

ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА

за обосновка на приложимите условия в Комплексното разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, съгласно чл. 8, ал.1 и 2 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.изм. и доп., бр. 69 от 11.09.2012г., в сила от 11.09.2012г.

1. Обща информация

Координатор по процедурата:	Ива Стоянова	Условия 1, 2 ,3 ,4 ,5 ,6 ,7, 8.1, 10, 13, 14, 15, 16;
Екип:	Радостина Димитрова	Условия 8.2, 9, 12
	Петя Петрова	Условия 8.3 и 11

2. Процедура:

1. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/27.06.2013г. от “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли относно подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително.
2. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/03.07.2013г. до РИОСВ - Хасково и БД „Източнобеломорски район” – център гр. Пловдив, относно проверка на съдържанието и формата на заявление за издаване на комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
3. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/03.07.2013г. до община Харманли относно процедура по издаване на комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
4. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/12.07.2013г. от “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли относно внасяне на допълнителна информация към заявление за издаване на комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
5. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/19.07.2013г. – Становище от РИОСВ - Хасково, относно проверка на съдържанието и формата на заявление за издаване на комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
6. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/22.07.2013г. – Становище от БД „Източнобеломорски район” – център гр. Пловдив, относно проверка на съдържанието и формата на заявление за издаване на комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
7. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/02.08.2013г. до “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, относно допълнително необходима информация към заявление за издаване на комплексно разрешително.
8. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/09.09.2013г. от “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, относно внасяне в ИАОС допълнено заявление за издаване на КР;
9. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/24.09.2013г. от “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, относно внасяне в ИАОС на допълнителна информация към заявление за издаване на КР;
10. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/03.10.2013г. от “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, относно внасяне в ИАОС на допълнителна информация към заявление за издаване на КР;
11. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/10.10.2013г. до “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, относно представяне на документи, удостоверяващи законосъобразната експлоатация на инсталацията;
12. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/17.10.2013 г. от “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли, относно внасяне в ИАОС на допълнителна информация към заявление за издаване на КР;
13. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/22.10.2013г. до РИОСВ - Хасково и БД „Източнобеломорски район” – център гр. Пловдив, относно изпращане на допълнено заявление на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
14. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/22.10.2013г. до община Харманли, относно обществен достъп до заявление за комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
15. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/29.11.2013 г. от община Харманли, във връзка с оповестения обществен достъп до заявлението в община Харманли няма постъпили писмени становища.;
16. Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/04.12.2013г. до РИОСВ - Хасково и БД „Източнобеломорски район” – център гр. Пловдив, относно изпращане на проект на комплексно разрешително на “Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
17. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/12.12.2013 г. от РИОСВ – Хасково, относно становище по проект на комплексно разрешително на Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;
18. Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/14.12.2013 г. от БД „Източнобеломорски район” – център гр. Пловдив, относно становище по проект на комплексно разрешително на Харманлийска Керамика” АД, гр. Харманли;

19.Писмо, Изх. № 571-ХА-1573/16.12.2013г. до "Харманлийска Керамика" АД, гр. Харманли, относно проект на комплексно разрешително - съгласуване с оператор.

20.Писмо, Вх. № 571-ХА-1573/20.12.2013 г. от "Харманлийска Керамика" АД, гр. Харманли, становище и допълнителна информация по проект на комплексно разрешително.

Име, адрес, телефон, факс на собственика/оператора

„Харманлийска керамика“ АД, гр. Харманли

6450 гр. Харманли,

ул. „Трети март“ № 14

ЕИК: 836145009

Тел.: 0373/2632

Факс: 0373/5021

Лице за контакти: Крум Анакиев Крумов – Представител на „Бистрец“ АД – Изпълнителен директор на „Харманлийска керамика“ АД

e-mail: kamenova@bhc-bg.com

Собственик на площадката (имота) е „Харманлийска Керамика“ АД - акт за държавна собственост №147/ 23.08.1996 г. и разпечатка от Публичен регистър за процеса на приватизация на Агенция за приватизация (Приложение №I.A.2-1 от заявлението), съгласно скица № 926 от 06.02.2012 г. (Приложение №I.A.2-2 от заявлението). Поземленият имот е с идентификатор 77181.13.93. Съгласно §1, т.43 от Допълнителните разпоредби на ЗООС "Харманлийска Керамика" АД, гр. Харманли, отговаря на определението за оператор

ОБОСНОВКА НА ПРИЛОЖИМИТЕ УСЛОВИЯ ЗА ИЗДАВАНЕТО НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО НА "ХАРМАНЛИЙСКА КЕРАМИКА" АД ЗА „ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ИЗРАБОТВАНЕ НА КЕРАМИЧНИ ПРОДУКТИ ЧРЕЗ ИЗПИЧАНЕ - ТУХЛИ“

Обществен достъп (от 23.10.2013г. до 23.12.2013г.) и становища

По време на обявения обществен достъп до заявление за издаване на комплексно разрешително не са постъпили становища от заинтересовани лица.

В изпълнение на изискванията на чл. 10, ал. 4 от *Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС № 238/02.10.2009г.*, с писмо вх. № 571-ХА-1573/12.12.2013 г., РИОСВ – Хасково представи информация, че на площадката на "Харманлийска Керамика" АД, гр. Харманли няма заложен технологични и пречиствателни съоръжения. Определени са точките и пунктовете за собствен мониторинг.

В Приложение II-5-3-1 са предоставени протоколи от измерване на емисии от трите изпускащи устройства, както и техните блок схеми. На посочените схеми е посочено мястото на точките за пробовземане, които са съобразени с изискванията на глава 3 от Наредба №6/1999г. Изключение прави точката за пробовземане на комина на рингова пещ, мястото на която трябва да се съгласува с РИОСВ, което все още не е направено. До извършването на първия собствен мониторинг е необходимо местоположението на точките за пробовземане да бъдат съгласувани с Директора на РИОСВ-Хасково.

С писмо Вх. № 571-ХА-1573/20.12.2013 г., операторът представи актуални документи от компетентните органи за липсата на обстоятелства по чл. 71, ал. 2 от ЗООС.

Условие № 1. Речник на използваните термини - Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

“Ден, вечер и нощ” – съгласно чл.4, ал.4 от Наредба № 6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението.

“ЕРИПЗ” – **“Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители“**, съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 166/2006 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 18.01.2006г. и Guidance Document for the implementation of the European PRTR, European Commission, 31.05.2006.

Условие № 2. Инсталации, обхванати от това разрешително

Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

1. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - тухли, изпълняваща дейност, съгласно т. 3.5. от Приложение № 4 на ЗООС и включваща:

- Линия Рингова печ;
- Линия Тунелна печ;

“Харманлийска керамика” АД гр. Харманли е регистрирано във фирмения регистър на Хасковски окръжен съд (ХОС) с Решение от 12.06.1989 год. (Приложение I.A.2.1.7-1 от заявлението).

Предметът на дейност на Дружеството е производство на строителни керамични изделия, търговска дейност, други дейности, незабранени от закона съгласно Решение от 23.08.1993г. на ХОС (Приложение №I.A.2.1.7-2 от заявлението). В Приложение I.A.2-3 от заявлението е представено писмо от ДНСК, в което е посочено, че когато собствеността е възстановена или придобита по реда на закон, съставеният преди това акт за държавна собственост на строежа по реда на Наредбата за държавните имоти (отм. ДВ бр. 82/1996г.), действала към момента на издаване на акта за държавна собственост, представлява безспорно доказателство за наличието на заварен строеж по смисъла на §21 от Заключителните разпоредби на ЗУТ и за наличието на държавно приемане на строежа, при определени условия, в т. ч. обекта да е ползван в съответствие с данните на акта.

Дейността на дружеството се извършва на територията на Община Хасково на площадка, намираща се в гр. Харманли – зона предназначена за производствени и складови дейности. Линия Рингова печ за производство на керамични изделия (тухли единични) на площадката на “Харманлийска керамика” АД е пусната в експлоатация през 1948 г. и реконструирана през 1954 г.

От 1975 год. са въведени в експлоатация още две линии за производство на тухли – два броя тунелни печи и съответните камерни сушилни към тях. Втората тунелна печ е изведена от експлоатация и не се предвижда да работи. Същата е физически износена, разкомплектована и не подлежи на възстановяване. Тази печ няма да се експлоатира от оператора.

По данни от заявлението, поради икономически причини и запечатването на линия тунелна печ през 2010 г. от РИОСВ-Хасково, инсталацията не работи.

Дейността се извършва на територията на промишлената площадка – Ситуационна схема (Приложение – I.A.2.2-1 от заявлението).

На промишлената площадка са разположени различни по предназначение производствени сгради и технологични съоръжения:

- Сгради за енергопроизводство;
- Парова централа (не работи и не се предвижда да се експлоатира);
- Бензиностанция, ГСМ и мазутна станция (не работят и не се предвижда да се експлоатира);
- Производствени сгради:
- Административни сгради;
- Промислени сгради;
- Складова сграда;
- Открита площадка за складиране на готова продукция;
- Закрита площадка за складиране на готова продукция.

Технологични съоръжения:

- Инсталация за смилане на въглища (не работи и не се предвижда да се експлоатира. Площадката и сградата са отдадени под наем на друго юридическо лице);
- Инсталация за пресяване на пясък (не работи и не се предвижда да се експлоатира);
- 1 бр. линия рингова печ;
- Линия за подготовка и формоване към линия рингова печ (дозирание, смесване и формоване на суровите тухли);
- 1 бр. линия тунелна печ;
- Линия за подготовка и формоване към линия тунелна печ (дозирание, смесване и формоване на суровите тухли);
- 1 бр. тунелна печ (не работи и не се предвижда да се експлоатира).

Основните технологични процеси, включват следните етапи:

- Подготовка;
- Формоване;
- Сушене;

Изпичане;
Складиране;
Експедиране.

Инсталацията се състои от две независими линии: 1бр. Линия рингова пещ и 1бр. Линия тунелна пещ. Като основни суровини за производство на тухли за зидария се използват: глина, пясък (опоснител) и въглищен шлам (глиногоривка), а като основно гориво за изпичане на тухлите се използват въглища (“ДГ” - дългопламенни газове, Приложение №I.Б.1.1.-1-„протокол от изпитване“ към заявлението) с калоричност над 5 400 ккал/кг и летливост над 35 %. За разпалване на ринговата пещ се използват дърва.

Суровините, спомагателните материали и горивата постъпват във вид за директно влагане в производството (не подлагат на предварителна подготовка, обработка и др. дейности).

Свежа вода за производствени нужди се използва от съществуващ собствен шахтов кладенец, за който има издадено разрешително за водовземане.

Дружеството разполага с необходимата транспортна техника за обслужване на линиите:

- Товарни автомобили – 2 бр.
- Мотокари на дизелово гориво - 4 бр.
- Товарна техника – 2бр. – челни товариачи

Разполага с необходимият ръководен и изпълнителски персонал – квалифициран за осъществяване на дейността.

Линия рингова пещ

В линия рингова пещ се изпичат сурови тухли и е последния стадий от производството на тухли. Изпичането се извършва в рингова пещ с 32 камери при температура от 920 до 940⁰С. При ринговата пещ е характерно движението на огъня от камера в камера, за разлика от тунелната пещ, при която материалът се движи и преминава през различни зони.

Внасянето и зареждането на продукцията в ринговата пещ се осъществява с мотокар в пещта. След зареждане на работната зона на пещта, вратата се зазижда с временни двойни стени и се измазва с разтвор от глина и сгурия. Огънят се движи по дължината на работния канал на пещта. Той преминава от една камера в друга, където последователно се извършват процесите:

- Доизсушаване на суровите изделия
- Подгриване и изпичане
- Охлаждане и изваждане на готовата продукция

Посочените процеси се извършват в отделни зони, като пещта се разделя условно на следните три:

- Зона на подсушаване
- Зона на изпичане (огнева зона)
- Зона на охлаждане и изваждане на изделията

В различните зони се поддържат различни температурни режими съгласно технологията.

Температурата се следи със специален преносим термометър. Отпадъчните газове се изхвърлят в атмосферата с температура от 80 ⁰С до 140 ⁰С.

След изпичане тухлите се охлаждат в самата пещ, след което се изкарват от пещта.

Линия тунелна пещ

Изпичането на изделията се извършва в тунелната пещ, отоплявана с твърдо гориво (смлени въглища). На пещта е монтирана горивна инсталация за твърдо гориво. Зареждането на горивната инсталация с гориво става посредством редлери. На тунелната пещ има 8 броя горивни зони с работни температури в интервала 82-743⁰С, а температурата в зоните се измерва с термодвойки и се подава информация на технологичен компютър, който управлява автоматиката. Дължината на пещта е 125 m с вместимост 48 бр. вагони.

Аеродинамичния режим на пещта се регулира посредством димен вентилатор с шибър и серво мотор, а охлаждането на изделията се регулира с шибри, поставени на вентилатор за рекулерация.

Тунелната пещ работи на противотоков принцип, като аеродинамичния режим се създава от един димов вентилатор, който на входа на пещта засмуква отпадъчните газове от изхода на пещта. След напускане на огневата зона димните газове се придвижват в противоток на суровите тухли с по-ниска температура – подгриват ги, понижават температурата си, след което се изхвърлят в атмосферата с температура от 80 ⁰С до 140 ⁰С.

Тунелната печ е съоръжение, което работи под разреждане и за целта трябва да се ограничи до минимум проникването на вторичен въздух през уплътненията по продължение на тунелния тракт. Такива места са пясъчните затвори, вратите и допирните повърхности на вагоните.

Наредените на пешните вагони изделия при придвижването в пещта преминават през зони с различна температура. В началото температурата се повишава постепенно, следва задържане на определена температура, бавно понижение и накрая бързото и понижение, непосредствено преди изхода на пещта. Това е така наречената температурна крива на изпичане на изделията, която трябва да се спазва за получаване на качествена продукция.

Температура на изпичане в тунелна печ по зони:

Зони	1	2	3	4	5	6	7	8
Max.T ⁰ C	745	800	830	840	840	830	825	825
Min.T ⁰ C	743	797	827	837	837	827	823	823

За нормалната работа на тунелна печ и поддържане на оптимални температури се подават изсушени и смлени на прах въглища.

Условие № 3. Обхват

Условие 3.1. Посочва изискванията за експлоатацията на инсталациите по **Условие 2** съгласно чл. 117, ал. 1 от ЗООС. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 3.2. Посочва условията, при които инсталациите по **Условие 2** могат да бъдат експлоатирани без да се налага преразглеждане на разрешителното съгласно изискванията на чл. 124, ал. 2, т. 1, 2 и 4 от ЗООС.

Условие 3.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Местоположението на всички сгради и дейности на територията е дадено на генерален план в Приложение № IA.2.2.-1 към заявлението.

Най-добри налични техники

Технологията за производство на керамични изделия, в т.ч. тухли, както и мерките за ограничаване и предотвратяване на неорганизираните емисии в атмосферният въздух са описани в BREF Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, August 2007 (BREF, code CER) и Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage (BREF code EFS), 2006.

Също така са взети предвид и следните BREF документи:

Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector, (BREF code CWW), 2003

Draft Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector, (D1, October 2009);

Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, (BREF code CV), 2001;

Reference Document on General Principles of Monitoring, (BREF code MON), 2001;

Reference Document on Best Available Techniques on Economic and Cross Media Effects (July 2006)

Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries (BREF, code WTI), adopted August 2006

Съгласно Методика за определяне на НДНТ (утвърдена със Заповед №РД-925/13.12.2012 г.) е направена оценка и сравнение на прилаганата в съществуващата инсталация технология с най-добри налични техники BREF Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, August 2007 (BREF, code CER) и Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage (BREF code EFS), 2006.

В глава 2, т.2.3.1. „Тухли и покривни керимиди“ от BREF с код CER подробно е описан технологичния процес на производство на тухли.

Производството на тухли минава през етапите на добив на суровините (глина, пясък, въглищен шлам, въглища). Съхранението на суровините, тяхната подготовка, формоване, сушене, изпичане и други съпътстващо третиране. Добива на суровините се разглежда в BREF с код EFS и код MTWR.

Използвани суровини. Дозирание и смесване. Формоване.

В т. 2.3.1.1. „Суровини“ (стр. 35) е описана геологията на глината, използвана за производството на тухли и керемиди в Европейският съюз. Геологията на глината е много различна в различните части на Европа и тя покрива широки периоди от „Камбрийски“ период до днешни времена. Повечето глинни, използвани за производството на тухли са със седиментен (от утаяване) произход и са били отложени на големи площи и различни седиментни среди: море, наноси, реки, речни глетчери и др. Различни седиментна среда афектира върху минералния и химичен състав на глината, използвана за производството на тухли. Затова използваната глина в керамичната индустрия е с много различен състав в различните части на Европа.

