацитет на инсталацията**Условие №4.1. чл.117, ал.1 на ЗООС.**

На стр. I-21 – I-24 от заявлението е дадена информация за инсталациите, за които операторът кандидатства за издаване на комплексно разрешително.

№	Инсталации	Позиция на дейността по Приложение № 4 на ЗООС	Капацитет (m ³)	Плътност на подреждане (kg/m ³)	Капацитет (t/24h)
До писмено потвърждение от РИОСВ за изпълнение на Условие 3.3.1.					
1.	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, включваща:	3.5	-	-	893,58
	Ролкова печ № 3		121	23	48
	Ролкова печ № 4		277	25	125
	Ролкова печ № 6		277	25	125
	Ролкова печ № 7		277	25	125

	Ролкова пещ № 5		190	23	81
	Ролкова пещ № 11		36	23	14,58
	Ролкова пещ № 8		277	25	125
	Ролкова пещ № 9		277	25	125
	Ролкова пещ № 10		277	31	125
2.	Инсталация за разтопяване на минерални вещества, включваща:	3.4	-	-	32,88
	Ванни пещи за топене на фрита – 2 броя		16,44 всяка		
След писмено потвърждение от РИОСВ за изпълнение на Условие 3.3.1.					
1.	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, включваща:	3.5	-	-	995,38
	Ролкова пещ № 3		121	23	48
	Ролкова пещ № 4		277	25	130
	Ролкова пещ № 6		277	25	130
	Ролкова пещ № 7		277	25	130
	Ролкова пещ № 11		36	23	14,58
	Ролкова пещ № 8		277	25	130
	Ролкова пещ № 9		277	25	150
	Ролкова пещ № 10 - нова		277	31	262.8
2.	Инсталация за разтопяване на минерални вещества, включваща:	3.4	-	-	32,88
	Ванни пещи за топене на фрита – 2 броя		16,44 всяка		

Таблица 4.2

№	Инсталации, извън приложение № 4 към ЗООС	Капацитет
1.	Парова централа, включваща котел ПКМ 4 – 1 бр.	3 MW

Условие 4.2. Докладване

Условие 4.2.1. и Условие 4.2.2. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие № 5. Управление на околната среда.

Дружеството има внедрена система за управление по околна среда. Същата не е сертифицирана по международния стандарт ISO 14001.

От Условие 5.1. до Условие 5.7. са поставени съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №6 Тълкуване

Условие 6.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 6.2. Нормите за допустими емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух, посочени в настоящето Разрешително се тълкуват, съгласно изискванията на нормативни актове дадени в приложение на Разрешителното.

Условие 6.2.1 съгласно чл. 8, ал. 1 от Наредба № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 6.2.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 6.2.3. съгласно Глава пета от Наредба № 6 от 26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Условие 6.3. до Условие 6.6. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.7. . "ЕРИПЗ" – "Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители " съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 166/2006 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА

Условие 6.8. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.9. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.10. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.11. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.12. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.13. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие №7. Уведомяване

Условие 7.1. Условието е поставено съгласно чл. 23, чл.121, т.6 и чл. 125, т. 3 от ЗООС.

Условие 7.2 Условието е поставено чл.125, т.3 от ЗООС.

Условие 7.3 до Условие 7.8 са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №8. Използване на ресурси

Условие 8.1. Използване на вода

Условие 8.1.1. Чл. 2 и чл. 4, ал.1 от Наредба № 4/14.09.2004г. за условията и реда за присъединяване на потребителите и за ползване на водоснабдителните и канализационните системи, чл. 4, ал. 6, т. 1 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Съгласно представената информация от заявлението, водоснабдяването на обекта, за питейно-битови и производствени нужди, се осъществява само от собствени водоизточници – Тръбен кладенец № 1 (Дълбок сондаж "Фаянс") и Тръбен кладенец № 2 (Дълбок сондаж "Лъвино"), съгласно разрешително за водоползване № 2596/22.02.2019 г. за продължаване срока на действие и изменение на разрешително за водовземане от подземни води № 11530375/ 30.11.2012 г., изменено с решение № 1873/08.04.2016г. Цитераното по-горе разрешително за водовземане от подземни води е представено в Приложение 4.1.

Данни за количеството на използваните подземни и повърхностни води по цехове и общо за Дружеството са дадени в Таблица 4.1.1 към Заявлението.

Условие 8.1.2. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Нормата за употреба на вода е заложена съгласно информацията предоставена в табл. 4.1.1. от заявлението.

Условие 8.1.3. Условието е поставено, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.

Съгласно информацията в заявлението основни консуматори на вода за производствени цели са мокро смилане на суровини, изготвяне на шликер в шликерни мелници и измиване на мелниците, охлаждане на формовъчни преси към Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане и охлаждане на пеиц за подготовка на фрита, мокро смилане на готова фрита в глазурни мелници към Инсталация за разтопяване на минерални вещества.

Условие 8.1.4. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.

Условие 8.1.5. Измерване и документиране

Условие 8.1.5.1. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.

В „Приложение № 4.3“ от заявлението за издаване на КР са представени и обозначени всички измервателни устройства.

Условие 8.1.5.2, Условие 8.1.5.3, Условие 8.1.5.4. и Условие 8.1.5.5. Условията са поставени, Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.

Условие 8.1.6. Докладване

Условия 8.1.6.1. Съгласно чл.125, ал.1, т.6 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.2. Енергия

Условие 8.2.1. Използване на енергия

Условие 8.2.1.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Данните за попълване на таблица 8.2.1 са взети от таблица 4.1.2 от приложенията към Заявлението.

Условие 8.2.1.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

По време на експлоатацията ще се използва:

- Електрическа енергия, MWh - Захранването с ел.енергия ще се осъществява както и понастоящем, въз основа на сключен договор с „ЧЕЗ Трейд България“ ЕАД град София (Приложение 4.5). Годишната консумация на електроенергия ще се увеличи от 493 216.69 MWh/год. на 548 603.687 MWh/год. след въвеждане на предвижданото разширение;
- Топлоенергия – консумацията на топлоенергия на производствената площадка след разширението на производството ще се запази на 170 418.8095 MWh/год.
- Горива, xNm³ (газ, мазут, дизел, бензин) - За нуждите на предприятието се използва газ, който и понастоящем се доставя по газопровод до газопроводна разпределителна станция на завода от външна фирма. Необходимото количество ще се увеличи от 104 629 479 Nm³/год. на 109 430 086.4 Nm³/год.

Консумираната електроенергия се отчита по измервателните устройства (електромери) за отделните производства, като се прилага инструкция за нейното определяне. Количеството консумирана топлоенергия се определя по изчислителен метод. Разположението на електромерите на производствената площадка е показано на Приложение 4.6.

В Таблица 4.2-1 са представени данни за общото количество енергия - електро- и топлоенергия, която ще се консумира от инсталацията, разположена на площадката на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.

Таблица 4.2-2: Използвано количество енергия

Пореден номер или код и наименование на процеса и инсталацията	Използвана енергия	Количество
<i>Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС</i>		
I. Инсталация за изработване на керамични продукти – плочки	ел. енергия	548 603.687 MWh /год.; 1.51 MWh/t продукт
	топлоенергия	-
II. Инсталация за разтопяване на минерални вещества - фрита	ел. енергия	720.07 MWh /год.; 0.06 MWh/t продукт
	топлоенергия	-

Основните консуматори на електроенергия на площадката са технологичното оборудване в

- *Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки* - топкови мелници, шликерни и глазурни, захранващи помпи в помпена станция към сондажни кладенци, хидравлични системи към преси за формоване, агрегати за сгъстен технологичен въздух, пеши за изпичане;
- *Инсталация за разтопяване на минерални вещества – пещ фрити.*

Единствените количествени ограничения наложени на производството по отношение консумацията на електроенергия е действащото комплексно разрешително на завода представено в Приложение НА-2 към настоящето Заявление.

Наредба № РД-16-294/01.04.2008г за обследване на енергийната ефективност не се прилага за промишлената инсталация на "Хан Аспарух" АД според регламентираното в чл.1, ал.3, т.1 на Закона за енергийната ефективност. Условие 8.2.2. Измерване и документиране

Условие 8.2.2.1. - Условие 8.2.2.3. съгласно чл. 121, т. 5, ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.2.3. Докладване

Условие 8.2.3.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3. Суровини, спомагателни материали и горива

Условие 8.3.1. Употреба

Условия 8.3.1.1., 8.3.1.2. и 8.3.1.3. Според технологичните разходни норми, посочени в заявлението и съобразени с обема на производство за инсталациите, попадащи в обхвата на Приложение 4 от ЗООС, за осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ.

Условие 8.3.2. Измерване и документиране.

Условие 8.3.2.1. За осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г.) и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС.

Условие 8.3.2.2. Условието е поставено за осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г.) и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС.

Условие 8.3.3. Докладване

Условия 8.3.3.1. и 8.3.3.2. Чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г.).

Условие 8.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали и горива

Условие 8.3.4.1., Условие 8.3.4.1.1. и Условие 8.3.4.1.2. Регламент (ЕО) № 1272/2008 относно класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси и Наредбата за реда и начина на класифициране, опаковане и етикетирание на химични вещества и смеси.

Условие 8.3.4.1.3. Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси и по данни от заявлението за издаване на КР.

Складовете за съхраняване

Склад	Вид на склада	Суровина за съхраняване	Начин на съхранение
I. Закрит склад – фрити, пигменти, глазури, медиуми, лепило	Закрит склад	Глини, пясъци, фелдшпати и каолини	Насипни на купчини
		Фрити	Биг бегове и чували – 1 т.
		Глазури	
		Пигменти	В баки по 1.4 т. - цистерни от стъклопласт
		Водно стъкло	
		Пигменти	Склад 15
		Лепило	Книжни чували по 25 кг., на палети
II. Склад вътрешен пазар	Закрит	Багрила	III чували по 25 кг., на палет
		Медиуми	В бидони с различна вместимост
III. Открита площадка за съхранение на глини, фелдшпат, пясък	Отрит бетонран	Глини	Насипно на купчини
IV. Открита площадка за	Открит	Пясък	Насипно на купчини

съхранение на пясък	бетониран		
V. Закрит склад (навес) за съхранение на глини и каолин	Под навес бетониран	Глини и каолин	Насипно на купчини
VI. Открити бетонови площадки за съхранение на глини, фелдшпат и аморфен силикат- се съхранява на закрыта площадка	Открит бетониран	Глини и фелдшпат	Насипно на купчини
VII. Закрити бетонови боксове – Масоподготовка	Закрит	Глини, фелдшпат, пясък, аморфен силикат, брак суров и др.	Насипно на купчини
VIII. Брак изпечена продукция	Открит	Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване – бракувани изделия) код 10 12 08	Насипно на купчини
IX. Площадка за временно съхранение на отпадъци от производство	Открит	Отпадъци, неупоменати другаде (онечистени глини и каолини) код 10.12.99	Съхраняват се в метални контейнери с $V = 2 \text{ м}^3$
X. Склад резервни части	Закрит	Резервни части	На стелажи – метални конструкции

Условие 8.3.4.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Съгласно информацията от Заявлението на площадката на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих се използва 1 резервоар за съхранение на дизелово гориво с обем $V=60 \text{ м}^3$ – вкопан, изработен от черна стомана. Снабден е с дихателно устройство и мълниезащита. Резервоара няма гравитачна връзка с канализационната система. Отговаря на изискванията на BAT – Reference Document on Best Available Techniques on Emission from storage. January 2005 (код ESB) – Chapter 3, p. 3.1.11. Схема на разположението на резервоара е представена в Приложение НА-6.

Списък на резервоарите за съхранение

№	Наименование	Проектен капацитет	Съхранявано вещество	Тип, размер, конструктивен материал	Наличие на обваловка, вместимост	Проверки целостта на обваловката
1	Резервоар за дизелово гориво	60 м^3	Дизелово гориво	Метален, вкопан	да	да

Условие 8.3.5. Документиране

Условия 8.3.5.1. В изпълнение на чл.121, т.2. от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3.6. Докладване

Условия 8.3.6.1. Чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително.

Условие № 9 Емисии в атмосферата

Условие 9.1. Работа на пречиствателното оборудване

Условие 9.1.1. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.150 от ЗООС.

На територията на завода на фирма „Хан Аспарух“ АД, разположен в индустриалната зона на гр. Исперих, има редица източници на организирани емисии, изпускани в атмосферния въздух.

Съгласно КР от 2011 г на площадката има 53 броя изпускателни устройства (ИУ), които емитират във въздуха следните замърсители: метан (CH_4), въглероден оксид (CO), въглероден диоксид (CO_2), Диазотен

оксид (N_2O), неметанови летливи органични съединения (NMVOC), азотни оксиди (NO_x/NO_2), серни оксиди (SO_x/SO_2) и фини прахови частици (PM10). Към настоящия момент на производствената площадка на дружеството са разрешени за експлоатация следните организирани източници на емисии:

- Процес „Отлежаване на преспрах“ – 4 /четири/ изпускащи устройства, всяко от които е оборудвано с циклон за почистване на отпадъчните газове от прахови емисии;
- Процес „Пресоване“ – 8 /осем/ изпускащи устройства, всяко от които е оборудвано с пречиствателно съоръжение за почистване на праховите емисии, емитирани резултат от дейността на предприятието. Налични са 7 /седем/ ръкавни филтъра и 1 /един/ циклон;
- Процес „Сушене“ – 12 /дванадесет/ изпускащи устройства, които не са снабдени с пречиствателни съоръжения;
- Процес „Изпичане“ – 25 /двадесет и пет/ изпускащи устройства, които не са снабдени с пречиствателни съоръжения;
- Процес „Топене на фрита“ – 3 /три/ изпускащи устройства, които не са снабдени с пречиствателни съоръжения и
- Парокотелно – 1 /едно/ изпускащо устройство, което не е снабдено с пречиствателно съоръжение.

С реализиране на инвестиционното предложение от 2015 г за „Оптимизиране работата на инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане на „Хан Аспарух“ АД“, не се въвеждат в експлоатация допълнителни точкови източници на емисии в атмосферния въздух. С извеждането и демонтажа на Ролкова пещ № 5 за изпичане на керамични плочки със съпътстващите съоръжения - изпускащи устройства (комини) №34, 35, 36 на площадката на дружеството е намален броят на точковите източници на емисии.

На схемата в Приложение 5.1 е показано разположението на всички изпускащи устройства на организирани емисии в атмосферния въздух.

