

ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА

за обосновка на приложимите условия в Комплексното разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, съгласно чл. 12, ал. 1 и 2 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 62/12.03.2003г., изм. и доп. с ПМС № 278/20.12.2005г.)

Обща информация

Координатор по процедурата: Симеона Якарова

Екип: Симеона Якарова	Условия 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.3, 11, 14, 15 и 16;
Маноела Цветкова	Условия 8.1, 10 и 13;
Деница Стоянова	Условия 8.2, 9, 12;

Процедура:

1. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/01.11.2006г. от "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително.
2. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/07.11.2006г. до РИОСВ и до БД "Дунавски район" – център Плевен, относно проверка на съдържание и форма на заявление на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих за издаване на комплексно разрешително, изготвяне на становище и посочване имената на експертите, които ще участват в проверка на място.
3. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/01.12.2006г. от РИОСВ, получено становище по заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
4. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/04.12.2006г. от МОСВ приложено Решение № 19 – ПР/2006 г. За преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда на Министъра на околната среда и водите.
5. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/11.12.2006г. от БД "Дунавски район" – център Плевен, получено становище по заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих
6. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/15.01.2007г. до "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, РИОСВ и БД "Дунавски район" – център Плевен, относно допълнително необходима информация към заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
7. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/20.02.2007г. от "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно подаване на допълнено заявление за издаване на комплексно разрешително.
8. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/12.03.2007г. до "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, РИОСВ, БД "Дунавски район" – център Плевен относно представяне на документация, с която монтажът и въвеждането в експлоатация на посоченото оборудване са узаконени.
9. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/12.03.2007г. до РИОСВ, относно представяне на окончателен вариант на заявление за издаване на комплексно разрешително.
10. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/22.03.2007 г. от "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно подаване на окончателно заявление за издаване на комплексно разрешително.
11. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/30.03.2007 г. от РИОСВ, относно изпращане на окончателен вариант на заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
12. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/04.04.2007 г. от Дирекция „ПД“ – МОСВ, относно обхват и капацитет на инсталациите, чийто оператор е "Хан Аспарух" АД
13. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/20.04.2007 г. от МОСВ относно инвестиционно предложение за "Реконструкция и модернизация на технологични линии в съществуващи сгради, цех ПП-ПУ 5 за производство на керамични плочки в „Хан Аспарух“ АД", възложител "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих и процедура по издаване на комплексно разрешително.
14. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/10.05.2007 г. от "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно процедура за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих – Разрешително за водовземане.

15. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/01.06.2007г от МОСВ приложено Решение № 12 – ПР/2007 г. За преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда на Министъра на околната среда и водите.
16. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/14.06.2007г от МОСВ, относно процедура за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих
17. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/21.06.2007 г. до "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, РИОСВ, БД "Дунавски район" – център Плевен, Дирекции в МОСВ относно допълване на заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих
18. Писмо, Вх. № 260-ПН-690/17.07.2007 г от "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно представяне на допълнителна информация и становище на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих по заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
19. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/19.07.2007 г. до Кмета на община Исперих, РИОСВ и БД "Дунавски район" – център Плевен, относно публикуване на обява за обществен достъп до заявление за издаване на комплексно разрешително "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
20. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/25.07.2007 г. до РИОСВ с приложени окончателното заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
21. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/01.08.2007г. до БД "Дунавски район" – център Плевен с приложени окончателното заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих
22. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/22.08.2007 г. от МОСВ относно инвестиционно предложение за "Реконструкция и модернизация в участък „Масоподготовка“ на „Хан Аспарух“ АД в съществуващи сгради на дружеството.
23. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/13.09.2007 г. от Община Исперих относно обществен достъп до заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.
24. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/20.11.2007 г. от МОСВ относно инвестиционно предложение за "Реконструкция и модернизация в участък „Главен производствен корпус“ на „Хан Аспарух“ АД в съществуващи сгради на дружеството.
25. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/29.11.2007г. до "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, РИОСВ, , Дирекция „ПД“ в МОСВ относно допълване на заявление за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих
26. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/04.12.2007 г. от "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно процедура за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно отказ от инвестиционно предложение за "Реконструкция и модернизация в участък „Главен производствен корпус“ на „Хан Аспарух“ АД в съществуващи сгради на дружеството.
27. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/14.12.2007г. до "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих относно отказ от инвестиционно предложение за "Реконструкция и модернизация в участък „Главен производствен корпус“ на „Хан Аспарух“ АД в съществуващи сгради на дружеството.
28. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/05.08.2008г. до РИОСВ, БД "Дунавски район" – център Плевен, Дирекции в МОСВ относно вътрешно съгласуване на КР и ТО на „Хан Аспарух“ АД.
29. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/11.08.2008г. от Дирекция "ПД" - МОСВ, получено становище по проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
30. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/13.08.2008г. от БД "Дунавски район" – център Плевен, получено становище по проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
31. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/13.08.2008г. от Дирекция "УО" - МОСВ получено становище по проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
32. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/14.08.2008г. от Дирекция "ОЧВ" - МОСВ, получено становище по проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
33. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/19.08.2008г. от МОСВ, получено становище по проект комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.

34. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/15.08.2008г. от Дирекция "КРИОСВ" - МОСВ, получено становище по проект комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
35. Писмо, Изх. № 244-РУ-657/09.10.2008г. до „Хан Аспарух“ АД относно обявяване на обществен достъп до проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
36. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/17.10.2008г. от Община Исперих относно обявяване на обществен достъп до проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
37. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/10.11.2008г. от „Хан Аспарух“ АД относно представяне на допълнителна информация по заявление за издаване на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.
38. Писмо, Вх. № 244-РУ-657/08.12.2008г. от „Хан Аспарух“ АД относно допълнително необходимата информация по проект на комплексно разрешително на „Хан Аспарух“ АД.

Име, адрес, телефон, факс на собственика/оператора

„ХАН АСПАРУХ“ АД

гр. Исперих

Тел.: 08331/2577

Факс: 08331/5613

e-mail: info@kai.com

За контакти: Лемиха Якуб Мустафа

Тел.: 08331/8175

Факс: 08331/5613

e-mail: lemiha@kai.bg

Обосновка на приложимите условия за издаването на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих

Условие № 1. Речник на използваните термини

Ден, вечер и нощ - според НАРЕДБА №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите;

Условие № 2. Инсталации, обхванати от това разрешително

С Удостоверение № СТ-489-01-598/06.03.2007г. на ДНСК – „Инсталация за изработване на керамични облицовъчни плочки – подови плочки – гранитогрес“ е въведена в експлоатация.

Решение № 19-ПР/2006г. на МОСВ, за преценка необходимостта от извършване на ОВОС – да не се извършва ОВОС за инвестиционно предложение за реконструкция и модернизация на производствените мощности на „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих (подмяна на разпрашителна сушилна тип АТМ в цех „Масоподготовка“; замяна на три броя тунелни пещи за глазурно изпичане на плочки с един брой ролкова пещ в цех „двукратно изпичане“; замяна на вагонния парк, обслужващ съществуващите тунелни пещи за глазурно изпичане със стокажи, тип „Техноферари“; подмяна на съществуващите преси за студено пресоване тип „Тюрингия“ с модернизиран тип „Насети“; замяна на съществуващите сортиращи линии в цех „двукратно изпичане“ с нова линия за сортировка „Систем“. Монтиране на следните нови съоразения: преса и сушилна в цех "Еднократно изпичане" – монокотура; три броя хоризонтални топкови мелници тип МТ, подобни на съществуващите, като общият им брой ще стане 25 в цех „Масоподготовка“

Решение №12-ПР/2007г. на МОСВ, за преценка необходимостта от извършване на ОВОС – да не се извършва ОВОС за инвестиционно предложение за реконструкция и модернизация на

производствените мощности на „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих (извеждане от експлоатация на оборудване от технологична линия за двукратно изпичане (тунелна печ ПОПИ, тунелна печ МАГДЕБУРГ 6, тунелна печ МАГДЕБУРГ 7) и монтиране на технологична линия за еднократно изпичане (ново оборудване – преса САКМИ PH 2090 и сушилня EVA 792, глазир линия с товарещо устройство към нея и печ САКМИ FMS 250 и сортировка СИСТЕМ с автоматичен палетизатор) С писмо Вх. № 244- РУ-657/14.12.2007г.от МОСВ до ИАОС се уведомява, че Хан Аспарух” АД, гр. Исперих (писмо Вх. № ОВОСУ-2141/28.11.2007 г. в МОСВ) се отказва от инвестиционно намерение: Реконструкция и модернизация в участък „Главен производствен корпус” (подмяна на „Бисквитна печ N1” и „Глазурна печ N5”).

Описанието на технологията и блок-схемите към нея са представени на стр. от 12 до 45 на заявлението.

Условие № 2. Инсталации, обхванати от това разрешително

Инсталация, която попада в обхвата на точка 3.5 от Приложение 4 на ЗООС:

1. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - плочки, включваща:

- *Участък “Масоподготовка”*
- *Участък „Глазурна подготовка”*
- *Процес „Оформяне на изделията”*
- *Процес „Сушене на суровите изделия”*
- *Процес „Бисквитно Изпичане”*
- *Процес „Допълнителна обработка и глазиране”*
- *Процес „Глазурно Изпичане”*
- *Процес „Сортиране и опаковане”*

Инсталация, която попада в обхвата на точка 3.4 от Приложение 4 на ЗООС:

1. Инсталация за разтопяване на минерални вещества, включваща:

- *Участък „Фрита”*

Инсталации, непадащи в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:

- 1. Ситопечатни пасти**
- 2. Производство на водно стъкло**
- 3. Парова централа, включваща котел ПКМ 4 – 1 бр.**

Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - плочки, включваща:

ПППУ 1 (Второ изпичане на плочки с размери 15/15, ЕИ на други размери плочки - монопороза), включващ следното оборудване:

- Вибрационно сито – 1 бр.;
- Преса SACMI PH 555 – 3 бр.;
- Вертикална сушилня SITI VD/VDL(VDL7/950) – 1 бр.;
- Вертикална сушилня SACMI – 1 бр.;
- Глазир линия – 2 бр.;
- Декориращо устройство NASSETTI top 101 – 2 бр.;
- Декориращо устройство DEA – 1 бр.;
- Ротоколор;
- Стокажи NASSETTI – 2 бр.;
- Ролкова печ “Carfer”;
- Линия за сортиране, опаковка и маркиране “System EASY LINE”.

ПППУ 2 (Второ изпичане на плочки с размери 15/15, ЕИ на монокотура,монопороза и гранитогрес), включващ следното оборудване:

- Глазир линии – 3 бр.;
- Ролкова печ SACMI;
- Линия за сортиране, опаковка и маркиране "System EASY LINE";
- Палетизатор SYSTEM FALCON MILLENIUM.

ПППУ 3 (ЕИ на монокотура,монопороза и гранитогрес), включващ следното оборудване:

- Вибрационно сито;
- Преса "SACMI 2000";
- Преса "SACMI 2090";
- Вертикална сушилня "EVA 702" – 1 бр.;
- Вертикална сушилня "EVA 792" – 1 бр.;
- Глазир линия – 2 бр.;
- Ситопечатна машина NASSETTI top 101 – 4 бр.;
- Ситопечатна машина TSC-DEA – 4бр.;
- Ротоколор;
- Декориращо устройство "Multiroll" – 1 бр.;
- Ролкова печ "SIT";
- Аерограф – 1 бр.;
- Четкова машина – 1 бр.;
- Дипрекс – 1 бр.;
- Линия за сортиране, опаковка и маркиране"System EASY LINE";
- Палетизатор SYSTEM FALCON MILLENIUM.

ПППУ 4 (Подови плочки и гранитогрес), включващ следното оборудване:

- Вибрационно сито;
- Преса "SACMI 2090";
- Преса "SACMI 2090";
- Вертикална сушилня "EVA";
- Вертикална сушилня EVA 792;
- Глазир линия;
- Глазир линия с товарещо устройство;
- Декориращо устройство FORO – 2 бр.;
- Декориращо устройство DEA – 2бр.;
- Декориращо устройство DECOPRINT – 1 бр.;
- Мултирол;
- Ролкова печ "SACMI";
- Ролкова печ SACMI FMS 250;
- Буфер TECNOFERRARI;
- Линия за сортиране и маркиране "System EASY LINE";
- Сортировка СИСТЕМ с автоматичен палетизатор;
- Палетизатор FALCON - 1 бр.;
- Смесител – 1 бр.

ПППУ 5 (Двукратно изпичане 15/15, фаянсови плочки), включващ следното оборудване:

- Вибрационно сито;
- Преса "VIS-801" – 1 бр.;
- Преса "VIS-800" – 5 бр.;
- Сушилня тип "МАГДЕБУРГ" – 1 бр.;
- Бисквитна печ "ПОПИ" – 1 бр.;

- Бисквитна печ “МАГДЕБУРГ” – 2 бр.;
- Глазир линия – 4 бр.;
- Ситопечатна машина SERIMECK 160 – 1 бр.;
- Тунелна печ “МАГДЕБУРГ” с открит пламък – № 5;
- Линия за сортиране, опаковка и маркиране – 2 бр.

III ПУ-6 (Фризове)

- Глазир линия – 1 бр.;
- Ситопечатна линия – 1 бр.;
- Декориращо устройство “DEXTRIM” – 7 бр.;
- Хоризонтална сушилня “КЕМАС” – 3 бр.;
- Ролкова печ “КЕМАС”;
- Вертикална сушилня “NASSETTI” – 1 бр.

Участък “Масоподготовка”, включващ:

- Барабани мелници MT30000 – 10 бр.;
- Барабани мелници MP 30000 – 12 бр.;
- Резервоар с планетарни бъркачки с вместимост 60 t – 19 бр.;
- Помпи високо налягане – 6 бр.;
- Бутални помпи “Тюрингия” – 6 бр.;
- Двуетажно вибрационно сито – 4бр.;
- Разпрашителна сушилня ATM 35 – 1 бр.;
- Разпрашителна сушилня ATM 15 – 1бр.;
- Разпрашителна сушилня ATM 52 – 2бр.;
- Кофъчен елеватор – 3 бр.;
- Сито SB – едноетажно – 2 бр.;
- Барабани мелници OMS 38000 – 3 бр.