Представена информация за минералния и химичния състав на използваната глина в 20 страни членки на ЕС.

Суровините се съхраняват на открито в отворени складови пространства, които са с голям обем. Суровините могат да се съхраняват и в временни силози или временно в силози за сухи материали. В повечето случаи заводите за тухли са разположени близо до кариерите за използваните суровини.

В т.2.3.1.2. „Подготовка на суровините“ (стр.39) е описана подробно подготовката на суровините (дозирание и смесване), която е суха и полумокра чрез добавяне на вода в определени етапи от подготовката.

Сухата подготовка предполага полумократата като при нея се цели намаляване размерите на частиците на влаганите суровини както и контролиране и фиксирането на водата в глината. Сухата подготовка е последвана от полумокра подготовка целяща хомогенизиране на сместа от лина, пясък и въглищен шлам и увеличаване на влагосъдържанието до 20 %.

В т. 2.3.1.3 „Формоване“ (стр.40) е представен процеса на формоване чрез изтегляне, при който готовата шихта се подава на изтегляща преса (при налягане от 0,6 МПа – 1,5 МПа). Изтеглящата преса може да бъде вакуумна. При формоването, от пресата излиза непрекъсната колона, която се нарязва със струна тухлорезачка (рязане с тел), при което се получават сурови тухли.

Сушене

В т. 2.2.5 „Сушене“ и т. 2.3.1.4. „Сушене, глазиране“ (стр.41) са представени различните процеси на сушене

- открито при атмосферни условия – извършва се само през топлите месеци на годината. Използва се при инсталации/ пещи, които не разполагат със сушилни;
- камерни сушилни – от 8 до 72 часа при температура 75-90⁰ С. Продължителността на сушене зависи типа и конструкцията на пещта. Влагосъдържанието преди подаването в пещта за изпичане е под 3%. Сушилните агенти в сушилните в повечето случаи са чисти газове от зоната на охлаждане на готовите тухли в пещта и в някои случаи от изгарянето на природен газ или течено гориво или когенерация.

Изпичане

Точка 2.2.7. „Изпичане“ и 2.3.1.5. „Изпичане“ описват пещите и физико-химичните процеси при изпичането на тухли. При изпичането протичат процеси на окисление и изпарение на водата. Когато се изпичат керамични продукти на глинена основа остатъчната влага се изпарява при температура 100 – 200⁰С. Ако има и органика или железни пирити оксидацията настъпва при температури 300-500⁰С. Свързаната с минералите в глината вода (кристалната вода) обикновено се изпарява между 500-650⁰С, докато карбонати като калцит и доломит се разпадат с освобождаването на въглероден диоксид между 750-950⁰С. Най – важните промени са разбирането на кристалната структура на глината и последващото образуване на нови кристални съединения и стъкловидни фази. Температурата на остъкляване зависи от минералогията на глината (обикновено между 900-1050⁰С).

Днес за изпичане на тухли се използват основно тунелни пещи при оксидирана атмосфера. Тухлите се поставят на специални колички, чрез които се придвижват в пещта (пещите). По време на процеса на редукция горивото се подава при недостиг на кислород за да се придаде специфичен цвят на тухлите. Температура в различните зони на пещта е между 800-1300⁰С. след изпичането изпечените тухли се охлаждат до 50⁰С.

А) Рингова пещ

т. 2.2.7.4.1. „Хофман пещи“ (Рингови пещи) –стр.26 от BREF, Code CER

Представяват поредица от свързани камери, които са запълнени с предварително изсушени сурови тухли, уплътнени, изпичани полу-непрекъснато като горещите газове преминават от една камера към следващата. Свързващата система от димоходи и отвори между отделните камери позволява подгряване на тухлите, охлаждане на димните газове като в резултат се подобрява температурната ефективност и по ниски разходи спрямо полу-непрекъснатите пещи. Отгоре на пещта има отвори, през които се подават въглища като гориво за поддържане на процеса.

Б) Тунелна пещ

т.2.2.7.4.2. „Тунелни пещи“ - стр.26/27 от BREF, Code CER

Представяват отражателни пещи с релсов път с колички, на които става придвижването на тухлите. Тези колички са с огнеупорни основи, на които тухлите се поддредват във формат, гарантират тяхната стабилност при придвижване. Количките се изтласкват през пещта на определени интервали в противопоток на горещият въздух, позволявайки оптичането на горещият въздух, движен от димен вентилатор, разположен близо до входа на зоната с количките. Максималната температура в пещта е в близост до центъра на пещта. Входящите тухли се подгриват от горещите газове, идващи от зоната на изпичане. По този начин става охлаждане на газовете от зоната на изпичане, докато входящият въздух се загрява от охлаждащата зона на изпечените тухли. Пропорционална част от въздуха от зоната на охлаждане на вече изпечените тухли се подава за процесите на изсушаване в съседните сушилни за сурови тухли. Тази техника има много добър икономически и енергиен ефект т.к. по този начин се намаляват разходите гориво.

За намаляване на топлинните загуби, съкращаване на времето на изпичане и постигане на херметичност тунелната пещ се запечатва с пясък.

Описание на технологията, която се прилага в съществуващата Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – тухли

В “Харманлийска керамика” АД, гр. Харманли се произвеждат тухли в 2 отделни технологични линии. Линиите могат да работят заедно и поотделно.

Използвани горива и суровини в технологичния процес

Технологично гориво – въглища и въглищен шлам

Кафявите въглища и черните каменни въглища се доставят от мина „Черно море – Бургас” ЕАД съгласно Сертификат за качеството на въглищата.

Въглищният шлам съдържа въглищен прах и инертна маса. Служи като допълнително гориво за изпичане на тухлата в дълбочина. Пепелта, която се получава влиза в “черепа” на тухлата.

Шламът се доставя съгласно заложените качествени показатели (Приложение II.3.2.2-2 от заявлението).

Шламът се смесва с глината и се използва като допълнително гориво, което спомага за вътрешното изпичане на тухлите (в обем).

Основните суровини – глина и пясък

Глината се добива от кариера “Белите пътеки”, отстояща на 3-4 км от фирма “Харманлийска керамика” АД. Глината е високо пластична – сивозелена и жълтеникаво оцветена. Глината със самосвали се транспортира до склада за глина на площадката на дружеството. След допълнителна обработка, глината отлежава на склад 6 месеца.

След като се кондиционира е годна за употреба.

Пясъкът се доставя от външни фирми.

Технологичен процес на линия Рингова пещ

Като основни суровини за производство на тухли в ринговата пещ се използват: глина, опоснител (пясък) и глиногоривка (въглищен шлам), а като основно гориво за изпичане на тухли се използват въглища “ДГ” (дългопламенни газови).

Доставена от кариерата, глината се складира на открит склад №1. Периодично се извършва ръчното ѝ овлажняване до 18-20% влажност, с което в глината настъпват характерни изменения - намаляват силите на сцепление между изграждащите я частици и става равномерното разпространяване на влагата по целия обем. С това се постига по-голяма равномерност на формовъчната маса в обем и намаляване на разхода на енергия в машините и съоръженията на подготовката и формоването.

Технологичният процес включва:

- Дозирание и подготовка на шихтата
- Формоване
- Сушене
- Изпичане
- Складиране
- Окачествяване и контрол
- Експедиране

Дозирание и подготовка на шихтата

Подготовката на шихтата за тухлите започва с процеса на дозирание посредством сандъчни подаватели. Подготвяне на формовъчната маса става чрез раздробяване, разбъркване, грубо и фино смилане,

навлажняване. За целта се използват дробилка с валове, глиносмесител (глинобъркачка), в която се извършва предварително смилане и намокряне за достигане на технологичната влажност на глината. Дозирането и подготовката на шихтата се извършва в следните съоръжения:

- Сандъчни подаватели

Дозирането на компонентите на шихтата – глината, въглищният шлам и пясъкът се извършва в сандъчни подаватели, които се зареждат с челен товарач. Съотношението на глина: пясък: въглищен шлам е 70:20:10.

След сандъчните подаватели шихтата попада на гумена транспортна лента, чрез която се транспортира до следващото съоръжение – груби валци. След това отново по ГТЛ отива на фини валци. След тях посредством ГТЛ шихтата постъпва във двувалов глиномес, където става подаване на вода за допълнително овлажняване до достигане на необходимата формовъчна влажност (18-20%). За транспортиране на суровата маса от съоръжение към съоръжение се използват гумени транспортни ленти.

Характеристики на глинопреработващи машини както следва:

- Груби валци с Φ -1000mm – извършва се смилане и стриване на суровината. Светъл отвор груби валци Φ -1000 mm – 5-7 mm.
- Фини валци с Φ – извършва се процес на фино смилане и стриване на шихтата. Светъл отвор фини валци Φ -1000 mm – 3-4 mm.
- Глиномес ГД-600 (двувалова глинобъркачка), където суровините в шихтата се раздробяват, омесват и овлажняват (около 17 % от масата на шихтата) за улеснена преработка през останалите глинопреработващи машини. В него се извършва се овлажняване и хомогенизиране на глинената маса.

Получената след дозирането овлажнена маса (шихта) се доставя за формоване.

Формоване

Извършва се окончателното изработване на суровите тухли.

Получената равномерно хомогенизирана гладка маса от глиносмесителя чрез ГТЛ се подава към вакуум шнекова преса (вакуум 0.8 МРа, кухинност 35-41%) с еднострунна автоматична тухлорезачка (рязане с тел). С пресата се извършва формоване чрез екструзия (изтегляне) на непрекъсната сурова тухла със стандартна кухинност. Процеса формоване завършва с нарязване на тухлите на стандартен размер с автоматичната тухлорезачка (рязане с тел).

След резачната машина суровите тухли посредством ГТЛ се подават за редене на дървени палети.

Бракуваните сурови тухли посредством ГЛТ се подават на грубите валци и се връщат отново в технологичния цикъл.

Целта на операцията формоване е да се формира структурата на изделиято, а тя е определяща за повечето експлоатационни показатели. При формоването се определят размерите и кухинността на изделията. В тази фаза от производствения процес могат да се предотвратят редица дефекти по изделията, които остават незабелязани, но се явяват в следващите етапи на производството, водейки до получаване на некачествени изделия, а в някои случаи до появата на масов брак. Поради това трябва да се спазват стриктно техническите и технологични изисквания на този процес

Сушене на суровия продукт

Суровата продукция се отнема ръчно от лентата и се палетизира. Готовите палета със сурови тухли се придвижват с мотокар до банкетните полета (склад №9-навес), където престояват 15 дни, за да се изсушат при атмосферни условия.

При сушенето се изпарява физическата влага на глината, а при изпичането се изпарява кристало-хидратната влага (физико-химичната) на минералите, влизащи в състава на глината и малки количества химична влага, получаваща се вследствие на термохимичните процеси.

Този начин на сушене е само за ринговата пещ (за тунелната пещ се използват камерни сушилни) и се прилага 210 календарни дни в годината, през които работи пещта

Изпичане на продукцията

Изпичането е последния стадий от производството на тухлите. В ринговата пещ с 32 камери се извършва изпичането при температура от 920 до 940⁰С. При тази пещ е характерно движението на огъня от камера в камера, за разлика от тунелната пещ, при която материалът се движи и преминава през различни зони.

Изсушените сурови тухлите се придвижват посредством мотокари в Ринговата пещ, където се подрежда за изпичане.

След зареждане на работната зона на печта, вратата се зазижда с временни двойни стени и се измазва с разтвор от глина и сгурия. Огънят се движи по дължината на работния канал на печта. Той преминава от една камера в друга, където последователно се извършват процесите:

- Доизсушаване на суровите изделия
- Подгряване и изпичане
- Охлаждане и изваждане на готовата продукция

Посочените процеси се извършват в отделни зони, като печта се разделя условно на следните три:

- Зона на подсушаване
- Зона на изпичане (огнева зона)
- Зона на охлаждане и изваждане на изделията

В различните зони се поддържат различни температурни режими. Температурата се следи със специален преносим термометър. Отпадъчните газове се изхвърлят в атмосферата с температура от 80 °С до 140 °С.

След изпичане тухлите се охлаждат в самата пещ, след което се изкарват от печта.

Складиране

Готовата изпечена продукция се подрежда на палети и се складира в складова база (склад №6).

Окачествяване и контрол

За поддържане и осигуряване на добро качество на готовата продукция се извършва:

- входящ контрол на суровини, материали и горива.
- технологичен контрол - влажност на глината, формовъчна влажност, остатъчна влажност след изсушаване, вакуум на формоване, температура на сушене и температура на изпичане.
- краен контрол за окачествяване на готовата продукция (якост на изпечената продукция, размери, съдържание на соли и варовик и др.)

издаване на сертификат за качество по изисквания на съответния стандарт за готова продукция.

В процеса на окачествяване дефектните тухли се отстраняват и съхраняват на площадка за на местата отредени за брак (открита площадка №1).

Експедиция

След окачествяването на готовата продукция, същата се експедира към клиентите с автомобилен транспорт. По желание на клиента палетите с окачествените стандартни тухли се опаковат с полиетиленово фолио.

Товаренето на палетизираната продукция се извършва с мотокар.

Технологичен процес на линия Тунелна пещ

Като основни суровини за производство на тухли в линия тунелна пещ се използват: глина, опоснител (пясък) и глиногоривка (въглищен шлам), а като основно гориво за изпичане на тухли се използват въглища “ДГ” (дългопламенни газови).

Глината се доставя от кариера “Белите пътеки”, отстояща на 3,5 km от площадката на фирма “Харманлийска керамика” АД.

Доставената глина (високо пластична – сивозелена и жълтеникаво оцветена) се складира на открит склад №1 (общ за двете линии). Периодично се извършва ръчното ѝ овлажняване за поддържане на влажност в границите на 18-20%. Вследствие на това в глината настъпват характерни изменения - намаляват силите на сцепление между изграждащите я частици и равномерното разпространяване на влагата по целия обем. С това се постига по-голяма равномерност на формовъчната маса в обем и намаляване на разхода на енергия в машините и съоръженията на подготовката и формоването.

Технологичният процес включва:

- Дозиране и подготовка на шихтата
- Формоване
- Сушене
- Изпичане
- Складиране
- Окачествяване и контрол
- Експедиция

Дозиране и подготовка на шихтата

Подготвяне на формовъчната маса става чрез раздробяване, навлажняване, разбъркване, грубо и фино смилане. За целта се използват, глиносмесители (глинобъркачки), груби валци, фини валци вакуум шнекова преса и струнна резачка.

Дозирането и подготовката на шихтата се извършва в следните съоръжения:

- Сандъчни подаватели

Дозирането на компонентите на шихтата – глината, въглищният шлам и пясъкът се извършва в сандъчни подаватели, които се зареждат с челен товарач. Съотношението на глина: пясък: въглищен шлам е 70:20:10.

- Глиносмесител №1

По време на смесването на компонентите в глиносмесител №1 се добавя вода до получаване на необходимата формовъчна влажност (18-20%). Получената овлажнена маса (шихта) минава през няколко обработки в различни глинопреработващи машини както следва:

- Груби валци с Ф-800мм – извършва се смилане и стриване на суровината. Светъл отвор груби валци Ф-800 mm – 5-7 mm.
- Груби валци с Ф-1200мм – извършва се смилане и стриване на суровината. Светъл отвор груби валци Ф-1200 mm – 5-7 mm.
- Дувалов глиносмесител №2

Глиномес ГД-600 (дувалова глинобъркачка), където суровините в шихтата се раздробяват, омесват и овлажняват (около 17 % от масата на шихтата) за улеснена преработка през останалите глинопреработващи машини. Извършва се овлажняване и хомогенизиране на глинената маса.

- Глинохранилище

Получената формовъчна маса се подава в глинохранилището. В глинохранилището готовата овлажнена и хомогенизирана глинена маса отлежава 72 часа, след което посредством многокофъчен багер се подава към фини валци.

За транспортиране на суровата маса от съоръжение към съоръжение се използват гумено транспортни ленти.

Формоване на суровия продукт

Отлежалата готова формовъчна маса (шихта) посредством многокофъчен багер се подава към фини валци и двувалов глиносмесител:

- Фини валци с Ф 1200– извършва се процес на фино смилане и стриване на шихтата. Светъл отвор фини валци Ф-1200 mm – 1-3 mm.
- Дувалов глиносмесител №3

Глиномес ГД-600 (дувалова глинобъркачка), където суровините в шихтата се раздробяват, омесват и овлажняват (около 17 % от масата на шихтата) за улеснена преработка през останалите глинопреработващи машини. Извършва се овлажняване и хомогенизиране на глинената маса.