В Приложение 5.2 са представени блок схеми на всички източници на организирани емисии в атмосферния въздух от съоръжения/процеси при чиято експлоатация е възможно изпускането на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух. Посочено е и разположението на пробовземните точки.

В Таблица 5.1-1 са описани всички пречиствателни съоръжения към съответните изпускащи устройства на организирани емисии в атмосферния въздух от съоръжения/процеси при чиято експлоатация е възможно изпускането на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух по отделните инсталации на Дружеството.

Таблица 5.1-1

№ на изпускащо то устройство	Източник на емисии	Инсталация/ Процес	Вид съоръжение за пречистване на отпадъчни газове	Номер на съоръжения е за пречистване на отпадъчни газове
9	Разпрашителна сушилня №1	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, процес „Отлежаване на преспрах“	1 батерия от два циклона 1 воден филтър	CB9 SF9
10	Разпрашителна сушилня №2		1 батерия от два циклона 1 ръкавен филтър	CB10 SF10
11A	Изпускащо устройство към разпрашителна сушилня за обезводняване на шликер		1 батерия от два циклона 1 ръкавен филтър	CB11A SF11A
12	Разпрашителна сушилня №4		1 батерия от два циклона 1 воден филтър	CB12 SF12
1	Аспирация №1	Инсталация за изработване на керамични продукти	Ръкавен филтър	SF1

№ на изпускащо то устройство	Източник на емисии	Инсталация/ Процес	Вид съоръжение за пречистване на отпадъчни газове	Номер на съоръжението за пречистване на отпадъчни газове
1A	Аспирация 1-ва линия калибриране/ректифициране	чрез изпичане, процес „Пресоване“	Ръкавен филтър	SF1A
1B	Аспирация линия супер финно полиране		Ръкавен филтър	SF1B
1C	Аспирация 2-ра линия калибриране/ректифициране		Ръкавен филтър	SF1C
2	Аспирация №2		Ръкавен филтър	SF2
3	Аспирация №3		Ръкавен филтър	SF3
4	Аспирация №4		Ръкавен филтър	SF4
5	Аспирация №5		Ръкавен филтър	SF5
5A	Обезпрашаване на разпрашителната сушилня и транспортните ленти в при производството на големи формати плочки		Ръкавен филтър	SF5A
6	Аспирация №6		Ръкавен филтър	SF6
7	Аспирация №7		Ръкавен филтър	SF7
8	Аспирация №8		Ръкавен филтър	SF8

Описаните в **Условие 9.1.1** пречиствателни съоръжения са на база информацията представена в таблица 5.1-1, таблица 5.2-2, таблица 5.2-3 от Заявлението и таблица 5.1 дадена като приложение към Заявлението.

Условие 9.1.2. се въвежда за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.3. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.4. се въвежда за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.4.1. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.5. Контрол на пречиствателното оборудване

Условие 9.1.5.1. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и осигурява документиране на стойностите

при измерване на контролираните параметри и оценка на работата на пречиствателните съоръжения чрез сравнение измерените с определените в условията на разрешителното стойности.

Условие 9.1.6. Документиране и докладване

Условие 9.1.6.1. - Условие 9.1.6.3. са съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и осигуряват докладване при установени отклонения от посочените стойности на работните параметри, гарантиращи оптимална работа на пречиствателните съоръжения.

Условие 9.2. Емисии от точкови източници

Условие 9.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Основните точкови източници, които емитират отпадъчни газове и аерозолни замърсители във въздушния басейн в района на „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих и принадлежащите към него райони са комините на: атомизатори, сушилни, пещи за изпичане, инсталация за производство на топлоенергия, както и аспирационни системи по участъци.

В Таблица 5.2-1 са посочени всички организирани източници на емисии в атмосферния въздух на територията на предприятието. Таблицата включва данни за вида на източника и неговите координати (в UTM).

Таблица 5.2-1

№ по ред	Комин/ Изпускащо устройство	Вид на източника	Координати (UTM)	
			X	Y
I. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки				
Процес „Отлежаване на преспрах“				
1	9	Разпрашителна сушилня №1	43 42,372	26 50,979
2	10	Разпрашителна сушилня №2	43 42,383	26 50,972
3	11A	Изпускащо устройство към разпрашителна сушилня за обезводняване на шликер	43 42,410	26 50,934
4	12	Разпрашителна сушилня №4	43 42,424	26 50,932
Процес „Пресоване“				
5	1	Аспирация №1	43 42,321	26 50,999
6	1A	Аспирация 1-ва линия калибриране/ректифициране	43 42,399	26 50,861
7	1B	Аспирация линия супер финно полиране	43 42,250	26 50,932
8	1C	Аспирация 2-ра линия калибриране/ректифициране	43 42,187	26 50,709
9	2	Аспирация №2	43 42,378	26 50,963
10	3	Аспирация №3	43 42,428	26 50,953
11	4	Аспирация №4	43 42,417	26 50,971
12	5	Аспирация №5	43 42,415	26 50,969
13	5A	Обезпрашителна сушилня и транспортни ленти при производство на големи формати плочки	43 42,386	26 50,999
14	6	Аспирация №6	43 42,358	26 51,026
15	7	Аспирация №7	43 42,352	26 51,032
16	8	Аспирация №8	43 42,378	26 50,963
Процес "Сушене"				

№ по ред	Комин/ Изпускащо устройство	Вид на източника	Координати (UTM)	
			X	Y
17	15A	Хоризонтална сушилня №15	43 42,371	26 50,951
18	15B	Хоризонтална сушилня №15	43 42,374	26 50,949
19	16	Сушилня № 4/ Вертикална сушилня	43 42,396	26 50,928
20	17	Сушилня № 5/ Вертикална сушилня	43 42,390	26 50,934
21	18	Сушилня № 6/ Вертикална сушилня	43 42,407	26 50,916
22	19	Сушилня № 7/ Вертикална сушилня	43 42,402	26 50,925
23	20	Сушилня № 8/ Вертикална сушилня	43 42,333	26 50,984
24	21	Сушилня № 9	43 42,337	26 50,980
25	22	Сушилня № 10	43 42,340	26 50,977
26	23	Сушилня № 11	43 42,375	26 50,949
27	24	Сушилня № 12	43 42,328	26 50,988
28	25	Сушилня № 13	43 42,371	26 50,951
29	25A	Сушилня № 13	43 42,312	26 50,932
30	26	Сушилня № 14	43 42,318	26 50,964
<i>Процес "Изпичане"</i>				
31	29	Пещ №3/Ролкова пещ	43 42,350	26 50,913
32	30	Пещ - охлаждане №3.1/Ролкова пещ	43 42,337	26 50,884
33	31	Пещ №4/Ролкова пещ	43 42,354	26 50,875
37	38	Пещ - охлаждане №6.1/Ролкова пещ охлаждане	43 42,372	26 50,874
38	39	Пещ - охлаждане №6.2/Ролкова пещ охлаждане	43 42,377	26 50,886
39	40	Пещ №7/Ролкова пещ	43 42,373	26 50,847
40	41	Пещ - охлаждане №7.1/Ролкова пещ охлаждане	43 42,396	26 50,896
41	42	Пещ - охлаждане №7.2/Ролкова пещ охлаждане	43 42,403	26 50,902
42	43	Пещ №8/Ролкова пещ	43 42,371	26 50,854
43	44	Пещ - охлаждане №8.1/Ролкова пещ охлаждане	43 42,394	26 50,902
44	45	Пещ - охлаждане №8.2/Ролкова пещ охлаждане	43 42,401	26 50,912
45	46	Пещ №9	43 42,301	26 50,897

№ по ред	Комин/ Изпускащо устройство	Вид на източника	Координати (UTM)	
			Х	Y
46	47	Пещ - охлаждане №9.1	43 42,323	26 50,946
47	48	Пещ - охлаждане №9.2	43 42,331	26 50,956
48	49	Пещ №10	43 42,312	26 50,898
49	50	Пещ- охлаждане №10.1	43 42,334	26 50,946
50	51	Пещ- охлаждане № 10.2	43 42,337	26 50,959
51	52	Пещ №11/Ролкова пещ	43 42,351	26 50,876
52	53	Пещ - охлаждане №11.1/Ролкова пещ охлаждане	43 42,373	26 50,924
II. Инсталация за разтопяване на минерални вещества				
Процес "Топене на фрита"				
53	54	Пещ за фрита №1/ Ванна пещ	43 42,428	26 50,908
54	55	Пещ за фрита №2/ Ванна пещ	43 42,426	26 50,910
55	56	Пещ за фрита №3/ Ротационна пещ	43 42,434	26 50,904
III. Парова централа				
56	57	Котел ПКМ4	43 42,391	26 50,811

Забележка:

* При нормален режим на работа на производствената инсталация след реализирането на инвестиционното предложение е предвидено пренасочване на димни газове от източника и изпускането им през други изпускащи устройства, както следва:

- Димните газове от горивните комини на пещи, обозначени съответно К 37, К 40 и К 31, ще се пренасочват изцяло в АТМ 2 или К10;
- Димните газове на охлаждащи комини К 32 и К 33 ще се пренасочват в сушилни към К 19, К 20, К 17, К 18 и К 23, като след пренасочването остатъчни димни газове в нормален режим на работа ще се изпускат единствено и само от К33, който ще е с дебит $6500 \text{ Nm}^3/\text{h}$;
- Димните газове от охлаждащи комини К 38 и К 41 ще се пренасочват към АТМ 4 или К 12, като димните газове от К38 се пренасочват изцяло, а дебита на К 41 след пренасочването ще е $4000 \text{ Nm}^3/\text{h}$, димни газове, които ще се изпускат в атмосферата при нормален режим на работа;
- Димните газове от охлаждащи комини К 44 и К 45 ще се пренасочват към изпускащи устройства К 21 и К 22, като от К 44 се очаква да бъдат пренасочени $7500 \text{ Nm}^3/\text{h}$ и дебита на същия остава $6500 \text{ Nm}^3/\text{h}$ газове, изпускащи се в атмосферата при нормален режим на работа. От К 45 ще се пренасочат $1100 \text{ Nm}^3/\text{h}$, като дебита му след пренасочване ще бъде $12900 \text{ Nm}^3/\text{h}$;
- Димните газове от двата охлаждащи комина К 50 и К 51 ще се пренасочват към К 11А по КР и към хоризонталните сушилни. Остатъчно количество газове при нормална експлоатация се очакват единствено и само от К 51, които ще са в размер на $10200 \text{ Nm}^3/\text{h}$.

* От представената информация става ясно, че изпускащи устройства №№ 31, 32, 37, 38, 40, и 50 ще се експлоатират единствено в аварийен режим на работа. Пренасочването на газове от едно изпускащо устройство към друго само по себе си означава, че се използва топлината на пренасочените газове и че в инсталацията към изпускащото устройство, приемник, гориван процес има само и единствено за допълване на излишъка от топлина, в случай, че такъв е налице и че не се набавя от наличните пренасочвания.

В Приложение 5.1 е представена схема - план с разположението на всички организирани източници на емисии в атмосферния въздух на площадката, а в Приложение 5.2 са представени блок-схеми на онези източници на организирани емисии в атмосферния въздух от съоръжения/процеси при чиято експлоатация е възможно изпускането на емисии на вредни вещества.

Източниците на организирани емисии в атмосферния въздух от „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих ще са от:

- Процес "Отлежаване на преспраха";

- Процес "Пресоване";
- Процес "Сушене";
- Процес "Изпичане";
- Процес „Топене на фритата“;
- "Инсталация за производство на топлоенергия".

За всеки обособен производствен процес по-долу са описани организирани източници на емисии във въздуха в контекста на самите процеси.

Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки

Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки се разделя на следните два производствени клона, състоящи се от отделни производствени участъци:

- Подготовка на плочки и материали (ППМ), вкл. производствени участъци (ПУ)
 - ПУ „Масоподготовка“ и
 - ПУ „Глазурна подготовка“
- Производство на плочки (ПП), включва производствени участъци с линии за производство на плочки и за декориране. Производствената линия за производство на плочки във всеки един от производствените участъци включва преса, сушилня, глазир линия, пещ, вагонен парк с цел непрекъснат режим на изпичане и сортировка на готовата продукция.

Изработването на керамични продукти чрез изпичане – плочки преминава през следните процеси:

Процес "Съхранение и влагане на суровини"

Използваните суровини се съхраняват в открити и закрити складове и бетонни боксове. При пристигане суровините се подлагат на входящ контрол съгласно разписана процедура. Основните суровини за маса са глинни, каолини, пясъци и фелдшпати, а за глазурата са фрити, глазури и пигменти.

Процес "Тегловно дозиране"

Извършва се в дозиращ възел, който представлява система от транспортни и кантар ленти, които отвеждат дозираните, според зададената рецепта, суровини към шликерните мелници.

Процес "Фино съвместно смилане"

При производство на маса се прилага метода на мокро смилане на суровините (т.нар. шликерен метод). Дозираните материали се зареждат в мелниците за смилане за получаване на шликер.

Процес "Съхраняване на шликера"

Шликерът се източва в резервоари, оборудвани с планетарни бъркачки.

Процес "Разпрашаване сушене"

Обезводняване на шликера се извършва в разпрашителна сушилня. Чрез разпрашителните сушилници с фонтанен тип на разпръскване на суспензията се получава преспрах.

Процес "Отлежаване на преспраха"

За постигне на добра хомогенизация, уеднаквяване на влагата и гранулометричния състав по цялата височина на силоза, преспраха отлежава от 24 до 48 часа. Организирани източници на емисии в процес „Отлежаване на преспрах“ са дадени в Таблица 5.2 – 2 по-долу.

Таблица 5.2-2

Комин/ Изпускателно устройство	Вид на източника	Пречиствателно съоръжение
9	Разпрашителна сушилня №1	1 батерия от два циклона 1 воден филтър
10	Разпрашителна сушилня №2	1 батерия от два циклона 1 ръкавен филтър
11А	Изпускателно устройство към разпрашителна сушилня за обезводняване на шликер	1 батерия от два циклона 1 ръкавен филтър
12	Разпрашителна сушилня №4	1 батерия от два циклона 1 воден филтър

Процес "Пресоване"

С помощта на транспортни ленти преспраха се отвежда до бункери, разположени над пресите. Пресоването се извършва с хидравлични преси чрез механично компресиране на преспораха в матрица. Организираните източници на емисии в процес „Пресоване“ са дадени в Таблица 5.2 – 3 по-долу.