Глазурна подготовка, включващ:

- Барабани мелници MT 16000 – 5 бр.;
- Барабани мелници MT 12000 – 7 бр.;
- Барабана мелница MT 2000 – 1 бр.;
- Барабани мелници MT 600 – 2 бр.;
- Барабана мелница MT 1000 – 1 бр.;
- Барабани мелници MT 800- 2 бр.;
- Барабан за мокро мелене – 1 бр.;
- Бутални помпи “Тюрингия” – 4 бр.

Инсталация, която попада в обхвата на точка 3.4 от Приложение 4 на ЗООС:

2. Инсталация за разтопяване на минерални вещества, включваща:

Участък „Фрита”, включващ:

- Електронна везна;
- Шихтосмесител;
- Съоръжение за транспортиране на шихтата до печта.;
- Ванна печ за топене на фрита – 2 бр.;
- Въртяща се печ за топене на фрита – 1 бр.

Описанието на технологията и блок-схемите към нея са представени на стр. от 12 до 45 на заявлението.

Описание на технологията и технологични блок-схеми на инсталациите по Приложение 4 от ЗООС.

I. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - плочки, включва следните процеси за производството на готова продукция

Участък "Масоподготовка"

Участък „Глазурна подготовка"

Процес „Оформяне на изделия"

Процес „Сушене на суровите изделия"

Процес „Бисквитно Изпичане"

Процес „Допълнителна обработка и глазиране"

Процес „Глазурно Изпичане"

Процес „Сортиране и опаковане"

Разделянето на производственият процес на керамични изделия на отделни участъци и причисляването на отделни съоръжения към съответният участък е условно като наименованието на процесите търпи промяна

Процес "Масоподготовка" – е общ процес за цялата инсталация при него суровината се хомогенизира в мелници чрез кремъчни мливини тела. Суровината излиза във вид на течна маса (шликер). Съставът на конкретна керамична маса се комбинира от съдържащите се в тях материали. Излязлата от Процес "Масоподготовка" маса се подава в отделните производствени участъци на инсталацията (ПППУ1, ПППУ2, ПППУ3, ПППУ4 и ПППУ5 показани в блок схемата на технологичните процеси във Фиг.1)

Описание Процес "Масоподготовка"

I. СУРОВИНИ

Използваните суровини се съхраняват в открити и закрити складове и бетонни боксове. Обслужват се от 2 крана. При пристигане суровините се подлагат на входящ контрол съгласно контролната технология. В съответствие с действащата рецепта в масата се влага и бисквитен брак.

II. ТЕГЛОВНО ДОЗИРАНЕ

Извършва се в дозиращия възел, който представлява система от транспортни ленти и кантар ленти, които отвеждат дозираните според зададеното в рецептурното нареждане суровини към шликерните барабани.

III. ФИНО СЪВМЕСТНО СМИЛАНЕ

При производство на маса за фаянсови плочки най-често се прилага метода на мокро смилане на суровините (т. нар. шликерен метод). Изтеглените материали за една доза се транспортират след събирателната лента от система от транспортни ленти до бункери, монтирани над барабанните мелници, всеки с вместимост 15 t. Чрез вибрационно захранващо устройство и подвижна точка, дозираните материали се зареждат в барабанната мелница през нейния по-голям люк. За смилане на дозираните суровини се използват барабанни мелници. Те са облицовани със силексови или гумени блокчета. Мливините тела са кремъчни и имат размери $\varnothing = 30; 60; 90; 120 \text{ mm}$. Смилането на суровините продължава от 12 до 14 часа и не бива да превишава 18 часа.

IV. ПРЕЦЕЖДАНЕ

С помощта на бутални помпи "Тюрингия" шликера се транспортира до резервоарите. Преди това шликерът се пресява през двуетажни вибрационни сита - сито с 600 отв./cm^2 отгоре и сито с 240

отв/см² отдолу, преминава през магнитни филтъра, разположени на отворите на резервоарите. За да не се задръстват и за да не прелива шликер, филтрите се почистват на всеки половин час.

V. СЪХРАНЯВАНЕ НА ШЛИКЕРА

Шликерът се източва в резервоари – 12 на брой, всеки с вместимост около 60 t, оборудвани с по две планетерни бъркачки. Под всяка сушилна също има по един резервоар, снабден с планетарна бъркачка.

VI. РАЗПРАШАВАЩО СУШЕНЕ

Обезводняване на шликера се извършва в разпраштелна сушилна. За получаване на преспрах се използват разпраштелни сушилни с фонтанен тип на разпръскване на суспензията.

VII. ОТЛЕЖАВАНЕ НА ПРЕСПРАХА

Готовият преспрах преминава през регулируем шибър и попада на гумена транспортна лента, преминава през сито и чрез кофачен елеватор се транспортира в силозите за отлежаване. За да се постигне добра хомогенизация, уеднаквяване на влагата и гранулометричния състав по цялата височина на силоза, преспраха трябва да отлежи 24-48 часа. Силозите са с вместимост 80-90 t.

Процес „Оформяне на изделията” – Суспендираната разбъркана маса се пресова във форми. Процес оформяне на изделията се извършва в производствени участъци (ПППУ1, ПППУ2, ПППУ3, ПППУ4 и ПППУ5)

виж Фиг. 1

Описание Процес “Оформяне на изделията”

От силозите за преспрах, с помощта на шнекови захранващи устройства, транспортна лента и лентов кофачен елеватор преспраха преминава през вибрационно сито за фино пресяване, задвижвано с помощта на ел.двигател. През точка, разположена в долния край на металния кожух, преспраха постъпва върху транспортна лента, която го отвежда до голямата транспортна лента за захранване на дневните бункери, разположени над пресите. Голямата транспортна лента е снабдена с отбивачи - по един за всяка преса. Суспендираната разбъркана маса се пресова във форми

Процес „Сушене на суровите изделия” - Плочките постъпват за сушене в скоростни сушилни. (ПППУ1, ПППУ2, ПППУ3, ПППУ4 и ПППУ5)

виж Фиг. 1

Описание Процес “Сушене на суровите изделия”

Изсушаването на пресованите плочки се извършва във вертикални скоростни сушилни.

Процес „Бисквитно Изпичане” – Оформените и изсушени плочки постъпват за първо изпичане в 3 бр. Бисквитно изпичане се извършва в ПППУ5

Описание на Процес “Бисквитно изпичане”

От 2007 г. (след модернизацията и спирането на оборудване упоменато в писмо до МОСВ) бисквитното изпичане се осъществява в една бисквитни пещ тип "ПОПИ" с дължина 110 m всяка и капацитет 54 вагона и 2 пещи тип "Магдебург"с открит пламък, с дължина 116 m и капацитет 58 вагона. По дължина на пещта се разграничават следните зони:

1. Аспирационна зона
2. Подгревна зона
3. Огнева зона

4. Зона за охлаждане

5. Крайна зона

Процес „Бисквитно Изпичане” се осъществява единствено в Производствен участък 5.

Процес „Допълнителна обработка и глазиране” - Оформените и изсушени плочки от участъци ПППУ1, ПППУ2, ПППУ3 и ПППУ4. От ПППУ5 към този процес постъпват еднократно изпечени плочки от бисквитните пещи.

виж Фиг. 1

Описание на Процес “Допълнителна обработка и глазиране”

Зачистване на ръбовете и почистване на плочките. Почистените плочки се подават за глазиране. Първоначално те се овлажняват с цел намаляване на повърхностната температура. Следва нанасяне на слоевете от смес от глини и т.н. фрити (стъкловидна смес). Плочките минават под наливаща глазура машина. Следва операция “оцветяване” – нанасяне на различни оцветяващи пигменти.

От сушилните плочки се подават за обработка на глазир линии. Всяка глазир линия има осем основни възела:

1. Захранване
2. Почистване
3. Оросяване
4. Ангобиране
5. Глазиране
6. Почистване
7. Декориране
8. Зареждане

Участък „Глазурна подготовка” - приготвяне на глазурите които се нанасят в Процес „Допълнителна обработка и глазиране”

виж Фиг. 1

Описание на Процес “Глазурна подготовка”

За приготвяне на глазура се използват барабанни мелници МТ 16000 (за 6000 кг сухо), барабанни мелници МТ 12 000 (за 4500 kg сухо), барабанни мелници МТ 2000 (за 500 kg сухо), барабанни мелници (за 150 kg сухо), барабанни мелници(за 250 kg сухо), барабанни мелници (за 200 kg сухо). Зареждането на всеки барабан става по рецептурно нареждане, изготвено в технологична лаборатория в съответствие с рецептурата, по която се работи в момента. Смилането продължава 20 – 24 часа. Глазурата е готова, когато параметрите ѝ достигнат технологичните изисквания.

Процес „Глазурно Изпичане” – от Участъци ПППУ1, ПППУ2, ПППУ3 и ПППУ4 постъпват плочки, които не са преминали пред бисквитно изпичане. От участък ПППУ5 идват еднократно изпечени плочки за второ изпичане.

виж Фиг. 1

Описание на Процес “Глазурно Изпичане”

Пещите са ролков тип с изпичане в т.н. “бърз цикъл”. Във вътрешността изделията се придвижват по керамични ролки при висока температура. Изпичането става с използването на ел. енергия и природен газ, изгарян в горелки.

Изпичането на глазираните плочки извършвани в скоростни ролкови пещи за 30-60 min. при температура 1130 - 1150° С. Пещтите се състоят от следните зони:

1. Зареждаща станция
2. Аспирационна зона
3. Подгревна зона
4. Огнева зона
5. Зона на бързо охлаждане
6. Зона на нормално охлаждане
7. Зона на крайно охлаждане

В ПППУ5 се използва тунелна пещ повторното (глазурно) изпичане на фаянсовите плочки има за цел да създаде условия за разстопяване и разливане на глазурата, както и за здравето ѝ прилепване към черепа.

Изпичането на глазираните плочки се извършва при по-ниска температура в тунелна пещ с открит пламък с дължина 80 m (тип Magdeburg). Пещта се състои от следните зони:

1. Аспирационна зона
2. Огнева зона
3. Зона на охлаждане
4. Крайна зона

Процес „Сортиране и опаковане”
виж Фиг. 1

Описание на Процес “Сортиране и опаковане”

Извършва се автоматично опаковане на избраните изделия в кашони, след което се поставят необходимите етикети.

Участък - ПППУ6 в участъка се произвеждат луксозни плочки
виж Фиг. 1

Трикратно изпичане (ТИ) на декорирани плочки – фризове, плочки 10x10

1. Производство на фризове и центрове от серията лукс

- Доставят се готови изпечени плочки, които преминават през следните етапи на подготовка:
- декориране в зависимост от модела до пет цвята със ситопечатна паста, след което им се поставя витроза и се изпичат;
 - нанасяне на платина по ситопечатен метод, след което отново се изпичат;
 - центровете се опаковат, а фризовете се предават за рязане.

2. Производство на фризове и центрове от серия комфорт и практика

- декориране в зависимост от модела до пет цвята със ситопечатна паста, след което им се поставя витроза и се изпичат;
- центровете се опаковат, а фризовете се предават за рязане.

3. Производство на плочки 10 x 10

- Доставят се готови, бисквитно изпечени, плочки, които преминават през следната обработка:
- подават се на глазирирания;
 - преминават през мокро омокряне;
 - извършване на глазиране, тип “перде”
 - зачистване на четирите странични стени;
 - изпичане;
 - сортиране;
 - опковка.

II. Инсталация за разтопяване на минерални вещества

ТЕХНОЛОГИЯ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ФРИТИ

СЪЩНОСТ И ЗНАЧЕНИЕ НА ГЛАЗУРИТЕ

Глазура се нарича тънкият стъкловиден слой върху керамичния череп, който се образува след нанасянето на специална смес и разтапянето и при високотемпературното изпичане на изделиято.

По своята същност глазуриите са стъкловидни силикатни покрития върху керамичния череп. Те се отличават от промишлените стъкла главно по това, че са стопени в тънък слой върху керамична подложка, с която са здраво свързани. Глазуриите отстъпват на промишлените стъкла по хомогенност, не се добре дегазирани, често съдържат не напълно реагирани частици от съответната суровинна смес, както и кристални образувания, особено в контактния слой към черепа.

Предназначението на глазуриите е да подобряват външния вид и експлоатационните свойства на изделиято. Чрез тях се осъществява:

⇒ изглаждане на грапавините на черепа и улесняване почустването на изделията. В случаи на порест череп глазуриата го прави непроницаем за газове и течности.

⇒ повишаване на якостните показатели на изделията и създаване предпоставки за успешно използване при различни натоварвания

⇒ изпълняват естетични функции и са носители на декора

ФРИТОВАНИ ГЛАЗУРИ

Фаянсовите глазури се изпичат в температурен интервал от 900÷1280°C . Нискотопимите фаянсови глазури обикновено са фритовани – прозрачни или покривни, блестящи или матови, бели или оцветени, различно декорирани, при което се получават различни повърхностни ефекти на глазуриятото покритие.

Приготвянето на глазуриите чрез фритоване започва с подготовка на техните шихти (суровинни смеси). Те трябва да отговарят на изискванията на съютъкларските шихти. Фритоването се извършва при температури 1000÷1500°C в подходящи пещи. Най-често се използват въртящи се пещи с периодично действие или ванни пещи от типа на стъкларските с периодично или непрекъснато действие. Остъкляването трябва да е пълно- като се изтегли нишка от стопилката, по нея не трябва да има възелчета от неразтворени кварцови зрънца, но не е необходимо пълно дегазиране.

С оглед намаляване излитането на някои компоненти при фритоването и ограничаването на износването на огнеупорите режимите на фритоването трябва да са възможно къси, като задръжката при максималната температура трябва да бъде до един час. За тази цел се оказва особено полезно и икономически оправдано използването на по- мощни горивни инсталации.

Уносът от пещите за фритоване се увеличава, като се намали скоростта на газовете и въртенето на пещта. Особено полезна е употребата на уплътнена чрез брикетиране или гранулирана шихта. Готовата фрита обикновено се охлажда рязко- гранулира се чрез изливане във вода, при което става крехка и лесно се смила. Изливането на стопилката трябва да става на тънка струя при движение. Не трябва да се допуска натрупване на гореща стопилка, тъй като получените късове бавно се охлаждат и трудно се смятат.

От готовата фрита и мелнични добавки (глина , пигменти, замътнители, електролити и др.) се приготвя глазурият шликер.