След това масата се подава към вакуум шнекова преса СМК -133 (вакуум 0.8 МПа, кухинност 35-41%), в която се формова чрез екструзия (изтегляне) непрекъсната сурова тухла със стандартна кухинност. Процеса формоване завършва с нарязване на тухлите на стандартния размер с автоматична многострунна телорезачка - размери на суровите изделия 255:255:127 mm - 262:262:132 mm

Нарязаните тухли се подават на транспортна лента, от която се нареждат на келерови колички.

Сушене

След телорезачната машина, тухлите се отнемат автоматично и се нареждат на сушилни вагонетки, които се придвижват по релсов път към камерните сушилни – 6 бр. по 4 канала. Целта на операцията е да се формира структурата на изделието, а тя е определяща за повечето експлоатационни показатели. В тази фаза от производствения процес могат да се предотвратят редица дефекти по изделията, които остават незабелязани, но се явяват в следващите етапи на производството, водейки до получаване на некачествени изделия, а в някои случаи до появата на масов брак.

Камерните сушилни са тип “Ферара-универсал” с напречно движение на сушилния агент (горещ въздух).

Горещият въздух с температура от 80⁰С е необходим за изсушаване на изделията, се осигурява от охлаждащата зона на тунелната пещ. Този въздух е от охлаждане на вече изпечените тухли след „мъртвата точка“ на тунелната пещ и практически е чист горещ въздух за разлика от този преди „мъртвата точка“, който съдържа вредни вещества и се отвежда директно към комин №2. Този горещ въздух се подава в камерите посредством 1 бр. камерен вентилатор. Горещият въздух се разрежда със свеж атмосферен въздух, постъпващ в сушилната през съответни шибри. По този начин температурата

им се регулира до технологично необходимата (80°C). Суровите тухли се изсушават, за да могат да постъпят сухи на входа на тунелната пещ

Сушилният агент в камерите се движи чрез 36 бр. осеви реверсивни вентилатори, които работят в следният режим: 1. 12 мин. в едната посока, след което в покой 4 мин., . След това вентилаторите се завъртат в обратната посока за нови 12 мин. и нови 4 мин. в покой. Този режим осигурява равномерното изсушаване на изделията във всички зони на камерите.

Въздухът от сушилните наситен с влага се отвежда през шахти и подови газоходи в комина на пещта-K2.

Камерите по време на сушене трябва да са добре затворени и уплътнени за предотвратяване на загубите на горещ въздух и недопускане на дефекти на изделията в близост до вратите.

Сушенето на изделията се извършва по зададен часови график (режим) за отваряне на монтираните шибри в разклоненията на главен въздуховод на всяка камера, т.е. по определен начин се увеличава притока на горещ въздух в камерите. След изсушаване на изделията камерите се спират и шибрите се затварят.

Технологичен режим на сушене:

1. Температура на сушилнен агент – 80°C ;
2. Налягане на главен въздуховод – 20-28 mm. в.ст.;
3. Остатъчна влажност – 3 – 4 %;
4. Свиваемост 5 - 11%).

След изсушаване на изделията, същите се подават за нареждане на пещни вагони посредством келерова количка и магазин за сухи тухли.

Нареждането на изделията на пещни вагони се извършва ръчно, като на един вагон се нареждат 1040 броя тухли по определена редалка, която е съобразена с изпичането на изделията и работата на тунелната пещ.

Изпичане

Изпичането на изделията се извършва в тунелната пещ. Пещта работи с твърдо гориво - смлени въглища. На пещта е монтирана горивна инсталация за твърдо гориво. Зареждането на горивната инсталация с гориво става посредством „редлери“. На тунелната пещ има 8 броя горивни зони с работни температури в интервала $82-743^{\circ}\text{C}$, а температурата в зоните се измерва с термодвойки и се подава информация на технологичен компютър, който управлява автоматиката. Дължината на пещта е 125 m с вместимост 48 бр. вагони.

Тунелната пещ работи на противопотоков принцип. Аеродинамичния режим на пещта се създава от един „димен“ вентилатор, който е разположен на входа на пещта и засмуква отпадъчните газове от изхода на пещта. Аеродинамичния режим на пещта се регулира посредством димният вентилатор с шибър и серво мотор, а охлаждането на изделията се регулира с шибри, поставени на вентилатор за рекуперация.

След напускане на огневата зона димните газове се придвижват в противопоток на неизпечените сухи тухли, които са с по-ниска температура – подгряват ги, понижават температурата си, след което се изхвърлят в атмосферата с температура от 80°C до 140°C .

Тунелната пещ е съоръжение, което работи под разреждане и за целта трябва да се ограничи до минимум проникването на вторичен въздух през уплътненията по продължение на тунелния тракт. Такива места са пясъчните затвори, вратите и допирните повърхности на вагоните.

Наредените на пещните вагони изделия преминават през зони с различна температура. В началото температурата се повишава постепенно, следва задържане на определена температура, бавно понижение и накрая бързото ѝ понижение, непосредствено преди изхода на пещта. Това е така наречената температурна крива на изпичане на изделията, която се спазва с цел получаване на качествена продукция.

Температура на изпичане в тунелна пещ по зони:

Зони	1	2	3	4	5	6	7	8
max. $T^{\circ}\text{C}$	745	800	830	840	840	830	825	825
min. $T^{\circ}\text{C}$	743	797	827	837	837	827	823	823

Складиране

Готовата продукция се разтоварва на дървени палети с се съхранява в склад № 11.

Окачествяване и контрол

В процеса на подготовка на тухлите за експедиция се прави окачествяване, като дефектните тухли се отстраняват и съхраняват на открита площадка №1.

Експедиция

Товаренето на палетизираната продукция се извършва с виличен мотокар. Готовата изпечена продукция се подрежда на палети и се складира в складова база.

След стифиране на окачествените стандартни тухли, по желание на клиента, се опаковат с полиетиленово фолио (т. нар. стреч фолио).

Доказване прилагането на НДНТ при първоначално издаване на КР за действащи инсталации, преди изтичане на преходния период, определен със ЗООС

Таблица 1 – Консумация на вода

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/ обхват стойност съгласно заключенията за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Консумация на вода за производството на	0,367 m ³ / t	Н.д. (BREF, Code CER), глава 3, т.3.2.2
Консумация на топлинна енергия	Не се използва	500 to 900 kJ/kg за каналните пещи с прекъснат режим на раобта –т.2.3.1.5 стр. 43 3000 – 4000 kJ/kg за тунелни пещи с прекъснат режим на раобта –таблица 2.7 стр. 48 Н.д. (BREF, Code CER), глава 3, т.3.2.1. Разход на енергия- стр.94 и т. т.3.3.1.2-стр.105-106
Консумация на електрическа енергия - Линия рингова пещ	0,0101 MWh/ t продукция 1,15 MWh/ t	<u>0,42-0,7</u> MWh/ t продукция или 1,5-2,5 GJ/ t продукция (BREF, Code CER), глава 3, т.3.2. Разход на вода- стр.94 и т. т.3.3.1.2-стр.105-106
Употреба на опасни вещества (суровини, спомагателни материали и/ или горива) 1. Въглища - Линия рингова пещ - Линия тунелна пещ 2.Дърва (използват за запалване на пещите) - Линия рингова пещ - Линия тунелна пещ	 0,0190 t/ t продукция 0,0190 t/ t продукция 0,00014 t/ t продукция 0,00014 t/ t продукция	 Н.д. (BREF, Code CER), глава 3, т.3.2.3. Разход на материали стр.94 и т. т.3.3.1.2-стр.105-106
Забележка: изброява се всяко вещество		
Консумация на основни суровини: 1. Глина 2. пясък 3. Въглищен шлам Забележка: Изброяват се една или две основни суровини, определящи за дейността.	 0,83072 t/ t продукция 0,28037 t/ t продукция 0,15368 t/ t продукция	27,6% от вложените материали. (BREF, Code CER), Фигура 3.4. стр.106 27,6 н.д. (BREF, Code CER), глава 3, т.3.2.3. Разход на материали стр.94 и т. т.3.3.1.2-стр.105-106

Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

Операторът/ инвеститорът предоставя информацията, изискана в таблиците по Приложение 1А
Таблица 1 – Общи емисии на вредни вещества (организиран и неорганизиран, в т.ч. площни и/или
линейни), изпускани в атмосферния въздух от инсталацията.

№	Вредни вещества	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/ стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК		
		[mg/m ³] ¹	[g/h]	[g/ед.п.]	[mg/m ³] ²	[g/h]	[g/ед.п.]
1.	Серни съединения						
1.1.	SO ₂ (серен диоксид)	750	97 500	11 363,64	30-500 (1700)	Н.д.	Н.д.
1.2.	SO ₃ (серен триоксид)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.3.	H ₂ S (сероводород)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.4.	CS ₂ (серовъглерод)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.5.(други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.	Азотни съединения						
2.1.	NO _x (азотни оксиди)	500	65 000	7 575,76	20-200		
2.2.	NH ₃ (амоняк)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.3.	HNO ₃ (азотна к-на)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.4. (други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
3.	Въглероден оксид (CO)	100	13 000	1 515,15	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)						
4.1.	Общ органичен въглерод	50	6 500	757,58	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.2.	Бензен (C ₆ H ₆)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.3.	(други, в т.ч. с рискови фрази)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.	Прах (прахообразни вещества)						
5.1.	Общ прах	40	5 200	606,06	30-150 (700)	Н.д.	Н.д.
5.2.	ФПЧ ₁₀	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.3.	ФПЧ _{2,5}	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.	Метали и съединенията им						
6.1.	Cd и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.2.	Pb и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.3.	Ni и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.4.	Hg и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.5.	Олово- Pb	3	390	45,45	Н.д.	Н.д.	Н.д.
	Мед- Cu	1	130	15,15		Н.д.	Н.д.
	Манган- Mn	1	130	15,15		Н.д.	Н.д.
7.	Азбест (суспендирани частици влакна)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
8.	<u>Cl и съединенията му</u>	<u>30</u>	<u>3900</u>	<u>454,5</u>	1-120	Н.д.	Н.д.
9.	<u>F и съединенията му</u>	<u>5</u>	<u>650</u>	<u>75,75</u>	1-20	Н.д.	Н.д.
10.	As и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
11.	Цианиди	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
13.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.

	свойства						
14.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
15.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводството	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
16.	Диоксини/ фурани	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
17.	Полициклични ароматни въглеводороди(ПАВ)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.

¹ Емисионните стойности за избраната технология са съгласно чл.26, ал.3 от Наредба №1

² Емисионните стойности са взети от колона „Въглища“ на таблица 3.3 „OOOOOO“ тъм т.3.3.1 „Тухли и керимиди“ – т.3.3.1.1. „Емисионни нива“, стр. 98 на BREF, Code CER. Също така е използвана и таблица 5.1., стр. 207

Забележка: за всяко от изпускащите вещества са дава следната информация:

1. концентрация на вредното вещество в отпадъчните газове, преди изпускането му в атмосферния въздух (т.е. след пречиствателните съоръжения, ако такива са монтирани) – за изпусканите през изпускащо устройство вещества (организирано).

2. Количество, изпускано вредно вещество в атмосферния въздух за 1 час.

3. Количество изпускано в атмосферния въздух вещество при производството на единица продукт (например в грама за единица продукт, т.е. г/ ед.п.; в останалите случаи мерните единици се посочват изрично допълнително).

4. При необходимост се посочват други мерни единици (например, за диоксините/ фураните по т.16 концентрацията им в емисиите се посочва в нанограми на нормален кубичен метър).

Таблица 1.1 – Организираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията

№	Вредни вещества	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/ обхват стойности съгласно заключения за НДНТ. вкл. приети с Решение на ЕК		
		[mg/m ³] ³	[g/h]	[g/ед.п.]	[mg/m ³] ⁴	[g/h]	[g/ед.п.]
	Общо за всички изпускащи устройства (комини):						
	Комин №7 (ИУ №7) към линия рингова пещ						
1.	Серни съединения						
1.6.	SO ₂ (серен диоксид)	750	41 250	9 526,56	30-500 (1700)	Н.д.	Н.д.
1.7.	SO ₃ (серен триоксид)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.8.	H ₂ S (сероводород)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.9.	CS ₂ (серовъглерод)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.10.(други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.	Азотни съединения						
2.1.	NO _x (азотни оксиди)	500	27 500	6 351,04	20-200		
2.2.	NH ₃ (амоняк)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.3.	HNO ₃ (азотна к-на)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.4. (други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
3.	Въглероден оксид (CO)	100	5 500	1 270,21	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)						
4.1.	Общ органичен	50	2 750	635,10	Н.д.	Н.д.	Н.д.

³ Емисионните стойности за избраната технология са съгласно чл.26, ал.3 от Наредба №1

⁴ Емисионните стойности са взети от колона „Въглища“ на таблица 3.3 „OOOOOO“ тъм т.3.3.1 „Тухли и керимиди“ – т.3.3.1.1. „Емисионни нива“, стр. 98 на BREF, Code CER. Също така е използвана и таблица 5.1., стр. 207

№	Вредни вещества	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/ обхват стойности съгласно заключения за НДНТ. вкл. приети с Решение на ЕК		
		[mg/m ³] ³	[g/h]	[g/ед.п.]	[mg/m ³] ⁴	[g/h]	[g/ед.п.]
	въглерод						
4.2.	Бензен (C ₆ H ₆)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.3.	(други, в т.ч. с рискови фрази)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.	Прах (прахообразни вещества)						
5.1.	Общ прах	40	2 200	508,08	30-150 (700)	Н.д.	Н.д.
5.2.	ФПЧ ₁₀	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.3.	ФПЧ _{2,5}	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.	Метали и съединенията им						
6.1.	Cd и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.2.	Pb и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.3.	Ni и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.4.	Hg и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.5.	Олово- Pb	3	165	38,11	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.6.	Мед- Cu	1	55	12,70		Н.д.	Н.д.
6.7.	Манган- Mn	1	55	12,70		Н.д.	Н.д.
7.	Азбест (суспендирани частици влакна)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
8.	<u>Cl и съединенията му</u>	<u>30</u>	<u>1650</u>	<u>381.1</u>	1-120	Н.д.	Н.д.
9.	<u>F и съединенията му</u>	<u>5</u>	<u>275</u>	<u>63.51</u>	1-20	Н.д.	Н.д.
10.	As и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
11.	Цианиди	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
13.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
14.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
15.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводството	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
16.	Диоксини/ фурани	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
17.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
Комин №1 (ИУ №1) към линия тунелна пещ							
1.	Серни съединения						
1.11.	SO ₂ (серен диоксид)	750	56 250	13 235,3	30-500 (1700)	Н.д.	Н.д.

№	Вредни вещества	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/ обхват стойности съгласно заключения за НДНТ. вкл. приети с Решение на ЕК		
		[mg/m ³] ³	[g/h]	[g/ед.п.]	[mg/m ³] ⁴	[g/h]	[g/ед.п.]
1.12.	SO ₃ (серен триоксид)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.13.	H ₂ S (сероводород)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.14.	CS ₂ (серовъглерод)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.15.(други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.	Азотни съединения						
2.1.	NO _x (азотни оксиди)	500	35 500	8 823,53	20-200		
2.2.	NH ₃ (амоняк)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.3.	HNO ₃ (азотна к-на)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.4. (други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
3.	Въглероден оксид (CO)	100	7 500	1 764,71	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)						
4.1.	Общ органичен въглерод	50	3750	882,35	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.2.	Бензен (C ₆ H ₆)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.3.	(други, в т.ч. с рискови фрази)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
12.	Прах (прахообразни вещества)						
5.1.	Общ прах	40	3 000	705,88	30-150 (700)	Н.д.	Н.д.
5.2.	ФПЧ ₁₀	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.3.	ФПЧ _{2,5}	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
	Метали и съединенията им						
6.1.	Cd и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.2.	Pb и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.3.	Ni и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.4.	Hg и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.5.	Олово- Pb	3	225	52,94	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.6.	Мед- Cu	1	75	17,65		Н.д.	Н.д.
6.7.	Манган- Mn	1	75	17,65		Н.д.	Н.д.
7.	Азбест (суспендирани частици влакна)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
8.	<u>Cl и съединенията му</u>	<u>30</u>	<u>2250</u>	<u>529.4</u>	1-120	Н.д.	Н.д.
9.	<u>F и съединенията му</u>	<u>5</u>	<u>375</u>	<u>88.23</u>	1-20	Н.д.	Н.д.
10.	As и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
11.	Цианиди	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
13.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
14.	Вещества или	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.

