

ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА

за обосновка на приложимите условия в Комплексното разрешително на
"ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра,
съгласно чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС №
238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г.)

1. Обща информация

Координатор по процедурата:	Диляна Великова	Условия 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.3, 11, 14, 15 и 16;
Екип:	Ганка Видева Величка Влахова	Условия 8.2, 9 и 12; Условия 8.1, 10 и 13.

2. Процедура:

2.1. Писмо от "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе с вх. № 576-РУ-1612/27.08.2013 г., относно подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.2. Писмо до РИОСВ - Русе и Басейнова Дирекция за управление на водите „Дунавски район“, център гр. Плевен, изх. № 576-РУ-1612/30.08.2013 г., относно проверка на съдържанието и формата на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.3. Писмо, изх. № 576-РУ-1612/30.08.2013 г., до Община Силистра, относно процедура по издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.4. Писмо от РИОСВ - Русе, вх. № 576-РУ-1612/20.09.2013 г., относно становище на съдържанието и формата на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.5. Писмо от Басейнова Дирекция за управление на водите „Дунавски район“, център гр. Плевен, вх. № 576-РУ-1612/23.09.2013 г., относно становище на съдържанието и формата на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.6. Писмо до "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, РИОСВ - Русе и Басейнова Дирекция за управление на водите „Дунавски район“, център гр. Плевен, изх. № 576-РУ-1612/03.10.2013 г., относно посещение на площадката на инсталацията за издаване на КР;

2.7. Писмо от "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, вх. № 576-РУ-1612/08.10.2013 г., относно посещение на площадката на инсталацията за издаване на КР;

2.8. Писмо до "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, изх. № 521-РУ-1612/25.10.2013г., относно допълнително необходима информация към заявление за издаване на комплексно разрешително и изпращане на протокол от посещение на място на инсталацията на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.9. Писмо от РИОСВ-Русе, относно процедура по издаване на КР на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.10. Писмо от "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, вх. № 576-РУ-1612/25.11.2013 г., относно подаване на допълнено заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.11. Писмо до "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, изх. № 576-РУ-1612/05.12.2013 г., относно организиране на среща в ИАОС, във връзка с възникнали въпроси по допълненото заявление за издаване на КР;

2.12. Писмо от "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, вх. № 576-РУ-1612/06.12.2013 г., относно дата за провеждане на среща в ИАОС;

2.13. Писмо до "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, РИОСВ - Русе и Басейнова Дирекция за управление на водите „Дунавски район“, център гр. Плевен, изх. № 576-РУ-1612/12.12.2013 г., относно организиране на среща в ИАОС, във връзка с възникнали въпроси по допълненото заявление за издаване на КР;

2.14. Писмо до "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, изх. № 576-РУ-1612/19.12.2013 г., относно указания за предоставяне на преработено допълнено заявление за издаване на КР;

2.15. Писмо от "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, вх. № 576-РУ-1612/10.01.2014 г. - внасяне на преработено допълнено заявление за издаване на КР

2.16. Писмо до РИОСВ - Русе и Басейнова Дирекция за управление на водите Дунавски район, център гр. Плевен, изх. № 576-РУ-1612/17.01.2014 г., относно допълнено заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.17. Писмо до Кмета на Община Силистра, изх. № 576-РУ-1612/17.01.2014 г., относно обществен достъп до заявление за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.18. Писмо до "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, изх. № 576-РУ-1612/17.01.2014 г относно започване на процедура по издаване на КР на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.19. Писмо от Кмета на Община Силистра вх. № 576-РУ-1612/27.02.2014 г., относно приключил обществен достъп до заявлението за издаване на комплексно разрешително на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.20 Писмо до РИОСВ-Русе и БДУВДР, център гр. Плевен, изх. №576-РУ-1612/28.02.2014г., относно изискване на становище по проект на КР и ТО на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.21. Писмо от РИОСВ-Русе, писмо вх. № 576-РУ-1612/17.03.2014г., относно представяне на становище по проект на КР и ТО на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.22. Писмо от БДУВДР, център гр. плевен, писмо вх. № 576-РУ-1612/19.03.2014г., относно представяне на становище по проект на КР и ТО на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.23. Писмо от РИОСВ-Русе, писмо Вх.№576-РУ-1612/31.03.2014г., относно предоставяне на допълнителна информация към становище по проект на КР и ТО, представено с писмо вх. № 576-РУ-1612/17.03.2014г.