ВЛИЯНИЕ НА ОКИСИТЕ ВЪРХУ СВОЙСТВАТА НА ФРИТАТА

Компонентите съставляващи фритата по структурната си роля се разделят на три групи: стъклообразуващи, модификатори и междинни. Към стъклообразуващите се отнасят B_2O_3 , SiO_2 , GeO , P_2O_5 , As_2O_3 ; към модификаторите: Li_2O , K_2O , Na_2O , MgO , CaO , BaO , SrO , CdO ; към междинните: BeO , ZnO , Al_2O_3 , TiO_2 , ZrO_2 , PbO .

Според химичните си отнасяния окисите, които се използват за производство на промишлени стъкла и фрити, се подразделят на: киселинни- SiO_2 , B_2O_3 , P_2O_5 ; междинни (амфотерни)- Al_2O_3 , As_2O_3 , SnO_2 , TiO_2 , ZrO_2 , Sb_2O_5 ; базични- алкални, алкалоземни и окиси на всички останали елементи, употребявани в стъklarството, с изключение на оцветителите Cr_2O_3 , MoO_3 , WO_3 , V_2O_5 , Ta_2O_5 , които проявяват предимно кисел характер. Суровините и материалите с които се внасят окисите в стъklarската шихта се класифицират на същия принцип.

Складиране и съхранение на суровини и подготовка за дозирането им

Използуваните суровини се транспортират в добре почистени вагони или закрити камиони. Повечето от суровините са опаковани в торби или контейнери от един тон. Съхраняват се на закрити складови площи, подредени в/у палети. Сухият кварцов пясък се съхранява в два броя силози, всеки по 22 м³. При пристигане в склада суровините се подлагат на входящ контрол съгласно действащата контролна технология. От всяка нова доставка се взема средна проба за хим. анализ. Освен това суровините се контролират и технологично- за гранулометрия, външен вид и влага.

Обикновено суровините се получават с подходяща едрина, позволяваща нормалното им преминаване през дозиращия възел. По-едрият парчета се отделят ръчно, върху решетките монтирани върху дозиращия възел.

Дозиране и хомогенизиране на суровините

Сухият кварцов пясък (с влага на повече от 1%) се съхранява в два броя силози, всеки по 22 м³ и чрез смесително- транспортен шнек се подава в дозиращото устройство.

Останалите материали са опаковани в торби и чрез устройство за разкъсване ръчно се подават по зададената рецепта в дозиращия възел.

Дозирането се извършва посредством електронна везна с оптимален капацитет 1000 kg. Компонентите се сменят автоматично по предварително зададен ред, като при достигане на зададеното тегло на единия от компонент посредством бутон се преминава на следващия. Максимално допустимия брой компоненти в една рецепта е 12. Ако броят на компонентите е по- малък от 12, то за тегло на останалите компоненти се записва 0 и те биват игнорирани автоматично.

След получаване на електрически сигнал от везната се задействува въздушен разпределител, който управлява клапата за разтоварване на кантара. При отваряне на тази клапа се задействува автоматично хомогенизатора и един миксер, намиращи се в шихтосмесител, който има формата на барабан и се намира под електронната везна. Миксера представлява вал с 5 лопатки, предназначени за хомогенизиране на сместа (шихтата). Хомогенизаторите представляват валове с ножове, предназначени за разбиване на по- едрогабаритни компоненти.

При пълното разтоварване на електронната везна се подава електрически сигнал от нея за затварянето на клапата за разтоварване на везната.

Шихтата се хомогенизира известно предварително зададено време, като след изтичане на същото се подава електрически сигнал за разтоварване на смесителя.

Транспортиране на шихтата и подаване към ванната пещ

Хомогенизираната вече смес започва да се разтоварва към пулсатора, намиращ се под шихтосмесителя. След разтоварване на шихтосмесителя двете клапи, (които преди процеса на разтоварване се отварят- за разтоварване на шихтосмесителя и за товарене на пулсатора) се затварят и започва процес на разтоварване на пулсатора (транспортиране на готовата шихта). Транспортирането се извършва посредством пневмотранспорт по тръбопровод до междинен силос за работната смес, разположен над пещта за фрита. Работното налягане на въздуха е 6 атм. Междинния силос е предназначен за складиране на готовата шихта, има обем 8 м³ и събира 6 т шихта.

От силоса над пещта работната смес се подава посредством шнек в бункер на шихтопълнителя. От там на шнеков принцип материала се вкарва в пещта.

Топене на шихта

В основата на печта лежи един пласт огнеупорни тухли, чиято функция е да поддържат материала, от който е изграден басейна на печта. Размерите на тухлите са 230x115x65 mm.

Непосредствено върху този пласт са разположени пласт огнеупорни тухли от мулит.

Над този пласт са разположени специално изготвени блокове, съставляващи басейна на печта и бордовете, които държат стопилката.

Зоната, подложена на въздействието на сублимационните газове и комина за димните газове са направени съответно от конуси с размери 230 x 115 x 80 mm и тухли с размери 230 x 115 x 65 mm.

Втората обвивка е разположена непосредствено над първата.

Стъклomasата, която изтича от потока трябва да бъде постоянна струя без прекъсване и голямо люлеене.

Топене на фритата

Шихтата се подава с шнек през специално направен отвор в задната страна на печта. Вътре в печта шихтата образува конус, който се топи под въздействието на горещите газове от изгаряне на метана. Процесът на топенето се следи от две термодвойки, монтирани в стенета на печта. Първата е между фидера и първата група горелки. При топенето на шихтата по класическата рецепта (за циркониева покривна фрита) отчита температура 1340- 1390°C. Втората е непосредствено след третата група горелки, отчита температура 1140- 1190°C.

Температурата на стопилката измерена с пирометър е 1450- 1500°C.

Готовата фрита изтича през фидера във вибриращ канал за събиране на фритата. На фидера фритата се подгръва от една допълнителна малка горелка. Качеството на топенето се проверява, като от струята на фритата се тегли нишка. Ако по нея няма възелчета от нестопен кварцов пясък, значи фритата е добре стопена.

Охлаждане на стопилката

Стопилката, която изтича от печта попада във ваната пълна със студена вода. Специфичните вибрации на ваната придават на вече охладената фрита едно придвижване по вибриращия канал, докато стигне до металния контейнер за събиране на фрита.

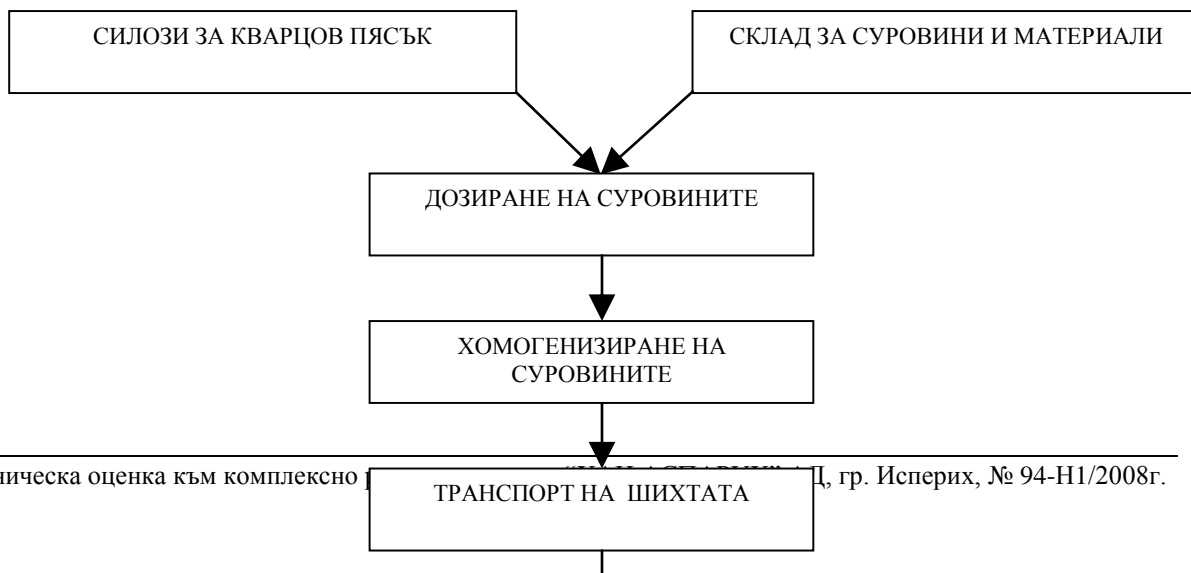
Охлаждащата вода през канал на пода отива за утаяване и охлаждане и отново постъпва в цикъла. Температурата на водата е около 50°C.

Съхранение и контрол на фрита

Охладената фрита се изсипва от металните контейнери в найлонови, с вместимост около 1 t. Тези контейнери се складираат и след това от тях фритата се зарежда в барабани за приготвяне на глазурата.

ФИГУРА №2

Технологична блок - схема за производство на фрита



ИНСТАЛАЦИЯ НЕ ПОПАДАЩА В ОБХВАТА НА ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

Технология за производство на ситопечатни пасти

I. Производство на сита

Технологичния процес за получаване на ситопечатни пасти преминава през два етапа:

- производство на сита;
- производство на ситопечатни пасти

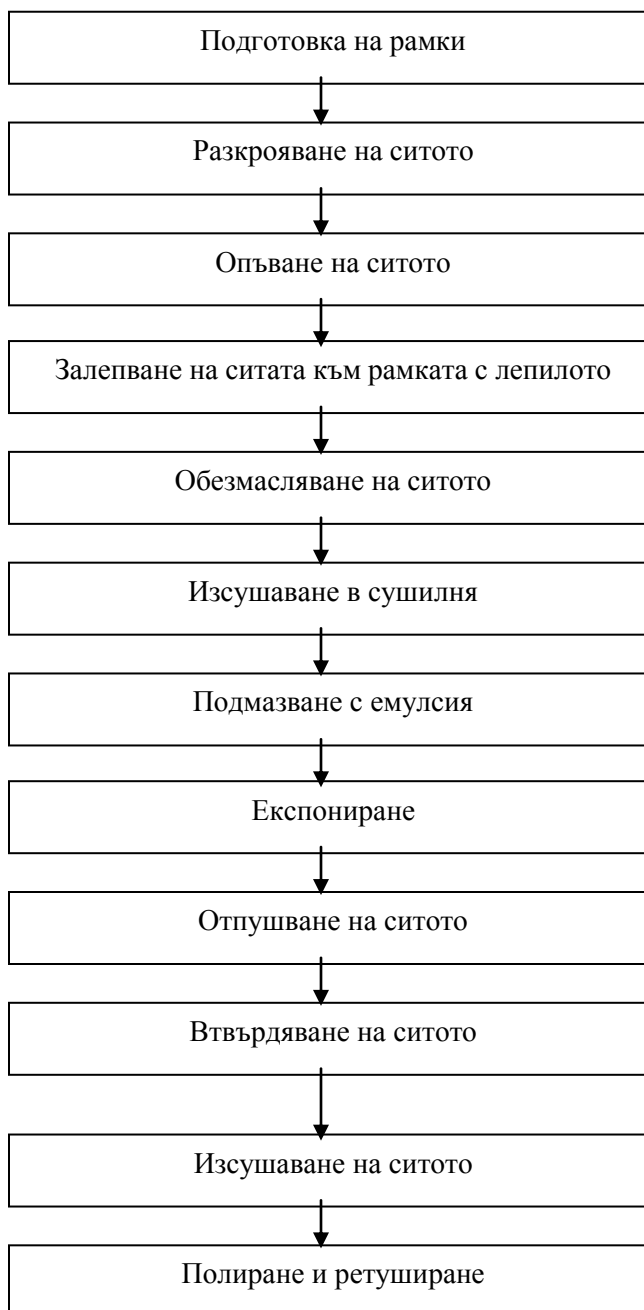
Производство на сита:

В зависимост от модела и предназначението се използват различни сита.

Ситата се отличават по броя на отворите на 1 cm². За рамките на ситата се използват алуминиеви профили.

Ситата се опъват върху рамката и се залепват. Опъват се и се залепват към рамката с лепила. След това се обезмасляват, изсушават се, подмазват се с емулсия, отново се сушат за 1 час при температура 35 - 40°C. Изсъхналите сита се експонират, измиват се от емулсията и отново се сушат. Оставят се да се втвърдят, отново се сушат и накрая се лакират.

ТЕХНОЛОГИЧНА БЛОК - СХЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА СИТА



II. Производство на ситопечатни пасти

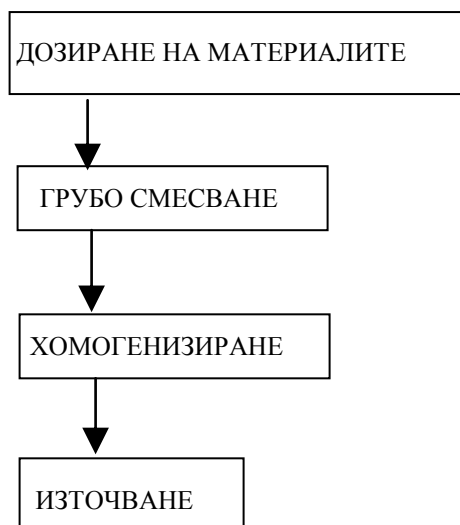
В участък “Глазура” се смила глазура без ситов остатък и се атоматизира в АТМЗ. От получената суха глазура се приготвят ситопечатните пасти като се добавя диетиленгликол и багрила, след което сместа се хомогенизира много добре.

В ПСКС се извършват съпоставими контролни проби на партиди спрямо одобрените мостри за идентичност.

Настройчика дозира всички компоненти, като поставя сместа в рафинатор за пълно хомогенизиране.

Пастите е необходимо да се съхраняват в затворени съдове с цел да се запазят техническите им характеристики

Технологична блок - схема



Технология за производство на течно водно стъкло

Технологията се базира на директно разтваряне на халцедонов пясък (аморфен силициев диоксид) с натриева основа (NaOH) и вода под действие на високо налягане и температура ($P=0,6 \text{ MPa}$ и $T=160^\circ\text{C}$) в продължение на 5 часа във въртящ автоклав с обем $6,3 \text{ m}^3$. Запълва се $2/3$ от обема със суровините (вода, NaOH и пясък). След изтичане на определеното време водното стъкло се източва, охлажда се до около 50°C и е готово за експедиция. Енергиен източник – ПКМ – 4 работещ на природен газ.