№	Вредни вещества	Емисионна стойност съгласно избрана техника			Емисионна стойност/ обхват стойности съгласно заключения за НДНТ. вкл. приети с Решение на ЕК		
		[mg/m ³] ³	[g/h]	[g/ед.п.]	[mg/m ³] ⁴	[g/h]	[g/ед.п.]
	препарати с доказани мутагенни свойства						
15.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводството	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
16.	Диоксини/ фурани	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
17.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.

Забележка: За всяко от изпусканите вещества се дава следната информация:

1. Количество вещество изпускано в атмосферния въздух организирано, т.е. през изпускащи устройства, при производството на единица продукт
2. Количество, изпускано вредно вещество в атмосферния въздух за 1 час
3. Концентрация на вредното вещество преди изпускането му в атмосферния въздух (след пречиствателните съоръжения, ако такива са монтирани) – за изпусканите през изпускащо устройство вещество (организирано).

В Приложение №II.5.2-1 от заявлението е приложена ситуационна схема с разположение на източниците на организирани емисии на вредни вещества, изхвърляни във въздуха от инсталацията на площадка в “Харманлийска керамика” АД.

Таблица 1.2 – Неорганизираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията

№	Вредни вещества	Емисионна стойност съгласно избрана техника		Емисионна стойност/ обхват стойности съгласно заключения за НДНТ. вкл. приети с Решение на ЕК	
		[g/h]	[g/ед.п.]	[g/h]	[g/ед.п.]
1.	Серни съединения	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.1.	SO ₂ (серен диоксид)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.2.	SO ₃ (серен триоксид)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.3.	H ₂ S (сероводород)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.4.	CS ₂ (серовъглерод)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
1.5.(други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.	Азотни съединения	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.1.	NO _x (азотни оксиди)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.2.	NH ₃ (амоняк)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.3.	HNO ₃ (азотна к-на)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
2.4. (други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
3.	Въглероден оксид (СО)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.1.	Общ органичен въглерод	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.2.	Бензен (C ₆ H ₆)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
4.3.	... (други, в т.ч. с рискови фрази)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.	Прах (прахообразни вещества)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.1.	Общ прах	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.

5.2.	ФПЧ ₁₀	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
5.3.	ФПЧ _{2,5}	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.	Метали и съединенията им	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.1.	Cd и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.2.	Pb и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.3.	Ni и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.4.	Hg и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
6.5.	... (други)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
7.	Азбест (суспендирани частици влакна)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
8.	Cl и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
9.	F и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
10.	As и съединенията му	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
11.	Цианиди	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
13.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
14.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
15.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводството	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
16.	Диоксини/ фурани	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.
17.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	Н.д.	Н.д.	Н.д.	Н.д.

Забележка: От инсталацията не се емитират неорганизиран емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

Оценката за разсейването и очакваните концентрации на вредни вещества в приземния слой на атмосферата при работата на инсталацията, е извършена с програмен продукт “PLUME”, разработен на базата на “Методика за изчисляване височината на изпускащите устройства, разсейването и очакваните концентрации на замърсяващите вещества в приземния слой, утвърдена на основание чл. 11, ал. 3 от Закона за чистотата на атмосферния въздух;

При моделирането за максималните еднократни концентрации в приземния слой са приети координати 4000 x 4000 m (20 стъпки по 200 m в посока Запад - Изток и 20 стъпки по 200 m в посока Север-Юг);

Таблица 2 - Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност/ обхват стойност съгласно заключенията за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Органохалогенни съединения и вещества, които може да образуват такива съединения във водна среда	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Органофосфорни съединения	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Органокалаени съединения	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)

Вещества и смеси с доказани канцерогенни свойства	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Вещества и смеси с доказани мутагенни свойства	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Вещества и смеси, които доказано могат да въздействат чрез водната околна среда върху възпроизводството	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Устойчиви въглеродороди и устойчиви биоаккумулируеми органични токсични вещества	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Цианиди	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Метали и техните съединения	Не се образуват производствени отпадъчни води	Олово – 0,3 mg/l Цинк – 2,0 mg/l Кадмий – 0,07 mg/l Таблица 5.2. –емисии на замърсители в зауствани производствени отпадъчни води (BREF, Code CER), стр. 207
Арсен и неговите съединения	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Биоциди и други продукти за защита на растенията	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Суспендирани материали вещества	Не се образуват производствени отпадъчни води	50,0 mg/l Таблица 5.2. –емисии на замърсители в зауствани производствени отпадъчни води (BREF, Code CER), стр. 207
Вещества, допринасящи за еутрофикация (по- конкретно нитрати и фосфати)	Не се образуват производствени отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Вещества, които имат неблагоприятно въздействие върху кислородния баланс (и могат да бъдат измервани с параметри като БПК, ХПК и др.)	Не се образуват производствени отпадъчни води	АОХ 0,1 mg/l Таблица 5.2. –емисии на замърсители в зауствани производствени отпадъчни води (BREF, Code CER), стр. 207

Таблица 3 - Попълва се при заустване на отпадъчни води в повърхностни водни обекти

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избрана техника	Емисионна стойност/ обхват Стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК.
Вещества в обхвата на Наредба 6/2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти (или друга, влязла в сила наредба, заменяща посочената)	Не се заустват отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Не се заустват отпадъчни води	Н.д. (BREF, Code CER)

Таблица 4 - попълва се при заустване на отпадъчни води в повърхностни водни обекти

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избрана техника	Емисионна стойност/ обхват Стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК.
Вещества, които съгласно нормативната уредба са определящи за качеството на приемащото отпадъчните води водно тяло и се съдържат в отпадъчните води от инсталацията, например вещества в обхвата на Наредбата за стандарти за качество на околната среда и приоритетни вещества и някои други замърсители.	Не се заустват отпадъчни води в повърхностни водни обекти.	Н.д. (BREF, Code CER)
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ		Н.д. (BREF, Code CER)

Таблица 5 - попълва се при заустване на отпадъчни води в канализационни системи на населени места

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избрана техника	Емисионна стойност/ обхват Стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК.
Вещества, в обхвата на Наредба 7/2000г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места (или друга, влязла в сила нормативна уредба, допълваща/ заменяща посочената) наредба, заменяща посочената)	Заустват се смесен поток от дъждовни и БФВ отпадъчни води в канализационната система на гр. Харманли. От дейността не се генерират производствени отпадъчни води.	Н.д. (BREF, Code CER)
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ		Н.д. (BREF, Code CER)

Таблица 6 - попълва се при заустване на отпадъчни води в подземни води (ако нормативната уредба разрешава такова)

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избрана техника	Емисионна стойност/обхват Стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК.
Вещества, забранени за заустване в подземни води, съгласно влязла в сила нормативна уредба.	Не се заустват отпадъчни води в	Н.д. (BREF, Code CER)
Вещества, които могат да се заустват в подземни води, съгласно Приложение 2 на Наредба 1/2000г. за проучването, ползването и опазването на подземните	Не се заустват отпадъчни води в подземни води	Н.д. (BREF, Code CER)
Други вещества, за които са определени ограничения в съответните заключения за НДНТ	-	Н.д. (BREF, Code CER)

Таблица 7 – Образуване на отпадъци

Показател	Стойност съгласно избрана техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Количество опасни отпадъци, образувани при производството - Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа с код 13 02 05* - Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества с код 15 02 02* - Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак с код 20 01 21*	0,100 t/ y 0,050 t/ y <u>0,2t/y</u>	Използвани филтри, използвани сорбционни агенти, (използвани пластификатори, утайки, бракувани изделия, отпадъци от опаковки, събрана прах, частици и изрезки Няма данни т. 2.3.1.7. „Материалне баланс на производството на тухли и керимиди“ Фигура 2.13. „Материален баланс при производството на тухли и керимиди“, стр. 44 (BREF, Code CER)
Количества производствени отпадъци, образувани при производството: Отпадъчна смес преди термично обработване с код 10 12 01 Прахови частици и прах (от изгаряне на въглища в рингова и тунелна пещ) с код 10 12 03 Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след	0, 0130 t/ t продукция 0,001 t/ t продукция 0,03 t/ t продукция	Използвани филтри, използвани сорбционни агенти, (използвани пластификатори, утайки, бракувани изделия, отпадъци от опаковки, събрана прах, частици и изрезки Няма данни т. 2.3.1.7. „Материалне баланс на производството на тухли и керимиди“ Фигура 2.13. „Материален баланс при производството на тухли и керимиди“, стр.

термично обработване) с код 10 12 08		44 (BREF, Code CER)
<u>Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 (износена футеровка и огнеупорни материали) с код 16 11 06</u>	0, 00002t/ t продукция	
Пластмасови опаковки с код 15 01 02	0,00005 t/ t продукция	
Опаковки от дървесни материали с код 15 01 03	0,000084 t/ t продукция	
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06 с код 17 01 07	0, 00084 t/ t продукция	
Черни метали с код 19 12 02		
Смесени битови отпадъци с код 20 03 01	0, 00013 t/ t продукция 9,3 t/ y	
Възможност за оползотворяване, повторна употреба и/ или рециклиране: - Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа с код 13 02 05* - Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества с код 15 02 02* Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак с код 20 01 21* Отпадъчна смес преди термично обработване с код 10 12 01 Прахови частици и прах (от изгаряне на въглища в рингова и тунелна пещ) с код 10 12 03 Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване) с код 10	0,100 t/ y 0,050 t/ y <u>0,2 t/ y</u> 0, 0130 t/ t продукция 0,001 t/ t продукция 0,03 t/ t продукция	Използвани филтри, използвани сорбционни агенти, (използвани пластификатори, утайки, бракувани изделия, отпадъци от опаковки, събрана прах, частици и изрезки Няма данни т. 2.3.1.7. „Материалне баланс на производството на тухли и керемиди“ Фигура 2.13. „Материален баланс при производството на тухли и керемиди“, стр. 44 (BREF, Code CER)

12 08		
<u>Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 (износена футеровка и огнеупорни материали) с код 16 11 06</u>	0, 00002t/ t продукция	
Пластмасови опаковки с код 15 01 02	0,00005 t/ t продукция	
Опаковки от дървесни материали с код 15 01 03	0,000084 t/ t продукция	
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06 с код 17 01 07	0, 00084 t/ t продукция	
Черни метали с код 19 12 02		
Смесени битови отпадъци с код 20 03 01	0, 00013 t/ t продукция	
	9,3 t/ y	
Количества от други отпадъци, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ 1..... 2..... 3.....	няма	Използвани филтри, използвани сорбционни агенти, (използвани пластификатори, утайки, бракувани изделия, отпадъци от опаковки, събрана прах, частици и изрезки Няма данни т. 2.3.1.7. „Материалне баланс на производството на тухли и керемиди“ Фигура 2.13. „Материален баланс при производството на тухли и керемиди“, стр. 44 (BREF, Code CER)

Забележка: Информацията се представя за всеки отделен отпадък (с код и наименование)
В колона „Стойност съгласно избрана техника“ задължително се предоставя и информация за количеството на всеки образец отпадък при производственото на единица (тон, килограм, друга) продукт.

Таблица 8 – Предотвратяване на аварии

Показател/ Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избрана техника	Емисионна стойност/обхват Стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК.
В случай, че предлаганата техника попада в обхвата на Раздел I на Глава Седма на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества – се изброяват веществата от Приложение №3 на ЗООС	Не	Не

Извод:

В разгледаните BREF документи е описана подробно прилаганата технология за производство на керамични изделия чрез изпичане – тухли. Дадена е подробна информация за прилаганите методи за подготовка, формоване, сушене на суровите тухли и последващото им изпичане. Прилаганата технология в „Харманлийска керамика“ АД е в съответствие със заключенията направени BREF, Code CER. Прилаганите технологии за по-пълно оползотворяване на отпадъчните газове както и процесите на сушене в камерните сушилни за намаляване на използваните горива и постигане на по-висока енергийна ефективност (влажността) за разгледани в т.2.2.7.4.2. „Тунелни пещи“ - стр.26/27 от BREF, Code CER. За предотвратяване на праховите емисии и замърсяване компонентите на околната среда се изпълняват мерките, посочени в отделните части на заявлението. Инсталацията отговаря на НДНТ и българското екологично законодателство, видно от заключенията направените в съответните точки на заявлението.

Направено е сравнение с НДНТ и по компоненти както следва:

Използване на ресурси

Използване на вода

Представени са данни за консумацията на вода за производствени нужди на инсталацията. Общото количество вода съгласно издадените разрешителни за водоползване е достатъчно за нуждите на инсталацията при максимален капацитет. В BREF документа няма конкретни препоръчителни стойности за консумацията на вода.

Електроенергия

Консумацията на енергията, която оператора е заявил и посочил в заявлението за производство на единица продукт отговаря на посочената за производство на керамика стойност в BREF документа.

Суровини и спомагателни материали

Посочени са конкретни данни за вида и количествата на основните суровини и спомагателните материали, които ще се използват в инсталацията. Съгласно данните в заявлението на територията на площадката на „Харманлийска керамика“ АД няма да се използват и съхраняват опасни вещества.

Емисии в атмосферата

На площадката на Инсталация за изработване на керамични изделия – тухли има 3 изпускателни устройства (ИУ). Инсталацията е действаща към момента на подаване на Заявлението за издаване на КР. Към ИУ не са предвидени пречиствателни съоръжения, тъй като според резултатите от собствените измервания не са констатирани превишения на НДЕ определена, съгласно Наредба №1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии. Представената от оператора технология за производство на керамични изделия отговаря на изискванията на НДНТ по отношение емисиите в атмосферния въздух. От представеното моделирането на емисиите, при теоретични възможни концентрации равни на НДЕ, не се очакват превишения по контролираните показатели и получените приземни концентрации са под долните оценъчни прагове. Представени са резултати от дисперсионно моделиране с програмен продукт „PLUME“, доказващи спазване на качеството на атмосферния въздух.

Емисии на отпадъчни води

Представена е информация за различните потоци отпадъчни води на площадката, източниците от които се формират, техните количества и състав, както и отвеждането им в градската канализация.

От дейността на Инсталацията **не се генерират производствени и охлаждащи отпадъчни води.**

Отпадъци

Посочени са конкретни данни за вида и количествата на опасните и неопасните отпадъци, които ще се генерират на територията на площадката.

Условие № 4. Капацитет на инсталациите

Условие 4.1. чл. 117, ал.1 на ЗООС

Определена съгласно Приложение № 4 към чл.117, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда е т.3.5 "Инсталации за изработване на керамични продукти чрез изпичане, по-конкретно покривни керемиди, тухли, огнеупорни тухли, плочи, каменинови или порцеланови изделия, с производствен капацитет над 75 тона дневно и/или с капацитет на пещта за изпичане над 4 m³ и с плътност на подреждане за една пещ над 300 kg/m³".

В следващата таблица е представена информация за дейността:

№	Наименование на инсталацията	Позиция на дейността по Приложение 4 към ЗООС	Описание на дейността	Проектен капацитет тона/год.	Реално производство 2012 год. тона/год.	Персонал
1.	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – тухли включваща:	3.5	Дозирание, формование, сушене и изпичане на керамични продукти – тухли	59 380 т/год.	Инсталацията не работи.	126
	Линия Рингова пещ			21 420 т/год. Капацитет на ринговата пещ 102 т/24h Плътност на подреждане – 1000 кг/м ³ .	линия рингова пещ не работи от 1990 г.	- -
	Линия Тунелна пещ			37 960 т/год. Капацитет на тунелна пещ 104 т/24h	линия тунелна пещ 1 е запечатана през 2010 г. от РИОСВ – Хасково.	---

Разположението на инсталацията на площадката на „Харманлийска керамика“ АД - сгради и съоръжения е представено на Ситуационна схема - (Приложение №I.A.2.2-1 към заявлението)

№	Наименование на инсталацията		Реализиран капацитет за 2012 г	Реализиран капацитет за 2012 г.	Макс. проектен капацитет	Макс. проектен капацитет
			t/ден	t /y	t/ден	t/y
1	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане-тухли	Линия рингова пещ	Линията не работи 1990 г.	Линията не работи 1990г.	102	21 420
		Линия тунелна пещ	Линията не работи 2010 г.	Линията не работи 2010г.	104	37 960
		Общо за цялата инсталацията	-	-	206	59 380

Поради икономически причини и запечатването на линия тунелна пещ през 2010 г. от РИОСВ-Хасково инсталацията не работи. Няма налични данни за годишното производство, използвани суровини, спомагателни материали и горива.

Условие 4.2. Докладване

Условие 4.2.1. и Условие 4.2.2. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 ЗООС.