2.24. Писмо от „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, гр. Русе, писмо вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г., относно представяне на становище по проект на КР и ТО на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр.Силистра, община Силистра, област Силистра;

2.25. Писмо до „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, гр. Русе и РИОСВ-Русе, изх. №576-РУ-1612/17.04.2014г., относно допълнителна необходима информация за приключване на процедурата по издаване на КР на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра.

2.26. Писмо от „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, гр. Русе, Вх.№576-РУ-1612/23.04.2014г., относно представяне на допълнително необходима информация.

2.27. Писмо от РИОСВ-Русе, Вх.№576-РУ-1612/09.05.2014г., относно представяне на допълнително изискана информация.

3. Име, адрес, телефон, факс на оператора на инсталацията

"ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, 7000 гр. Русе, бул. „Цар Освободител“ №46

Площадка: гр. Силистра, община Силистра, област Силистра

тел: 086/839 155;

факс: 086/839 155;

e-mail: ekotrademetal@abv.bg

Управител: Димитър Ангелов

Име, адрес, телефон, факс на собственика на земята, сградите и инсталациите в които се осъществява дейността:

"ДЖИ ТИ АЙ-КОМПЮТРИ" ЕООД, гр. София, р-н Средец, жк. Яворов, Николай В. Гогол №1,
ет. Партер

тел: 02/91828;

факс: 02/9433882;

e-mail: gti@gti.bg

В Приложение № 2 е представено постановление за възлагане на недвижим имот на "ДЖИ ТИ АЙ-КОМПЮТРИ" ЕООД, гр. София, а в Приложение № 3 и Приложение №3Б са представени договор за наем и анекс към него, между "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе и "ДЖИ ТИ АЙ-КОМПЮТРИ" ЕООД, гр. София. за ползване на обекта и производствената база.

**ОБОСНОВКА НА ПРИЛОЖИМИТЕ УСЛОВИЯ ЗА ИЗДАВАНЕТО НА КОМПЛЕКСНО
РАЗРЕШИТЕЛНО НА "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, ГР. РУСЕ ЗА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА
ТОПЕНЕ И ЛЕЕНЕ НА ЦВЕТНИ МЕТАЛИ И ТЕХНИТЕ СПЛАВИ, ПЛОЩАДКА ГР.
СИЛИСТРА, ОБЩИНА СИЛИСТРА, ОБЛАСТ СИЛИСТРА**

Обществен достъп и становища

В резултат от обществения достъп до заявлението за издаване на КР на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра, община Силистра, област Силистра, проведен в периода 21.01.2014г. до 21.02.2014г., в ИАОС и община Силистра не са постъпили становища.

Съгласно становище на РИОСВ по чл. 10, ал. 4 от Наредбата за условията и реда за издаване на КР посочените в заявлението източници на вредни емисии и пречиствателни съоръжения към тях са налични на площадката. Същите са оборудвани с точки за извършване на емисионен контрол, включително собствени периодични измервания.

Условие № 1. Речник на използваните термини - Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

"Ден, вечер и нощ" – съгласно чл.4, ал.4 от Наредба № 6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението.

"ЕРИПЗ" – **"Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители"**, съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 166/2006 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 18.01.2006г. и Guidance Document for the implementation of the European PRTR, European Commission, 31.05.2006.

„ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, гр. Русе, отговаря на определението за оператор по смисъла на §1, т.43 от ЗООС на Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави, тъй като съгласно представения договор за наем с "ДЖИ ТИ АЙ-КОМПЮТРИ" ЕООД, гр. София и анексите към него „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, гр. Русе, може да ползва всички сгради намиращи се територията на производствената площадка и съоръженията, намиращи се в тях, като съгласно чл.4а) има правото да:

- т.1. да взема управленски решения, определящи избора на конструктивните и технологични параметри на инсталацията и да контролира работата ѝ;
- т.2. да определя бай-добрите налични техники (НДНТ), в това число вида на оборудването и пречиствателните съоръжения и да контролира работата им;
- т.3. да извършва реконструкция и предприема инвестиционни мерки по време на експлоатацията на инсталацията, за поддържане работата ѝ в съответствие с условията на разрешителното и изискванията на нормативната уредба по околна среда и да контролира изпълнението им;
- т.4. да се разпорежда и взема решения относно настоящето или бъдещото функциониране на инсталацията, включително част от нея,

Условие № 2. Инсталации, обхванати от това разрешително

Инсталация, която попада в обхвата на т. 2.5 „а“ на Приложение 4 на ЗООС:

Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави – дейност по производство на необработени метали от отпадъци, включваща:

- един брой индукционна печ, с работна вместимост 1,6 т.