Параметри на водното стъкло:

Модул - $M=2,2-3,3$

Na_2O – 10,1- 14,1%

Относително тегло – 1,48-1,52

Условие № 3. Обхват

Условие 3.1. Посочва изискванията за експлоатацията на инсталациите по **Условие 2** съгласно чл. 117, ал. 1 от ЗООС. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 3.2. Посочва условията, при които инсталациите по **Условие 2** могат да бъдат експлоатирани без да се налага преразглеждане на разрешителното съгласно изискванията на чл. 124, ал. 3, т. 1, 2 и 4 от ЗООС.

Условие 3.3. Територията, на която се намира инсталацията да се тълкува като “площадка”, съгласно допълнителните разпоредби на ЗООС, § 1, т. 39.

Местоположението на всички сгради и дейности на територията е дадено на генерален план в Приложение I.Б.1.1-3 и Приложение I.Б.1.1-3/1.

4. Капацитет на инсталациите

Условие 4.1. чл. 117, ал.2 и чл.124, ал.3 на ЗООС

На стр. 4-6 от заявлението е посочен капацитета на инсталацията, за която "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, кандидатства за издаване на комплексно разрешително.

Таблица 4.1.

№	Инсталации	Позиция на дейността по Приложение № 4 на ЗООС	Капацитет (m ³)	Плътност на подреждане (kg/m ³)	Капацитет (t/24h)
1	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, включваща:	3.5	1 245	252	542
	ПППУ 1 - Ролкова пещ "Carfer"		121	10	53.00
	ПППУ 2 - Ролкова пещ SACMI		277	17	106.85
	ПППУ 3 - Ролкова пещ "SITI"		186,48	17	132.88
	ПППУ 4 - Ролкова пещ "SACMI"		277	17	106.85
	ПППУ 4 - Ролкова пещ SACMI FMS 250		277	17	105
	ПППУ 5 - Тунелна пещ "МАГДЕБУРГ" с открит пламък – № 5		70.86	164	23.42
	ПППУ 6 - Ролкова пещ "КЕМАС"		35,7	10	14.38
	Бисквитна пещ №1 (за изпичане на междинен продукт)		138,77	640	49,315
	Бисквитна пещ №3 (за изпичане на междинен продукт)		138,77	640	49,315
	Бисквитна пещ №4 (за изпичане на междинен продукт)		138,77	640	49,315
2	Инсталация за разтопяване на минерални вещества, включваща:	3.4	-	-	32.88
	Участък „Фрита”, включващ: Ванна пещ за топене на фрита – 2 бр.		-	-	32.88 (по 16.44 всяка)

Инсталация, непопадаща в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:

1. Парова централа, включваща котел ПКМ 4 – 1 бр. – 3 MW.

Участък „Фрита“, включващ: Въртяща се пещ за топене на фрита - тази пещ се използва единствено при пускане на инсталацията, за проби и тестове и не се използва в производството на фрити капацитетът на пещта е **6 (t/24h)**

Бисквитни пещи “ПОПИ” и “МАГДЕБУРГ” – 2 бр от ПППУ5 произвеждат единствено междинен продукт, като този продукт отива за второ изпичане в ПППУ1, ПППУ2, ПППУ6 и Тунелна пещ “МАГДЕБУРГ” с открит пламък от ПППУ5. От ПППУ 5 готовата продукция излиза единствено от Тунелна пещ “МАГДЕБУРГ” с открит пламък с капацитет 23,42 t/24h и 8 550 t/y.

ПППУ 5, включваща:				
• Бисквитна пещ №1	138,77**	640**	49,315**	
• Бисквитна пещ №3	138,77**	640**	49.315**	
• Бисквитна пещ №4	138,77**	640**	49.315**	

t продукт един тон Качествени керамични изделия

Условие 4.2. Становище на Дирекция “ПД”, МОСВ по други проекти на КР.

Условие № 5. Управление на околната среда

Операторът на инсталациите трябва да контролира прилагането на система за управление на околната среда, съгласно чл.121, т.2, ЗООС и Допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45.

Условие 5.1. Структура и отговорности

Условия 5.1.1. и Условие 5.1.2. СУОС трябва да включва отговорности и правомощия. Те трябва да бъдат определени, документирани и обявени, за да се улесни ефективното управление по околната среда, с цел изпълнението на условията в настоящото комплексно разрешително. Притежателят на настоящото комплексно разрешително трябва да осигури ресурсите, необходими за въвеждането и контрола на СУОС по време на експлоатацията. Отговорните лица по прилагане на СУОС трябва да докладват пред ръководството за резултатността на СУОС като основа за нейния преглед и подобряване, съгласно разпоредбите на чл. 121, т. 2 от ЗООС и допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45.

Условие 5.2. Обучение

Условие 5.2.1 Целият персонал, изпълняващ задачи по условията на настоящото комплексно разрешително, трябва да има необходимата компетентност на основата на подходящо образование, обучение и/или опит – чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл. 3, ал. 1, т. 10 от Наредбата.

Условие 5.3. Обмен на информация

Условия 5.3.1 и 5.3.2. Изисква операторът да изготви списък с имената и възможните начини за свързване на отговорните лица с персонала, отговорен за изпълнение на комплексното разрешителното – чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл. 3, ал. 1, т. 10 от Наредбата.

Условие 5.4. Документиране

Условия 5.4.1, 5.4.2 и 5.4.3. Процедурите и инструкциите в СУОС трябва да се документират – чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл. 3, ал. 1, т. 10 от Наредбата.

Условие 5.5. Управление на документите

Условие 5.5.1. Чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.6. Оперативно управление

Условие 5.6.1. Чл. 121, т.2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.7. Проверка и коригиращо действие

Условие 5.7.1, Условие 5.7.2 и Условие 5.7.3. Притежателят на комплексното разрешителното да прилага инструкции, осигуряващи предприемането на корективни действия при неизпълнение на условията в него – чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл. 3, ал. 1, т. 10 от Наредбата.

Условие 5.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации

Условие 5.8.1 и Условие 5.8.2. Операторът на инсталациите трябва да предприеме всички възможни мерки за предотвратяване на аварии - чл. 121, т. 2 и т. 6 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл. 3, ал. 1, т. 11 от Наредбата.

Условие 5.9. Записи

От **Условие 5.9.1** до **Условие 5.9.5.** Чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.10. Докладване

Условие 5.10.1 и Условие 5.10.2. Операторът на инсталациите по **Условие 2** трябва да документира дейностите по прилагане на СУОС – чл. 121, т. 2, чл. 125, т. 2 и т. 4 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45.

Условие 5.11. Актуализация на системата за управление на околната среда

Условие 5.11.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 6. Тълкуване

Условие 6. и Условие 6.1. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, октомври 2004г.

Условие 6.2. Посочва в едно условие общото изискване за срока за изготвяне и започване прилагането на инструкции, които все още не са разработени от оператора и е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, октомври 2004г.

Условия 6.3. Нормите за допустими емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух, посочени в настоящето Разрешително се тълкуват, съгласно изискванията на нормативни актове дадени в приложение на Разрешителното.

Условие 6.3.1 е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС

Условие 6.3.1.1 е съгласно разпоредбите на чл.8, ал. 1 от Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 6.3.1.2 е съгласно чл. 26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 6.3.1.2 е съгласно чл. 8, ал. 2 в) на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 6.3.1.4 е съгласно чл. 21, ал. 2, т. 5 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 6.3.2 е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС

Условие 6.4 се поставя съгласно изискванията на Приложение 2, чл. 6 към Наредба № 7/14.11.2000г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места.

Условие 6.5. Наредба № 5 от 23 април 2007г. за мониторинг на водите.

Условие 6.6., Условие 6.6.1., Условие 6.6.2, Условие 6.6.3., Условие 6.7., Условие 6.8. и Условие 6.9. са поставени в съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, октомври 2004г.

Условие 6.10. е поставено съгласно становища на Дирекция "ПД", отдел "ППЗ", МОСВ, по други проекти на комплексни разрешителни.

Условие 6.11., Условие 6.11.1. Условие 6.11.2., Условие 6.11.3. и Условие 6.11.4. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, октомври 2004г

Условие 6.12. е поставено съгласно чл. 125, т.5 на ЗООС

Условие 6.13. е поставено съгласно "Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие" утвърдена от Министъра на околната среда и водите със заповед № РД-199/19.03.2007 год. и съгласно чл. 11 ал.5 от Закона за защита от шум в околната среда и Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението

Условие 6.14. - по становище на ППЗ по други проекти на КР

Условие № 7 Уведомяване

Условие 7.1. Условието е поставено съгласно чл. 23 и чл. 125, т. 1 и т. 3 от ЗООС.

Условие 7.2. Условието е поставено съгласно чл. 125, т. 3 от ЗООС.

Условие 7.3. Условието е поставено съгласно чл. 125, т. 1 от ЗООС.

Условие 7.4. Условието е поставено съгласно чл. 125, т. 5 от ЗООС.

Условие № 8. Използване на ресурси

Условие 8.1. Използване на вода

Условие 8.1.1. Използването на вода за производствени нужди, включително и за охлаждане, става от два броя тръбни кладенци (ТК), намиращи се извън територията на площадката и обозначени в приложение I.Б.1.1.2-1 от заявлението. Използването на вода за питейно-битови нужди, става от един от цитираните два броя тръбни кладенци. Дружеството притежава решение № 54/24.04.2007г. за изменение на разрешително за водовземане №101754/19.10.2006г. показано в Приложение I.Б.2.1.6-2. Използването на вода по издаденото разрешително е от ТК-1 и ТК-2.

Условието е поставено съгласно чл. 44 и чл. 50 от Закона за водите.

Условие 8.1.2. В таблица 4.1.1 от заявлението е посочено количеството консумирана вода поотделно за производството на, на инсталацията по Условие 2.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №62/12.03.2003г., изм. и доп. ПМС №278/20.12.2005г.

Условие 8.1.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №62/12.03.2003г., изм. и доп. ПМС №278/20.12.2005г.

Операторът е посочил като процеси и оборудване, които са основни консуматори на вода за производствени нужди: мокро смилане на суровини, оборудването към процеса охлаждане на

формовъчни преси, охлаждане на пещ към Участък "Фрита" и мокро смилане на готова фрита в глазурни мелници, както и шликерни барабани към Участък „Масоподготовка.

Условие 8.1.4. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №62/12.03.2003г., изм. и доп. ПМС №278/20.12.2005г.

Условие 8.1.5. Измерване и документиране

Операторът е посочил, че количеството вода за производствени и питейно-битови нужди се отчита чрез водомери при тръбните кладенци. Количеството вода за производствени нужди, включително и за охлаждане на оборудването се определя чрез измерване. Водомерните устройства са обозначени в приложение I.Б.1.1.2-1 от заявлението.

Затова се поставя **Условие 8.1.5.1**, което изисква изчисляване на общото количество използвана вода за производствени включително и за охлаждане.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.1.5.2. Условието е поставено, съгласно чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №62/12.03.2003г., изм. и доп. ПМС №278/20.12.2005г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условия 8.1.5.3, 8.1.5.4. чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №62/12.03.2003г., изм. и доп. ПМС №278/20.12.2005г.и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.1.5.5. Условието поставено по становище на отдел «ППЗ», МОСВ по предходни проекти на КР.

Условие 8.1.6. Докладване

Условия 8.1.6.1., 8.1.6.2., 8.1.6.3. - чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ - чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни приета с ПМС №62/12.03.2003г., изм. и доп. ПМС №278/20.12.2005г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.2. Енергия

Условие 8.2.1. Използване на енергия

Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.2.1.1. Годишното потребление на електроенергия за капацитета за който кандидатства „ХАН АСПАРУХ“ АД е 46 820 MWh. Годишна консумация на топлоенергия за капацитета за който се кандидатства е 295 872 MWh.

Таблица 8.2.1.1. Разходните норми за консумация на електроенергия и топлоенергия за тон продукт от производствените линии на всяка от инсталациите, попадащи в Приложение 4 на ЗООС, са заложили на база информация, предоставена от оператора (писмо, вх. № в ИАОС 244-РУ-657/10.11.2008г.).

Условие 8.2.1.2 е съгласно представената в Заявлението информация, че разхода на електроенергия по отделните производствени линии се определя чрез изчисляване.

Условие 8.2.1.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Технологичните процеси, основни консуматори на ел. енергия:

- Топкови мелници (шликерни и глазурни);

- Захранващи помпи в ПС към сондажни кладенци;
- Хидравлични системи към преси за формоване;
- Агрегати за сгъстен технологичен въздух.

Основни консуматори на топлоенергия са както следва:

- Пещ фрители – 6 084 MWh/y;
- Ролкова пещ за еднократно изпичане, монопороза – 2 808 MWh/y;
- Ролкова пещ за теракот – 7 517 MWh/y;
- Ролкова пещ за гранитогрес – 4 563 MWh/y;
- Нова ролкова пещ за гранитогрес – 4 563 MWh/y.

Условие 8.2.1.4 е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

На територията на площадката се произвежда топлоенергия и съществува топлопреносна мрежа.

Условие 8.2.2. Измерване и документиране

От **Условие 8.2.2.1** до **Условие 8.2.2.4**. Чл. 121, т. 5, ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

На площадката на дружеството са разположени четиринадесет електромера за следене разхода на ел. енергия по отделни производства (отделни продукти), чието местоположение на площадката е посочено на Приложение II.4.2-1 към Заявлението.

Количествата консумирана топлоенергия от технологичното оборудване към инсталацията се определя по изчислителен метод. Не се предвижда монтиране на измервателни устройства за отчитане на количествата консумирана топлоенергия.

Условие 8.2.3. Докладване

Условие 8.2.3.1. се въвежда за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително и са в съответствие с чл.125, т.5 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.2.3.2. е съгласно становище на дирекция “ПД”, отдел “ТПЗ”, МОСВ.

Условие 8.3. Използване на суровини и горива

По данни от заявлението на площадката се използват само суровини и горива, а спомагателен материал е вода, поради което в КР са описани като консумация само суровините и горивата.

Условие 8.3.1. Употреба

Условие 8.3.1.1 - Технологичните разходни норми и годишните количества на използваните основни и опасни суровини са посочени в **таблица 8.3.1.1.(1)** и **таблица 8.3.1.1.(2)** от разрешителното.