Условие № 5. Управление на околната среда

Операторът на инсталациите трябва да контролира прилагането на система за управление на околната среда, съгласно чл.121, т.2, ЗООС.

Условие 5.1. Структура и отговорности

Условия 5.1.1. и Условие 5.1.2. СУОС трябва да включва отговорности и правомощия. Те трябва да бъдат определени, документирани и обявени, за да се улесни ефективното управление по околната среда, с цел изпълнението на условията в настоящото комплексно разрешително. Притежателят на настоящото комплексно разрешително трябва да осигури ресурсите, необходими за въвеждането и контрола на СУОС по време на експлоатацията. Отговорните лица по прилагане на СУОС трябва да докладват пред ръководството за резултатността на СУОС като основа за нейния преглед и подобряване, съгласно разпоредбите на чл. 121, т. 2 от ЗООС.

Условие 5.2. Обучение

Условие 5.2.1. Целият персонал, изпълняващ задачи по условията на настоящото комплексно разрешително, трябва да има необходимата компетентност на основата на подходящо образование, обучение и/или опит - чл. 121, т.2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т. 10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., изм. и доп., ДВ бр. 69/11.09.2012г.

Условие 5.3. Обмен на информация

Условие 5.3.1. и Условие 5.3.2. Изисква операторът да изготви списък с имената и възможните начини за свързване на отговорните лица с персонала, отговорен за изпълнение на комплексното разрешителното - чл. 121, т. 2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т. 10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., изм. и доп., ДВ бр. 69/11.09.2012г..

Условие 5.4. Документиране

Условие 5.4.1. Процедурите и инструкциите в СУОС трябва да се документират - чл. 121, т.2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., изм. и доп., ДВ бр. 69/11.09.2012г..

Условие 5.4.2. и Условие 5.4.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.5. Управление на документите

Условие 5.5.1. Чл. 121, т.2 от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.6. Оперативно управление

Условие 5.6.1. Чл. 121, т.2 от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.7. Проверка и коригиращо действие

Условие 5.7.1, Условие 5.7.2, и Условие 5.7.3 Притежателят на комплексното разрешителното да прилага инструкции, осигуряващи предприемането на корективни действия при неизпълнение на условията в него - чл.121, т.2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., изм. и доп., ДВ бр. 69/11.09.2012г.

Условие 5.7.4. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации

Условие 5.8.1 и Условие 5.8.2 Операторът на инсталациите трябва да предприеме всички възможни мерки за предотвратяване на аварии - чл. 121, т. 2 и т.6 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.11 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., изм. и доп., ДВ бр. 69/11.09.2012г.

Условие 5.9. Документиране

От **Условие 5.9.1** до **Условие 5.9.6** Чл. 121, т.2 от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.10. Докладване

От Условие 5.10.1 и Условие 5.10.2 Операторът на инсталациите по условие 2 трябва да документира дейностите по прилагане на СУОС -чл. 121, т. 2, чл. 125, т. 2 и т. 5 от ЗООС.

Условие 5.11. Актуализиране на системата за управление на околната среда

Условие 5.11.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 6 Тълкуване

Условие 6.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС

Условие 6.2. Чл.8, ал. 1 от Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 6.3. съгласно изискванията на глава 5 на Наредба № 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

От Условия 6.4. до Условие 6.6. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 6.7. Съгласно чл.7 от Наредба №7/14.11.2000г. за условията и реда за заустване на производствените отпадъчни води в канализационните системи на населените места.

Условие 6.8. Наредба № 1 от 11.04.2011 г. за мониторинг на водите (обн., ДВ, бр. 34 от 29.04.2011 г., в сила от 29.04.2011г.).

Условие 6.8.1 Съгласно чл. 80, ал. 1 от Наредба № 1/10.10.2007 г. за проучване, ползване и опазване на подземните води

От Условия 6.9. до Условие 6.12. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС

Условие 6.13. е поставено съгласно “Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие” утвърдена от Министъра на околната среда и водите със заповед № РД-199/19.03.2007 год. и съгласно чл. 11 ал.5 от Закона за защита от шум в околната среда и Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението

Условие 6.14. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и “ЕРИПЗ” – “Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители “ съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 166/2006 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 18.01.2007г. и Guidance Document for the implementation of the European PRTR, European Commission, 31.05.2006г.

Условие № 7. Уведомяване

Условие 7.1. Условието е поставено съгласно чл. 23, чл.121, т.6 и чл. 125, т. 4 от ЗООС.

Условие 7.2. Условието е поставено съгласно чл.125, ал.1, т.3 от ЗООС.

Условие 7.3. Условието е поставено съгласно чл.125, ал.1, т.1 от ЗООС.

Условие 7.4. - Условие 7.7. Условието са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 8. Използване на ресурси

Условие 8.1. Използване на вода

По данни от заявлението дружеството има **Разрешително № 31530214/18.10.2011г. за водовземане** от подземни води чрез съществуващи водовземни съоръжения, издадено от Басейнова Дирекция Източно беломорски район с център Пловдив. Копие от разрешителното е дадено в Приложение II.1.7-2. от заявлението.

На площадката на “Харманлийска керамика” АД ще се използва вода за битови (питейни и хигиенни), производствени (технологични) и противопожарни нужди.

Източник на водоснабдяване за промишлени нужди са собствени шахтови кладенци- ШК1 и ШК2, намиращи се на производствената площадка. Разрешеното водно количество на Шахов кладенец ШК1 е до 7.0 л/сек и лимит на годишното водно количество 110376,0 м3/год., Шахов кладенец ШК2 е до 2.5 л/сек и лимит на годишното водно количество 78840,0 м3/год. Ще се ползва шахтов кладенец №2, на

който е монтирано е измервателно устройство (водомер). На територията на производствената площадка се намира Шахов кладенец ШКЗ-консервиран без разрешително.

Водата за производствени нужди се използва за овлажняване на суровините при подготовката на суровата продукция и за охлаждане на вакуум помпи.

По силата на сключения между "Харманлийска керамика" АД и ВиК Хасково договор, дружеството се снабдява с вода за битови нужди от градския водопровод на гр. Харманли. На водопроводното отклонение към предприятието е монтиран спирателен кран, както и измервателно устройство (водомер) и отчетената изразходена вода се заплаща според уговореното в договора с ВиК Хасково.

Източник за водоснабдяване за противопожарни нужди е помпената станция, свързана с водопровода от шахтов кладенец №2, в която се намира противопожарния кран и ще се ползва само при аварийни случаи.

Дружеството разполага с Разрешително № 31530214/18.10.2011г. за водовземане от подземни води чрез съществуващи водовземни съоръжения, издадено от Басейнова Дирекция източно беломорски район с център Пловдив. Копие от разрешителното е дадено в Приложение № II.1.7-2. от заявлението, а копие от Договор с ВиК №68/04.09.2012 в Приложение № I.Б.2.2-2. от заявлението

В Приложение №II.1.7-1 от заявлението е дадена схема на водопроводната мрежа, източниците на водоснабдяване на територията на производствената площадка на „Харманлийска керамика” АД.

Необходими количества за водоснабдяване:

За питейно-битови нужди:

Годишен разход за нуждите на персонала – очаквано количество 5 655 m³.

От тази вода се захранени канцелариите и санитарно-битовите възли.

За производствени нужди:

Необходимата вода за производствени нужди служи за омокряне на суровините - 17 814 куб.м/год.

За охлаждане на вакуум помпи : 2x2000= 4 000 куб.м/год.

Общо :21 814 куб.м/год.

За оросяване, поливане и измиване на площадки и пътища:

14 500 куб.м/год.

За противопожарни нужди: 5 000 куб.м/год

Таблица - Общи разходи на вода за проектния капацитет на инсталацията

За проектен капацитет		
За производствени нужди m³/y	За питейно битови нужди m³/y	За противопожарни и други дейности m³/y
21 814	5655	19 500

Условие 8.1.1. Условието е поставено съгласно чл. 44 от Закона за водите, чл. 4, ал. 6, т. 1 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС № 238/02.10.2009 г., изм. и доп. ДВ бр. 69/11.09.2012 г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.1.2. Условието е поставено съгласно чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС № 238/02.10.2009 г., изм. и доп. ДВ бр. 69/11.09.2012 г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Нормата за употреба на вода е заложена съгласно информацията представена в таблица 4.1.1. от заявлението.

Условие 8.1.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

По данни от заявлението (стр. 90) най-големият разход на вода се използва за овлажняване на суровините при подготовката на суровата продукция, което е много важно за подготовката на суровината. С цел намаляване на количеството използвана вода за производство, се предвижда охлаждащата вода за вакум помпите да е в оборот, като загубите от изпарения се допълват със свежа вода.

Условие 8.1.4. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

По данни от заявлението (стр.91)се извършват рутинни проверки на водопроводите, площадковата и вътрешна водопроводна мрежа и водопроводната арматура в сградите. Проверките не са документирани. Писмена инструкция за експлоатация и поддръжка на водопроводната мрежа към

момента няма. Експлоатацията, поддръжката, отстраняване на установени течове и повреди се извършва въз основа на устни разпореждания на съответното длъжностно лице.

Условие 8.1.5. Измерване и документиране

Условие 8.1.5.1. до **Условия 8.1.5.4.** са поставени, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

По данни от заявлението източник на водоснабдяване за промишлени нужди са собствени шахтови кладенци **ШК1** и **ШК2**, намиращи се на производствената площадка. Разрешеното водно количество, съгласно Разрешително № 31530214 /18.10.2011г. за водоземане от подземни води чрез съществуващи водоземни съоръжения, издадено от Басейнова Дирекция Източно беломорски район с център Пловдив на Шахов кладенец ШК1 е до 7.0 л/сек и лимит на годишното водно количество 110376,0 м3/год., Шахов кладенец ШК2 е до 2.5 л/сек и лимит на годишното водно количество 78840,0 м3/год. В заявлението оператора е посочил, че ще **се ползва ШК2**, на който е **монтирано е измервателно устройство (водомер)**.

На територията на производствената площадка се намира Шахов кладенец **ШК3**-консервиран без разрешително.

В Приложение №П.1.7-1 от заявлението е дадена схема на водопроводната мрежа, източниците на водоснабдяване на територията на производствената площадка на „Харманлийска керамика” АД.

Условие 8.1.6. Докладване

Условия 8.1.6.1. и Условия 8.1.6.2. са поставени съгласно чл.125, т.6. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ - чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г., изм. и доп. бр. 69/11.09.2012г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 8.2. Енергия

Условие 8.2.1. Използване на енергия

Условие 8.2.1.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Данните за попълване на таблица 8.2.1 са взети от страница 92 и Таблица № 4.1.2. от Заявлението.

Условие 8.2.1.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Най-голям консуматор на електроенергия е **ел. двигател преса СМК – 240Kw**, част от инсталацията по приложение 4 на ЗООС.

Годишната консумация на електроенергия **68 886,738 MWh/y.**

На площадката не се използва топлоенергия за производствени нужди. Осигуряването на топла вода за битови нужди става чрез оползотворяване на топлината на изходящите газове от пещите.

На оператора не са наложени количествени ограничения от друг компетентен орган за ползване на електроенергия. Електроенергията, която се ползва за производствени нужди се доставя на EVN България съгласно договор №230026/08.05.2006 г. (Приложение П.1.7-3).

Условие 8.2.2. Измерване и документиране

Условие 8.2.2.1. - Условие 8.2.2.3. съгласно чл. 121, т. 5, ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Схема с местоположението на измервателните устройства (електромери) за електроенергия е представена в Приложение №П.1.7-4.

Условие 8.2.3. Докладване

Условие 8.2.3.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива

Условие 8.3.1. Употреба

Според информацията от заявлението в производствената дейност на “Харманлийска керамика” АД не се използват опасни вещества или препарати, равни или надвишаващи количествата по Приложение №3, Глава VII на ЗООС. Инсталацията не е опасна по смисъла на чл. 103 от ЗООС. На територията на дружеството включително в работните помещения не се съхраняват опасни вещества, равни или

надвишаващи количествата по Приложение № 1 на НАРЕДБА № 2 от 12.09.1990 г. за защита от аварии при дейности с опасни химически вещества (ДВ, бр.100 от 1990г.).

В следващата таблица са дадени основните суровини, спомагателни материали и горива, използвани за керамичното производство:

Наименование		Количество t/y	Количество t/t продукция
I. Суровини:			
Глина	Линия рингова пещ	17 794,022	0,83072
	Линия тунелна пещ	31 534,131	0,83072
	Общо за инсталацията	49 328,153	0,83072
Пясък	Линия рингова пещ	6 005,525	0,28037
	Линия тунелна пещ	10 642,845	0,28037
	Общо за инсталацията	16648,370	0,28037
Въглищен шлам	Линия рингова пещ	3 291, 826	0,15368
	Линия тунелна пещ	5 833,693	0,15368
	Общо за инсталацията	9 125,518	0,15368
II. Спомагателни материали			
Огнеупори	Линия рингова пещ	21,42	0,001
	Линия тунелна пещ	37,96	0,001
	Общо за инсталацията	59,38	0,001
III. Вода			0,001
Свежа вода за производствени нужди	Линия рингова пещ	21 814	0,367 m ³ / t продукция
	Линия тунелна пещ		
IV. Енергоносители			
4.1. Ел. енергия	Линия рингова пещ	599,738	0,0101 MWh/ t
	Линия тунелна пещ	68 287,00	1.15 MWh/ t
	Общо за инсталацията	68 886,738	
4.2. Горива			
Въглища	Линия рингова пещ	406,98	0,0190 t/ t
	Линия тунелна пещ	721,24	0,0190 t/ t
	Общо за инсталацията	1 128,22	
Дърва	Линия рингова пещ	5,783	0,00027
	Линия тунелна пещ	10,249	0,00027
	Общо за инсталацията	16,032	

Данните за отделните суровини и спомагателни материали, като разход в t/t продукт са посочени в Таблицы №№ 4.3.1. и 4.3.2. а данните за отделните суровини и спомагателни материали като годишната употреба в тона са посочени в Приложение – Таблицы № 4.3.4., 4.3.5., 4.3.6., 4.3.7 от заявлението.

Условие 8.3.1.1. и Условие 8.3.1.2. Съгласно технологичните разходни норми посочени в заявлението и съобразени с капацитета на инсталацията, за която се кандидатства.

С цел ефективно потребление на суровини и горива и недопускане преразход, не се разрешава превишаване на количествата им – чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.

Условие 8.3.2. Измерване и документиране.

Условие 8.3.2.1. - чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС.

Условие 8.3.2.2. - Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.3. Докладване

Условия 8.3.3.1. Чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ - чл. 3, ал.1 и ал.2 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г).

Условие № 9. Емисии в атмосферата

Условие 9.1. Емисии от точкови източници

Условие 9.1.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

➤ Организираните точкови източници на площадката

Инсталацията има 3 броя точкови източници – ринговата печ, тунелната печ и отделно сушилните към нея (6 броя). Всеки от тези точкови стационарни източници е със собствено изпускащо устройство (ИУ) – общо 3 броя ИУ за Инсталацията. Към ИУ не са предвидени пречиствателни съоръжения.

Условие 9.1.2. Инсталация за изработване на керамични изделия – тухли

Общо на площадката има 7 броя изпускащи устройства (комини) от организирани източници, като 4 от тях са извън обхвата на Инсталацията поради следните причини:

- 2 броя към тунелна печ №2, която не работи и няма да се експлоатира.
- 1 брой малък комин на ринговата печ - №6 на схемата; този комин няма да се използва, защото е с малка височина и не позволява добро разсейване. Отработените газове от печта ще се заустват в комина на бившата парогазова централа.
- Комин №3 - в халето на Линия тунелна печ и не се използва.

Схема с разположението на всички изпускащи устройства и техните координати, заедно с потенциалните вредни вещества, изпускани през тях на територията на производствената площадка на дружеството е показана в Приложение № II 5.2-1.

За отопление на битовата сграда се използва електроенергия.

От анализа на резултатите от измерванията на емисиите от тунелната печ и камерните сушилни през 2006 година е видно, че няма нарушение на емисионните норми, съгласно НАРЕДБА №1/27.06.2005г. – емитираните вредни вещества са **в пъти под нормата**.

НДЕ в Таблица 9.1.1 – продължение за изпускащи устройства към ринговата печ, тунелната печ и сушилните са поставени съгласно чл. 26 от Наредба №1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии. НДЕ за HCl е поставена съгласно чл. 13 от Наредба №1/2005 г. НДЕ за органични вещества, определени като общ въглерод е поставена съгласно чл. 15 от Наредба №1/2005 г. НДЕ за Cu + Mn е поставена съгласно чл. 12 от Наредба №1/2005 г.