Инсталации, които не попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

1. Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави – дейност по претопяване, сплавяне и отливане на цветни метали, включваща:

- един брой индукционна печ, с работна вместимост 1,6 т.

2. Инсталация за топене и леене на черни метали и техните сплави, включваща:

- един брой индукционна печ, с работна вместимост 0,160 т.
- един брой индукционна печ, с работна вместимост 0,160 т.
- един брой индукционна печ, с работна вместимост 0,600 т.

На територията на производствената площадка се намират и:

- Земеподготвителен участък към Леярски цех;
- Формовъчен участък;
- Сърцарско отделение;
- Чистачен участък;
- Участък термообработка;
- Участък за прецизно леене;

В Инсталацията за топене и леене на цветни метали и техните сплави, включваща индукционна пещ, с работна вместимост 1,6 т, се произвеждат метали от отпадъци, поради което инсталацията се класифицира в т.2.5.а) от Приложение № 4 на ЗООС, тъй като в нея се извършва дейност по производство на необработени метали от отпадъци. В тази инсталация ще се извършва и дейност по претопяване, сплавяне и отливане на цветни метали, като при тази дейност, като суровини ще се използват свежи метали. Поради това, че тази дейност попада в обхвата на т. 2.5.б) от Приложение №4 от ЗООС, в случай, че топилният капацитет на инсталацията надвишава 20 т за денонощие, инсталацията за топене и леене на цветни метали и техните сплави по отношение на дейността по претопяване, сплавяне и отливане на цветни метали е класифицирана като непопадаща инсталация и е ограничена по отношение на капацитета.

"ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, ще реализира производствената си дейност - леене на цветни метали и техните сплави - в УПИ I, кв. 9, имот с идентификатор № 66425.514.524, разположен в гр. Силистра, западна индустриална зона.

Производството ще се извършва в следните сгради:

Леярски цех с РЗП от 2 674 кв.м. идентификатор 66425.514.524.11.;

Промислена сграда с РЗП от 29 кв.м. идентификатор 66425.514.524.12.;

Промислена сграда с РЗП от 14 кв.м. идентификатор 66425.514.524.13.;

Промислена сграда с РЗП от 20 кв.м. идентификатор 66425.514.524.14.;

Промислена сграда с РЗП от 35 кв.м. идентификатор 66425.514.524.15.;

Промислена сграда с РЗП от 58 кв.м. идентификатор 66425.514.524.16.;

Площадката е собственост на "ДЖИ ТИ АЙ-КОМПЮТРИ" ЕООД, гр. София, като е отдадена под наем на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе.

„ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ” ЕООД реализира производствената си дейност – топене и леене на цветни и черни метали и техните сплави - в имот с идентификатор 66425.514.9 по плана на гр. Силистра. Имотът е разположен в Индустриална зона - Запад и е с площ 57 625 кв.м. На база сключен договор за наем „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ” ЕООД използва за производствената си дейност 2 830 кв.м.

На площадката са разположени:

- Инсталация за леене на черни метали и техните сплави;
- Инсталация за леене на цветни метали и техните сплави;
- Спомагателни участъци към производствената дейност.

Обектът и съпътстващата техническа инфраструктура към имота са собственост на „Джи Ти Ай-Компютри” ЕООД, град София съгласно Постановление за възлагане на недвижими имоти по реда на чл.717з от ТЗ от (Приложение N 2). Обектът, Производствена база, се използва за производствената дейност на „Екотрейд Метал” ЕООД на база сключен договор за наем от 01.04.2013 година (Приложение N 3) и анекс към него от 18.12.2013 година (Приложение N 3Б).