Използвана е допълнителна информация получена по електронната поща на 05.08.2008 г.

t продукт един тон Качествени керамични изделия (производствен капацитет 197 970 t/y) това е готова продукция за спедиция произведена в ПППУ 1 - Ролкова пещ “Carfer”, ПППУ 2 - Ролкова пещ SACMI, ПППУ 3 - Ролкова пещ “SITI”, ПППУ 4 - Ролкова пещ “SACMI”, ПППУ 4 - Ролкова пещ SACMI FMS 250, ПППУ 5 - Тунелна пещ “МАГДЕБУРГ” с открит пламък и ПППУ 6 - Ролкова пещ “КЕМАС”, в производственият капацитет не се включва междинния продукт от ПППУ 5 - Бисквитна пещ “ПОПИ” и ПППУ 5 - Бисквитни пеци “МАГДЕБУРГ” – 2 бр.

Условие 8.3.1.2. Условието за количеството на използван природен газ са изчислени съгласно разходните норми на оператора, съобразено с капацитета на инсталациите, за които се кандидатства и са посочени в **таблица 8.3.1.2(1) и таблица 8.3.1.2(2).**

Условие 8.3.1.1 и Условие 8.3.1.2. - С цел ефективно потребление на суровини и горива и недопускане преразход, не се разрешава превишаване на количествата им – чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 62/12.03.2003г., изм. и доп. с ПМС № 278/20.12.2005г.)

Условие 8.3.2. Измерване и документиране - чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни и съоръжения и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.3. Докладване

Условие 8.3.3.1. - чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително

Условие 8.3.3.2. - чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително

Условие 8.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти

Условие 8.3.4.1., Условие 8.3.4.1.1. и Условие 8.3.4.1.2. Становище на Дирекция “КРИОСВ”, МОСВ.

Доставката на основната суровина – глина се осъществява чрез тежкотоварни автомобили от кариера отстояща на 25 km от площадката, собственост на друго юридическо лице.

Движението на суровината от кариерата до склад глина към инсталация за производство на облицовачни керамични плочки е по утвърден маршрут.

Част от суровината се съхранява на открита бетонирана площадка на куп.

Доставка на спомагателни материали – вода за охлаждане и производствена вода се доставя посредством водопроводна инсталация.

Горивото (природен газ) се доставя посредством газопровод отклонение от основен газопровод.

Приложена е схема с разположение на закрити и открити складови стопанства за суровини и готова продукция (Приложение II.4.3-1).

Копия от информационни листове за безопасност на багрила, Приложение II.4.3-2.

Условие 8.3.4.2. На стр.240 от заявлението е описан резервоара за съхранение на дизелово гориво. Един резервоар за дизелово гориво с обем $V = 60 \text{ m}^3$ - вкопан, изработен от черна стомана. Снабден с дихател, огнепреградител и мълниезащита.

Няма гравитачна връзка с канализационната система.

Схема на разположение на резервоара (Приложение II.4.3-1).

Списък на резервоарите за съхранение

Таблица 4.3.1-1

Пореден №	Наименование	Проектен капацитет	Съхранявано вещество	Тип, размер, конструктивен материал	Год. на изграждане	Дата от последната проверка, резултати	Разположение в рамките на площадката разстоянието до канал. с-ма, m	Наличие на обваловка вместимост	Проверки целостта на обваловката
1	Резервоар за дизелово гориво	60 m ³	Дизелово гориво	метален, ВКОПАН	1998	2004	15	ДА	--

Резервоар за дизелово гориво е хоризонтален, вкопан, на бетонова основа с пясъчна възглавница и антикорозионна защита. Резервоарът е изпълнен от една стена. Освен това е изградена стоманобетонова обваловка (саркофар). Отговаря на BAT - Reference Document on Best Available Techniques on Emission from storage. January 2005 (код ESB) – Chapter 3, p. 3.1.11

Условие 8.3.4.3. - чл. 3, ал. 2, т.10 и 11 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.4.4 На 236 - 237, както и в таблиците към заявлението, са описани складовете за съхранение на суровини и продукти - чл. 3, ал. 2, т.10 и 11 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

№	Суровина	Площ m ² Обем m ³	Настилка	Връзка с канализ.	Открит/ закрит
1.	Склад външен пазар	3096 m ²	Бетон	Не	Закрит
2.	Склад за ПЕ чували	225 m ²	Бетон	Не	Закрит
3.	Склад фрита, внос	682 m ²	Бетон	Не	Закрит
4.	Склад вътрешен пазар "Експедиция и продажби"	1824 m ²	Бетон	Не	Закрит
5.	Склад ГСМ	132 m ²	Бетон	Не	Закрит
6.	Склад гранитогрес	2443 m ²	Бетон	Не	Закрит
7.	Склад кашони	360 m ²	Бетон	Не	Закрит
8.	Склад фрита собствено производство	1008 m ²	Бетон	Не	Закрит
9.	Склад МТС, тип "Холандски" (сверичен)	330 m ²	Чакъл	Не	Закрит
10.	Склад багила	207 m ²	Бетон	Не	Закрит
11.	Открит склад за суровини – пясък, глини и шликерна утайка (рециклирана)	6 000 m ²	Чакъл	Не	Открит
12.	Склад суровини – глина, коалин, фелдшпат, доломит, варовик - покрити боксове	5 900 m ²	Бетон	Не	Закрит

13.	Склад суровини - трошен варовик, аморфен силикат, каолини, пясъци	876 m ²	Бетон	Не	Закрит
14.	Склад суровини – глини, фелдшпати	3115 m ²	Бетон	Не	Закрит
15.	Склад за ситопечатни пасти и материали	36m ²	Чакъл	Не	Открит
16.	Склад за готова продукция	207 m ²	Бетон	Не	Закрит

Условие 8.3.4.5 Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.5. Документиране

Условие 8.3.5.1. - чл.125, т.4 от ЗООС.

Условие 8.3.6. Докладване

Условие 8.3.6.1 - чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие №9. Емисии в атмосферата

Условие 9.1. Работа на пречиствателното оборудване

Съгласно становище на Дирекция "ПД", Отдел "ППЗ", МОСВ.

Съоръженията за пречистване на отпадъчни газове от производствената дейност на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих са ориентирани основно към задържане на прах от минерален произход и пясък. Това са основно циклони и ръкавни филтри.

Останалите замърсители са в газова фаза и са основно отпадъчни продукти от изгарянето на природен газ.

Използваните съоръжения за пречистване на въздуха към различните съоръжения и възли са показани в таблицата по-долу:

Пречиствателно съоръжение към	Вид пречиствателно съоръжение	Производителност	Ефективност
		m ³ /h	%
АТМ-35 – фаянс (преди комин №1)	Батерия циклони	39 000	80÷85
АТМ-52 – подови плочи (преди комин №2)	Батерия циклони	50 000	80÷85
АТМ-35 – монопороза (преди комин №3)	Батерия циклони	18 000	80÷85
АТМ-52 – гранитогрес (преди комин №4)	Батерия циклони плюс съществуващ ръкавен филтър	50 000	80÷85
Локална аспирация към 5 бр. глазурни линии на корпус 3 (италианска) преди комин №13	Ръкавен филтър	18 000	99.50÷99.9%
Локална вентилация над преси за формоване, в т.ч. нова преса и три нови глазурни линии към пещ SACMI	Батерия циклони – шест броя свързани каскадно	20 000	80÷85

преди комин №17			
Локална аспирация към преси – Гранитогрес и тр. ленти, пресипка — Гранитогрес преди комин №27	Ръкавен филтър	20 000	99.50÷99.9%

Технологичните инструкции за определяне на оптималния режим на работа на пречиствателните съоръжения е включена към Технологичната инструкция за работа на оборудването, неделима част от което са пречиствателните съоръжения.

Схемите на изпускащите устройства и пречиствателни съоръжения към тях са показани на фигурите в Приложение II.5.2-3 към Заявлението.

В таблици 5.1.1 и 5.1.2 се съдържа основната информация, необходима за прецизна оценка на работата на пречиствателните съоръжения.

Условие 9.1.1 чл. 150, ЗООС.

Условие 9.1.2 се въвежда за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително.

Условие 9.1.3. Контрол на пречиствателното оборудване

Условие 9.1.3.1 осигурява документиране на стойностите при измерване на контролираните параметри и оценка на работата на пречиствателните съоръжения чрез сравнение измерените с определените в условията на разрешителното стойности.

Условие 9.1.4. Документиране и докладване

Условие 9.1.4.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.4.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.4.3 осигурява докладване при установени отклонения от посочените стойности на работните параметри, гарантиращи оптимална работа на пречиствателните съоръжения.

Условие 9.2. Емисии от точкови източници

Условие 9.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

На площадката има общо 26 точкови източници на емисии във въздуха. Схемата с разположението на изпускащите устройства на площадката на Дружеството е показана в Приложение II.5.2-1 към Заявлението. Данните за комините и емисиите са представени в таблици 5.2.1. до 5.2.5. от раздел III. Таблици към Заявлението. Съгласно представената от оператора в Заявлението информация, височината на комините съответства на чл. 4, ал. 3 от Наредба № 1/2005г.

Горивото, което се използва в сушилните, пещите и отоплителната централа на площадката на “ХАН АСПАРУХ” АД е природен газ.

В таблицата по-долу са дадени данни за замърсителите, съответните концентрации и пречиствателни съоръжения към всяко изпускащо устройство на площадката. Данните са взети от представените в Приложение II 5.2-2 към Заявлението протоколи за извършени измервания.

№	Източник към	Замърсител	Протокол №	Измерена емисия	*Нормативна емисия съгласно Наредба №1/2005	% НДЕ
				mg/Nm ³	mg/Nm ³	%
3	АТМ 3 (действаща)	SO ₂	1-X.A/ 27.04.2005*	-	-	-
		NO _x		32.66	500	6.532
		CO		235	500	47

3	АТМ 3 (действаща)	Прах	342/30.05.20 05	130	40	325
5	Бисквитна печ (действащи)	SO ₂	3-Х.А/ 04.05.2005	-	500	-
		NOx		32.0	500	-
		CO		55.0	-	-
		Прах		10	40	25
10	Глазурна печ (действаща)	SO ₂	7 Х.А/ 26.04.2005	-	500	-
		NOx		35.33	500	-
		HCL		0	6	0
		CO		0	-	-
		Прах		15	40	37.5
		Бор		0.015	-	-
13	Локална аспирация към 5 глазурни линии (действаща)	Прах	5-Х.А/ 04.05.2005	6	40	15
16	Ролкова печ подови плочки (Действаща)	SO ₂	9-Х.А/ 05.05.2005	0	500	0
		NOx		7.66	500	1.532
		CO		235	-	-
		Прах		10	40	25
		HCL		0	6	0
		HF		0	6	0
		Бор		0.001	-	-
		Олово		0.015	5	0.3

Данните за дебитите и височините на изпускащите устройства, описани в **Таблицы 9.2.2.1-1, 9.2.2.1-2, 9.2.2.2, 9.2.2.3, 9.2.2.4, 9.2.3.1 и 9.2.4**, са взети от таблици 5.2.2 и 5.2.3 към Заявлението (раздел III. Таблицы).

Съгласно писмо, вх. № в ИАОС 244-ПУ-657/08.12.2008г., операторът е посочил, че е допусната техническа грешка при представяне на входящите данни за дебитите на изпускащи устройства №2 и №29, използвани при моделирането, представено в т. 5.5 от заявлението. Дебитите са коригирани както следва за изпускащо устройство №2 към "Атомизатор АТМ- 52" на 50 000 Nm³/h и за изпускащо устройство №29 към "Сушилня" на 5 000 Nm³/h.

Условие 9.2.2. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки

Емисионните норми в **Таблицы 9.2.2.1-1 – продължение, 9.2.2.1-2 – продължение, 9.2.2.3 – продължение, 9.2.2.4 – продължение и 9.2.7 – продължение** са поставени съгласно чл. 26 на Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Съгласно представената от оператора информация в заявлението, заложените емисионни норми могат да бъдат спазвани (виж Таблица II.5.2.5-3 от Заявлението). Единствено изключение е емисията на прах от изпускащо устройство №4 (вж. данни от протоколи, посочени в таблицата по-горе). Като мярка за постигане на заложената НДЕ (заложена в **Таблица 9.2.2.1-2 – продължение**), операторът е посочил, че до началото на 2007г. планира изграждане на връзка след циклона на АТМ-52 към съществуващ ръкавен филтър. За съществуващия ръкавен филтър, в който вече би трябвало да се очистват допълнително емисиите е представена информация от оператора и експлоатацията на същия е разрешена в **Условие 9.1**.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.2.2 – продължение** са поставени съгласно чл. 11 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 9.2.3. Инсталация за разтопяване на минерални вещества

Емисионните норми в **Таблица 9.2.3.1 – продължение** са поставени съгласно чл. 11 и Приложение №2 към чл. 13, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Съгласно представената от оператора информация в заявлението, заложените емисионни норми могат да бъдат спазвани (виж Таблица II.5.2.5-3 от Заявлението).

Условие 9.2.4. Инсталация за производство на топлоенергия

НДЕ в **Таблица 9.2.4 – продължение** са поставени съгласно Приложение № 7 към чл. 21, ал. 1 на Наредба № 1 от 27.06.2005 г.

Условие 9.2.5 съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.3. Неорганизиран емисии

Неорганизиран емисии на прах се получават от складовете за глина, каолин, кварцов пясък и варовик. По-значителни са емисиите на прах от кварцов пясък, защото последният съдържа значителна ситна фракция.

Условия 9.3.1. - 9.3.3. Чл.11, ЗЧАВ.

Условие 9.3.4. съгласно чл. 70 от Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Съгласно Наредба № 1 от 27.06.2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, обн., ДВ, бр. 64 от 05.08.2005 г. товаро-разтоварните дейности в откритите складове се извършват с багер при минимална височина на разтоварване на насипните материали за да се намалят прахвите емисии. Откритите складове се омокрят за да се поддържа постоянна влажност на суровините като по този начин да се намаляват праховите емисии. Ограничава се извършването на товаро-разтоварните дейности при високи скорости на вятъра.

От откритите складове материалите се товарят с багер на камиони и разтоварват в закритите складове в помещение до цех Масоподготовка. Оттам с фадрома суровините се подават в определено съотношение в бункер за влагане в производство.

Условие 9.4. Интензивно миришещи вещества

В заявлението ператорът е посочил, че на територията на площадката няма емисии на интензивно миришещи вещества във въздуха. Няма оплаквания и констатирани нарушения във връзка с наличие на неприятни миризми.