Условие 9.1.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.2. Неорганизираните емисии

Условие 9.2.1. Чл.11, ал.1, от Закон за чистотата на атмосферния въздух (ЗЧАВ).

Условие 9.2.2. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.2.3. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.2.4. Наредба №1 от 27 юни 2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, Обн.ДВ. бр.64 от 5 август 2005г. в сила от 6.08.2006 г.

- Площни източници са откритите складове за суровини, материали и горива - пясък, въглищен шлам, зелени площи – 62,433 декара, откритата част от площадката с трайна настилка (бетон или асфалт), ако не е поддържана част и др., както и довеждащия асфалтиран път до площадката.

- Откритите складове за въглищен шлам са възможен източник на неорганизираните емисии с ограничен мащаб. Шламът по принцип се доставя със значителна влажност и обикновено емисиите на прах при неговото разтоварване са незначителни в района на зоната за разтоварване.

- Въглищата, използвани като гориво за двете пещи се доставят от външни доставчици. Организацията по доставката и съхранението им е такава, че практически няма отделяне на

неорганизиран прахови емисии. Съхраняват се в посочените тук по-долу закрит склад №4.

Схема с местоположението на всички източници на неорганизиран емисии, в т.ч. откритите складове за суровини, материали и горива е показано в Приложение №II.5.3-1.

Площите на тези складове са представени в следващата таблица:

№	Наименование	Площ
		m ²
	Склад № 1 за глина	1350,00
	Склад № 2 за пясък за тунелна пещ	100
	Склад № 3 за пясък за рингова пещ	100
	Склад №4 –навес за въглища	200
	Склад №5 за въглищен шлам за рингова пещ	60
	Склад №6 за глина за линия рингова пещ	400
	Склад №7 за въглищен шлам за линия тунелна пещ	65
	Склад №11 за товаро-разтоварни дейности и готова продукция на тунелна пещ	2 000

Прилагат се следните постоянни мерки за предотвратяване и контрол на неорганизираните емисии:

-Поддържа се чист довеждащия път към площадката, оросява се при сухо и/или ветровито време;

-Поддържат се чисти и подредени откритите складови площи, не се допуска разпиляването на суровини или отпадъци на площадката на Инсталацията.

- Транспортната техника, обслужващи инсталацията се поддържа в добро техническо състояние с цел недопускане преразход на гориво, а от тук и неорганизиран емисии от мобилни източници – изгорели газове, разливи на горива.

- Редовно се омокрят при сухо и ветровито време откритите складове за глина и пясък.
- Измиват се и се оросяват редовно вътрешните пътища, като това става със специализирана водоносна чрез дюзи.

- Мобилни източници

- ✓ Товарни автомобили за транспорт

Снабдяването със суровини (глина, баластра) и извозването на готовата продукция (тухли) се извършва с товарни автомобили – 2 броя, до 10 курса на ден.

Извън производствената площадка оператора извършва транспорт с наети транспортни средства.

Тези автомобили се движат в района на площадката по различно време и са различен брой в зависимост от нуждите за транспорт. Времето, през което работят двигателите им и отделят ауспусни газове е пренебрежимо малко, имат и катализатори със стандарт ЕВРО3 и ЕВРО4. Това ги прави незначителни източници на вредни емисии, в района на самата площадката.

- ✓ Транспортна техника за обслужване на площадката

Това са мотокари на дизелово гориво - 4 броя за цялата площадка и товарачната техника – 2 броя челни товарачи.

Тези 6 броя мобилни източници работят постоянно на площадката, като обслужват Инсталацията. Съгласно чл.70, т 6 от Наредба №1/2005 год. се допуска „използване на подвижен товарач само за влажни прахообразни материали и такива, които не се разпрашават“, какъвто е конкретния случай на площадката.

Условие 9.3. Интензивно миришещи вещества

Условия 9.3.1 - 9.3.3. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Интензивно миришещи вещества на територията на инсталацията, за която се кандидатства не се генерират и не се използват. Същото се отнася и за прилежащата площадка, която не попада в обхвата на Приложение №4 от ЗООС. Характерът на дейността не е свързан с отделяне на неприятни миризми. Дизелово гориво вече не се съхранява в подземните резервоари, същите са демонтирани.

Оплаквания за миризми от площадката от началото на дейността до настоящия момент не са получавани.

Условие 9.4. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух

Условие 9.4.1. е съгласно чл. 123, ал. 5, чл. 121 т.3 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

В допълненото заявление и в допълнително представена от оператора информация (писмо вх. № 571-ХА-1573/17.10.2013г.), е представено моделиране на разсейване на вредните вещества с помощта на програмния продукт „PLUME”.

Резултати от моделиране на разсейването на вредни вещества в атмосферата

Моделирането е извършено за следните 10 замърсители:

- ✓ прах (ФПЧ₁₀);
- ✓ SO_x;
- ✓ NO_x;
- ✓ CO;
- ✓ Органичен въглерод (орг.С);
- ✓ Рb-олово;
- ✓ Cu – мед;
- ✓ Mn – манган.
- ✓ HF- флуороводород
- ✓ HCl - хлороводоро

Избрани са тези замърсители, като е взет предвид качествения и количествен състав на използваните суровини и горива, както и прилаганата технология за производство на тухли.

Моделираните вредни вещества са съобразени с обстоятелството, че в Инсталацията не се използват суровини и глазури, съдържащи олово. Това е посочено и в раздел II точка 3.6.2. и точка 5.2. от внесеното Заявление.

Географски координати на изпускащите устройства, за които е направено моделиране:

- Комин № 1 към тунелна пеш- 41.929239°N; 25.912583°E
- Комин №2 към сушилни камерни - 41.928486°N; 25.912534°E
- Комин № 7 към рингова пеш- 41.928586° N; 25.913806°E

Емисии на вредни вещества от източниците (в т.ч. от сушилните на тунелна пеш)– моделирането е извършено за следните замърсители: прах (ФПЧ₁₀), SO_x, NO_x, CO, орг. С, Рb-олово, Cu – мед, Mn – манган. Разглежданите замърсители са избрани, като е взет предвид качествения и количествен състав на използваните суровини/ горива и прилаганата технология за производство на тухли, както и указанията на ИАОС.

Таблица - Параметри на изпускащото устройство на организирани емисии в атмосферния въздух, използвани за модела по данни за максимални дебити и максимално допустими норми

Източник на емисии	Параметри на отпадъчните газове		Параметри на изпускащото устройство		Координати, използвани при моделирането	
	Обемен дебит	Температура на газа	Височина	Диаметър на ИУ (комина)	X	Y
	m ³ /h	m ³ /s	°C	m	m	m
Комин № 1	55 000	15,27	140	13	1,5	12000
Комин № 2	27266	7,574	90	11	2,500x0,8 (1,6m-приравнен към окръжност)	11989
Комин № 7	75 000	20,83	140	54	3,2	12100
						11950

РЕЗУЛТАТИ ОТ МОДЕЛИРАНЕ НА ВРЕДНИТЕ ВЕЩЕСТВА В ПРИЗЕМНИЯ СЛОЙ

➤ **Максимално предходно замърсяване**

За определяне на максималните приземни концентрации е използвана опцията в програмния продукт „Максимално предходно замърсяване на съществуващи ИУ”. В резултати са получени следните максимално еднократни приземни концентрации (средночасови).

Източник	Замърс ител	НДЕ по Наредба №1/2005г. към чл.26, ал.3 (mg/m ³)	Емисия (g/s)	Резултати от моделирането			ПДК
				C _{max} (mg/m ³)	Клас на устойч ивост	X _{max} (m)	
Комин 1- тунелна пещ	SO _x	750	11,458	0.28745 (287, 45 µg/ m ³)	D	1101.14	350 µg/m³ СЧН
Комин 2- камерни сушилни			5.680				
Комин 7- рингова пещ			15,625				
Комин 1- тунелна пещ	NO _x	500	7,639	0,19165 (191, 65 µg/ m ³)	D	1101.14	200 µg/m³ СЧН
Комин 2- камерни сушилни			3.787				
Комин 7- рингова пещ			10,417				
Комин 1- тунелна пещ	Орг. С	50	0,764	0,01917 (19, 17 µg/ m ³)	D	1101.14	Не се нормира
Комин 2- камерни сушилни			0.379				
Комин 7- рингова пещ			1,042				
Комин 1- тунелна пещ	CO	100	1.528	0.03832 (38, 32 µg/ m ³)	D	1101.14	
Комин 2- камерни сушилни			0.757				
Комин 7- рингова пещ			2.083				
Комин 1- тунелна пещ	ФПЧ ₁₀	40	0,611	0,01137 (11, 37 µg/ m ³)	D	1101.14	Не се нормира
Комин 2- камерни сушилни			0.151				
Комин 7- рингова пещ			0,833				
Комин 1- тунелна пещ	Pb	3	0,046	0,00622 (6,22 µg/ m ³)	D	955,25	Не се нормира
Комин 2- камерни сушилни			0.023				

Комин 7-рингова пещ			0,063				
Комин 1-тунелна пещ	Cu	1	0,015	0,00225 (2,25 µg/ m ³)	D	1101.14	Не се нормира
Комин 2-камерни сушилни			0.08				
Комин 7-рингова пещ			0,021				
Комин 1-тунелна пещ	Mn	1	0,015	0,00225 (2,25 µg/ m ³)	D	1101.14	Не се нормира
Комин 2-камерни сушилни			0.08				
Комин 7-рингова пещ			0,021				
Комин 1-тунелна пещ	HCl	30	0.458	0,01144 (11.14 µg/ m ³)	D	1101.14	0,07 mg/m³ за период от 60 мин.
Комин 2-камерни сушилни			0.227				
Комин 7-рингова пещ			0.625				
Комин 1-тунелна пещ	HF	5	0.076	0,00192 (1.92 µg/ m ³)	D	1101.14	0,02 mg/m³
Комин 2-камерни сушилни			0.038				
Комин 7-рингова пещ			0.104				

Извод: От резултатите се вижда, че максималните приземни концентрации на всички разглеждани замърсители при емисии равни на НДЕ са **по-ниски от нормите за качество на атмосферния въздух.**

➤ **Модул „Очаквани концентрации на вредни вещества в приземния слой“**

За определяне на средногодишните приземни концентрации от дейността на Инсталацията е използван модела с годишна роза на вятъра. Резултатите са представени в следващата таблица:

Източник	Замърсител	НДЕ по Наредба №1/2005г към чл.26, ал.3 (mg/m ³)	Емисия (g/s)	Резултати от моделирането		Стойност за СЧН за опазване на човешкото здраве
				Cmax (mg/m ³)	X max (m)	
Комин 1-тунелна пещ	SO _x	750	11,458	0,03595 (35,95 µg/ m ³)	1308,63	125 µg/m³ СДН
Комин 7-рингова пещ			15,625			
Комин 1-тунелна пещ	NO _x	500	7,639	0,02397 (23, 97	1308,63	40 µg/m³ СГН

Комин 7-рингова пещ			10,417	$\mu\text{g}/\text{m}^3$		
Комин 1-тунелна пещ	Орг. С	50	0,764	0,0024 (2,4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1308,63	15$\mu\text{g}/\text{m}^3$ СГН
Комин 7-рингова пещ			1,042			
Комин 1-тунелна пещ	СО	100	1.528	0,00468	1308.63	10 mg/m³ 8 средночасова
Комин 7-рингова пещ			2.083			
Комин 1-тунелна пещ	ФПЧ ₁₀	40	0,611	0,00192 (1,92 $\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1308,63	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ СГН
Комин 7-рингова пещ			0,833			
Комин 1-тунелна пещ	Рb	3	0,046	0,00014 (0,14 $\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1591,38	0,5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ СГН
Комин 7-рингова пещ			0,063			
Комин 1-тунелна пещ	Cu	1	0,015	0,00005	1025,91	0,01 mg/m³ СДН
Комин 7-рингова пещ			0,021			
Комин 1-тунелна пещ	Mn	1	0,015	0,00005	1025,91	0,01 mg/m³ СДН
Комин 7-рингова пещ			0,021			
Комин 1-тунелна пещ	<u>HCl</u>	<u>30</u>	<u>0.458</u>	<u>0,0014</u>	<u>1308,63</u>	<u>0,03 mg/m³ СДН</u>
Комин 7-рингова пещ			<u>0.625</u>			
Комин 1-тунелна пещ	<u>HF</u>	<u>5</u>	<u>0.076</u>	<u>0,00023</u>	<u>1591,38</u>	<u>0,005 mg/m³ СДН</u>
Комин 7-рингова пещ			<u>0.104</u>			

Извод: Получените приземни концентрации за всички разглеждани вредни вещества (замърсители) са под долните оценъчни прагове за средногодишните стойности за опазване на човешкото здраве съгласно Наредба №12/2010г. (ДВ, бр.58/2010г.) и Наредба №14 (обн. ДВ, бр. 88 от 1997 г.).

Условие 9.5. Условия за собствен мониторинг

Условие 9.5.1. Изисквания към собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества във въздуха

Измерванията на емисии на вредни вещества изпускани в атмосферния въздух от организирани източници на Инсталацията ще се извършва съгласно изискванията на Наредба № 6/26.03.1999 год. за реда и начина на измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници - (обн. ДВ, бр. 31 от 16.04.1999г., посл.изм., ДВ, бр. 102 от 21.12.2012г.);

Съгласно Наредба № 6/26.03.1999 год., емисиите на вредни вещества от производствената дейност на Инсталацията на „Харманлийска керамика“ АД не подлежат на непрекъснат мониторинг.

След вътрешно съгласуване честотата на СПИ за всички замърсители е променена на **веднъж на 2 години**.

Условие 9.5.1.1. и Условие 9.5.1.2. Глава 5 от Наредба №6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници. Провеждането на СПИ се възлага на акредитирани лаборатории за изпитване, съгласно чл.3, ал.4 чл. 57 на Наредба №6/26.03.1999г.

Условия 9.5.1.3. Чл.15, Директива на съвета 96/61/ЕО относно комплексното предотвратяване и контрол на замърсяването.

Регламент № 166/2006г. за създаване на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ) и за изменение на Директиви 91/689/ЕИО и 96/61/ЕО на Съвета въвежда задължението за докладване на изпускането и преноса на замърсители, отделяни от определени категории дейности. Предвид членството на България в ЕС, считано от 01.01.2007г. горния регламент е в сила и следва да се прилага в страната.

Условие 9.6. Документиране и докладване

Условие 9.6.1. – Условие 9.6.6. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.6.7. За посочените замърсители съгласно Раздел II, т. 3 Използване на най-добри налични техники от Заявлението за издаване на КР, се изисква докладване с ГДОС на емитираните количества вещества във въздуха, за производството на единица продукт.

Условие № 10. Емисии на отпадъчни води

По данни от заявлението на площадката на „Харманлийска керамика“ АД ще се формират (към настоящия момент инсталацията не работи) следните потоци отпадъчни води:

- битово-фекални отпадъчни води;
- дъждовни води ;

На територията на площадката е изпълнена и функционира смесена канализация за битово-фекални и дъждовни води.

На производствената площадка на предприятието има налично пречиствателно съоръжение – **трисекционен кало-масло уловител**, изградено преди повече от 30 години, за производствени отпадъчни води и същото **не се използва по предназначение** (не се налага). Същото **не извършва пречистване** на водите поради липса на производствени отпадъчни води, но е част от наличната канализационна система и е включено на смесения поток битово фекални води и дъждовни преди точката на заустване в ГК. **Смесения поток битово-фекални и дъждовни води преминават проточно през него**. Поради това цитираното съоръжение не се разрешава с условията на КР като пречиствателно такова.

Условие 10.1. Производствени отпадъчни води

Условие 10.1.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Съгласно информацията от заявлението на производствената площадка на Инсталацията **не се генерират** производствени отпадъчни води.

Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане на тухли използва вода за производствени нужди (омокряне, овлажняване на глината и охлаждане на вакум помпите), но не генерира производствени отпадъчни води.

На площадката не се извършват дейности по измиване и/или почистване на МПС или друга техника със течности и/или други почистващи химични вещества/ смеси.

Условие 10.2. Охлаждащи води

Условие 10.2.1. По данни от заявлението охлаждащи води, които да са предмет на отвеждане посредством канализационната система и заустване в канализационна система или воден обект, **не се формират**. Използва се вода за охлаждане на вакуум пресите на Линия рингова пещ и Линия тунелна пещ **в оборот**, като загубите от изпарения се попълват със свежа вода. **Не се формират** отпадъчни охлаждащи води.