Таблица 5.2-3

Комин/ Изпускателно устройство	Вид на източника	Пречиствателно съоръжение
1	Аспирация №1	Ръкавен филтър
1A	Аспирация 1-ва линия калибриране/ректифициране	Ръкавен филтър
1B	Аспирация линия супер финно полиране	Ръкавен филтър
1C	Аспирация 2-ра линия калибриране/ректифициране	Ръкавен филтър
2	Аспирация №2	Ръкавен филтър
3	Аспирация №3	Ръкавен филтър
4	Аспирация №4	Ръкавен филтър
5	Аспирация №5	Ръкавен филтър
5A	Обезпрашителна сушилня и транспортни ленти при производство на големи формати плочки	Ръкавен филтър
6	Аспирация №6	Ръкавен филтър
7	Аспирация №7	Ръкавен филтър
8	Аспирация №8	Ръкавен филтър

Процес "Сушене"

Изсушаването на пресованите плочки се извършва във вертикални сушилни. Организираните източници на емисии в процес „Сушене“ са дадени в Таблица 5.2 – 4 по-долу.

Таблица 5.2-4

Комин/ Изпускателно устройство	Вид на източника	Пречиствателно съоръжение
15A	Хоризонтална сушилня №15	Не
15B	Хоризонтална сушилня №15	Не
16	Сушилня № 4/ Вертикална сушилня	Не
17	Сушилня № 5/ Вертикална сушилня	Не
18	Сушилня № 6/ Вертикална сушилня	Не
19	Сушилня № 7/ Вертикална сушилня	Не
20	Сушилня № 8/ Вертикална сушилня	Не
21	Сушилня № 9	Не
22	Сушилня № 10	Не
23	Сушилня № 11	Не
24	Сушилня № 12	Не
25	Сушилня № 13	Не
25A	Сушилня № 13	Не
26	Сушилня № 14	Не

Процес "Глазиране и декориране"

От сушилните плочките се подават за обработка на глазир линиите. Всяка глазир линия има осем основни възела: хранване, почистване, оросяване, ангобиране, глазиране, почистване, декориране и зареждане.

За приготвяне на глазура се използват мелници. Зареждането на всяка мелница става по рецептурно нареждане, изготвено в технологична лаборатория, в съответствие с рецептура, по която се работи в момента. Продължителността на смилането е няколко часа. Глазурата е готова, когато параметрите ѝ достигнат технологичните изисквания. За декориране се използват пасти, сита, ротативен печат, сухи приложения и др.

Процес "Изпичане"

Изпичането на глазираните плочки се извършва в ролкови пещи. Всяка пещ се състои от следните 8 зони: зареждаща станция, аспирационна зона, подгревна зона, огнева зона, зона на бързо охлаждане, зона на нормално охлаждане, зона на индиректно охлаждане и зона на крайно охлаждане. Организираните източници на емисии в процес „Изпичане“ са дадени в Таблица 5.2 – 5 по-долу.

Таблица 5.2-5

Комин/ Изпускателно устройство	Вид на източника	Пречиствателно съоръжение
29	Пещ №3/Ролкова пещ	Не
30	Пещ - охлаждане №3.1/Ролкова пещ	Не
31	Пещ №4/Ролкова пещ	Не
32	Пещ - охлаждане №4.1/Ролкова пещ охлаждане	Не
33	Пещ - охлаждане №4.2/Ролкова пещ охлаждане	Не
37	Пещ №6/Ролкова пещ	Не
38	Пещ - охлаждане №6.1/Ролкова пещ охлаждане	Не
39	Пещ - охлаждане №6.2/Ролкова пещ охлаждане	Не
40	Пещ №7/Ролкова пещ	Не
41	Пещ - охлаждане №7.1/Ролкова пещ охлаждане	Не
42	Пещ - охлаждане №7.2/Ролкова пещ охлаждане	Не
43	Пещ №8/Ролкова пещ	Не
44	Пещ - охлаждане №8.1/Ролкова пещ охлаждане	Не
45	Пещ - охлаждане №8.2/Ролкова пещ охлаждане	Не
46	Пещ №9	Не
47	Пещ - охлаждане №9.1	Не
48	Пещ - охлаждане №9.2	Не
49	Пещ №10	Не
50	Пещ- охлаждане №10.1	Не
51	Пещ- охлаждане № 10.2	Не
52	Пещ №11/Ролкова пещ	Не
53	Пещ - охлаждане №11.1/Ролкова пещ охлаждане	Не

Забележка:

* При нормален режим на работа на производствената инсталация след реализирането на инвестиционното предложение е предвидено пренасочване на димни газове от източника и изпускането им през други изпускателни устройства, както следва:

- Димните газове от горивните комини на пещи, обозначени съответно К 37, К 40 и К 31, ще се пренасочват изцяло в АТМ 2 или К10;
- Димните газове на охлаждащи комини К 32 и К 33 ще се пренасочват в сушилни към К 19, К 20, К 17, К 18 и К 23, като след пренасочването остатъчни димни газове в нормален режим на работа ще се изпускат единствено и само от К33, който ще е с дебит 6500 Nm³/h;
- Димните газове от охлаждащи комини К 38 и К 41 ще се пренасочват към АТМ 4 или К 12, като димните газове от К38 се пренасочват изцяло, а дебита на К 41 след пренасочването ще е 4000

Nm^3/h , димни газове, които ще се изпускат в атмосферата при нормален режим на работа;

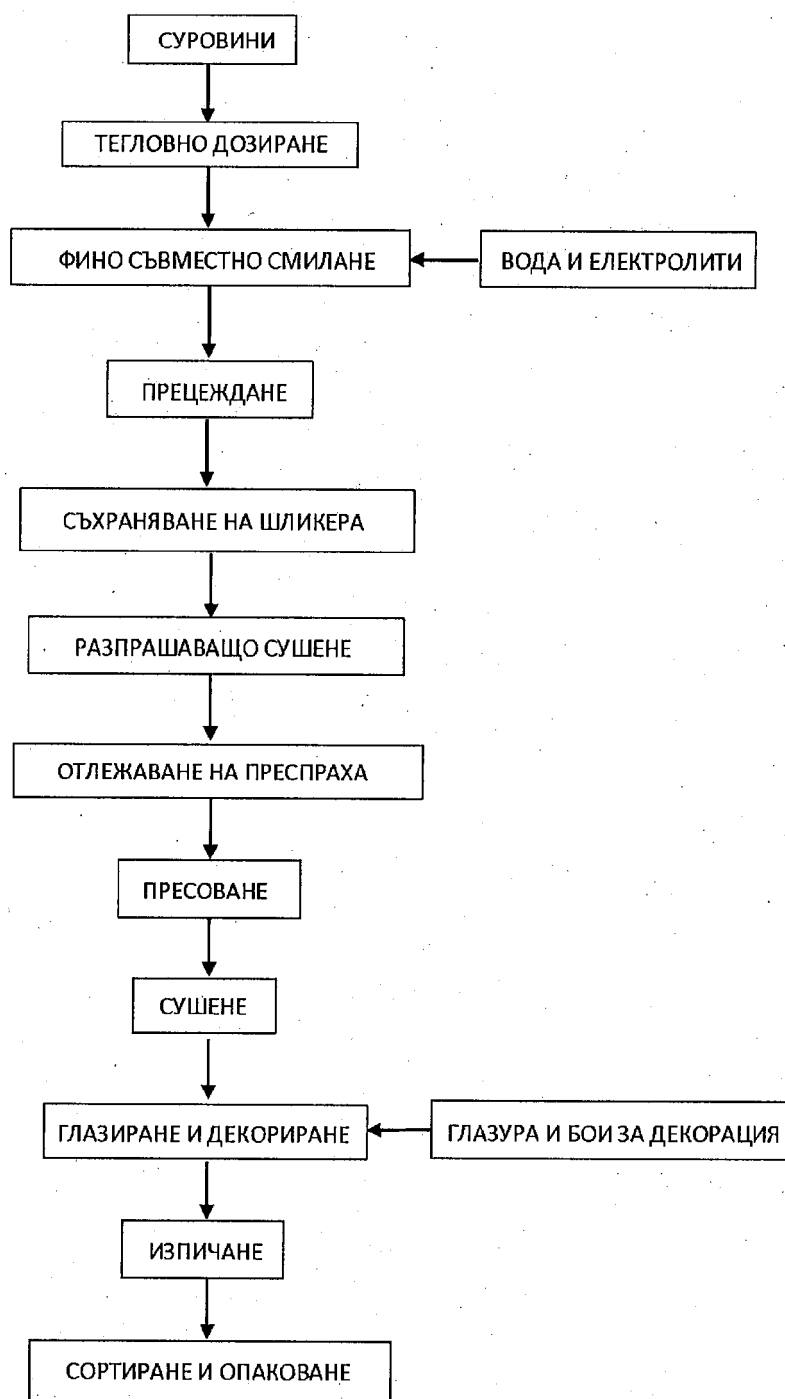
- Димните газове от охлаждащи комини К 44 и К 45 ще се пренасочват към изпускащи устройства К 21 и К 22, като от К 44 се очаква да бъдат пренасочени $7500 \text{ Nm}^3/\text{h}$ и дебита на същия остава $6500 \text{ Nm}^3/\text{h}$ газове, изпускащи се в атмосферата при нормален режим на работа. От К 45 ще се пренасочат $1100 \text{ Nm}^3/\text{h}$, като дебита му след пренасочване ще бъде $12900 \text{ Nm}^3/\text{h}$;
- Димните газове от двата охлаждащи комина К 50 и К 51 ще се пренасочват към К 11А по КР и към хоризонталните сушилни. Остатъчно количество газове при нормална експлоатация се очакват единствено и само от К 51, които ще са в размер на $10200 \text{ Nm}^3/\text{h}$.

* От представената информация става ясно, че изпускащи устройства №№ 31, 32, 37, 38, 40, и 50 ще се експлоатират единствено в аварийен режим на работа. Пренасочването на газове от едно изпускащо устройство към друго само по себе си означава, че се използва топлината на пренасочените газове и че в инсталацията към изпускащото устройство, приемник, гориван процес има само и единствено за допълване на излишъка от топлина, в случай, че такъв е налице и че не се набавя от наличните пренасочвания.

Процес "Сортиране и опаковане"

Сортирането на плочките по отношение на размери и качество на повърхността се осъществява съгласно БДС EN 14 411:2016. Процесът се извършва автоматизирано. Оценката за определяне на външните дефекти на повърхността и декоративните ефекти, се извършва, като плочките се поставят така, че лицевата им повърхност да се наблюдава във вертикално положение от разстояние 1 m. Извършва се равномерно осветяване със светлина с интензивност 300 Lx. Опаковането е автоматизирано. Готовите кашони се подреждат върху палети съобразно модела и качеството. Не се допуска опаковането на плочки от различни качества в един и същ кашон или палет.

Технологична блок-схема на процеса за производство на плочки е показана на *Фигура 5.2 - 1* по-долу.



Фигура 5.2 – 1

В Таблица 5.2-8 е представена информация за всички действащи източници на вредни емисии на територията на завода и е направена оценка за съответствието на концентрациите на вредни вещества в отпадъчните газове с емисионните норми по българското законодателство. Протоколи от измервания от последната проведена от Дружеството мониторингова кампания са представени в Приложение 5.5.

Таблица 5.2-8

N на	Инсталация	Замърсяващо вещество	Кратко описание	Концентрация	Оценка на съответствието
				mg/Nm ³	

изпуска -що устрой- ство		име	код	на третиране то	Измерени - средна	НДЕ 1	
I. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки							
Процес „Отлежаване на преспрах“							
9	Разпрашителна сушилня №1	Прах	-	Циклон	5,90	20	ДА
		NO ₂	-	-	17	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	300	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	16,03	50	ДА
10	Разпрашителна сушилня №2	Прах	-	Циклон	10,94	40	ДА
		NO ₂	-	-	84,33	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	550	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	28,86	50	ДА
11*	Разпрашителна сушилня №3	Прах	-	Циклон	-	40	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	300	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ С	-	-	-	50	-
12	Разпрашителна сушилня №4	Прах	-	Циклон	6,11	20	ДА
		NO ₂	-	-	18,33	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	300	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	17,10	50	ДА
Процес „Пресоване“							
1	Аспирация №1	прах	-	Ръкавен филтър	16.6	20	ДА
2	Аспирация №2	прах	-	Циклон	17.7	20	ДА
3	Аспирация №3	прах	-	Ръкавен филтър	15.8	20	ДА
4	Аспирация №4	прах	-	Ръкавен филтър	18.4	20	ДА
5	Аспирация №5	прах	-	Ръкавен филтър	18.4	20	ДА
6***	Аспирация №6	прах	-	Ръкавен филтър	-	20	-
7***	Аспирация №7	прах	-	Ръкавен филтър	-	20	-
8***	Аспирация №8	прах	-	Ръкавен филтър	-	20	-
Процес "Сушене"							
15*	Сушилня № 3/ Вертикална сушилня	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-

¹ НДЕ са съгласно изискванията на Наредба № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране- то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
16	Сушилня № 4/ Вертикална сушилня	HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ С	-	-	-	50	-
		Прах	-	-	19,4	20	ДА
		NO ₂	-	-	22,3	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0353	3	ДА
		HF	-	-	0,49	5	ДА
		HCl	-	-	1	30	ДА
		Общ С	-	-	44,7	50	ДА
17	Сушилня № 5/ Вертикална сушилня	Прах	-	-	15,3	20	ДА
		NO ₂	-	-	95,2	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0254	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0,54	30	ДА
		Общ С	-	-	24,1	50	ДА
		Прах	-	-	8,04	20	ДА
		NO ₂	-	-	22,9	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
18	Сушилня № 6/ Вертикална сушилня	Прах	-	-	8,04	20	ДА
		NO ₂	-	-	22,9	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА

N на изпускащо устройство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третирането	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
		Pb	-	-	0,00956	3	ДА
		HF	-	-	0,033	5	ДА
		HCl	-	-	0,33	30	ДА
		Общ С	-	-	8,23	50	ДА
19	Сушилня № 7/ Вертикална сушилня	Прах	-	-	18	20	ДА
		NO ₂	-	-	11,8	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0729	3	ДА
		HF	-	-	0,52	5	ДА
		HCl	-	-	1,5	30	ДА
		Общ С	-	-	45,4	50	ДА
20	Сушилня № 8/ Вертикална сушилня	Прах	-	-	3,13	20	ДА
		NO ₂	-	-	15,50	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	41	50	ДА
21	Сушилня № 9	Прах	-	-	11,8	20	ДА
		NO ₂	-	-	6,36	500	ДА