Условие 9.4.1. Чл. 20, ал.3 на Наредба 2/ 19.02.1998г. за норми за допустими емисии (концентрации в отпадъчни газове) на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници.

Условие 9.4.2. Чл. 20, ал.3 на Наредба 2/ 19.02.1998г. за норми за допустими емисии (концентрации в отпадъчни газове) на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници.

Условие 9.4.3 по становище на Дирекция «ПД», Отдел «ППЗ», МОСВ.

Условие 9.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух

Извършена е оценка на очакваните концентрации на вредни вещества в приземния слой на атмосферния въздух при работата на изпускащите устройства на площадката – Модел за разсейване на замърсителите **PLUME**, стр. от 272 до 171 от Заявлението.

Исходните данни за моделиране на разсейването на вредни вещества в атмосферата са показани в Таблица II.5.5.2.1-1 на стр. 273 – 277 от Заявлението и съответстват на реалните емисии, които се изпускат от изпускащите устройства и НДЕ, както и масималните дебити.

Моделирането обхваща случаите, както на приземните концентрации на вредни вещества от отделните източници на площадката на обекта, така и сумарното въздействие на всички източници.

Резултати:

Сумарни максимални концентрации при реални емисии:

Замърсител	Максимална приземна концентрация mg/Nm ³	Разстояние от източника m	Клас на стабилност на атмосферата	Критична скорост на вятъра m/s
NO _x	2.90E-02	836	"C"	1.5
CO	1.16E-02	836	"C"	1.5
НМЛОС	2.57E-03	836	"C"	1.5
Прах	1.31E-02	836	"C"	1.5
Pb	8.27E-06	836	"C"	1.5

Заклучение:

Изчислените концентрации на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух са по-ниски от ПДК, наложени от нормативната уредба.

Условие 9.5.1. Чл.121, т.3 от ЗООС.

Условие 9.6. Собствен мониторинг

Условие 9.6.1. Изисквания към собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества във въздуха

Честотата на собствените периодични измервания (веднъж на две години) е заложена съгласно приложения План за собствен мониторинг на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.

Условие 9.6.1.1. Глава 5 от Наредба 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Условие 9.6.1.2. Чл. 22 от Наредба 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Условие 9.6.1.3. Чл.15, Директива на съвета 96/61/ЕО относно комплексното предотвратяване и контрол на замърсяването.

С регламент № 166/ 2006 г. е отменен Европейския Регистър на Емисиите на Вредни Вещества и е въведен European Pollutant release and Transfer Register (EPRTR) – Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ). Предвид членството на България в ЕС, считано от 01.01.2007 г. горния регламент е в сила и следва да се прилага в страната.

Условие 9.6.1.4. е заложено за по-голяма яснота и улесняване прилагането на ЕРИПЗ. Методиката по чл.25, ал.6 от ЗЧАВ е в съответствие с изискванията за докладване до ЕРИПЗ.

Условие 9.6.2. Документиране и докладване

Условие 9.6.2.1. – Условие 9.6.2.6. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10. Емисии на отпадъчни води

Тарифа за таксите за правото на водоползване и/или разрешено ползване на воден обект, Раздел II (ПМС 154/28.07.2000г., обн. ДВ, бр. 65 от 2000г.).

На територията на площадката канализацията е разделна – за производствени битово-фекални и дъждовни отпадъчни води

Формират се следните потоци отпадъчни води: смесен поток – производствени, (поток шликерни води и поток глазурни води), излишни охлаждащи, битово-фекални и дъждовни води, който се зауства в дере Суходолие (II категория водоприемник). Схема на канализацията и местата на заустване са представени в Приложение I.Б.1.1.2-1от заявлението.

Условие 10.1. Производствени отпадъчни води

Производствените отпадъчни води се формират основно от: поток шликерни води (измиване на оборудването – шликерни мелници, еднократно изпичане фаянс, АТМ 2, измиване на пода на

съответните производства и производство фрита); поток глазури води (измиване на оборудването – глазури барабани, монопороза, монокотура, гранитогрес, АТМ 3, АТМ 4) и измиване на пода на съответните производства.

В посочените потоци се съдържат дребни частици глина, каолин и др. образувания, които с описаните производствени отпадъчни води се транспортират към еднокамерни първични утаители (глазури поток) – два броя и един двукамерен първичен утаител (за шликерен поток) Отдекантираните води (от първични утаители “глазури поток” и първичен утаител “шликерен поток”) се транспортират към двукамерен вторичен утаител посредством помпени агрегати. Пречистените води чрез помпена станция постъпват в черпател от където с помощта на помпени агрегати се връщат обратно в производствения процес – корпус масоподготовка.

Излишните пречистени (вторично утаени) производствени води посредством преливник гравитачно се отвеждат в дъждовна канализация.

Смесения поток от излишните пречистени (вторично утаени) производствени води и дъждовни води гравитачно постъпват в общ заустващ колектор, от където се заустват в дере Суходолие.

В утаителите се добавя коагулант (по данни от заявлението).

Излишните пречистени производствени води постъпват гравитачно в източния клон на дъждовната канализация. Потокът пречистени производствени води и дъждовни води преди заустване в дере Суходолие се смесва с пречистени битово-фекални води (на изход вертикален утаител) в общ заустващ колектор. Смесените пречистени (производствени и битови) и дъждовни води се заустват в дерето чрез Точка на заустване № 1, използвана и за мониторинг -ТП 5, Приложение I.Б1.1.2-1.

Според данни от заявлението е предвидена мярка в ИППСУКР, след нейната реализация няма да има отпадъчни охлаждащи води, тъй като ще се осъществява затворен оборотен цикъл.

Условие 10.1.1. Работа на пречиствателните съоръжения

Формираният поток производствени отпадъчни води преминава през локално пречиствателно съоръжение – първични утаители (два броя еднокамерни и един брой двукамерен)и двукамерен вторичен утаител. Одекантираната вторично утаена вода посредством помпа постъпва в черпател от кадето се връща обратно в производството (корпус масоподготовка) за зареждане на шликерни барабани.

Излишната пречистена (вторично утаена) вода чрез преливник се отвежда гравитачно в източния клон на дъждовната канализация и от там посредством събирателна шахта, разположената в югоизточната част на площадката гравитачно постъпва в общ заустващ колектор към точка на заустване в дере Суходолие.

Описаните първични и вторичен утаител са обозначени в приложение № II.6.1.1-1 от заявлението.

За всеки от описаните утаители, операторът е посочил контролиран параметър за неговата работа “ниво на утайката”, оптималната стойност, на който е “до определен знак в шахтата”. Честотата на мониторинг на работата на утаителите е ежедневно, начинът на измерване е визуален. Не са посочени резервни части на пречиствателните съоръжения. Предвид факта, че първичните и вторичният утаители са изградени и работят, изисквания към тяхната работа се поставят в **таблица 10.1.1.1**.

Условията са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.1.1. Условието е поставено съгласно изискването на чл. 130, ал. 2 от Закона за водите и формата на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.1.2. Контрол на пречиствателното оборудване

Условия 10.1.1.2.1; 10.1.1.2.2 и 10.1.1.2.3 Операторът трябва да осъществява мониторинг на пречиствателните съоръжения по **Условие 10.1.1.1** и **Условие 10.1.1.2**, и да разработи, и прилага съответните инструкции, съгласно изискването на чл. 130, ал.2 от Закона за водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Операторът е посочил, че няма разработена инструкция за поддържане на оптимален работен режим на всеки утаител.

Условие 10.1.2 Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Отпадъчните води: производствени отпадъчни - шликерен поток и глазурен поток, както и отпадъчни води от измиване на пода на съответните производства, след пречистване в първичните и вторичният утаители, се смесват с дъждовните и пречистени битово-фекални. Така описаният смесен поток отпадъчни води се зауства в дере Суходоліе (II категория водоприемник). Точката на заустване (ТЗ 1) е посочена в приложение № I.B.1.1.2-1 от заявлението.

Условие 10.1.2.1. Условието разглежда заустването на смесен поток отпадъчни води – производствени и дъждовни води от площадката.

В представените протоколи от анализи на отпадъчните води, на изход утаители, са представени резултати по следните показатели: активна реакция, неразтворени вещества, разтворени вещества, ХПК, БПК₅, Перманг. окисляемост (Протокол № 529/11.07.2006 год.).

В допълнително Приложение №3 операторът е представил актуални протоколи от анализи на отпадъчни води.

Операторът използва суровини и спомагателни материали, които съдържат вредни и опасни вещества, съгласно Приложение № 1 и Приложение № 2 на Наредба №1/07.07.2000г. за проучването, ползването и опазването на подземните води и Приложения № 1 и Приложение № 2 на Наредба № 6/09.11.2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, а именно: олово, цинк, антимон, кобалт, желязо, флуориди, неорганични съединения на фосфора. Информацията е представена в таблици 6.1.2. и 4.3.5 от заявлението.

Предвид гореописаното, в настоящото условие се поставят ИЕО по следните показатели: активна реакция, неразтворени вещества, олово, цинк, кобалт, желязо (общо), флуориди, фосфати, ХПК(бихроматна) и БПК₅.

ИЕО по горните показатели, се поставят съгласно изискванията на Наредба № 7/08.08.1986г. за показатели и норми за определяне качеството на течащите повърхностни води.

Данните за количеството на заустваните отпадъчни води са на база таблици 6.1.1 и 6.1.2 от заявлението.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.3. Принос към концентрациите на вредни опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.1.3.1. Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация.

Условие 10.1.3.2. Съгласно чл.36, ал.1 от НАРЕДБА №10/3.07.2001г. за издаване на разрешителни за заустване на отпадъчни води във водни обекти и определяне на индивидуалните емисионни ограничения на точкови източници на замърсяване, издадена от министъра на околната среда и водите, обн.ДВ, бр.66 от 27.07.2001г., в сила от 27.07.2001г.

Условие 10.1.4. Собствен мониторинг

Условие 10.1.4.1. Условието са поставено съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 5/08.11.2000г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС. Честотата на пробовземане е определена веднъж месечно, поради това, че отпадъчните води нарушават категорията на водоприемника (данни от представения протокол от анализи и информация - т. II.6.1 заявлението).

Условие 10.1.4.2. Условието е поставено съгласно изискването на чл. 56, ал.4, т. 5 от Закона за водите. В заявлението е описано, че количеството на зауствания поток отпадъчни води не се измерва преди заустване. Оператора е предвидил монитране на устройства за отчитане на заустваните количества отпадни води. Затова ще бъде изискано да се представи схема в приложение към заявлението с обозначени измервателните устройства и потоците отчитани от тях.

Операторът е представил допълнително Приложение №1 - план-схема на площадката с обозначени на нея измервателните устройства, отчитащи отпадъчните води както следва:

- В точка ТП-2 от схемата измервателното устройство отчита производствените отпадъчни води от предприятието.

- В точка ТП-4 от схемата измервателното устройство отчита битово-фекалните отпадъчни води от предприятието.

Условие 10.1.4.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.1.4.4. Условието е поставено, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.2. Охлаждащи води

В заявлението е посочено, че с охладителната система на пресите за формоване е реализирана затворена система на охлаждане. Водата за охлаждане преминава през два броя КВО-400 в оборот. Към същото КВО – 400 преминава и водата за охлаждане на вакуум помпи към разпрашителни сушилници (АТМ № № 1; 2; 3 и 4).

С охладителната система към първа пещ за производство на фрита е реализирана затворена система на охлаждане. Водата за охлаждане преминава през три броя КВО-400 в оборот. Няма отпадъчни охлаждащи води. Вода се добавя за покриване на загубите от изпаряване.

С охладителната система към втора пещ за производство на фрита е реализирана отворена система на охлаждане.

Предвижда се включване на охлаждащите води на изход втора пещ към три броя КВО-400 в оборот използвани за охлаждане на първа пещ. Пещите за фрити работят алтернативно, неедновременно. Предвидена е мярка в ИППСУКР.

След реализация на мярката няма да се отвеждат отпадъчни охлаждащи води към канализация.

Условие 10.3. Битово- фекални отпадъчни води

Битово-фекалните отпадъчни води се образуват от тоалетните и баните на битова сграда, административна сграда и производствени участъци.

Формираният поток отпадъчни води преминава през пречиствателна станция за битово- фекални води (ПСБФВ) след, което постъпват в общ заустващ колектор. Преди общ заустващ колектор БФВ не се смесват с други потоци отпадъчни води.

Операторът е описал ПСБФВ, състояща се от:

- савочна шахта;
- решетка;
- биоров;
- вертикален утаител;
- резервоар за излишна утайка;
- резервоар за рециркулираща утайка;
- изсушителни полета;
- аварийна канализация;
- помпени агрегати;

БФВ от площадката се заустват в дере Суходолие посредством общ заустващ колектор.

Технологична схема на ПСБФВ е представена в Приложение II.6.3.1-1 от заявлението.

Условие 10.3.1 Работа на пречиствателните съоръжения

Пречиствателната станция за битово-фекални води е с биологично третиране посредством биоров.

Пречистените битово-фекални води след вертикален утаител гравитачно постъпват в общ заустващ колектор към точка на заустване в дере Суходолие.

Технологична схема на ПСБФВ, Приложение II.6.3.1-1.

Технологичен параметър чието контролиране осигурява оптимален работен режим и стойности на параметрите за отделните пречиствателни съоръжения са дадени в приложена таблица 6.1.3.

Условие 10.3.1.1 Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.1.2. Контрол на пречиствателните съоръжения

Условия 10.3.1.2.1; 10.3.1.2.2, 10.3.1.2.3 и 10.3.1.2.4. Операторът трябва да осъществява мониторинг на пречиствателните съоръжения по **Условие 10.3.1.1** и **Условие 10.3.1.2**, и да разработи, и прилага

съответните инструкции, съгласно изискването на чл. 130, ал.2 от Закона за водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Операторът е посочил, че няма разработена инструкция за поддържане на оптимален работен режим на пречиствателните съоръжения за битово-фекални води..

Условие 10.3.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.3.2.1. В представения протокол № 529/11.07.2006 год. от анализи на битово-фекални отпадъчни води, са представени резултати по следните показатели, активна реакция, БПК₅, ХПК, разтворени и неразтворени вещества, Перманг. окисляемост. Констатирано са несъответствия с изискванията на Наредба № 7/08.08.1986г. за показатели и норми за определяне качеството на течащите повърхностни води, по показателите: БПК₅; рН; НВ; ХПК; и Перманг. окисляемост.