Условие 10.3. Битово-фекални отпадъчни води

Съгласно информацията от заявлението нормативните количества битово-фекални води от работещите на инсталацията са 5.655 м³/ден или 2 064 м³/год. Отделят се от 29 души на ден и фонд работно време от 365 дни.

Битово фекалните води от площадката се отвеждат чрез вкопани каменинови и бетонни тръби ф 80 мм до шахта/точка/ на смесване с дъждовните води преди наличен трисекционен кало-масло уловител след което смесения поток зауства в ТЗ-1 към градската канализация. Този утаител **не се използва по предназначението**, за което е бил изграден в миналото, а водите преминават **проточно през него, без да се извършва пречистване**.

Помещенията, където се формират битово-фекалните води и канализацията, по която се отвеждат до точката на заустване ТЗ-1 в общия смесен поток с дъждовните води нямат връзка със замърсени производствени участъци, от където биха попаднали опасни и вредни вещества.

Схемата на канализационната система за отвеждане на отпадъчните води на фирмата до точката на заустване е представена в Приложение № II.6.3-1. от заявлението.

С писмо вх. № 571-ХА-1573/24.09.2013г. оператора е представил Договор от 09.09.2013г. между „Водоснабдяване и канализация“ ЕООД, гр. Хасково и „Харманлийска керамика“ АД, гр. Харманли (Приложение II.6.3.4 от заявлението).

Условие 10.3.1 Емисионни норми – максимално допустими концентрации

Условие 10.3.1.1 Максимално допустимите концентрации са поставени за смесен поток отпадъчни води (битово-фекални и дъждовни), зауствани градска канализационна система, **съгласно договор с „Водоснабдяване и канализация – ЕООД“ Хасково.**

По данни от заявлението поради икономически причини и запечатването на Линия тунелна пещ през 2010 г. от РИОСВ-Хасково инсталацията не работи. Няма актуални данни за годишното производство, използвани суровини, спомагателни материали и горива. Поради тези причини в заявлението не е представен протокол от химичен анализ на отпадъчните води зауствани в ТЗ-1. Има протоколи от стари измервания преди да бъдат спрени линиите, които операторът посочва, че не могат да се вземат като база за сравнение.

В таблицата по-долу са представени резултатите от тези измервания - мониторинг на отпадъчните БФВ в точката на заустване ТЗ-1, извършени през 2006 г.

Таблица- резултати от Протокол за изпитване №899/06.11.2006 г.

Показатели	Мярка по БДС	Норма по Наредба №7/14.11.2000	Резултати по Протокол № 899/06.11.2006 г.
Неразтворени в-ва	mg/dm ³	200	52
БПК ₅	mg/dm ³	400	1,31
ХПК /бихроматна/	mg/dm ³	700	< 5

В Приложение №II.6.1.2-1 от заявлението е представенаме протокол №. 899/06.11.2006 г.

Условие 10.3.2. Условия за собствен мониторинг

Условие 10.3.2.1. - Условие 10.3.2.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

По данни от заявлението няма и монтиран дебитомер за формираните битово-фекални води постъпващи в градска канализация – приема се че отчетеното количество по водомера за питейно битови нужди е равно на формираните битово-фекални води. Потокът на зауствани води от фирмата в ТЗ-1 се контролира от „Водоснабдяване и канализация” ЕООД – гр. Хасково в ТП-1.

Условие 10.4. Дъждовни води

Съгласно информация от заявлението дъждовните води се формират от покривите на сградите, площадката и вътрешнозаводските пътища с твърда покривка на територията на площадката с площ 99 841.974 m² (засторена площ) при средно годишна норма за валежите в района около 580 мм.

На територията на цеха има съществуваща смесена канализация за дъждовни води изградена от тръби ф 80, материал бетон и каменинови тръби. Дъждовните води смесени с битово фекалните води се заустват в градския канализационен колектор. Отпадъците генерирани на площадката се съхраняват в складове и навеси, което **предотвратява замърсяването на дъждовните води.**

Условие 10.4.1. Емисионни норми – максимално допустими концентрации

Условие 10.4.1.1 В условието е поставено изискване за заустване на дъждовни отпадъчни води, като част от смесен поток отпадъчни води (битово-фекални и дъждовни), зауствани в градска канализационна система, единствено при спазването на изискванията на **Условие 10.3.1.1.**

Условие 10.4.2. Условия за собствен мониторинг

Условие 10.4.2.1. В условието е поставено изискване, оператора да извършва мониторинг на дъждовни отпадъчни води, като част от смесен поток отпадъчни води (битово-фекални и дъждовни), зауствани в градска канализационна система, единствено при спазването на изискванията на **Условие 10.3.2.1.**

Условие 10.5. Документиране и докладване

Условие 10.5.1. Чл. 125, ал.1 т 6 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.2. и Условие 10.5.3. Чл. 125, ал.1 т. 6 от ЗООС и Формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително

Условие № 11. Управление на отпадъците

Условие 11.1. Образуване на отпадъците

Кодовите на отпадъците са поставени съгласно изискванията на Наредба № 3/01.04.2004г. за класификация на отпадъците и съгласно представени утвърдени от РИОСВ работни листове – Приложение № II.7.2.3-1 от заявлението.

Условие 11.1.1. поставя изискване, образуваните в предприятието отпадъци да не превишават посочените в съответните таблици количества. Видовете и количествата отпадъци, които са разрешени да се генерират на производствената площадка са описани в следните таблици: **Таблица 11.1., Таблица 11.2., Таблица 11.3., Таблица 11.4. и Таблица 11.5.** на комплексното разрешително.

Количествата на отпадъците са поставени съгласно данните от заявлението – стр. 130-135.

Условие 11.1.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни

Условие 11.2. Приемане на отпадъци за третиране

На площадката на предприятието се събират само отпадъци, генерирани на площадката от дейността на инсталацията. Не се приемат или събират отпадъци от други лица.

Условие 11.2.1. На притежателя на настоящото разрешително не се разрешава да приема отпадъци на територията на площадката.

Условие 11.3. Предварително съхраняване на отпадъците

Местоположението на площадките за предварително съхранение на отпадъци е покзано в Приложение II.7.4-1. от заявлението.

На територията на „Харманлийска керамика“ АД са определени следните площадки за съхраняване на отпадъци:

Открит склад №1 за съхраняване на:

Вид на отпадъка	
код на отпадъка	наименование на отпадъка
1	2
10 12 03	Прахови частици и прах (от изгаряне на въглища в рингова и тунелна пещ)
10 12 08	Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване)
<u>16 11 06</u>	<u>облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 (износена футеровка и огнеупорни материали)</u>
17 01 07	Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06

► Обозначена на ситуационната схема, като открит склад № 1.

Тези отпадъци не принадлежи към никоя от групите по т. 3.3.4 на Приложение № 2 на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, прието с ПМС № 53/19.03.1999 г.;

- ✓ Капацитет на площадката – 980 m², с табели с надписи обезпечаващ разделното съхраняване;
- ✓ Наличие на ограда – не;
- ✓ Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – да;
- ✓ Разстояние до инсталацията за обезвреждане – не се обезвреждат;
- ✓ Обозначения и разстояние до най-близката сграда –50 m;
- ✓ Начин на достъп до площадката – челен товарач и самосвал;
- ✓ Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – не;

- ✓ Наличие и система за измиване на контейнерите – не;
- ✓ Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води на площадката – не;
- ✓ Наличие на абсорбенти за събиране на разливи от площадката – не;
- ✓ Попада ли съхранявания материал в обхвата на действие на Наредба № 2/1990 г. за защита от аварии при дейности с опасни химични вещества – не;
- ✓ Наличие на площадката на резервоари за съхранение – не;
- ✓ Към инсталация за изгаряне на отпадъци ли принадлежи площадката – не;
- ✓ Съхраняват ли се на площадката анатомични, болнични, или клинични отпадъци – не;
- ✓ Максимално разрешено количество отпадъци по видове:

10 12 03	Прахови частици и прах (от изгаряне на въглища в рингова и тунелна пещ)	59,380т
10 12 08	Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване)	1781,400т
<u>16 11 06</u>	<u>Отпадъци, неупоменати другаде (износена футеровка и огнеупорни материали)</u>	<u>1,2т</u>
17 01 07	Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	50т

Капацитет – 1891,98 тона

Площадката отговаря на изискванията на Приложение № 2 на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г.

Закрит склад № 2 за съхраняване на:

Вид на отпадъка	
код на отпадъка	наименование на отпадъка
1	2
13 02 05*	Нехлорирани моторни, смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа
15 02 02*	Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества
20 01 21*	Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Обозначена на Ситуационна схема, като затрит склад № 2.

Тези отпадъци принадлежат към групите по т. 3.3.4 на Приложение № 2 на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, прието с ПМС № 53/19.03.1999 г.;

- ✓ Капацитет на площадката – 63 m² с табелки и надписи; Съхраняват се в специализирани метални затваряеми съдове /варели/;
- ✓ Наличие на ограда – не;
- ✓ Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – не;
- ✓ Разстояние до инсталацията за обезвреждане – не се обезвреждат;
- ✓ Обозначения и разстояние до най-близката сграда – 35м;
- ✓ Начин на достъп до площадката – мотокари;
- ✓ Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – не;
- ✓ Наличие и система за измиване на контейнерите – не;
- ✓ Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води на площадката – не;
- ✓ Наличие на абсорбенти за събиране на разливи от площадката – да;
- ✓ Попада ли съхранявания материал в обхвата на действие на Наредба № 2/1990 г. за защита от аварии при дейности с опасни химични вещества – не;

- ✓ Наличие на площадката на /метални варели/ за съхранение – да;
- ✓ Към инсталация за изгаряне на отпадъци ли принадлежи площадката – не;
- ✓ Съхраняват ли се на площадката анатомични, болнични, или клинични отпадъци–не;
- ✓ Максимално разрешено количество отпадъци по видове:

13 02 05*	Нехлорирани моторни, смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа	0.100т
15 02 02*	Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества	0.050т
20 01 21*	Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	0,2

Капацитет – 1 тон

Площадката отговаря на изискванията на Приложение № 2 на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г.

Закрит склад № 3- за съхраняване на :

Вид на отпадъка	
код на отпадъка	наименование на отпадъка
1	2
15 01 02	Пластмасови опаковки
15 01 03	Опаковки от дървесни материали
19 12 02	Черни метали

Обозначена на Ситуационна схема, като закрит склад № 3.

Тези отпадъци не принадлежи към групите по т. 3.3.4 на Приложение № 2 на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, прието с ПМС № 53/19.03.1999 г.;

- ✓ Капацитет на площадката – 260 m², с табели с надписи обезпечаващи разделното им съхраняване;
- ✓ Наличие на ограда – не;
- ✓ Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – не;
- ✓ Разстояние до инсталацията за обезвреждане – не се обезвреждат;
- ✓ Обозначения и разстояние до най-близката сграда –50m;
- ✓ Начин на достъп до площадката – челен товарач и самосвал;
- ✓ Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – не;
- ✓ Наличие и система за измиване на контейнерите – не;
- ✓ Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води на площадката–не;
- ✓ Наличие на абсорбенти за събиране на разливи от площадката – не;
- ✓ Попада ли съхранявания материал в обхвата на действие на Наредба № 2/1990 г. за защита от аварии при дейности с опасни химични вещества – не;
- ✓ Наличие на площадката на резервоари за съхранение – не;
- ✓ Към инсталация за изгаряне на отпадъци ли принадлежи площадката – не;
- ✓ Съхраняват ли се на площадката анатомични, болнични, или клинични отпадъци–не;

Максимално разрешено количество отпадъци по видове:

15 01 02	Пластмасови опаковки	3т
15 01 03	Опаковки от дървесни материали	5т
19 12 02	Черни метали	8т

Капацитет –16 тона

Площадката отговаря на изискванията на Приложение № 2 на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г.

Условие 11.3.1. Разрешава на предприятието да събира образуваните на площадката отпадъци съгласно **Условие 11.1.1.**

Условие 11.3.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни и Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г.

Условие 11.3.3. Чл. 11, Глава II, Раздел I на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.4. §1, т. 27 и т.42 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.3.5. Операторът съхранява отпадъците съгласно **Условие 11.1.1.**

Условие 11.3.6. чл. 14 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.7. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.8. Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване приета с ПМС № 355/28.12.2012г., обн., ДВ, бр 2 от 8.01.2013г., попр. ДВ, бр.5 от 18.01.2013г.

Условие 11.3.9. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.10. Съгласно Наредба за отработените масла и отпадъчните нефтопродукти, приета с ПМС № 352/27.12.2012 г., обн., ДВ, бр.2 от 8.01.2013г., в сила от 8.01.2013г.

Условие 11.3.11. Чл. 8, ал. 2, т. 3 от ЗУО.

Условие 11.3.12. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.4. Транспортиране на отпадъците

Всички, образувани на територията отпадъци ще се предават за транспортиране на външни фирми, притежаващи съответните разрешителни, въз основа на сключен писмен договор.

Условие 11.4.1. чл. 7 на ЗУО.

Условие 11.4.2. Наредба № 2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Условие 11.4.2.1. Чл. 26 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г. и Наредба № 2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Условие 11.4.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.5. Оползотворяване, в т. ч. рециклиране на отпадъците

На територията на производствената площадка операторът оползотворява отпадък „Отпадъчна смес преди термично обработване” с код 10 12 01, която се връща обратно в технологичния цикъл.

Условие 11.5.1. съгласно чл. 67 във връзка с чл. 35 от ЗУО.

Условие 11.5.1.1. ЗУО

Условие 11.5.2. Приложение № 2 от ЗУО.

Условие 11.5.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.6. Обезвреждане на отпадъците

Операторът не обезврежда отпадъци на територията на производствената площадка.

Условие 11.6.1. съгласно чл. 67 във връзка с чл. 35 от ЗУО.

Условие 11.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.7. Контрол и измерване на отпадъците

Условие 11.7.1., Условие 11.7.2., Условие 11.7.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.8. Анализ на отпадъците

Условие 11.8.1. съгласно Приложение № 1 на Наредба № 3/01.04.2004г. за класификация на отпадъците.

Условие 11.8.2. част I, раздел 1, т.1.1 на приложение № 1 от Наредба № 6/27.08.2013г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци.

В становището си по проекта на комплексно разрешително на „Харманлийска Керамика“ АД, представен с писмо, вх. № 571-ХА-1573/2012/2013г., оператора предложи в **Условие 11.8.2.** да бъде добавен следния текст: „Изискванията за извършване на основно охарактеризиране на отпадъците не се прилагат за следния отпадък с код и наименование, посочен в Условие 11.1.:

- 20 03 01 - Смесени битови отпадъци“.

Забележката е приета и в комплексното разрешително е направена необходимата корекция.

Условие 11.8.2.1. част I, раздел 3 на приложение № 1 от Наредба № 6/27.08.2013г., Заповед №988/29.12.2006г. на министъра на околната среда и водите относно методи за основно охарактеризиране на отпадъци и за изпитване и установяване на съответствието и опростени процедури за изпитване на отпадъци и изискванията за проверка на място, включително методи за бързо изпитване *Заповед № РД-989/29.12.2006г.* на министъра на околната среда и водите относно критерии за приемане на монолитни отпадъци на съответните класове депа за отпадъци, *Заповед № РД-989/29.12.2006г.* на министъра на околната среда и водите относно критерии за приемане на монолитни отпадъци на съответните класове депа за отпадъци.

Условие 11.8.3. чл. 3 ал. 7 от ЗУО.

Условие 11.9. Документиране и докладване

Условие 11.9.1. Наредба № 2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри и чл. 44 на ЗУО.

Условие 11.9.1.1. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.9.2, Условие 11.9.3, Условие 11.9.4., Условие 11.9.5., Условие 11.9.6. - Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни и чл.125 от ЗООС, и становище на Дирекция “ПД”, МОСВ. Наредба № 2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Условие 11.9.7. Становище на Дирекция „ПД“, МОСВ по други проекти на КР.

Условие 11.9.8. Съгласно изискванията на Регламент № 166/ 2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ).

Условие №12. Шум

Условие 12.1. Емисии

При нормална работа на Инсталацията шум може да се очаква от следните източници:

- технологичното оборудване - глиносмесител, шнекова преса, вентилатори, помпи, сушилни и др.);
- обслужващият вътрешнозаводски транспорт – фадрома, мотокари;

МПС за снабдяване с необходимата суровина и извозване на готовата продукция.

Емисии на шум от производствени източници

Режимът на работа на обекта е непрекъснат, денонощен, поради което няма разлика в емисиите на шум за различните периоди от денонощието.