Предходен собственик на имота е било дружеството „Лесилмаш -98” АД.

За инсталацията е проведена процедура по реда на глава VI от Закона за опазване на околната среда. През 1995 година е разработен Доклад за оценка на въздействието върху околната среда с възложител „Лесилмаш” ЕАД гр. Силистра. С Решение по ОВОС N 86/1995 година (Приложение N 4) е разрешена експлоатацията на Производствената база. Подобекти „Леярски цех – производствена част” и „Склад за шихтови материали и готова продукция” са въведени в редовна експлоатация през 1981 година. Копие от протокол на приемателна комисия (Акт 16) за въвеждане в експлоатация на обектите е представен в Приложение N 2А към заявлението.- една основна сграда - леярна (производствена сграда N 9) с обособени в нея работно помещение (леярна), работно помещение за предварително третиране на алуминиева шлака, две складови помещения и административно-битова сграда за персонала.

В Приложение N 2Б – протокол от проведена 72-часова проба на Леярски цех от февруари 1981 година, цитиран в акт 16. В протокола изрично са описани наличните в обекта индукционни пещи – 4 броя. През август 1991 г. със заповед на министъра на промишлеността "Лесопромишлен комбинат" се преобразува

във фирма Лесил ООД. През 1993 г. отново със заповед на министъра на промишлеността фирма Лесил ООД се реструктурира и се обособяват нови четири дружества, едно от които е Лесилмаш ЕАД, което е възложител и на доклада по ОВОС, изработен през 1995 година. Впоследствие Леярският цех, обект на настоящата процедура се експлоатира от „Лесилмаш-98” АД.

ОПИСАНИЕ НА ТЕХНОЛОГИЧНИЯ ПРОЦЕС

I. Инсталация за леене на цветни метали и сплавите им , попадаща в точка 2.5а от Приложение N 4 на ЗООС

Инсталацията за леене на цветни метали и сплавите им от отпадъци от цветни метали се състои от:

- 1 (един) брой тиглова индукционна пещ с капацитет 11.200 т/24 часа. Пещта е с вместимост 1.600 т/едно зареждане, като при трисменен режим на работа технологичният процес позволява до 7 зареждания/24 часа.

Разположена е в Леярен участък на площадка с местоположение гр. Силистра, Промислена зона „Запад”, ПИ 66425.514.9 по кадастралната карта на гр. Силистра в сграда с условно наименование „Леярски цех”.

Подготвителни дейности:

1. Осигуряване на основна суровина – отпадъци от цветни метали. Отпадъците от цветни метали се закупуват от юридически лица на обособена площадка за търговска дейност с ОЧЦМ. Закупените на тази площадка цветни метали, които предстои да бъдат рециклирани в Инсталацията се подлагат на предварително третиране – сортиране, рязане. Поради това, че площадката за търговска дейност с ОЧЦМ е разположена извън територията на Инсталацията, попадаща в Приложение N4 на ЗООС, ръководството на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ” ЕООД е взело решение обособената площадка да бъде изместена на територията, попадаща в обхвата на заявлението за КР. След извършване на дейностите по сортиране на отпадъци ще се отделят тези, неподлежащи на рециклиране (неподходящи по състав). Те ще бъдат предавани за последващо третиране на други юридически лица.

Предварително третираните отпадъци от черни и цветни метали се съхраняват междинно, в количества необходими за 3 работни смени. Използвани съоръжения: резач за метали за дейност рязане. Сортирането на металите се извършва ръчно.

2. Използвани форми за леене.

Постоянни форми:

Постоянните форми за леене на металите представляват метални кокили, изработени от чугун или от лята стомана. Те се използват многократно за изливане. В зависимост от предназначението на блока кокилите се правят с квадратно, шестоъгълно, осмоъгълно или кръгло вътрешно сечение. Блокове с квадратно сечение са предназначени за валцуване. Запълването на кокилата с метал може да се извърши чрез заливане отгоре. След запълване на кокилата с метал започва неговото охлаждане и кристализиране. При охлаждането си металът се свива и намалява своя обем. Това свиване се извършва както в течено, така и в твърдо състояние. Образувалите твърди пластове метал черпят метал за компенсиране на своето свиване от намиращия се непосредствено над тях все още течен метал. Постоянните форми се поддържат в механо-монтажен цех, който е разположен извън площадката, попадаща в обхвата на настоящото заявление.