Операторът е предвидил мярка в ИПСУКР

Съгласно гореописаното, в настоящото условие се поставят ИЕО съгласно изискванията на Наредба № 7/08.08.1986г. за показатели и норми за определяне качеството на течащите повърхностни води, по показатели, обхвата на които е по приложение № 3 на Наредба № 6/09.11.2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти Показателят "нефтепродукти" се поставя поради това, че част от зауствания поток отпадъчни води се формира от дъждовни води.

Операторът е посочил, че в смесения поток отпадъчни води - битово-фекални и дъждовни води от западната част на площадката, че няма данни за наличието в отпадъчните води на вещества от Списък I и Списък I- и Приложение 1 на Наредба № 6/09.11.2000 г., за емисионни норми за пределно допустимо съдържание на вредни и опасни вещества, зауствани във водни обекти и Приложения № 1, 2 от Наредба № 1/07.07.2000 г. за проучване, ползване и опазване на подземните води.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.3. Принос към концентрациите на вредни опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.1.3.1. Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация.

Условие 10.1.3.2. Съгласно чл.36, ал.1 от НАРЕДБА №10/3.07.2001г. за издаване на разрешителни за заустване на отпадъчни води във водни обекти и определяне на индивидуалните емисионни ограничения на точкови източници на замърсяване, издадена от министъра на околната среда и водите, обн.ДВ, бр.66 от 27.07.2001г., в сила от 27.07.2001г.

Условие 10.3.4. Собствен мониторинг

Условие 10.3.4.1. Условието е поставено съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 5/2007г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС. Честотата на пробовземане е определена веднъж месечно, поради това, че отпадъчните води нарушават категорията на водоприемника (данни от представения протокол от анализи и информация - стр. 158 от заявлението).

Условие 10.3.4.2. Условието е поставено съгласно изискването на чл. 56, ал.4, т. 5 от Закона за водите.

Условие 10.3.4.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.4. Дъждовни води

На промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е изградена дъждовна канализация.

Към дъждовната канализация постъпва и излишни пречистени (първично и вторично утаени) производствени води от преливника след вторичния утаител на пречиствателна станция за производствени води.

Дъждовните води преминават през дъждозадържателната шахта (което е тип пречиствателно съоръжение).

Дъждовните води не се пречистват чрез каломаслоуловител или пясъчен филтър

ХАН АСПАРУХ АД няма изработен план за действия при аварийни изпускания на замърсяващи вещества в канализационната система и от там към повърхностен водоприемник.

При възникване на аварии се уведомяват ведомствените спасителни служби, ръководството на дружеството и контролните органи.

Дъждовни води постъпват в общ заустващ колектор и заустват в дере Суходолие през ТЗ 1.

Условие 10.4.1.2. Контрол на пречиствателните съоръжения

Условия 10.4.1.2.1; 10.4.1.2.2 и 10.4.1.2.3 Операторът трябва да осъществява мониторинг на пречиствателните съоръжения по **Условие 10.4.1.1** и **Условие 10.4.1.2**, и да разработи, и прилага съответните инструкции, съгласно изискването на чл. 130, ал.2 от Закона за водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.4.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.4.2.1. Операторът зауства дъждовни води, като част от смесени потоци отпадъчни води по **Условие 10.1.2.1** и **Условие 10.3.2.1**. Затова е направена препратка към тези условия.

Условие 10.4.3. Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води.

Условие 10.4.3.1 Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация.

Условие 10.4.3.2. Съгласно чл.36, ал.1 от НАРЕДБА №10/3.07.2001г. за издаване на разрешителни за заустване на отпадъчни води във водни обекти и определяне на индивидуалните емисионни ограничения на точкови източници на замърсяване, издадена от министъра на околната среда и водите, обн.ДВ, бр.66 от 27.07.2001г., в сила от 27.07.2001г.

Условие 10.4.4. Собствен мониторинг

Условие 10.4.4.1 Операторът зауства дъждовни води, като част от смесени потоци отпадъчни води по **Условие 10.1.2.1** и **Условие 10.3.2.1**. Затова следва да извършва мониторинг съгласно препратката към **Условие 10.1.4** и **Условие 10.3.4**.

Условие 10.5. Документиране и докладване

Условие 10.5.1. Условието е поставено съгласно чл. 126, ал.1 и чл.130, ал.2. от Закона за водите, чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.2. Условието е поставено съгласно чл. 126, ал.1 и чл.130, ал.2. от Закона за водите, чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.3. Условието е поставено съгласно чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.4. Условието е поставено съгласно чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.5. Условието е поставено съгласно чл. 126, ал.1. от Закона за водите, чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.6. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие № 11. Управление на отпадъците

Условие 11.1. Образуване на отпадъците

В ХАН АСПАРУХ АД се извършва разделно събиране на производствени отпадъци.

ХАН АСПАРУХ АД притежава Програма за управление на дейности по отпадъците за периода 2004 - 2009 год. и работни листи за класификация и писмо от РИОСВ – Русе за утвърждаване, (Приложение II.7.1-1).

Използвана е допълнителна информация получена по електронната почта на 05.08.2008 г.

t продукт един тон Качествени керамични изделия (производствен капацитет 197 970 t/y) това е готова продукция за спедиция произведена в ПППУ 1 - Ролкова пещ "Carfer", ПППУ 2 - Ролкова пещ SACMI, ПППУ 3 - Ролкова пещ "SITI", ПППУ 4 - Ролкова пещ "SACMI", ПППУ 4 - Ролкова пещ SACMI FMS 250, ПППУ 5 - Тунелна пещ "МАГДЕБУРГ" с открит пламък и ПППУ 6 - Ролкова пещ "КЕМАС", в производственият капацитет не се включва междинния продукт от ПППУ 5 - Бисквитна пещ "ПОПИ" и ПППУ 5 - Бисквитни пещи "МАГДЕБУРГ" – 2 бр.

Допълнителна информация представена от оператора след приключване на обществения достъп до проекта на КР.

По отношение на: Управление на отпадъците

Въпрос ИАОС:

1. За отпадъци с код и наименование:

- ◇ 10 12 03 - Прахови частици и прах (от почистване на пода),
- ◇ 10 12 08 - Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (счупени глазирани еднократно изпечени),

за които се разрешава рециклиране в инсталацията по условие 2, да се уточни подлежат ли тези отпадъци на рециклиране в упоменатата инсталация, тъй като съгласно информация на стр. 386 от заявлението, те се транспортират извън площадката.

Отговор "Хан Аспарух" АД:

ДА и двата отпадъка се предават на външни фирми за депониране и не се рециклират в завода.

Въпрос ИАОС:

За отпадък с код и наименование 16 11 06 Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05, съгласно стр. 374 от заявлението се оползотворява при ремонт на пещните вагони, ролкови и тунелни пещи. Да се уточни това ли е оползотворяването, на което се подлага отпадъка.

Отговор "Хан Аспарух" АД:

Отпадъкът се предава на външни фирми за депониране и не се оползотворява в заводът.

Въпрос ИАОС:

2. Да се попълни липсващото количество в „На притежателя на настоящото разрешително се разрешава да извършва операция по оползотворяване, обозначена с код R 5 (рециклиране или възстановяване на други неорганични материали) в Инсталация за разтопяване на минерални вещества - Участък "Масоподготовка", на следните отпадъци с код и наименование:

- 10 12 01 - Отпадъчна смес преди термично обработване (от преси за формоване),
- 10 12 03- Прахови частици и прах (от почистване на пода),
- 10 12 08 - Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (счупени глазирани еднократно изпечени),
- 10 12 12- Отпадъци от глазиране различни от упоменатите в 10 12 11,
- 10 12 10- Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове, различни от упоменатите в 10 12 09,
- 10 12 13- Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване,
- 16 11 06- Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05,

в общо количество доt/y, образувани от дейността на предприятието при експлоатация на инсталациите по условие 2.'

Отговор "Хан Аспарух" АД:

Обръщаме ви внимание, че Участък "Масоподготовка" е в тясна технологична връзка с Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане и няма връзка с пещите за разтапяне на

минерални вещества в които се произвежда фрита. Подробно описание на процесите извършвани в предприятието сме приложили към становището на проекта на комплексното разрешително както и в заявлението за издаване на комплексно разрешително на "Хан Аспарух" АД.

Както уточнихме по горе в допълнителната информация отпадък с код 10 12 03- Прахови частици и прах (от почистване на пода) няма да се оползотворява в инсталацията, а ще се предава на външна фирма за депониране.

Както уточнихме по горе в допълнителната информация отпадък с код 16 11 06- Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 няма да се оползотворява в инсталацията, а ще се предава на външна фирма за депониране.

Обръщаме ви внимание, че от предприятието се генерират два отпадъка с код 10 12 08:

Посоченият във въпросът Отпадък с код **10 12 08 - Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (счупени глазирани еднократно изпечени)** в количество 8 800 t/y и посочен в **Условие 11.5.2.** от проекта на комплексното разрешително като отпадък, който отива за рециклиране няма да се рециклира. Положената върху плочката глазура е здраво свързана с нея след изпичането и полученият отпадък не е подходящ за рециклиране.

За рециклиране в Участък "Масоподготовка" ще отива отпадък с код **10 12 08 и описание Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване)** в количество 11 930 t/y. Този отпадък се генерира от плочки върху които не е полагана глазура, но плочките са преминали през термична обработка това, че върху плочката няма здраво свързана с нея глазура я прави подходяща за рециклиране като съгласно съответната формула отпадъкът се оползотворява като се прибавя към свежите суровини в Участък "Масоподготовка".

Общото количество отпадъци, които ще се оползотворяват в инсталацията е **78 630 t/y.**

Въпрос ИАОС:

Във връзка с представената информация на стр. 374 от заявлението „отпадък с код и наименование 10 12 13 - Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване, получена при първично и вторично утаяване на отпадъчни производствени води се събира от утайките, като се изземва посредством багер, товари се в метални цистерни с $V = 5 \text{ m}^3$, след което се транспортира и временно съхранява на собствено наливно депо, с цел изсушаване и последваща употреба като добавка към свежа суровина”, да се уточни съхранява ли се на площадката тази утайка или директно се транспортира до депо.

Обръщаме Ви внимание, че съгласно изискванията на Наредба № 8/24.08.2004 г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци, предстои закриване на т.нар. "наливно депо" и следва да се представи информация какво се предвижда като дейност по третиране на този отпадък преди връщането му за рециклиране в инсталацията.

Отговор "Хан Аспарух" АД:

В Приложение №2 към настоящата допълнителна информация сме представили **Решение №00-10-03-00/2008г** на МОСВ относно предстоящото закриването на досега действащото депо за производствени отпадъци от инсталацията и изграждане на т.нар. "наливно депо" на негово място, което ще отговаря на изискванията на Наредба № 8/24.08.2004 г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци. Обръщаме ви внимание, че отпадъците от наливното депо се връщат обратно в производственият процес и се прибавят по определена формула към свежата суровина т.е това е площадка за временно съхранение на производствените отпадъци от утайките на пречиствателната станция. Депонирането на производствени отпадъци върху сегашното неотговарящо на изискванията на Наредба №8/24.08.2004 депо ще бъде преустановено съгласно посочените към решението срокове като досега депонираните на него отпадъци ще бъдат изгребани и използвани като суровина в производството.

Отпадъкът директно след изгребване от утаителите се транспортира към депото.

Условие 11.1.1. поставя изискване, образуваните в предприятието отпадъци да не надхвърлят посочените в съответните таблици количества. Видовете и количествата отпадъци, които са разрешени да се генерират на производствената площадка са описани в следните таблици: Таблица 11.1., Таблица 11.2., Таблица 11.3., Таблица 11.4., Таблица 11.5 и Таблица 11.6. на комплексното разрешително.

Условие 11.1.2. чл.29, ал.1 и чл. 31 от ЗУО - Програмата за управление на дейностите по отпадъци трябва да предвижда мерки съгласно чл. 31 от ЗУО. Съгласно чл. 30 от ЗУО операторът трябва да представи ПУО за утвърждаване от РИОСВ. (чл. 30, ал. 4 на ЗУО). – срокът е поставен по експертна оценка

Условие 11.2. Събиране и приемане на отпадъците

Условие 11.2.1. разрешава на предприятието да събира всички, образувани на площадката отпадъци, посочени в **Условие 11.1.**

Условие 11.2.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни – системата за събиране на отпадъците е описана от стр. 370-380 от заявлението и Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.2.3. чл. 11, Глава II, Раздел I на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.2.4. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване, обн. ДВ. бр.36 от 2 Май 2006г.

Условие 11.2.5. чл. 22 от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти, Приета с ПМС № 230 от 1.11.2005 г., обн., ДВ, бр. 90 от 11.11.2005г.

Условие 11.2.5.1. т.1.2. от приложение № 6 на Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване, обн. ДВ. бр.36 от 2 Май 2006г.

Условие 11.2.6. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.3. Временно съхраняване на отпадъци

Условие 11.3.1. §1, т.21 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.3.2. Съгласно представената в заявлението на стр. 380-384 информация, операторът декларира, че съхранява временно изброените в условието отпадъци.

Площадка за временно съхранение на опасни отпадъци

На територията на склад ГСМ е обособена площ за временно съхранение на опасни отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти, Приета с ПМС № 230 от 01.11.2005 г., обн., ДВ, бр. 90 от 11.11.2005 г. и Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- отработени моторни масла;
- отработени хидравлични масла.

Площадката е открита, под навес.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 30 m².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в склад - ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН

-Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

-Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ

-Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

-Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – ДА

Площадката за временно съхранение на опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на опасни отпадъци

На територията на трансформаторна подстанция (ТП вн) е обособена площадка за временно съхранение на негодни за употреба флуоресцентни тръби по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

-флуоресцентни тръби

Площадката е закрит склад, с метална врата.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

-Капацитет на площадката – 9 m².

-Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад - ДА

-Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА

-Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН

-Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

-Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ

-Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

-Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – ДА

-Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци

В югоизточната част на промишлената площадка е обособена площадка за временно съхранение на производствени отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

-Прахови частици и прах събрани от пода

-Отпадъчни керамични плочки, след термично обработване (глазирани и изпечени);

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

-Капацитет на площадката - 255 m²

-Наличие на ограда – ДА

-Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА

- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.
- Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци

На територията на промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е обособена закрита бетонизирана площадка - навес, ситуирана непосредствена близост до площадката за временно съхранение на отпадъчни глазирани и изпечени плочки по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- Неизползваеми книжни опаковки;
- Пластмасови опаковки – ПЕ, ПП, фолио, чували, бидон и БИГ БЕГ, ръкави от ръкавни филтри и йонообменни смоли;

Площадката е на закрито.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – книжни опаковки - 32 m².
- Капацитет на площадката – пластмасови опаковки - 50 m².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад - ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци

На територията на палетно стопанство е обособена открита бетонизирана площадка в района на палетно стопанство за временно съхранение на производствени отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват неизползваеми дървени палети.

Площадката е на открито.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 98 m².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад - ДА

- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на скрап

На територията на дружеството е обособена площадка за временно съхранение на скрап и строителни отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Площадката е открита и оградена.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката за скрап – 380 m².
- Капацитет на площадката за строителни отпадъци – 420 m².
- Наличие на ограда – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на Отпадъци от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване

На територията на промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е обособена закрыта бетонизирана площадка, ситуирана в закрыт склад по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

Отпадъци от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване

Площадката е на закрыто.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката - 20 m².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрыт склад - ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ

-Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на Отпадъци от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Площадка за временно съхранение на опасни отпадъци

На територията на склад за пакетирани материали на МТС е обособена площадка за временно съхранение на Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества по смисъла на Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване, обн. ДВ. бр.36 от 2 Май 2006г Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества

Площадката е склад под навес, с метална ограда.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

-Капацитет на площадката – 36 m².

-Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад - ДА

-Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА

-Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН

-Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

-Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ

-Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

-Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.4.3-1).

Условие 11.3.3. чл. 14 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.4. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване, обн. ДВ. бр.36 от 2 Май 2006г.

Условие 11.3.4.1. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.5. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти, Приета с ПМС № 230 от 01.11.2005 г., обн., ДВ, бр. 90 от 11.11.2005 г.

Условие 11.3.7. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.8. чл. 5, ал. 3, т. 3 от ЗУО.

Условие 11.3.9. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.4. Транспортиране на отпадъци

ХАН АСПАРУХ АД не транспортира отпадъци извън производствената площадка.

Дружеството транспортира образуваните от дейността отпадъци само на територията на промишлената площадка.

Извън промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД се транспортират следните видове опасни отпадъци:

1. Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа;
2. Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа

Отпадащите от оборудването отработени масла на минерална основа, събрани в затворени метални варели се транспортират от АМКО ООД - гр. Шумен.

Договор от 05.01.2005 год. с АМКО ООД - гр. Шумен, (Приложение II.7.5.1-1).

3. Пластмасови опаковки (ПЕ торби, ПП чували, тип БИГ-БЕГ и ПЕ - бидони)
4. Хартия и картон

Пластмасови опаковки и хартия и картон се транспортиран на основание Договор № 978/05.07.2006 год. с БУЛЕКОПАК (Приложение II.7.5.1-3).

5. Флуоресцентни тръби, код 20 01 21* ще се предават на БАЛБОК ИНЖЕНЕРИНГ АД, Договор № LL-2007-0019/10.04.07 г., Приложение II.7.5.1-4.

Транспортът се извършва при спазване на изискванията на глава III от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Транспортирането на производствени отпадъци извън промишлената площадка на дружеството се извършва на основание договор от ХАН АСПАРУХ – ТРАНСПОРТ ЕООД – гр. Исперих.

Договор от 01.08.2000 год., между ХАН АСПАРУХ АД и ХАН АСПАРУХ – ТРАНСПОРТ ЕООД (Приложение II.7.5.1-2).

ХАН АСПАРУХ – ТРАНСПОРТ ЕООД транспортира извън промишлената площадка следните производствени отпадъци:

- прахови частици и прах от пода;
- отпадъчни плочки след термична обработка, глазирани еднократно изпечени;
- промишлени утайки от първични и вторични утаители, към намивно депо и обратно към участък масоподготовка;

ХАН АСПАРУХ – ТРАНСПОРТ ЕООД транспортира извън промишлената площадка твърдите битови отпадъци и образувани строителни отпадъци.

Условие 11.4.1. чл. 28 от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г.

Условие 11.4.2. чл. 6 на ЗУО.

Условие 11.4.3. чл. 8 на Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности.

Условие 11.4.3.1. чл. 26 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г. и чл. 8, ал. 1 на Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности.

Условие 11.4.4. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.5. Оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъците

Условие 11.5.1. чл. 12, чл. 21 и чл. 22 от ЗУО. Според заявлението отпадъците, посочени в това условие се предават за оползотворяване на външни фирми.

Условие 11.5.2. Параграф 1, т. 17д) от ЗУО.

В ХАН АСПАРУХ АД не постъпват отпадъци за преработване и рециклиране от други физически и юридически лица.

ХАН АСПАРУХ АД оползотворява генерирани производствени отпадъци както следва:

- отпадъчна смес преди термично обработване – от формовачни преси, ремъчни конвейри за захранване бисквитни вагони и лентови транспортъри към глазирни линии. Код 10 12 01; В шликерни барабани в участък масоподготовка.
- отпадъчни керамични изделия (плочки) след термично обработване – от двукратно изпичане. Код 10 12 08; В шликерни барабани в участък масоподготовка.
- отпадъчни керамични плочки след глазиране, преди изпичане. Код 10 12 12 ; В шликерни барабани в участък масоподготовка.
- промишлени утайки от пречистване на отпадъчни води. Код 10 12 13. В шликерни барабани в участък масоподготовка.
- прах от раковни филтри. Код 10 12 10. В шликерни барабани в участък масоподготовка.

Условие 11.5.3. чл. 4 на ЗУО – цитираните в условието отпадъци, не се предават на фирми, а само се съхраняват временно.

Условие 11.5.3.1. чл. 4 на ЗУО.

Условие 11.5.4. чл. 4 на ЗУО.

Условие 11.5.5. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.6. Обезвреждане на отпадъците

Условие 11.6.1. Чл.12, чл.21 и чл.22 на ЗУО. Според заявлението отпадъците, посочени в това условие се предават за обезвреждане на външни фирми.

Условие 11.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.7. Контрол и измерване на отпадъците

Условие 11.7.1, Условие 11.7.2, Условие 11.7.3 и Условие 11.7.4. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.8. Анализ на отпадъците

Условие 11.8.1. Чл. 3 от ЗУО.

Условие 11.8.2. Чл. 8 от ЗУО.

Условие 11.8.3 и Условие 11.8.3.1. Наредба №8 от 24.08.2004г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци.

Условие 11.8.3.2. Чл. 8 от ЗУО.

Условие 11.9. Документиране и докладване

Условие 11.9.1 и Условие 11.9.1.1. Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности и чл. 25 на ЗУО.

Условие 11.9.2, Условие 11.9.3, Условие 11.9.4, Условие 11.9.5. и Условие 11.9.6. - Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни и чл.125 от ЗООС, и становище на Дирекция "ПД", МОСВ. Наредба № 9/04 за реда и образците, за които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и закритите обекти и дейности.

Условие 11.9.7. Съгласно изискванията на Регламент № 166/ 2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ).

Условие №12. Шум

Основните източници на шум на промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД са:

- технологично оборудване в производствени сгради, излъчващо шум през ограждащите конструкции (вибрационни сита, топкови мелници, шликер барабани, глазурни барабани, преси за формоване на керамични плочки, пещ фрити, вентилатори към ролкови пещи и др.)
- съоръжения разположени на открито (вентилатор еднократно изпичане, ГЛТ за транспортиране на технологичен брак след глазиране);
- технологичен транспорт за доставяне на суровини – глини, каолини, варовик и др.;
- технологичен транспорт за извозване на готовата продукция (облицовъчни керамични плочки).

За ограничаване на шумовото въздействие в работната среда (на работните места) са реализирани следните мероприятия:

- при производство на облицовъчни керамични плочки в производствени участъци са изградени командни кабинки за работния персонал. В тях хигиенната норма е удовлетворена, съгласно контролните измервания на съответните органи (Масоподготовка – дозиращ възел и АТМ, Цех Фрита, Цех Еднократно и Двукратно изпичане);
- изградени са преградни стени между участък преси и участък пещи в цех Двукратно изпичане;
- използват се индивидуални средства за защита от шум (антифони) от работниците в определени работни места, от Служба “Охрана на Труда и Околна Среда” (ОТОС);
- подменени са компресорите за съгъстен въздух тип “Борец” с нови с подобрени технически параметри, включително и акустични.

До сега не са предприемани специални мерки за ограничаване на шумовото въздействие на производствената площадка върху околната среда.

В Заявлението е представена оценката на излъчвания в околната среда шум, извършена в съответствие с “Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена от Министъра на околната среда със Заповед №РД-536 от 27.12.1999 г.

За целта са проведени измервания на шумовите нива в избрани точки, разположени по предварително очертан контур, ограждащ основните съоръжения – източници на шум. Местоположението на измерителните точки (ИТ) по контура и геометричния им център (Приложение П.8.2-1 от Заявлението).

Нивата на шум по границите на площадката **не** превишават хигиенната норма за промишлена територия 70 dB A, регламентирана в НАРЕДБА №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите.

Условие 12.1. Емисии

Условие 12.1.1 е заложено съгласно НАРЕДБА №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите.

Условие 12.2. Контрол и измерване

Условие 12.2.1 Чл.3, ал.1, т.10, Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни за изграждането и експлоатацията на нови и експлоатацията на действащи промишлени инсталации и съоръжения.

Условия 12.2.2 и 12.2.3 Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и ЗАКОН за защита от шума в околната среда, обн., ДВ, бр. 74 от 13.09.2005г., в сила от 1.01.2006г..

Условие 12.3 Документиране и докладване

Условие 12.3.1. - Условие 12.3.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

Условие 13.1. Условието е поставено съгласно Наредба №1/10.10.2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води.

Условие 13.2, Условие 13.3, Условие 13.4. и Условие 13.5. Условието са поставени съгласно Наредба №1/10.10.2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води.

Условие 13.6. Условието е поставено съгласно чл.62 ал.2 т.3 и чл.65 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води. Операторът е представил Приложение II 4.3-1, с обозначени местата за извършване на товаро-разтоварни дейности на площадката, които биха могли да доведат до течове/изливания.

Условие 13.7. Условието е поставено съгласно чл.2 ал.1 т.4, чл.65 и чл.66 от Наредба №1/07.07.2000г. за проучването, ползването и опазването на подземните води.

Условията за собствен мониторинг на подземни води отпадат, тъй като е невъзможно замърсяване на подземните води, поради специфичните геоложки и хидрогеоложки особености на района. Доказателство за това е даденият в Приложение.П.9.2-1 *"Доклад за експлоатационните ресурси и проект за добив за собствени водоизточници"* от заявлението. Описаният в доклада сондаж ДС "Фаянс" е разположен в югозападния край на двора на завода. По време на сондирането на сондажа през 1989г. водното ниво е било на дълбочина 120.0 м. от терена. През 2002г. същото е на дълбочина 122.0м.

Геоложки строеж на сондажа.

от 0.0 до 13.0м –глина, праховопесъчлива, жълтокафява до бежова, льосовидна, с воровити конкреции. В дъното- разнорънест чакъли с глинесто-песъчлив запълнител:

от 13.0 до 200.0 м – варовици, сиво бели и бели, окарстени, с фини пясъчни и прахови фракции и каолин в каверните.

Отсъствието на собствен мониторинг на подземните води за целите на КР не освобождава оператора от задължението да извършва такъв по силата на друг ИАА-разрешителното за водовземане.

Условие 13.8. Собствен мониторинг на почви

Съгласно изискванията на чл.41 и чл.42 на ЗООС, операторът трябва да предвиди допълнителни мерки за защита на почвите, както и мерки за действие при замърсяване и увреждане на почвите, вследствие на дейността си. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

От оператора ще бъде изискано да представи план на площадката с обозначени пунктовете за мониторинг на почви.

Условие 13.9. Документиране и докладване

Условието е поставено съгласно Наредба №1/10.10.2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води и чл.125 т. 3 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.10 и 13.10.1. При аварийни случаи, които могат да предизвикат замърсяване или увреждане на подземните води, притежателят на комплексното разрешително трябва да предприема необходимите мерки, съгласно изискванията на Наредба №1/10.10.2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води.

Условие №14. Предотвратяване и действия при аварии

Условие 14.1 е заложено на основание чл. 19, т.2, б. "г" от Правилника за организацията и дейността по предотвратяване и ликвидиране на последствията при бедствия, аварии и катастрофи, приет с Постановление № 18/23.01.1998 г. на Министерския съвет на Република България, обнародван в ДВ бр.13/03.02.1998 г., чл.5, т.2 от Наредба № 3 за пожарната безопасност на обектите в експлоатация от 16.06.1997 г. (ДВ бр. 54/ 08.07.1997г.).

Условия 14.2, 14.3, 14.4, 14.5, 14.6 са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС и за предотвратяване замърсяването на компонентите на околната среда, както и за предотвратяване на аварии, съгласно изискванията на чл.121, т.1, т.6. и т.7 от ЗООС.

Условие №15. Преходни и аномални режими на работа

Условие 15.1, Условие 15.2 и Условие 15.3 посочва превантивни условия с цел оптимална работа и контрол на инсталациите по **Условие 2**. Посочени са изисквания за наличието и изпълнението на технологични инструкции за спиране и пускане на инсталациите по **Условие 2** и при спазване

изискванията на чл. 121, т. 6. от ЗООС и с цел предотвратяване или намаляване до минимум на общото въздействие на емисиите върху околната среда – чл. 3, ал. 1, т. 10 от Наредбата за КР.

Условие 15.4. Документиране на действията по **Условие 15.3.** Приложение 5 към чл.13, Условие №15 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни за изграждането и експлоатацията на нови и експлоатацията на действащи промишлени инсталации и съоръжения (приета с ПМС62, ДВ бр.26/2003).

Условие 15.5. Следвани са насоките на НДНТ – Reference Document on the General Principles of Monitoring, November 2002, стр. 25, т.3.2. Exceptional emissions.

Условие №16. Прекратяване на работата на инсталациите или на части от тях

Условия 16.1, 16.2, 16.3 и 16.4 дават изисквания за действия при прекратяване работата на инсталациите или на части от тях и докладването им за постигане изискванията на чл. 121, т. 7 от ЗООС.

Условие 16.5. Чл.125, т.5 от ЗООС