N на изпускащо устройство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третирането	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0163	3	ДА
		HF	-	-	2	5	ДА
		HCl	-	-	0,83	30	ДА
		Общ С	-	-	9,73	50	ДА
22	Сушилня № 10	Прах	-	-	19,6	20	ДА
		NO ₂	-	-	30,4	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0442	3	ДА
		HF	-	-	1,3	5	ДА
		HCl	-	-	1	30	ДА
23	Сушилня № 11	Общ С	-	-	26,4	50	ДА
		Прах	-	-	18	20	ДА
		NO ₂	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количествено определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0354	3	ДА

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
24	Сушилня № 12	HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	1,3	30	ДА
		Общ С	-	-	4,67	50	ДА
		Прах	-	-	1,74	20	ДА
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	43,82	50	ДА
25***	Сушилня № 13	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ С	-	-	-	50	-
26	Сушилня № 14	Прах	-	-	1,22	20	ДА
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране то	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
		Pb	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	12,83	50	ДА
Процес "Изпичане"							
29	Пещ №3/Ролкова пещ	Прах	-	-	11,61	20	ДА
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	37,41	50	ДА
30	Пещ - охлаждане №3.1/Ролкова пещ	Прах	-	-	2,45	20	ДА
		NO ₂	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	500	ДА

N на изпускащо устройство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третирането	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,005	3	ДА
		HF	-	-	0,95	5	ДА
		HCl	-	-	0,39	30	ДА
		Общ С	-	-	1,34	50	ДА
		Прах	-	-	4,11	20	ДА
		NO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
31	Пещ №4/Ролкова пещ	SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0108	3	ДА
		HF	-	-	0,25	5	ДА
		HCl	-	-	0,6	30	ДА
		Общ С	-	-	2,03	50	ДА
		Прах	-	-	2,33	20	ДА
		NO ₂	-	-	3,4	500	ДА
32	Пещ - охлаждане №4.1/Ролкова пещ охлаждане	SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,00469	3	ДА

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
33	Пещ - охлаждане №4.2/Ролкова пещ охлаждане	HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0,26	30	ДА
		Общ C	-	-	6,04	50	ДА
		Прах	-	-	5,2	20	ДА
		NO ₂	-	-	17,3	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,00931	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0,52	30	ДА
		Общ C	-	-	2,16	50	ДА
34**	Пещ №5/Ролкова пещ	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ C	-	-	-	50	-
35**	Пещ - охлаждане №5.1/Ролкова пещ охлаждане	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ C	-	-	-	50	-
36**	Пещ - охлаждане	Прах	-	-	-	20	-

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
	№5.2/Ролкова пещ охлаждане	NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ C	-	-	-	50	-
		Прах	-	-	4,76	20	ДА
37	Пещ №6/Ролкова пещ	NO ₂	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	500	ДА
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,144	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	1,2	30	ДА
		Общ C	-	-	2,85	50	ДА
		Прах	-	-	5,99	20	ДА
38	Пещ - охлаждане №6.1/Ролкова пещ охлаждане	NO ₂	-	-	По-малко от границата на количестве но определяне на метода	500	ДА

N на изпуска -що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	0,0213	3	<u>ДА</u>
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	<u>ДА</u>
		HCl	-	-	0,27	30	<u>ДА</u>
		Общ С	-	-	2	50	<u>ДА</u>
		Прах	-	-	2,58	20	<u>ДА</u>
		NO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	<u>ДА</u>
39	Пещ - охлаждане №6.2/Ролкова пещ охлаждане	SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	0,00911	3	<u>ДА</u>
		HF	-	-	0,043	5	<u>ДА</u>
		HCl	-	-	0,22	30	<u>ДА</u>
		Общ С	-	-	1,26	50	<u>ДА</u>
		Прах	-	-	2,52	20	<u>ДА</u>
		NO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
40	Пещ №7/Ролкова пещ	SO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>

N на изпускащо устройство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третирането	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
		Pb	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	44,89	50	ДА
		Прах	-	-	6,69	20	ДА
		NO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
41	Пещ - охлаждане №7.1/Ролкова пещ охлаждане	SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	ДА
		Pb	-	-	0,0124	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0,93	30	ДА
		Общ С	-	-	2,16	50	ДА
		Прах	-	-	8,89	20	ДА
42	Пещ - охлаждане	Прах	-	-	8,89	20	ДА

N на изпускащо устройство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третирането	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
	№7.2/Ролкова печ охлаждане	NO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	<u>ДА</u>
		SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	0,00962	3	<u>ДА</u>
		HF	-	-	0,043	5	<u>ДА</u>
		HCl	-	-	0,28	30	<u>ДА</u>
		Общ С	-	-	2,09	50	<u>ДА</u>
		Прах	-	-	7,10	20	<u>ДА</u>
		NO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
43	Пещ №8/Ролкова пещ	SO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	3	<u>ДА</u>
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	<u>ДА</u>
		HCl	-	-	0	30	<u>ДА</u>
		Общ С	-	-	29,93	50	<u>ДА</u>
		Прах	-	-	4,66	20	<u>ДА</u>
		NO ₂	-	-	40,2	500	<u>ДА</u>
44	Пещ - охлаждане №8.1/Ролкова пещ	Прах	-	-	4,66	20	<u>ДА</u>
		NO ₂	-	-	40,2	500	<u>ДА</u>

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране то	Концентрация mg/Nm ³		Оценка на съответствието
		име	код		Измерени - средна	НДЕ 1	
	охлаждане	SO ₂	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	0,00821	3	<u>ДА</u>
		HF	-	-	4,3	5	<u>ДА</u>
		HCl	-	-	2,5	30	<u>ДА</u>
		Общ С	-	-	11,6	50	<u>ДА</u>
		Прах	-	-	2,97	20	<u>ДА</u>
45	Пещ - охлаждане №8.2/Ролкова пещ охлаждане	NO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
		SO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	3	<u>ДА</u>
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	<u>ДА</u>
		HCl	-	-	0	30	<u>ДА</u>
		Общ С	-	-	15,50	50	<u>ДА</u>
46	Пещ №9	Прах	-	-	21	20	<u>ДА</u>
		NO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
		SO ₂	-	-	0	500	<u>ДА</u>
		Pb	-	-	По-малко от границата на количество но определян е на метода	3	<u>ДА</u>

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране- то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	19,239	50	ДА
		Прах	-	-	2,37	20	ДА
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	3	ДА
47	Пещ - охлаждане №9.1	HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ С	-	-	5,879	50	ДА
		Прах	-	-	1,90	20	ДА
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
48	Пещ - охлаждане №9.2	SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	3	ДА
		Прах	-	-	1,90	20	ДА
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА

N на изпускащо устройство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третирането	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
		HF	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ C	-	-	2,14	50	ДА
49***	Пещ №10	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ C	-	-	-	50	-
50***	Пещ - охлаждане №10.1	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ C	-	-	-	50	-
51***	Пещ - охлаждане №10.2	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	500	-
		SO ₂	-	-	-	500	-
		Pb	-	-	-	3	-
		HF	-	-	-	5	-
		HCl	-	-	-	30	-
		Общ C	-	-	-	50	-
52	Пещ №11/Ролкова пещ	Прах	-	-	7,29	20	
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количество но определяне на метода	3	ДА

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране- то	Концентрация		Оценка на съответствието
		име	код		mg/Nm ³		
					Измерени - средна	НДЕ 1	
53	Пещ - охлаждане №11.1/Ролкова пещ охлаждане	HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ C	-	-	36,88	50	ДА
		Прах	-	-	2,02	20	
		NO ₂	-	-	0	500	ДА
		SO ₂	-	-	0	500	ДА
		Pb	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	3	ДА
		HF	-	-	По-малко от границата на количестве но определян е на метода	5	ДА
		HCl	-	-	0	30	ДА
		Общ C	-	-	1,60	50	ДА
II. Инсталация за разтопяване на минерални вещества							
Процес "Топене на фрита"							
54	Пещ за фрита №1/ Ванна пещ	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	400	-
		CO	-	-	-	100	-
55	Пещ за фрита №2/ Ванна пещ	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	400	-
		CO	-	-	-	100	-
56	Пещ за фрита №3/ Ротационна пещ	Прах	-	-	-	20	-
		NO ₂	-	-	-	400	-
		CO	-	-	-	100	-
III. Парен котел							
57	Котел ПКМ4	NO ₂	-	-	-	250	-

N на изпуска- що устрой- ство	Инсталация	Замърсяващо вещество		Кратко описание на третиране- то	Концентрация		Оценка на съответствието
					mg/Nm ³		
		име	код	Измерени - средна	НДЕ 1		
		SO ₂	-	-	-	35	
		CO	-	-	-	100	-

Забележка:

* Изпускащи устройства с №№ 11 и 15 са изведени от експлоатация, за което РИОСВ Русе е уведомена с писмо, техен вх. № АО 4331/17.10.2017 г. (виж *Приложение 1.11*)

** Изпускащи устройства №№ 34, 35 и 36 са изведени от експлоатация с инвестиционното предложение, одобрено от РИОСВ Русе с Решение №РУ-1-ПР/2016 г. (виж *Приложение 1.10*)

*** Изпускащите устройства с №№ 6, 7, 8, 25, 49, 50 и 51 са разрешени по сега действащото комплексно разрешително, но не са изградени към момента на площадката на завода

Таблицы 9.2.2.1-1, 9.2.2.1-2, 9.2.2.2, 9.2.2.3, 9.2.2.4 са попълнени на база представената информация в т.5.2. „Емисии на отпадъчни газове от точкови източници” и Таблицы 5.2.1, 5.2.2 и 5.2.3 представени като приложение към Заявлението.

Емисионните норми в Таблица 9.2.2.1-1 и Таблица 9.2.2.1-2 са поставени съгласно чл.26 от НАРЕДБА № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на регионалното развитие и благоустройството и министъра на здравеопазването, обн. ДВ. бр. 64 от 5.08.2005г., в сила от 6.08.2006 г. НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.8, ал. 2, т.1, б) и чл.26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Емисионните норми в Таблица 9.2.2.2 – продължение са поставени съгласно чл. 11 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Емисионните норми в Таблица 9.2.2.3 – продължение са поставени съгласно чл. 26 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.8, ал. 2, т.1, б) и чл.26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

НДЕ в Таблица 9.2.2.4 – продължение са поставени съгласно чл. 26 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Всяка една от пециите от процес „Изпичане” е разделена на две части:

1. част за изпичане на плочките, с горивен процес - (изписани с цяло число – пещ 3, пещ 4, пещ 5, пещ 6, пещ 7, пещ 8, пещ 9, пещ 10, пещ 11)
2. част за охлаждане, без горивен процес - (изписани, като пещ охлаждане, с десетични числа – пещ 3.1, пещ 4.1, пещ 4.2, пещ 5.1, пещ 5.2, пещ 6.1, пещ 6.2, пещ 7.1, пещ 7.2, пещ 8.1, пещ 8.2, пещ 9.1, пещ 9.2, пещ 10.1, пещ 10.2, пещ 11.1)

В частта за изпичане на плочките температурата достига до 1200 градуса.

Във втората част на пещта няма горивен процес. В нея се извършва охлаждане на плочките до температура под 90 градуса. В тази част има вентилатори, които вкарват въздух от атмосферата, който достигайки до плочките и удрияйки се в тях, ги охлажда. Въздухът вкарван, чрез вентилаторите за охлаждане на изпечената продукция е атмосферен въздух, със същото съдържание на кислород.

Изпускащите устройства №№ 30, 32, 33, 35, 36, 38, 39, 41, 42, 44, 45, 47, 48, 50, 51, 53 се намират в частта на охлаждане и изпускат атмосферен въздух с по-висока температура.

Съгласно протокол от проведена консултация по сходна процедура за издаване на КР - на „Хан Омуртаг” АД, емисиите от изпускащите устройства към охлаждащите зони на пециите не се привеждат към 17 % обемно съдържание на кислород в отпадъчните газове, тъй като комините са към процеси, в които не се използват горивни уредби, като това е съгласувано и с дирекция „ОЧВ” на МОСВ. Предвид горното текста под Таблица 9.2.2.4 – продължение следва да придобие следния вид „НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове, с изключение на отпадъчните газове от изпускащи устройства: Комин № 30, Комин № 32, Комин № 33, Комин № 35, Комин № 36, Комин № 38, Комин № 39, Комин № 41, Комин № 42, Комин № 44, Комин № 45, Комин № 47, Комин № 48, Комин № 50, Комин № 51, Комин № 53”.

Емисионните норми в Таблица 9.2.3.1 – продължение са поставени съгласно чл. 11 и Приложение № 2 към чл. 13, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 8 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.8, ал. 2, т.1, в) на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Емисионните норми в Таблица 9.2.4. – продължение са поставени съгласно Приложение № 7 към чл. 21, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 3 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.21, ал. 2, т.5 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 9.2.3. Инсталация за разтопяване на минерални вещества

Условие 9.2.3.1. Участък "Фрита", процес „Топене на фрита“

Инсталация за разтопяване на минерални вещества – фрита

С писмо, изх. № 2032/28.10.2013г. и вх. № АО 5748/30.10.2013 г. на РИОСВ Русе, работата на инсталацията за разтопяване на минерални вещества – фрита и парокотелната към нея е временно преустановена и същата не е предмет на настоящото ИП.

Процес "Складиране и съхранение на суровини и подготовка за дозирането им"

Използваните суровини се транспортират в добре почистени вагони или закрити камиони. Повечето от суровините са опаковани в торби или контейнери от един тон. Съхраняват се на закрити складови площадки, подредени върху палети. Сухият кварцов пясък се съхранява в два броя силози, всеки по 22 m³. При пристигане в склада суровините се подлагат на входящ контрол съгласно действащата контролна технология. От всяка нова доставка се взема средна проба за химичен анализ. Освен това суровините се контролират и технологично за гранулометрия, външен вид и влага.

Обикновено суровините се получават с подходяща едрина, позволяваща нормалното им преминаване през дозиращия възел. По-едриите парчета се отделят ръчно, върху решетките монтирани върху дозиращия възел.