Оценка на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от площадката на фирмата е извършвана през 2006 година съгласно “Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена от Министъра на околната среда със Заповед № РД-536 от 27.12.1999 год.

Измерванията на нивото на шума са били в реални условия (работеща инсталация) в 9 броя измерителни точки, разположени по предварително очертан контур от акредитираната лаборатория на ИАОС.

Измерено е еквивалентното ниво на шум Leq , dBA и е сравнено с хигиенната норма от 70 dBA, регламентирана в Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, (ДВ, бр. 58/2006 год. на МЗ и МОСВ).

Получените резултати са представени в следващата таблица като са взети от Протокол № 1806/20.11.2006 г. и Протокол № 1806-1/20.11.2006 г. (Приложение I.Б.3.4-1).

Таблица –резултати от извършени измервания нива на шума

Точка№	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Leq , dB A	59,4	52,0	57,2	54,8	55,2	53,0	54,8	55,3	72,7

Видно от таблицата не е регистрирано наднормено ниво на шума (норма 70 dBA) .

Средните нива на шум по контура са били 55,8 dBA.

Забележка: Извън контура, в страни от производствения корпус на линия тунелна пещ, на открито, е разположена пресевната инсталация на обекта - точка №9 от № 1806/20.11.2006 г. Измереното еквивалентно ниво на шум, на разстояние около 3 метра от нея е $Leq = 72,7$ dBA (ИТ № 9 от Протокол

№ 1806-1/20.11.2006 г.). Тази инсталация вече е изведена от експлоатация и няма да работи на територията на производствената площадка на Инсталацията.

Емисии на шум от мобилните източници

За подаване на глина към глинопреработващият технологичен възел се използва булдозер, излъчващ шум с максимално ниво 98 – 100 dBA.

Снабдяването със суровини (глина, баластра) и извозването на готовата продукция (тухли) се извършва с товарни автомобили – общо 10 курса на ден. Поради малкия брой курсове и ниската скорост на движение, товарния обслужващ транспорт излъчва шум с невисоко еквивалентно ниво – около 54,0 dBA. От площадката товарните автомобили се включват в транспортния поток по международен път Е 80 без да променят акустичната му характеристика.

Производствената площадка на обекта се намира в промишлената зона на гр. Харманли и на северозапад и изток граничи с промишлени територии.

На юг площадката граничи с път Е 80 и ж.п. линия Пловдив – Свиленград, чиито трасета са разположени на по-висока кота спрямо нея. Шумът, излъчват от транспортния поток (автомобилен и железопътен) при скорост на движение 50 км/ч е с еквивалентно ниво около 69 dBA за деня и 60 dBA за нощта и е определящ източник на шум за разположените в непосредствена близост жилищни зони на гр. Харманли.

Условие 12.1.1 е заложено съгласно чл. 16, т. 1 от Закон за защита от шума в околната среда (ЗЗШОС), обн., ДВ, бр. 74 от 13.09.2005г., чл.4 ал.(4) и ДР на Наредба №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите.

Условие 12.2. Контрол и измерване

Условие 12.2.1. съгласно чл. 16, т. 1 от ЗЗШОС и чл.20 от Наредба № 54/13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011 г.

Операторът провежда собствени периодични измервания на емисиите на шум в околната среда с честотата на мониторинга веднъж на 2 години, като обхваща дневно, вечерно и нощно звуково ниво по контура на площадката и в мястото на въздействие.

Условие 12.2.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условия 12.2.3. Съгласно чл.26 от Наредба № 54/13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011 г.

Условие 12.3 Документиране и докладване

От Условие 12.3.1. до Условие 12.3.3. Съгласно чл.125, ал.1, т.6 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 13. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

По данни от заявлението **по-голямата част площадката е покрита с трайна настилка - 12% от площадката на дружеството е асфалтирана, 68% е бетонирана.** Рискът за почвите и подземните води е сведен до минимум, тъй като **всички товаро-разтоварни дейности, както и съхранението на материалите се извършва само на бетонираната/асфалтирана част от площадката.** Общата застроена, бетонирана и асфалтирана площ е 99 841.974 m². В Приложение №II.9-4 от заявлението е представена Картосхема на застроената, бетонирана и асфалтирана площ. На площадката не се извършват товаро-разтоварни дейности със суровини/ материали/ продукти, които могат да бъдат източници на течове/изтичане. Единствените товаро-разтоварни дейности с риск за такива течове са опасните отпадъци, съхранявани в **закрит склад №2** (Приложение №II.9-5 от заявлението). За предотвратяването на такива течове/ изливания района около склада, както и самият склад са с трайна настилка –бетонирани/ асфалтирани. **Склада няма достъп до канализация.**

В Приложение № II.9-2 от заявлението е представен протокол от изпитване №14-0418/27.06.2013 г. на 2 бр. почвени проби, съгласно представената в Приложение№II.9.3.2-1 от заявлението схема.

На площадката **не се извършва пряко и непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране в подземните води.**

Асфалтираната и бетонирана част (Приложение №П.9-4 от заявлението) на площадката **е в добро техническо състояние** и изпълнява своето инфраструктурно и технологично предназначение. Доброто техническо състояние на площадката и нейното поддържане от оператора, в т.ч. прилагане на постоянни мерки, предпазва от допълнително вторично замърсяване на почвите и подземните води.

Характера на ползваните суровини и материали и готова продукция, тяхното съхраняване в открити и закрити складове с непромокаем под предотвратява замърсяване на подземните води и прилежащите площи извън площадката от дейността на фирмата.

В заявлението обаче - Приложение П.9.3.-2 (Протокол от контрол ПУ №1217-НА/18.07.2011 г.), Приложение № П.9.3.-3 (Протокол от изпитване № К 14-0820/31.10.2012 г.) и Приложение № П.9.3.-4 (Протокол от изпитване № К 14-0417/26.06.2013 г.), са представени протоколи с резултати от мониторинг на ШК1 и ШК2. В представените протоколи от анализ на подземни води са **установени превишения** по показателите- Нитрити, Нитрати, Обща твърдост, Калций, Магнезиеви йони, Манган и Сулфати.

Във връзка с горното, предвид наличието на площадката на водовземни съоръжения, в които операторът е задължен да извършва мониторинг на водата и поради констатираните превишения по някои от показателите на подземните води, **се поставят условия за мониторинг на подземни води, а условия за мониторинг на почви не се поставят.**

Съгласно становище на БДУВ по проекта на КР, не е необходимо изграждане на нови наблюдателни сондажи, тъй като на площадката има изградени три шахтови кладенеца. В План за собствен мониторинг (Приложение № П.9.3.-1 от заявлението) са предложени за наблюдение ШК1 и ШК2. БДУВ препоръчва, при възможност да се наблюдава и ШК3 (вместо ШК2). Мотив за препоръката: по литературни данни в района на гр. Харманли посоката на подземния поток в кватернерният водоносен хоризонт е към и по течението на р.Марица. **ШК3 е разположен в източната част на производствената площадка и е най-представителен за наблюдение на химичното състояние на подземните води.**

Във връзка с горното Условие 13.2.1 е променено в сравнение с проекта за вътрешно съгласуване като **ШК1 и ШК3 са посочени като пунктове за мониторинг на подземни води** със съответните им географски координати.

От оператора е изисквана информацията относно възможността за използване на ШК3 за мониторинг на подземните води, предвид това, че по данни от заявлението, той е консервиран. В писмо от оператора вх. № 571-ХА-1573/20.12.2013г. е посочено, че **приема предложението** на БДУВ за извършване на мониторинг на подземни води **в ШК3** (означен на Приложение № П.1.7-1 от заявлението) вместо ШК2. Операторът потвърди, че има техническа възможност да осигури извършването на мониторинг на подземни води в ШК3 при спазване на нормативните изисквания.

Условие 13.1.Мерки за опазване на почвата и подземните води от замърсяване

Условие 13.1.1. Условието е поставено съгласно чл. 118а, ал. 1, т. 1 и т. 3 от Закона за водите и чл.2, ал.1, т.3; ал.2, т.2 и т.5, чл.61, ал.1, т.4 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води.

Условие 13.1.2. Съгласно чл. 2 ал. 2 т. 5 и т. 10 и чл. 61, ал. 1, т. 1в от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.1.3., Условие 13.1.4., Условие 13.1.5., Условие 13.1.6. съгласно чл. 2 ал. 2 т. 5 и т. 10 и чл. 61, ал. 1, т. 1в от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води, Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. 41 и чл. 44 (б) на ЗООС, операторът трябва да предвиди допълнителни мерки за защита на почвите, както и мерки за действие при замърсяване и увреждане на почвите, вследствие на дейността си.

Условие 13.1.7. Съгласно изискванията на чл. 41 и чл. 44 (б) на ЗООС, операторът трябва да предвиди допълнителни мерки за защита на почвите, както и мерки за действие при замърсяване и увреждане на почвите, вследствие на дейността си. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.1.8. . Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.2. Условия за мониторинг на подземни води

Условие 13.2.1. Условието е поставено съгласно изискванията на чл. 80, ал. 1, т. 2 и ал. 9 от Наредба № 1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и чл. 67, ал.1, т.4 ; чл.68, ал.2, чл. от Наредба №1/2011г. за мониторинг на водите.

Условие 13.2.2. Когато се установи, че подземните води са замърсени, трябва да се извърши оценка и проучване на причините съгласно изискванията на чл. 77 на Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води.

Съгласно чл. 118 от Закона за водите и чл. 79 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и чл.156а, т.2 от Закона за водите , водите и водните обекти се опазват от замърсяване и увреждане, като за целта се разработват програми за намаляване замърсяването на водите и водните обекти.

Условие 13.3. Документиране и докладване

Условие 13.3.1. - Условие 13.3.8. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС и чл. 125 т. 4 от ЗООС.

Условие № 14. Предотвратяване и действия при аварии

Условие 14.1. до Условие 14.10. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС и за предотвратяване замърсяването на компонентите на околната среда, както и за предотвратяване на аварии, съгласно изискванията на чл.121, т.1, т.6. и т.7 от ЗООС.

Условие № 15. Преходни режими на работа (пускане, спиране, внезапни спирания и други)

Условие 15.1. до Условие 15.4. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие № 16. Прекратяване на работата на инсталациите или на части от тях

Условие 16.1. до Условие 16.6. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Приложение №1. Списък на българските нормативни актове, използвани в разрешителното:

- Закон за опазване на околната среда (обн. ДВ, бр. 91 от 25.09.2002г., изм. и доп., бр. 77 от 27.09.2005г.), изм. ДВ, бр.82 от 10.10.2006г., изм. ДВ, бр. 52/2008г., изм. ДВ, бр.12 от 13 Февруари 2009г., изм. ДВ, бр.61 от 06 Август 2010г., изм. и доп. ДВ бр. 42 от 03 Юни 2011г., бр. 32 от 24.04.2012 г., в сила от 24.04.2012 г., изм., бр. 38 от 18.05.2012 г., в сила от 1.07.2012 г.;изм. бр.82 от 26.10.2012г., в сила от 26.11.2012г., бр. 15 от 15.02.2013г., бр. 66 от 26.07.2013г.
- Закон за чистотата на атмосферния въздух, обн. ДВ, бр.45 от 28 Май 1996г, изм. ДВ бр. 41 от 1 Юни 2010 г., изм. ДВ, бр.87 от 5 Ноември 2010г., изм. ДВ, бр.88 от 9 Ноември 2010г., изм. , бр. 32 ит 24.04.2012г., в сила от 24.04.2012г., бр. 38 от 18.05.2012г., в сила от 1.07.2012г., бр.53 от 13.07.2012г., бр. 54 от 17.07.2012 г. в сила от 17.07.2012г.;
- Закон за водите (обн. ДВ, бр. 67 от 27 Юли 1999 г., изм. бр. 82 от 26.10.2012 г.)
- Закон за управление на отпадъците (обн. ДВ бр. 99 от 16 Декември 2011 г., в сила от 1 Януари 2012 г., обн., ДВ, бр. 53 от 13.07.2012 г., в сила от 13.07.2012 г.);
- Закон за почвите (обн. ДВ бр. 89 от 06 Ноември 2007 г., изм. ДВ, бр. 80 от 09 Октомври 2009 г.)
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (обн. ДВ, бр. 10 от 04.02.2000г., изм. ДВ, бр.110 от 30 Декември 2008г., изм. ДВ, бр. 63 от 13 Август 2010г., изм. ДВ, бр. 98 от 14 Декември 2010г.);
- Закон за защита от шума в околната среда (обн. ДВ, бр. 74 от 13.09.2005 г., доп., бр. 32 от 24.04.2012 г., в сила от 24.04.2012 г.);
- Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.;изм. и доп., бр. 69 от 11.09.2012г.
- Наредба № 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (Обн. ДВ, бр.31 от 6 Април 1999г., изм. ДВ, бр.52 от 27 Юни 2000г., изм. ДВ, бр.93 от 21 Октомври 2003г., изм. ДВ, бр.34 от 29 Април 2011г.)
- Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на регионалното развитие и благоустройството и министъра на здравеопазването, обн. ДВ бр. 64 от 5.08.2005г., в сила от 6.08.2006 г.;
- НАРЕДБА №12 от 15.07.2010г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването, обн. ДВ бр. 58 от 30.07.2010г., в сила от 30.07.2010 г.;
- Наредба № 14/23.09.1997г. за пределно-допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места (обн. ДВ, бр. 88 от 03.10.1997г., изм. ДВ, бр.46 от 18 Май 1999г., изм. ДВ, бр.8 от 22 Януари 2002г., изм. ДВ, бр.14 от 20 Февруари 2004г.);
- Наредба за установяване на мерки по прилагане на Регламент (ЕО) № 842/2006 относно някои флуорирани парникови газове (Обн., ДВ, бр.3 от 13.01.2010 г.);
- Наредба за установяване на мерки по прилагане на Регламент (ЕО) № 1005/2009 относно вещества, които нарушават озоновия слой (Обн., ДВ, бр.2 от 7.01.2011 г.);
- Наредба №1/11.04.2011г. за мониторинг на водите (обн. ДВ, бр. 34 от 19.04.2011г.);
- Наредба № 1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води (обн. ДВ, бр. 87 от 30.10.2007г., изм. ДВ, бр. 2 от 08.01.2010г., бр. 15 от 21.02.2012 г., в сила от 21.02.2012 г.);
- Наредба № 3 от 1 Август 2008г. за нормите за допустимо съдържание на вредни вещества в почвите (обн. ДВ, бр.71 от 12 Август 2008г.);
- Наредба за изискванията за пускане на пазара на батерии и акумулатори и за третиране и транспортиране на отпадъци от батерии и акумулатори, приета с ПМС №144 от 05.07. 2005 г., обн. ДВ бр. 58 от 15.07.2005г., изм. ДВ, бр.5 от 20 Януари 2009г, изм. ДВ, бр.29 от 8 Април 2011г.;
- Наредба за отработените масла и отпадъчните нефтопродукти (приета с ПМС № 352 от 27.12.2012 г., обн., ДВ, бр. 2 от 8.01.2013 г., в сила от 8.01.2013 г.);
- Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС 53/19.03.1999г., обн. ДВ, бр.29/30.03.1999г.
- НАРЕДБА №3 от 1.04.2004г. за класификация на отпадъците, обн. ДВ бр. 44 от 25.05.2004г.

- Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване (приета с ПМС № 355 от 28.12.2012 г., обн., ДВ, бр. 2 от 8.01.2013 г., попр. ДВ бр. 5 от 18.01.2013г.);
- Наредба № 2/22.01.2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри;
- НАРЕДБА № 54/13.12.2010г за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г
- НАРЕДБА №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите, издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 58 от 18.07.2006 г.;
- Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие, утвърдена със заповед РД-199/19.03.2007г. на Министъра на околната среда и водите;
- Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, октомври 2010г., утвърдена със заповед на Министъра на околната среда и водите № РД – 913/20.10.2010г.;
- Методика за реда и начина за контрол на комплексното разрешително и образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително, утвърдена със заповед на Министъра на околната среда и водите № РД – 806/31.10.2006г.

Приложение 2.

Списък на справочните (BREF) документи, използвани за оценка и сравнение на процесите и инсталацията

- Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry (August 2007)
- Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector, (BREF code CWW), 2003
- Draft Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in the Chemical Sector, (D1, October 2009);
- Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, (BREF code CV), 2001;
- Reference Document on General Principles of Monitoring, (BREF code MON), 2001;
- Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage (BREF code ESB), 2006.
- Reference Document on Best Available Techniques on Economic and Cross Media Effects (July 2006)
- Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries (BREF, code WTI), adopted August 2006