Временни (еднократни) форми:

Еднократните форми са предназначени за едно заливане с течен метал, т.е. за изработване само на една или няколко отливки, при положение че формата позволява едновременно получаване на няколко отливки.

- Пясъчни

Те се изработват от пясъчно-глиневата смес. Пясъчно-глиневата смес се използва за получаване на форми с относително голяма дебелина - обемна форма, намерила приложение в класическото леене. Приготвянето на еднократната леярска форма се състои от няколко етапа: изработване на моделна екипировка - модели и кутии за сърца; приготвяне на формовъчната смес; изработване на формите и сърцата; заливане на леярската форма с метал; отстраняване (избиване) на отливката от формата, почистване и контрол.

В земеподготвителния участък на леярския цех се подготвят формовъчните и сърцевите смеси. Необходимите суровини за подготовка на формовъчната смес е пръст за леене на цветни метали.

Съоръжения и машини в земеподготвителен участък:

- Колерганг – 2 броя

- Барабанно сито – 1 бр;

- Елеватор;

- Магнитен сепаратор – 1 бр.

Съоръжения и машини във формовъчен участък:

- Пясъкосип;

- Формовъчни преси – 4 броя; __

- Сушилня леярски форми - 1 брой

Сърцевата смес се изработва от водно стъкло и пясък.

Използваните съоръжения и машини са:

- Бъркалка за сърцева смес – 1 бр.;

- Сушилня за сърца - 1 бр. (изсушаването на готовите сърца се извършва в прокаловъчна пещ)

Леярските форми са обемни и еднократно използвани. Изработват се ръчно пред индукционната пещ. За изготвяне и заливане на формите се използва моделно касова екипировка. Касите са метални, а моделите алуминиеви и се монтират на плочи с една наливна система. Насипването на формовъчната смес върху леярската форма и уплътняването ѝ става ръчно. Стопеният метал ръчно се излива в подготвените форми. Изтръскването на касите с отлятите детайли от леярската пръст след изстиването им става на тръскащи решетки (2 броя), разположени в участъка. Осигурена е обща аспирация на помещението. Отделената пръст от формите се регенерира на 100% и се използва за изработка на следващите форми. Сърцата се натрошават машинно от тръскащата решетка и посредством лентов транспортър, разположени под кота 0, се изнасят към склад за съхранение.

Леене със стопяеми модели

Прецизното леене се прилага за сложни и отговорни детайли.

При леенето по стопяеми модели за изработването на формата се използват модели от восък, които след покриване с огнеупорно покритие се стопят (разтварят или изгарят), без да се разрушава формата. След допълнителна обработка в тази форма се налива разтопеният метал, а след втвърдяването му формата се разрушава и отливките се изваждат. Поради това, че формата е цяла и гладка, тя осигурява голяма точност в размерите и гладкост на повърхността на отливките.

Технология на леене в стопяем модел е дълъг технологичен процес, основните етапи на който са:

- 1) изработване на пресформа за получаване на стопяеми модели;
- 2) приготвяне на моделната смес;
- 3) изработване на стопяеми модели;
- 4) събиране на моделите с леяковата система;
- 5) обмазване на моделите с огнеупорно покритие с определена дебелина;
- 6) стопяване на моделите;
- 7) укрепване и изпичане на формата;
- 8) заливане на формата с метал;
- 9) изваждане и почистване на отливките;
- 10) термична обработка на отливките.

Металните пресформи се изработват от други фирми, извън територията на производствената площадка. Пресформите се запълват с моделна смес (парафин, стеарин и отработен възврат). Запълването на формите се извършва с помощта на шприцове. След охлаждане на восъчните модели се изваждат от пресформите и се зачистват със спирт. Престояват на стелажи за няколко часа, след което се обмазват. Обмазването на восъчните модели представлява керамична черупка, получена чрез потапянето им в суспензия от кварц-маршалит и свързващ разтвор – етилсиликат. Разтворът се подготвя в мешалка хидролизатор, където се дозират компонентите. Веднага след изваждането им от хидролизатора се посипват с пясък от опесъчител. Нанасят се минимум три слоя след обмазката, като след всеки слой формата се суши в сушилно отделение. Восъчните модели се стопят в гореща вода във вана за стопяване. Стопената маса, отделена на повърхността на вода, се отделя за повторно използване в моделно отделение, а черупковите форми се пренасят във формовъчно отделение. Поставят се в каси и се укрепват отвън чрез запълване на междините с пясък, накаливат се в накаловъчна пещ, след което са готови за използване.