Процес "Дозиране и хомогенизиране на суровините"

Сухият кварцов пясък (с влага на повече от 1%) се съхранява в два броя силози, всеки по 22 m³ и чрез смесително-транспортен шнек се подава в дозиращото устройство.

Останалите материали са опаковани в торби и чрез устройство за разкъсване ръчно се подават по зададената рецепта в дозиращия възел.

Дозирането се извършва посредством електронна везна с оптимален капацитет 1000 kg. Компонентите се сменят автоматично по предварително зададен ред, като при достигане на зададеното тегло на единия от компонент посредством бутон се преминава на следващия. Максимално допустимия брой компоненти в една рецепта е 12. Ако броят на компонентите е по-малък от 12, то за тегло на останалите компоненти се записва 0 и те биват игнорирани автоматично.

След получаване на електрически сигнал от везната се задействува въздушен разпределител, който управлява клапата за разтоварване на кантара. При отваряне на тази клапа се задействува автоматично хомогенизатора и един миксер, намиращи се в шихтосмесител, който има формата на барабан и се намира под електронната везна. Миксера представлява вал с 5 лопатки, предназначени за хомогенизиране на сместа (шихтата). Хомогенизаторите представляват валове с ножове, предназначени за разбиване на по-едрогабаритни компоненти.

При пълното разтоварване на електронната везна се подава електрически сигнал от нея за затварянето на клапата за разтоварване на везната.

Шихтата се хомогенизира известно предварително зададено време, като след изтичане на същото се подава електрически сигнал за разтоварване на смесителя.

Процес "Транспортиране на шихтата и подаване към ванната пещ"

Хомогенизираната вече смес започва да се разтоварва към пулсатора, намиращ се под шихтосмесителя. След разтоварване на шихтосмесителя двете клапи, (които преди процеса на разтоварване се отварят за разтоварване на шихтосмесителя и за товарене на пулсатора) се затварят и започва процес на разтоварване на пулсатора (транспортиране на готовата шихта). Транспортирането се извършва посредством пневмотранспорт по тръбопровод до междинен силос за работната смес, разположен над пещта за фрита. Работното налягане на въздуха е 6 atm. Междинния силос е предназначен за складиране на готовата шихта, има обем 8 m³ и събира 6 t шихта.

От силоса над пещта работната смес се подава посредством шнек в бункер на шихтопълнителя. От там на шнеков принцип материала се вкарва в пещта.

Процес "Топене на шихта"

В основата на пещта лежи един пласт огнеупорни тухли, чиято функция е да поддържат материала, от който е изграден басейна на пещта.

Непосредствено върху този пласт са разположени пласт огнеупорни тухли от мулит.

Над този пласт са разположени специално изготвени блокове, съставляващи басейна на пещта и бордовете, които държат стопилката.

Зоната, подложена на въздействието на сублимационните газове и комина за димните газове са направени съответно от конуси и тухли.

Втората обвивка е разположена непосредствено над първата.

Стъкломасата, която изтича от протока трябва да бъде постоянна струя без прекъсване и голямо люлеене.

Процес "Топене на фритата"

Шихтата се подава с шнек през специално направен отвор в задната страна на пещта. Вътре в пещта шихтата образува конус, който се топи под въздействието на горещите газове от изгаряне на метана. Процесът на топенето се следи от две термодвойки, монтирани в стенета на пещта. Първата е между фидера и първата група горелки. При топенето на шихтата по класическата рецепта (за циркониева покривна фрита) отчита температура 1340 - 1390 °C. Втората е непосредствено след третата група горелки, отчита температура 1140 - 1190 °C.

Температурата на стопилката измерена с пирометър е 1450 - 1500 °C.

Готовата фрита изтича през фидера във вибриращ канал за събиране на фритата. На фидера фритата се подгрява от една допълнителна малка горелка. Качеството на топенето се проверява, като от струята на фритата се тегли нишка. Ако по нея няма възелчета от нестопен кварцов пясък, значи фритата е добре стопена.

В момента в завода се използват 3 пещи за топене на фрита с различни капацитети.

В Таблица 5.2-6 е дадена информация, относно параметрите на точковите източници от процес "Топене на фритата".

Таблица 5.2-6

Комин/ Изпускащо устройство	Вид на източника	Пречиствателно съоръжение
54	Пещ за фрита №1/ Ванна пещ	Не
55	Пещ за фрита №2/ Ванна пещ	Не
56	Пещ за фрита №3/ Ротационна пещ	Не

Процес "Охлаждане на стопилката"

Стопилката, която изтича от пещта попада във ваната пълна със студена вода. Специфичните вибрации на ваната придават на вече охладената фрита едно придвижване по вибриращия канал, докато стигне до металния контейнер за събиране на фрита.

Охлаждащата вода през канал на пода отива за утаяване и охлаждане и отново постъпва в цикъла. Температурата на водата е около 50 °C.

Процес "Съхранение и контрол на фрита"

Охладената фрита се изсипва от металните контейнери в найлонови, с вместимост около 1 t. Тези контейнери се складира и след това от тях фритата се зарежда в барабани за приготвяне на глазурата.

Основният замърсител, емитиран в атмосферния въздух от комините на "Хан Аспарух" АД е прах от отлежаването на преспраха, пресоването, сушенето и изпичането. В малки количества се емитират и CO, NO_x и SO₂, вследствие на горивните процеси, които използват природен газ.

Емисионните норми в Таблица 9.2.3.1 – продължение са поставени съгласно чл. 11 и Приложение № 2 към чл. 13, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 9.2.4. Парова централа, включваща котел ПКМ 4 – 1 бр.

Инсталация за производство на топлоенергия

Данни за изпускащото устройство и режима на работа на инсталация за производство на топлоенергия са дадени в Таблица 5.2-7.

Таблица 5.2-7

Комин/ Изпускащо устройство	Вид на източника	Мощност	Гориво	Пречиствателно съоръжение
57	Котел ПКМ4	3 MW	Природен газ	Не

Забележка: *инсталацията работи няколко месеца в годината, в зависимост от потреблението на водно стъкло

Емисионните норми в Таблица 9.2.4. – продължение са поставени съгласно Приложение № 1, Част 1 Норми за допустими емисии за съществуващи СГИ, Таблица 1 на Наредба за ограничаване на емисиите на определени замърсители, изпускани в атмосферата от средни горивни инсталации

Условие 9.2.5. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3. Неорганизираните емисии

Условие 9.3.1. Чл.11, ал.1, Закон за чистотата на атмосферния въздух (ЗЧАВ).

Условие 9.3.2. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3.3. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3.4. Наредба №1 от 27 юни 2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, Обн.ДВ. бр.64 от 5 август 2005г.

Основните източници на неорганизираните емисии в „Хан Аспарух“ АД гр. Исперих са операциите за раздробяване на суровините и насипните начини за складиране на материали. Производствените халета и работните помещения на територията на завода са снабдени с т. н. фонари, които при необходимост от вкарване на свеж въздух в работна среда се отварят. Запрашаване на работна среда не се допуска чрез създаденото от ИУ към машините и съоръжения подналягане. Технологията предвижда раздробяването да се осъществява в затворени помещения, отделени със стена от другите производствени операции. Предвижда се редовно почистване на подовите и измиване с вода, както се практикува и до сега.

Комплексната линия за производство на големи формати плочки ще се разположи във вече съществуващо производствено хале, което не налага необходимост от изграждането на допълнителна вентилационна система.

Основен източник на неорганизираните емисии са транспортните средства на територията на завода. Транспортните средства са периодично действащи. Това са специализирани товарни транспортни средства, извършващи товаро-разтоварни дейности на суровини и материали и готова продукция. При транспортиране на твърди прахообразни материали се използват затворени или покрити с платнище транспортни средства, като местата на товарене/разтоварване на открито се навлажняват. Тези транспортни средства изпускат и в работната, и в околната среда незначителен обем на емисии от газообразни и аерозолни органични замърсители. С оглед на увеличаване на капацитета на площадката като цяло след реализирането на ИПП ще има незначително увеличаване на неорганизираните емисии.

Неорганизираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията не могат да се изчислят.

По-долу е направено сравнение на мерките изпълнявани на територията на дружеството с описаните в чл.70 от Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии

- На площадката при процесите на товарене и разтоварване на твърди прахообразни материали се спазват следните изисквания:

1. оптимизиране на условията за товарене и разтоварване чрез намаляване на височината на разтоварване, използване на улеи и др.;

2. автоматична промяна на височината на разтоварване с промяната на височината на насипания материал;

3. използва се подходящо оборудване за съответния насипен материал;

4. плавен старт на транспортното съоръжение;

5. съкращаване операциите за поддръжка и почистване на съоръжението;

6. автоматизиране на процеса на зареждане.

- При товарене и разтоварване на твърди прахообразни материали за оборудването се спазват следните изисквания:

1. редовна поддръжка;

2. пълно или в максимална степен капсуловане на транспортното съоръжение;
 3. не се използва съоръжение, съставено от няколко части;
 4. използва се съоръжение, снабдено с накрайници за разтоварване и смукателни системи;
 5. ограничено използване на ремъчни транспортни ленти;
 6. използване на подвижен товарач само за влажни прахообразни материали и такива, които не се разпрашават.
- При товарене и разтоварване на твърди прахообразни материали за местата, където това се извършва, се спазват следните изисквания:
 1. закриване (капсуловане) на местата - изцяло или частично;
 2. използва се оборудване със засмукващи съоръжения на фунии, приемни съоръжения и улеи;
 3. прилагат се мерки за подобряване на засмукването;
 4. използват се ветроупорни прегради при товарене и разтоварване на открито;
 5. има удължен престой на съоръжението на мястото след приключване на товаренето и разтоварването;
 6. ограничават се дейностите при високи скорости и посока на вятъра;
 7. избират се подходящи места за товарене и разтоварване в рамките на предприятието.
 - При товарене и разтоварване на твърди прахообразни материали за тях се спазват следните изисквания:
 1. намалява се обема на товарните дейности.
 - При транспортиране на твърди прахообразни материали се спазват следните изисквания:
 1. използват се затворени или покрити с платнища транспортни средства, включително и при вътрешнозаводски транспорт;
 2. при пневматични конвейери запрашеният въздух се отвежда в работещо на затворен цикъл пречиствателно съоръжение;
 3. откритите транспортни средства (като транспортни ленти) се затварят или капсуловат;
 4. при запълване на затворени обеми (контейнери, циментовози) изместеният въздух се улавя и отвежда в пречиствателно съоръжение;
 5. транспортните връзки се почистват редовно и асфалтират в зависимост от степента на замърсяване;
 6. местата за товарене и разтоварване на открито се навлажняват, доколкото това не пречи на последващата обработка на материалите и не влошава качествата им.
 - При обработка на твърди прахообразни материали (натрошаване, смилање, пресяване, смесване, пелетизиране, брикетиране, термообработка, сушене, охлаждане) се спазват следните изисквания:
 1. машините и оборудването, които се използват за обработка на твърди материали, се капсуловат или снабдяват със средства за намаляване на емисиите на прахообразни вещества;
 2. местата за товарене и разтоварване на прахообразни материали; по възможност запрашеният въздух се отвежда в пречиствателно съоръжение; като алтернатива местата за товарене и разтоварване се навлажняват, доколкото това не пречи на последващата обработка на материалите и не влошава качествата им;
 3. отпадъчните газове от всяко отделно звено от технологичния процес се събират и пречистват.
 - При складиране на твърди прахообразни материали се спазват следните изисквания:
 1. използват се затворени помещения (силози, бункери, контейнери, складове);
 2. при невъзможност от пълно затваряне на помещенията се предприемат мерки за намаляване на емисиите на прахообразни вещества (чрез подходящо проектиране, чрез използване на средства за правилно подреждане на продукцията и др.);
 3. емисиите на прахообразни вещества от устройствата за изпразване на силози и контейнери се улавят и отвеждат в пречиствателно съоръжение.

Съгласно Условие 9.3.2. на действащото КР е изготвена и се прилага инструкция за оценка на наличието на източници на неорганизираните емисии на площадката, установяване на причините за неорганизираните емисии от тези източници и предприемане на мерки за ограничаването им.

По Условие 9.3.3. на действащото КР се прилага инструкция за извършване на периодична оценка на спазването на мерките за предотвратяване и ограничаване на неорганизираните емисии, установяване на причините за несъответствията и предприемане на коригиращи действия.

Предприети са всички необходими мерки за ограничаване на емисиите на прахообразни вещества, съгласно изискванията на чл. 70 на Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми на допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Периодично площадката на Дружеството се обхожда и наблюдава площадката за евентуално наличие на неорганизираните емисии и интензивно миришещи вещества, като резултатите от всяка проверка

се документират и се съхранява при координатора по ООС на дружеството.

На площадката не се съхраняват твърди прахообразни материали на открито.

План на „Хан Аспарух“ АД с разположение на площадките за товаро-разтоварна дейност и източници на неорганизиран емисии в атмосферния въздух е даден в *Приложение 5.4*.

Условие 9.4. Интензивно миришещи вещества

Условия 9.4.1 - 9.4.3. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Извън територията на дружеството от производствената му дейност не се отделят неприятни миризми.

В „Хан Аспарух“ ЕАД няма постъпили оплаквания за миризми.

Съгласно Условие 9.4.3 на действащото КР е изготвена и се прилага инструкция за предотвратяване/ намаляване на емисиите на интензивно миришещи вещества.

Периодично се обхожда и наблюдава площадката за евентуално наличие на интензивно миришещи вещества, като резултатите от всяка проверка се документират и се съхранява при координатора по ООС на дружеството.

Условие 9.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух

Условие 9.5.1. Чл. 121, т.3, ЗООС.

В точка 5.5 от стр. II.5-43 до стр. II.5-43 от Заявлението е представено моделиране на разсейване на вредните вещества с помощта на програмния продукт „PLUME”.

Условие 9.6. Собствен мониторинг

Условие 9.6.1. Изисквания към собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества във въздуха

„Хан Аспарух“ АД има изготвен План за собствен мониторинг, съответстващ на условията за мониторинг, поставени в действащото комплексно разрешително на дружеството. За всички организирани източници на емисии от инсталацията за производство на керамични продукти чрез изпичане е предвидено извършване на собствен мониторинг на емисиите веднъж на две години. За изпускащите устройства към инсталацията за разтопяване на минерални вещества – фрита честотата за мониторинг е два пъти годишно.

Собственият мониторинг се извършва при спазване на изискванията на действащото комплексно разрешително на дружеството и *Наредба №6/1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници на емисии* като дружеството докладва резултатите от мониторинга като част от ГДОС.

Информация за предвидения обхват и периодичност на мониторинг за емисии от всички изпускащи устройства, източници на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух е дадена в *Таблица 5.5.1 Пробовземане и мониторинг на емисиите - том „Таблицы”* към заявлението.

В *Приложение 5.5* са представени протоколи от извършени собствени периодични измервания на емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух от изпускащите устройства на площадката от последната проведена от Дружеството мониторингова кампания.

Условие 9.6.1.1. Глава 5 от Наредба 6 от 26 март 1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, Обн. ДВ. бр.31 от 6 април 1999г., Изм. ДВ. бр. 34 от 29 април 2011г.

Честотата на собствените периодични измервания (веднъж на две години) е заложена съгласно чл. 31, ал. 1, т.2 на Наредба 6 от 26 март 1999г.

Условие 9.6.1.2. Чл. 22 от Наредба 6 от 26 март 1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, Обн. ДВ. бр.31 от 6 април 1999г., Изм. ДВ. бр. 34 от 29 април 2011г.

Условия 9.6.1.3. Чл.15, Директива на съвета 96/61/ЕО относно комплексното предотвратяване и контрол на замърсяването.

С регламент № 166/2006г. е отменен Европейския Регистър на Емисиите на Вредни Вещества и е въведен European Pollutant release and Transfer Register (EPTR) – Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ). Предвид членството на България в ЕС, считано от 01.01.2007 г. горния регламент е в сила и следва да се прилага в страната.

Условие 9.6.2. Документиране и докладване

Условие 9.6.2.1. – Условие 9.6.2.6. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.6.2.7. За посочените замърсители съгласно Раздел II, т. 3 Използване на най-добри налични техники от Заявлението за издаване на КР, се изисква докладване с ГДОС на емитираните количества вещества във въздуха, за производството на единица продукт.

Условие №10. Емисии в отпадъчните води

На територията на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, в резултат на осъществяваната производствена дейност се формират три потока отпадъчни води (ОВ)

- битово-фекални ОВ;
- производствени ОВ;
- атмосферни води от дъжд и снеготопене.

В Приложение 4.3 е дадена карта с нанесени площадката, местата на водовземане, точките на заустване с географски координати и местата за собствен мониторинг. В района няма водовземни съоръжения за питейно-битово водоснабдяване нито водоизточници за минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

В Приложение 4.3 е показан План на площадката с канализационните системи.

Отпадъчните води се заустват в дере Суходоліе. Районът на заустване се отнася към североизточната част на хидрографската мрежа на територията, заключена между р. Бели Лом на запад и линията Силистра-Алфатар-Каолиново. Доминиращата посока на реките в района е на север.

Точката на заустване не попада в I-ви и II-ри пояс на санитарно – охранителната зона около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване – тръбен кладенец "Лъвино".

Производствените отпадъчни води, генерирани по време на производствения процес постъпват в Пречиствателна станция за отпадъчни води (ПСОВ), където се извършва тяхното пречистване. След механично пречистване (утаяване), излишните вторично утаени води се включват в площадковата дъждовна канализация. Производствените отпадъчни води се отвеждат гравитачно към общ събирателен заустващ колектор, заедно с дъждовните води, към дере Суходоліе, където се заустват в точка на заустване № 1 (ТЗ № 1).

Битово-фекалните отпадъчни води се формират от комунално-битовата дейност на площадката, от санитарните помещения в производствените участъци и административната сграда. Потокът отпадъчни води се зауства с площадковата канализация за битови води и чрез шахта, разположена в югоизточната част на площадката гравитачно се отвежда в Пречиствателната станция за битово – фекални отпадъчни води (ПСБФОВ) с механично и биологична стъпало. Така пречистените битово – фекални води се отвеждат гравитачно към дере Суходоліе, където се заустват в точка на заустване № 1 (ТЗ № 1).

Дъждовните води от покривите на сградния фонд и от прилежащите площи се включват в дъждовна канализация, изградена на цялата площадка. Дъждовните води се отвеждат гравитачно към общ събирателен заустващ колектор, заедно с излишните пречистени и производствени отпадъчни води, към дере Суходоліе, където се заустват в точка на заустване № 1 (ТЗ № 1).

В основния си обем генерираните отпадъчни води от процеса на новото производство на широкоформатни плочки, както и досега, ще се връщат обратно в производствения цикъл, като не се предвижда промяна на количествата разрешени по комплексно разрешително за заустване отпадъчни води. По своя характер новото инвестиционно предложение не е свързано с промяна в начина на третиране на генерираните на производствената площадка на дружеството отпадъчни води от производствения процес.

От страна на Дружеството са предприети редица мерки за намаляване разхода, респективно емисиите на отпадъчни води, като са проучени най-добрите практики във водещите аналогични заводи, посетени са производители и доставчици на технологични линии, в следствие на което са внедрени практики, както следва:

- за технологичните нужди от често измиване на възли и съоръжения вместо конвенционалните практики се използва изключително ползването на водоструйни машини, които неколкостранно снижават количеството на употребената вода;
- създадена е организация за елиминиране и постоянен контрол на нерегламентирани течове. В случай на повреда във ВиК инсталацията, същата се отстранява незабавно;
- в масоподготвителните процеси се преминава от традиционните мелници за производство на шликер към непрекъснати мелници за смилане, при които практически не се налага миене;
- разработена е и е в експлоатация система за оцветяване на глазуриите след тяхното смилане. Така не се налага миене на шликерни мелници, тъй като всяка една мелница произвежда една и съща глазура;
- все по-пълно се използва системата за събиране на промишлените отпадъчни води и обратното им използване в масоподготвителните процеси.

Условие 10.1. Производствени отпадъчни води**Условие 10.1.1. Работа на пречиствателните съоръжения**

Условието е поставено съгласно изискването на чл. 130, ал. 2 от Закона за водите и съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 ЗООС.

Въведена е практиката за събирането на промишлените отпадъчни води и обратното им използване в масоподготвителните процеси, с което се минимизира количеството на заустваните производствени отпадъчни води. Формираните отпадъчни води от производствените участъци ПУ "Масоподготовка" и ПУ "Глазурна подготовка" се пречистават в съществуващите съоръжения на пречиствателната станция за промишлени отпадъчни води (ПСПОВ).

Условие 10.1.1.1. - Условие 10.1.1.4. Условията са поставени съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

От оператора ще бъде изискана генплан на площадката с ясно обозначена Пречиствателната станция за отпадъчни води (ПСОВ) разрешена с Условие 10.1.1.1.

С писмо, вх. № КР-6341/02.03.2021г. операторът внесе допълнително поисканата информация.

Условие 10.1.1.5. Контрол на пречиствателното оборудване

Условие 10.1.1.5.1. Съгласно изискванията чл. 121, т. 1 и т. 3 от ЗООС и за поддържане на пречиствателните съоръжения за пречистване на отпадъчни води, съгласно чл. 126, ал.1 от Закона за водите.

Условие 10.1.1.6. Документиране и докладване

Условие 10.1.1.6.1. и Условие 10.1.1.6.1.1. Чл. 130, ал. 2 от Закона за водите и според параметрите, определени съгласно Условие 10.1.1.2.

Условие 10.1.1.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.1.1.6.3. и Условие 10.1.1.6.3.1. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.1.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.1.2.1 Пречистените води след ПСПОВ ще отговарят на индивидуалните емисионни ограничения за заустване в дере Суходоліе.

От оператора ще бъде изискана допълнителна информация във връзка с разминаване на географските координати на ТЗ № 1 в дере Суходоліе и ТП № 5 (ТЗ № 1) на изход на общ заустващ колектор за смесен поток отпадъчни води, които съвпадат. Съгласно представената информация, географските координати на ТЗ № 1 в дере Суходоліе са - 43°42'88"СШ и 26°51'20"ИД и ТП №5(ТЗ № 1) с географски координати- 43°41'51.95"СШ и 26°51'12.63"ИД. Операторът да представи еднозначна информация относно географските координати на ТЗ № 1 и ТП №5 (ТЗ № 1).

С писмо, вх. № КР-6341/02.03.2021г. операторът внесе допълнително поисканата информация.

Условие 10.1.3. Принос към концентрациите на вредни опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.1.3.1. и Условие 10.1.3.2. Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация, както и съгласно изискванията на Приложение 2 на Наредбата за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители, Обн. ДВ. бр.88 от 9 Ноември 2010г. и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.4. Собствен мониторинг

Условие 10.1.4.1. Условието са поставено съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 1/11.11.2011г. за мониторинг на водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС. Честотата на пробовземане е определена веднъж на тримесечие, предвид това, че операторът постига съответствие с ИЕО, съгласно представените протоколи от 2010 и 2011г. представени в Приложение №6-1 от заявлението.

Условие 10.1.4.2. и Условие 10.1.4.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

От оператора ще бъде изискано да представи генплан на площадката с ясно обозначено измервателно устройство за отчитане количеството на производствените отпадъчни води, зауствани в дере Суходоліе

С писмо, вх. № КР-6341/02.03.2021г. операторът внесе допълнително поисканата информация.

Условие 10.1.4.4. Условието е поставено, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.2. Охлаждащи води.

Условие 10.2.1. и Условие 10.2.2. Охладителната система на пресите за формование е в затворен оборотен цикъл с цел минимизиране изпускане към канализация на охлаждащи води.

В оборотния цикъл на охлаждащата вода се добавя свежа вода за покриване на загубите от изпаряване. При изпускане охлаждащи води, в случаите на авария и/или при планирани ремонтни работи, потокът им се включват в площадков канализационен клон - дъждовни води, от където се смесват с вече пречистените производствени води и оттам към ТЗ № 1. Вода се добавя за покриване на загубите от изпаряване. Охлаждането на съоръженията е индиректно (неконтактно).

Условие 10.3. Битово- фекални отпадъчни води

Условие 10.3.1 Работа на пречиствателните съоръжения

Битово-фекалните отпадъчни води се формират от битовата дейност на заетите работещи на площадката на дружеството. Потокът битово-фекални отпадъчни води се формира от санитарните помещения в производствените участъци и административната сграда.

Реализирането на инвестиционното предложение и в частност въвеждането в експлоатация на линията за производство на големи формати плочки предвижда увеличение на персонала с около 30 работника, като в случая количеството битово-фекалните отпадъчни води ще се увеличи с около 150 m³/у. Предвид оптимизиране на работния процес на производствената площадка на дружеството, то не се очаква промяна в разрешените по комплексно разрешително количества за заустване битово-фекални отпадъчни води – 35 762 m³/у.

Условията за ПСБФВ са заложили съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.1.1. От оператора ще бъде изискано да представи генплан на площадката с ясно обозначена ПСБФВ, разрешена с Условие 10.3.1.1.

С писмо, вх. № КР-6341/02.03.2021г. операторът внесе допълнително поисканата информация.

Условие 10.3.1.2. - Условие 10.3.1.4. Условията са поставени съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.1.5. Контрол на пречиствателното оборудване

Условие 10.3.1.5.1. Съгласно изискванията чл. 121, т. 1 и т. 3 от ЗООС и за поддържане на пречиствателните съоръжения за пречистване на отпадъчни води, съгласно чл. 126, ал.1 от Закона за водите.

Условие 10.3.1.6. Документиране и докладване

Условие 10.3.1.6.1. и Условие 10.3.1.6.1.1. Чл. 130, ал. 2 от Закона за водите и според параметрите, определени съгласно Условие 10.3.1.2.

Условие 10.3.1.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.1.6.3. и Условие 10.3.1.6.3.1. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.3.2.1. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.3. Принос към концентрациите на вредни опасни вещества във водоприемниците- водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.3.3.1. и Условие 10.3.3.2 Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация, както и съгласно изискванията на Приложение 2 на Наредбата за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители, Обн. ДВ. бр.88 от 9 Ноември 2010г. и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.4. Собствен мониторинг

Условие 10.3.4.1. Условието е поставено съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 1/2011г. за мониторинг на водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.4.2. Условието е поставено съгласно изискването на чл. 56, ал.4, т. 5 от Закона за водите.

Условие 10.3.4.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.4. Дъждовни води

На промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е изградена дъждовна канализация. Към дъждовната канализация постъпва и пречистени производствени води и излишни охлаждащи и пречистени битово – векални води. Дъждовните води преминават през дъждозадържателната шахта (което е тип пречиствателно съоръжение). Дъждовни води постъпват в общ заустващ колектор и заустват в дере Суходоліе през ТЗ 1. (виж обосновката в условие 10).

Условие 10.4.1. Работа на пречиствателните съоръжения

Условията за дъждозадържателната шахта са заложили съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.4.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.4.2.1. Операторът зауства дъждовни води, като част от смесени потоци отпадъчни води по **Условие 10.1.2.1** и **Условие 10.3.2.1**. Затова е направена препратка към тези условия.

Условие 10.4.3.Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води.

Условие 10.4.3.1 и **Условие 10.4.3.2.** Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация, както и съгласно изискванията на Приложение 2 на Наредбата за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители, Обн. ДВ. бр.88 от 9 Ноември 2010г. и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.4.4. Собствен мониторинг

Условие 10.4.4.1 Операторът зауства дъждовни води, като част от смесени потоци отпадъчни води по **Условие 10.1.2.1** и **Условие 10.3.2.1**. Затова следва да извършва мониторинг съгласно препратката към **Условие 10.1.4** и **Условие 10.3.4**.

Условие 10.5. Документиране и докладване

Условие 10.5.1. Условието е поставено съгласно чл. 126, ал.1 и чл.130, ал.2. от Закона за водите, чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.2. Условието е поставено съгласно чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.3. Условието е поставено съгласно чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.4. и **Условие 10.5.5.** Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Съгласно информацията от заявлението, дъждовните води се формират от покривите на сградния фонд и от прилежащите площи и се включват в дъждовна канализация, изградена на цялата площадка. Дъждовната канализация се събира с пречистените производствени отпадъчни води, като смесеният поток по гравитачен път се зауства в дере Суходоліе. В Приложение 4.3 е показана канализационната система на територията на предприятието.

В действащото КР са поставени изисквания по отношение на управлението на дъждовните води, генерирани от производствената площадка, в т.ч. пречиствателно съоръжение, емисионни ограничения и мониторинг. В заявлението за издаване на КР тази информация не е представена, поради което от оператора ще бъде изискано да потвърди управлението на дъждовните води от площадката, за които не се очаква да има промени предвид това, че настоящата процедура не предвижда такива.