Съоръжения и машини в Участък Прецизно леене:

Съд за приготвяне на моделен състав – 1 бр.;

Маса с шприц – 1 бр.;

Мешалка хидролизатор – 1 бр.;

Съд за обмазка – 2 бр.;

Вана за разтопяване на модели – 1 бр.;

Накаловъчни пещи – 7 бр.

Центробежно леене

Същността на метода центробежно леење се състои в това, че запълването на формата и кристализирането на отливката се осъществява под действието на центробежни сили. В зависимост от разположението на оста на въртене в пространството, центробежното леење се извършва с хоризонтална, вертикална и наклонена ос на въртене. При заливане на метал в цилиндрична форма, с хоризонтална ос на въртене, налетият метал във формата се изтласква към стените ѝ и заедно с нея започва да се върти. Въртейки се постепенно кристализира и придобива цилиндрична форма. Силите, притискащи метала в процеса на заливане към стените на формата, се наричат центробежни. Те винаги са насочени по радиус, от центъра към периферията. Честотата на въртене на формата зависи от плътността на заливания метал и радиуса на свободната повърхност на отливката.

За центробежното леење се използват метални форми – кокили.

Прилагани процеси при производството на цветни метали.

При леењето се използва един брой тиглова индукционна пещ. Вместимостта на пещта е 1600 кг за едно зареждане.

Индукционната топлинна пещ е топлинна пещ с индукционно нагриване. Представлява, трансформатор, на който първична намотка е спирала от медна тръба, охлаждаема с вода, а вторична - металът, който се топи. Електрическият ток, който преминава по спиралата, създава променливо магнитно поле, което индуцира в нагривания метал вихрови токове, и се отделя топлина.

Тигелната индукционна пещ се състои от индуктор и от тигел, изработен от стомана. Захранва се от електрически ток. Използва се за топене на мед, алуминий, цинк и

сплавите им. Цветните метали, които се съхраняват в леярския цех се транспортират до топилната площадка с мотокар или ръчно. Цветните метали се зареждат ръчно в пещта. За избягване влошаването на параметрите на технологичния процес в тигела се зареждат и дървени въглища. След разтопяване на метала към стопилката се добавят флюси (NaCl , KCl , Al_2O_3). Целта на флюсите е да реагират с разтворените в сплавта неметални включения и водород. Формираната реактивна повърхност по време на работа на флюсите при интензивното отделяне на газ азот води до изплуването на разтворените включения, алкали и водород на повърхността на стопилката, като образува бяла шлака. Шлакът се отделя ръчно (изгребва се) от повърхността с крампа. При готовност на стопилката, течният метал се изгребва с предварително подгряти леярски поти (или черпаки), с които се пренася до мястото за отливане. Отливките се охлаждат под монтирана локална аспирация. Охладените отливки ще се подреждат ръчно на дървен палет.

Индукционната пещ се управлява с автоматично табло (блок за управление). Извършва се постоянен контрол на температурата на стопилката посредством температурни датчици. Като енергоносител се използва електрически ток. В Инсталацията за леење на цветни метали се произвеждат:

- Алуминий и алуминиеви сплави;
- Мед и медни сплави;
- Цинк и цинкови сплави.

За топене и леење на различните видове цветни метали и сплавите им се използва описаната индукционна пещ.