С писмо, вх. № КР-6341/02.03.2021г. операторът внесе допълнително поисканата информация.

Условие 11. Управление на отпадъците

Условие 11.1. Образуване на отпадъците

Условие 11.1.1. Поставя изискване, образуваните в предприятието отпадъци да не надхвърлят посочените в съответните таблици количества. Видовете и количествата отпадъци, които са разрешени да се генерират на производствената площадка са описани в Таблица 11.1.

Съгласно Условие 11.1. Образуване на отпадъци от Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни в КР се поставят условия за производствените отпадъци, които се образуват от дейностите на площадката – по инсталации.

Не се поставят ограничения за видовете и количествата на отпадъците, които се образуват общо на площадката (напр. битови, строителни отпадъци, излезли от употреба луминисцентни лампи, електрическо и електронно оборудване, отработени масла и др. Такива условия следва да се поставят само за производствените отпадъци, които се образуват директно от инсталациите на площадката.

В тази връзка от проекта на КР са премахнати отпадъци с код 15 02 03 и 15 01 10*, които не се образуват пряко от дейността на инсталациите по Условие № 2.

Условие 11.1.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 11.2. Приемане на отпадъци за третиране

Условие 11.2.1. Разрешава се приемането на отпадък с код и наименование 10 12 13 Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, в количество до 20 000 t/y, с цел извършване на операция по оползотворяване, обозначена с код: **R 5** рециклиране/възстановяване на други неорганични материали в Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, процес „Тегловно дозиране“, както и приемането на отпадък с код и наименование - 10 12 13 - Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, в количество до 50 000 t/y – генериран от обезводняване/ изсушаване в утайтелните полета на площадка извън площадката, за която се издава комплексното разрешително, с цел извършване на операция по оползотворяване, обозначена с код: **R 5** рециклиране/възстановяване на други неорганични материали в Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, процес „Тегловно дозиране“.

От оператора беше изискана допълнителна уточняваща информация, относно количеството на обезводнените утайки, които се приемат в Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, процес „Тегловно дозиране“ за извършване на дейност по оползотворяване с код : **R 5** рециклиране/възстановяване на други неорганични материали. Информацията беше получена по електронна поща на 23.03.2021 г.

Условие 11.2.2., Условие 11.2.2.1. и Условие 11.2.2.2. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3. Предварително съхраняване на отпадъци

Условие 11.3.1. Съгласно представената в заявлението информация, операторът декларира, че съхранява предварително изброените в условието отпадъци.

В Допълненото заявление за издаване на комплексно разрешително е посочено, че отпадък: 10 12 13 – утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване се съхранява временно на утайтелни полета до тяхното напълно изсушаване, след което се връщат в производствения процес. Поради факта, че утайелните полета не се намират на територията на площадката за която се издава КР в условията, касаещи съхраняването на отпадъци е заложено, че не се извършва предварително съхранение на горесцитираният отпадък.

Разположението на площадката за предварително съхранение на опасни отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение 7.1).

Площадка № I открита площадка с навес (30m²)

- Има бетонова ограда;
- площадката е открита, с навес, трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- площадката е ясно отделена от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- съхраняват се течни отпадъци и има наличие на адсорбенти;
- не се съхраняват леснозапалими или реактивностоспособни отпадъци.
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:

- Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа [отработени масла от оборудването в предприятието] - код 13 01 10*;
- нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа [подмяна на масла на технологичното оборудване, от редукторите] - код 13 02 05*;
- Синтетични хидравлични масла [минерални моторни и редукторни масла от товарни и леки автомобили] - код 13 01 11*;

Площадка № II закрыта площадка (10m²)

- масивна сграда;
- площадката е закрыта и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- не се съхраняват леснозапалими или реактивностоспособни отпадъци.
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак [изгорели луминесцентни лампи] – код 20 01 21*.

Площадка № III открита площадка с навес (100m²)

- площадката е отчасти оградена с бетонна ограда;
- площадката е открита, с навес, трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и площадкови хидранти);
- на площадката няма да се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма да има отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- няма да се съхраняват течни отпадъци и няма да има наличие на адсорбенти;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностоспособни отпадъци.
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Прахови частици и прах [почистване в производство] - код 10 12 03;
 - Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване) [на изход от пещи]* - код 10 12 08;
 - Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 [подмяна на ролки и огнеупор в пещи] - код 16 11 06.

Площадка № IV открита площадка с навес (50m²)

- площадката е отчасти оградена с бетонна ограда;
- площадката е открита, с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и площадкови хидранти);

- на площадката няма да се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма да има отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- няма да се съхраняват течни отпадъци и няма да има наличие на адсорбенти;
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Хартиени и картонени опаковки [опаковки на суровини и при опаковане на готова продукция] - код 15 01 01;
 - Пластмасови опаковки [опаковки от зареждане със суровини и материали] - код 15 01 02;
 - Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02 [от подмяна ръкавни филтри] - код 15 02 03;
 - Наситени или отработени йонообменни смоли [от инсталацията за омекотяване на вода за охлаждане на технологичното оборудване] - код 19 09 05.

Площадка № V открита площадка (60m²)

- оградена с телена ограда;
- площадката е открита, с трайна настилка (асфалт);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и площадкови хидранти);
- на площадката няма да се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма да има отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- няма да се съхраняват течни отпадъци и няма да има наличие на адсорбенти;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностоспособни отпадъци.
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Опаковки от дървени материали [негодни и счупени палети] – код 15 01 03.
 - Дървесина [отпаднала дървесина от кофражи] – код 17 04 01

Площадка № VI – открита площадка (100m²)

- няма ограда (оградена е в рамките на предприятието);
- площадката е открита и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и пожарни хидранти);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Отпадъци, неупоменати другаде [отпаднали/ бракувани ремъци, облицовки] – код 07 02 99;
 - Стърготини, стружки и изрезки от черни метали [метални парчета, изрезки, стружки от ремонтни дейности] – код 12 01 12;
 - Мед, бронз, месинг [отпадък от бракувани метални части на съоръжения] – код 17 04 01;
 - Алюминий [отпадък от бракувани метални части на съоръжения] – код 17 04 02;
 - Чугун и стомана [от строителна дейност] – код 17 04 05;
 - Смеси от метали [смеси от метали] – код 17 04 07;
 - Отпадъци от чугун и стомана [технологично оборудване излязло от употреба] – код 19 10 01;

Площадка № VII закрыта площадка (10m²)

- масивна сграда;
- площадката е закрыта и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и площадкови хидранти);
- на площадката няма да се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма да има отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностпособни отпадъци.
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатите в кодове 16 02 09 до 16 02 12 [стари принтери и компютри, всички части за компютри и телефони и др.] – код 16 02 14.

Площадка № VIII закрыта площадка (20m²)

- масивна сграда;
- площадката е закрыта и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- площадката е ясно отделена от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- няма да има резервоари за съхранение на отпадъци на площадката;
- площадката не принадлежи към инсталации за изгаряне на отпадъци;
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностспособни отпадъци;
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества [при зареждане със суровини и материали] - код 15 01 10*;

Площадка № IX - закрыта площадка в участък „Масоподготовка“ (50m²)

- масивна сграда;
- площадката е закрыта и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- площадката е ясно отделена от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- няма да има резервоари за съхранение на отпадъци на площадката;
- площадката не принадлежи към инсталации за изгаряне на отпадъци;
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностспособни отпадъци;
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Отпадъчна смес преди термично обработване [бракувани изделия от преси за формоване и нанасяне на глазир линия] - код 10 12 01;

- Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване) [на изход от пещи]** – код 10 12 08;
- Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове, различни от упоменатите в 10 12 09 [прах от ръкавни филтри] – код 10 12 10;
- Отпадъци от глазиране, различни от упоменатите в 10 12 11 [образува се при глазиране и декориране] – код 10 12 12.

Площадка № X – откритата площадка (10m²)

- няма ограда (оградена е в рамките на предприятието);
- площадката е откритата и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има обособена вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и пожарни хидранти);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Изолационни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03 [изолационни материали (минерална вата) от ремонт на изолирано оборудване (пещи)]- код 17 06 04;

Площадка №XI закрита площадка (20m²)

- масивна сграда;
- площадката е закрита и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има оборудвана вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- площадката е ясно отделена от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- няма да има резервоари за съхранение на отпадъци на площадката;
- площадката не принадлежи към инсталации за изгаряне на отпадъци;
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностоспособни отпадъци;
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Маслени филтри [излезли от употреба (негодни) маслени филтри от съоръжения и машини] – код 16 01 07*;
 - Оловни акумулаторни батерии [отработени акумулаторни батерии] – код 16 06 01*.

Площадка № XII - закрита площадка в участък „Масоподготовка“ (60m²)

- масивна сграда;
- площадката е закрита и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има оборудвана вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- площадката е ясно отделена от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- няма да има резервоари за съхранение на отпадъци на площадката;

- площадката не принадлежи към инсталации за изгаряне на отпадъци;
- на площадката няма да се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци;
- няма да се съхраняват леснозапалими или реактивностоспособни отпадъци;
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване [формирание на утайки в утайтели към пречиствателна станция]*** - код 10 12 13.

Площадка № XIII – открита площадка (60m²)

- няма ограда (оградена е в рамките на предприятието);
- площадката е открита и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има оборудвана вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и пожарни хидранти);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката са обособени участъци за всеки един от изброените отпадъци:
 - Бетон [от строителни дейности] - код 17 01 01;
 - Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06 [смесени отпадъци от строителство и събаряне] – код 17 01 07;
 - Драгажна маса, различна от упоменатата в 17 05 05 [изкопани земни маси] – код 17 05 06.

Площадка № XIV – открита площадка (100m²)

- има ограда;
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има оборудвана вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и пожарни хидранти);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката ще се съхраняват:
 - Утайки от пречистване на отпадъчни води от населени места [утайки от съоръжението за пречистване на битово-фекални води] – код 19 08 05.

Площадка № XV – открита площадка (25m²)

- има ограда;
- площадката е открита и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има оборудвана вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и пожарни хидранти);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;

- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Излезли от употреба гуми [излезли от употреба гуми] – код 16 06 01;

Площадка № XVI - открита площадка за смесени битови отпадъци (13m²)

- няма ограда (оградена е в рамките на предприятието);
- площадката е открита и с трайна настилка (бетон);
- има ясни надписи за предназначението на площадката и вида на отпадъците, които се съхраняват;
- има оборудвана вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- ясно отделена е от останалите съоръжения в обекта;
- има осигурен ограничен достъп в рамките на предприятието;
- в близост до площадката има работеща противопожарна система (пожарогасители и пожарни хидранти);
- на площадката не се извършва измиване на контейнери и работни площи;
- няма отпадъчни води от измиване, обезвреждане и пр.;
- не се съхраняват течни отпадъци и няма наличие на адсорбенти;
- на площадката не се съхраняват анатомични, болнични или клинични отпадъци
- на площадката ще се съхранява само един отпадък:
 - Смесени битови отпадъци [смесени битови отпадъци] - код 20 03 01;

Условие 11.3.2. §1, т.42 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.3.3. Условието се поставя за местата за предварително съхраняване на отпадъци.

Условие 11.3.3.1. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.3.4. Съгласно Наредба № 2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците.

Условие 11.3.5. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Условие 11.3.6. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти.

Условие 11.3.7. Условието поставя изисквания към съоръженията и площадките за предварително съхраняване на отпадъците.

Условие 11.3.8. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.4. Транспортиране на отпадъците

Условие 11.4.1. Съгласно информацията от заявлението копия от договори за предаване и транспортиране на отпадъци, които се транспортират извън площадката от външни фирми на базата на договор са дадени в **Приложение 7.2.**

Дружеството има издаден регистрационен документ No 10-РД-782-00 от 22.11.2018г. да извършва дейности по транспортиране на отпадъци. Копие от документа е дадено в **Приложение 7.4.**

Условие 11.4.2. и Условие 11.4.3. Чл. 8, ал. 1 на Наредба № 1/04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности.

Условие 11.5. Оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъците

Условие 11.5.1. По чл. 67 и/или по чл. 78 от ЗУО

Условие 11.5.2. В Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – в шликерни мелници в "Масоподготовка" площадката на „Хан Аспарух“ АД се оползотворяват с код R5 (рециклиране/възстановяване на други неорганични материали) следните отпадъци, генерирани на площадката на дружеството:

- Отпадъчна смес преди термично обработване [бракувани изделия от преси за формоване и нанасяне на глазир линия] – код 10 12 01;
- Прахови частици и прах [почистване в производство] - код 10 12 03;
- Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване) [на изход от пещи] - код 10 12 08;
- Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове, различни от упоменатите в 10 12 09 [прах от ръкавни филтри] - код 10 12 10;

- Отпадъци от глазиране, различни от упоменатите в 10 12 11 [образува се при глазиране и декориране] - код 10 12 12;
- Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване [формиране на утайки в утаители към пречиствателна станция] - код 10 12 13.

На площадката на дружеството се предвижда да се приема отпадък от други фирми с код и наименование: 10 12 13 „Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване”. Количеството отпадък се предвижда да бъде 20 000 t/y, като този отпадък ще се третира по метод R5 (рециклиране/възстановяване на други неорганични материали) в Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, процес „Тегловно дозиране”, както и генерираните от обезводняване утайки.

От оператора беше изискана допълнителна уточняваща информация, относно количеството на обезводнените утайки, които се приемат в Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, процес „Тегловно дозиране” за извършване на дейност по оползотворяване с код : R5 рециклиране/възстановяване на други неорганични материали. Информацията беше получена по електронна поща на 23.03.2021 г., като в нея се посочва количеството на обезводнените утайки на 50 000 t/y.

Условие 11.5.2.1. и Условие 11.5.2.2. Методите за оползотворяване на отпадъците, които се използват за производствените отпадъци са: **R10** (Обработване на земната повърхност, водещо до подобрения за земеделието или околната среда), **R12** (размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11), **R13** (съхраняване на материали, предназначени за предаване за всяка от изброените операции, освен временното съхраняване и престоя преди събиране на мястото на произвеждането им.).

Отпадък с код и наименование: код 10 12 08 "Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване)" се предвижда да се оползотворява с код R5 (рециклиране/възстановяване на други неорганични материали) в Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – в шликерни мелници в "Масоподготовка" или с код R10 - техническа рекултивация на карьерно поле съгласно сключен договор.

Отпадък с код и наименование: код 10 12 13 „Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване” се предвижда да се оползотворява с код R12 (размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11) – изсмуква се със специализирана машина и се извозва за третиране извън производствената площадка.

Дружеството има издаден регистрационен документ No 10-РД-760-00 от 25.01.2018г да извършва дейности по третиране на отпадък с код и наименование: код 10 12 13 „Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване” на площадка с местонахождение община Исперих, с. Лъвино, имот No 000050, площ 28 066 дка. Съоръжението за предварително третиране преди оползотворяване на утайки от пречистване на отпадъчни води представлява три утаителни полета за обезводняване/ изсушаване на новообразуваните утайки от пречиствателната станция на дружеството. След тяхното изсушаване, те се изгребват и транспортират до основната площадка на дружеството за тяхното последващо оползотворяване с производството (R5). Копие от регистрационния документ е дадено в Приложение 7.5.

От оператора беше изискана допълнителна информация за максималния моментен капацитет на площадка № 12 съгласно Приложение № VII Отпадъци от Заявление за издаване на комплексно разрешително. Допълнителната информация беше получена по електронна поща, в която се посочва, че максималния моментен капацитет на площадката за временно съхраняване на отпадъци с № 12 е 600 тона.

Условие 11.5.2.3. Съгласно чл. 43, ал. 1 от ЗУО.

Условие 11.5.2.4. Съгласно § 1, т. 42 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.5.3. Съгласно чл. 6, ал. 1 от ЗУО.

Условие 11.6. Обезвреждане на отпадъците

Условие 11.6.1. Чл. 67 от ЗУО. Според заявлението отпадъците, посочени в това условие се предават за обезвреждане на външни фирми.

Условие 11.7. Контрол и измерване на отпадъците

Условие 11.7.1., Условие 11.7.2. и Условие 11.7.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.8. Анализ на отпадъците

Условие 11.8.1. и Условие 11.8.2. Чл. 3 от ЗУО.

Условие 11.9. Документиране и докладване

Условие 11.9.1. Наредба № 1 от 4.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Условие 11.9.2, Условие 11.9.3, Условие 11.9.4. и Условие 11.9.5. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.9.6. Съгласно изискванията на Регламент № 166/ 2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ).

Условие № 12 Шум

Условие 12.1. Емисии

Условие 12.1.1. е заложено съгласно чл. 16, т. 1 от ЗЗШОС, чл.4 ал.(4) и ДР на Наредба № 6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението.

Основните източници на шум на промишлената площадка на „Хан Аспарух“ АД които ще останат непроменени и след планираната промяна са:

- технологично оборудване в производствени сгради, излъчващо шум през ограждащите конструкции;
- съоръжения, разположени на открито (вентилатори към аспирационни уредби);
- технологичен транспорт за доставяне на суровината;
- технологичен транспорт за извозване на готовата продукция.

Граничните стойности на нивата на шума за производствени и складови територии и зони съгласно Наредба № 6 от 26 юни 2006 год. на МЗ и МОСВ е 70 dBA за ден, вечер и нощ.

Нивата на шум по границите на площадката не превишават нормата за еквивалентно ниво на шум за промишлена територия 70 dBA, регламентирана в Наредба № 6 от 26 юни 2006 год. на МЗ и МОСВ.

Данните от проведените през 2018 г. измервания на шума по предварително очертан контур около основни външни източници показват, че нивото на обща звукова мощност по измерителния контур на площадката е 110,2 dBA (ден), 108,8 dBA (вечер) и 105,6 dBA (нощ).

Не се очаква изменение на съществуващите стойности на показателите за шум и нивата на обща звукова мощност по границата на площадката на „Хан Аспарух“ АД след реализиране на планираната промяна.

Фоновите нива на шум не могат да бъдат измерени, поради непрекъснатия денонощен режим на работа на предприятието.

За ограничаване на шумовото въздействие в работната среда (на работните места) са реализирани следните мероприятия, които ще се използват и при предвиденото разширение:

- естествен зелен екран около площадката;
- многовариантна система за намаляване на шума с използване на специален режим за работа;
- преградни стени;
- остъклени кабинни;
- използват се индивидуални лични предпазни средства за защита от шум (антифони) от работниците в определени работни места, където е необходимо.

Условие 12.2. Контрол и измерване

Условие 12.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.1, т.10, Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни за изграждането и експлоатацията на нови и експлоатацията на действащи промишлени инсталации и съоръжения.

Условие 12.2.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. 27 от Наредба № 54 от 13 декември 2010г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г.

Условия 12.2.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и ЗАКОН за защита от шума в околната среда, Обн., ДВ. бр. 74 от 13.09.2005г., в сила от 1.01.2006г., изм. ДВ. бр.98 от 14 Декември 2010г.

Условие 12.3. Документиране и докладване

Условие 12.3.1. - Условие 12.3.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №13. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

Условие 13.1. Мерки за опазване на почвата и подземните води от замърсяване

По данни от заявлението (стр. II.9-1 – II.9-6), на площадката на „Хан Аспарух“ АД не се извършва пряко и непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране в подземните води на вещества, имащи отношение към изискванията за проучване, ползване и опазване на подземните води.

В производствената дейност на „Хан Аспарух“ АД се ползват широка гама опасни вещества, в т.ч. спомагателни суровини и реагенти, което се обуславя от специфичните особености на производствените процеси.

На територията на „Хан Аспарух“ АД се използват и съхраняват опасни вещества от Приложение № 3 към ЗООС и е изготвен доклад по образец, съгласно изискванията на чл. 6 ал. 1 от Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях (ПМС №2/11.01.2016г., обн. ДВ бр.5/19.01.2016г.). Съгласно „Актуализиран доклад за класификация на предприятие с нисък или висок рисков потенциал, съгласно чл. 103, ал. 1 от ЗООС предприятието не се класифицира като такова с висок или с нисък рисков потенциал. Копие от доклада е дадено в Приложение 11.1 от настоящето Заявление за КР.

В Таблица 9.1.1.2-1 от заявлението са дадени опасните химични вещества (ОХВ) и горива, които се използват на територията на „Хан Аспарух“ АД.

Мониторинг на подземните води съгласно комплексното разрешително на Оператора не се извършва.

В Приложение 9.2 е даден „Доклад за базово състояние на площадката на „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих.

На площадката на завода не са установени процеси на ерозия, киселяване, засоляване, преовлажняване, заблатяване и др. Площадката е асфалтирана, застроена и добре поддържана.

От площадката на завода, няма емисии на вредни или опасни вещества или отпадъци върху повърхността или във вътрешността на почвената покривка. Всички опасни вещества, които се използват, и отпадъци, които се генерират, се съхраняват в съдове и на площадки, описани в глави 4 и 7 от настоящото заявление (складове за съхранение на суровини и площадки за временно съхранение на отпадъци). Всички опасни вещества се съхраняват в оригиналните им опаковки, а отпадъците – съгласно изискванията на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, без възможност за попадане в почвата или подземните води. Разглежданата площадка е разположена изцяло в промишлен район.

Дружеството провежда собствен мониторинг на почвите в очертанията на площадката на завода (Приложение 9.4), като местоположението на пунктовете е съгласувано с РИОСВ-Русе.

Условие 13.1.1. Условието е поставено съгласно изискванията на чл. 123, ал. 1, т. 2 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.1.2. Условието е поставено съгласно изискванията на чл. 61, ал. 1, т. 1, буква „в“ от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.1.3. Условието е поставено съгласно изискванията на чл. 118а, ал. 1, т.1 от ЗВ, чл. 61, ал. 1, т. 4 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води, чл. 123, ал. 1, т. 2 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.1.4. Условието е поставено съгласно изискванията на чл. 118а, ал. 1, т.4 от ЗВ, чл. 61, ал. 1, т. 1, буква „г“ от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.1.5. Условието е поставено съгласно чл. 118а, ал. 1, т. 1 и т. 3 от Закона за водите и чл.2, ал.1, т.3; ал.2, т.2 и т.5, чл.61, ал.1, т.4 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води.

Условие 13.2. Условия за мониторинг на почвата

Условие 13.2.1. Условието е поставено съгласно изискванията на чл. 80, ал. 1, т. 2 и ал. 9 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и чл. 67, ал.1, т.4 ; чл.68, ал.2, чл. 70, т. 3 и чл.71, ал.2 от Наредба №1/2011г. за мониторинг на водите.

Условие 13.2.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.3. Документиране и докладване

Условие 13.3.1. до Условие 13.3.5. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 14. Предотвратяване и действия при аварии и случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и/или причинени екологични щети

Условие 14.1. - Условие 14.4. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие № 15. Преходни режими на работа (пускане, спиране, внезапни спирания и други)

Условие 15.1., Условие 15.2., Условие 15.3. посочват превантивни условия с цел оптимална работа и контрол на инсталациите по **Условие 2.** Посочени са изисквания за наличието и изпълнението на технологични инструкции за спиране и пускане на инсталациите по **Условие 2.** и при спазване изискванията на чл.121, т.6 от ЗООС и с цел предотвратяване или намаляване до минимум на общото въздействие на емисиите върху околната среда – чл. 3, ал. 2, т. 10 от Наредбата за КР.

Условие 15.4. и Условие 15.5. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС и чл. 125 т. 3 от ЗООС.

Условие № 16. Прекратяване на работата на инсталациите или на части от тях

Условия 16.1. - 16.6. дават изисквания за действия при прекратяване работата на инсталациите или на части от тях и докладването им за постигане изискванията на чл. 121, т. 7 и Чл.125, т. 5 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условия 16.7. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Приложение № 2.

Списък на българските нормативни актове, използвани в разрешителното

1. Закон за опазване на околната среда (обн., ДВ, бр. 91/25.09.2002 г., изм. и доп., ДВ, бр. 32/24.04.2012 г., посл. изм. и доп. ДВ, бр. 21/12.03. 2021 г.);
2. Закон за чистотата на атмосферния въздух (обн., ДВ, бр. 45/28.05.1996 г., посл. изм. и доп. ДВ, бр. 18/02.03.2021 г.);
3. Закон за водите (обн., ДВ, бр. 67/27.07.1999 г., посл., изм. и доп. ДВ, бр. 13/16.02.2021 г.);
4. Закон за управление на отпадъците (обн., ДВ, бр. 53 /13.07.2012 г., в сила от 13.07.2012 г., посл. изм. ДВ, бр. 19/05.03. 2021 г.);
5. Закон за почвите (обн. ДВ, бр. 89/06.11. 2007 г., посл. изм. и доп. ДВ, бр. 98/27.11.2018 г.);
6. Наредба № 1 от 27.06.2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на регионалното развитие и благоустройството и министъра на здравеопазването, обн. ДВ, бр. 64 от 5.08.2005 г., в сила от 6.08.2006 г.;
7. Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, издадена от министъра на околната среда и водите (обн., ДВ, бр. 31/6.04.1999 г., посл. изм., ДВ, бр. 61/28.07.2017 г.);
8. Наредба № 7 от 3.05.1999 г. за оценка и управление качеството на атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването (обн., ДВ, бр. 45/ 14.05.1999 г., в сила от 1.01.2000 г.);
9. Наредба № 12 от 15.07.2010 г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването (обн., ДВ, бр. 58 от 30.07.2010 г., в сила от 30 .07.2010 г., посл. изм. и доп. ДВ, бр. 79/08.10.2019 г.);
10. Наредба № 14 от 23.09.1997 г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места, издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите (обн., ДВ, бр. 88/3.10.1997 г., посл. изм., ДВ, бр. 42/29.05.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.);
11. Наредба № 1 от 11.04.2011 г. за мониторинг на водите, издадена от министъра на околната среда и водите (обн., ДВ, бр. 34/29.04.2011 г., посл. изм., ДВ, бр. 20/15.03.2016 г. в сила от 15.03.2016 г.);
12. Наредба за отработените масла и отпадъчните нефтопродукти (приета с ПМС № 352 от 27.12.2012 г., обн., ДВ, бр. 2/08.01.2013 г., в сила от 8.01.2013 г., посл. изм. и доп., ДВ, бр. 2/08.01.2021 г.);
13. Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването (обн. ДВ, бр. 66/08.08.2014 г., посл. изм. ДВ, бр. 86/06.10.2020 г.);
13. Наредба № 1 от 4.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри, издадена от министъра на околната среда и водите (обн. ДВ бр. 51/20.06.2014 г., посл. изм. и доп. ДВ бр. 30/31.03.2020 г.);
14. Наредба № 1 от 10.10.2007 г. за проучване, ползване и опазване на подземните води, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на регионалното развитие и благоустройството, министъра на здравеопазването и министъра на икономиката и енергиката (обн., ДВ, бр. 87/ 30.10.2007 г., посл. изм., ДВ, бр. 102 от 23.12.2016 г.);
15. Наредба № 3 от 01.08.2008 г. за нормите за допустимо съдържание на вредни вещества в почвите, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на здравеопазването и министъра на земеделието и храните (обн. ДВ, бр. 71/12.08.2008 г.);
16. Наредба № 4 от 12.01.2009 г. за мониторинг на почвите, издадена от министъра на околната среда и водите (обн. ДВ, бр. 19/13.03.2009 г.);
17. Наредба за формата и съдържанието на документите, необходими за издаване на разрешение за предоставяне на пазара на биоцид или на група биоциди по чл. 18 от Закона за за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (приета с ПМС № 8 от 22.01.2018 г., обн. ДВ, бр. 9/26.01.2018 г.);
18. Наредба за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях (приета с ПМС № 2 от 11.01.2016 г., обн. ДВ, бр. 5/19.01.2016 г., посл. изм. Дв, бр. 67/23.08.2019 г.);
19. Наредба № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на

информация от промишлените източници на шум в околната среда, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването (обн., ДВ, бр. 3/11.01.2011 г., в сила от 12.02.2011 г.);

20. Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението, издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите (обн., ДВ, бр. 58/18.07.2006 г., посл. изм. и доп., бр. 26 от 29.03.2019 г.);
21. Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012 г. на министъра на околната среда и водите;
22. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, утвърдена със Заповед № РД-607/04.08.2014 г. на министъра на околната среда и водите;

Приложение 3. Списък на справочните (BREF) документи, използвани за оценка и сравнение на процесите и инсталацията

1. Draft Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, Final Draft September 2006;
2. Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003;
3. Draft Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, May 2005;