Технологията за топене и леење на различните видове цветни метали и сплавите им е една и съща. Не се променя описаната по-горе последователност на операциите, разходът на вода за охлаждане и използваната електрическа енергия. Разликата между производството на различните цветни метали се състои в входящите суровини, зареждани в индукционната пещ, а именно:

- При леење на алуминий и алуминиеви сплави се използват алуминиев скрап, алуминий слитък, железен скрап, цинкови слитъци, медни слитъци, желязо силициева лигатура в различни пропорции в зависимост от вида на произвеждания продукт (чист алуминий или вид алуминиева сплав).
- При леење на мед и медни сплави се използват мед скрап, мед слитък, цинк слитък, желязо скрап, калай слитък, алуминий слитък, фосфор на гранули, олово слитък, никел гранули, ферохром, молибден слитък в различни пропорции в зависимост от вида на произвеждания продукт (чиста мед или вид медна сплав);
- При леење на цинк и цинкови сплави се използват цинк скрап, цинк слитък, желязо скрап, силиций слитък, алуминий слитък в различни пропорции в зависимост от вида на произвеждания продукт (чист цинк или вид цинкова сплав).

Видът на произвеждания метал/сплав е в пряка зависимост от получените заявки от клиенти. Операторът не работи с график за работа в годишен аспект по отношение на период на работа с конкретна суровина.

Инсталация за леење на цветни метали и сплавите им , извън обхвата на Приложение N 4 на ЗООС

Инсталацията за леене на цветни метали и сплавите им от слитъци от цветни метали се състои от: - 1 (един) брой тиглова индукционна пещ с капацитет 11.200 т/24 часа. Пещта е с вместимост 1.600 т/едно зареждане, като при трисменен режим на работа технологичният процес позволява до 7 зареждания/24 часа. Технологичният процес, описан по-горе е идентичен. Разликата е в използваните суровини за производство на цветни метали – използват се слитъци на цветни метали.

II. Инсталация за леене на черни метали и сплавите им , извън обхвата на Приложение N 4 на ЗООС

Инсталацията за леене на черни метали от ОЧЦМ се състои от три броя индукционни пещи, както следва:

- Индукционна пещ с капацитет 2.56 т/24 часа; Пещта е с вместимост 160 кг/зареждане;
- Индукционна пещ с капацитет 2.56 т/24 часа; Вместимост 160 кг/зареждане.
- Индукционна пещ с капацитет 9.600 т/24 часа; вместимост 600 кг/зареждане.

Съгласно представената информация в заявлението за издаване на КР (стр. 82 и стр.88), в инсталацията за леене на черни метали и техните сплави биха могли да се влягат и слитъци от метали. Тоест тази инсталация би могла да попадне в т. 2.2. от приложение №4 на ЗООС, в случай, че надвишава 2,5 тона на час произведен чугун или стомана (първично или вторично топене), и/или в т.2.4. от Приложение №4 на ЗООС в случай, че надвишава 20 тона на денонощие. В тази връзка с писмо вх. №576-РУ-1612/07.04.2014г. операторът представя информация с която уточнява, че общия капацитет на инсталацията е **условно 0,613т/час**, тъй като производствения процес, който протича в трите индукционни пещи към инсталацията за леене на черни метали и техните сплави протича при най-благоприятни условия за 1,5 часа. Съгласно информацията от оператора коректния капацитет на пещите следва да е:

- индукционна пещ 1 – 0,160 тона отлят метал/1,5 часа;
- индукционна пещ 2 – 0,160 тона отлят метал/1,5 часа;
- индукционна пещ 3 – 0,600 тона отлят метал/1,5 часа;
- общо за инсталацията – 0,920 тона отлят метал/1,5 часа.

Тъй като съгласно т. 2.2. от приложение №4 на ЗООС определящия капацитет по които дадена инсталация попада в обхвата на приложение №4 е тона/час, инсталацията за леене на черни метали и техните сплави е изразен в комплексното разрешително като **0,613тона/час**.

При трисменен режим на работа технологичният процес позволява до 16 зареждания/24 часа.

Индукционните пещи са разположени в Леярен участък на площадка с местоположение гр. Силистра, Промислена зона „Запад”, ПИ 66425.514.9 по кадастралната карта на гр. Силистра в сграда с условно наименование „Леярски цех”.

Подготвителни дейности:

1. Осигуряване на основна суровина – отпадъци от черни метали.

Отпадъците от черни метали се осигуряват чрез закупуването им от юридически лица на обособената площадка за търговска дейност с ОЧЦМ.

2. Подготовка на временни форми за леене. За леене на черните метали се използват временни форми восъчни модели и пясъчни форми. Подготовката на восъчните (стопаеми) модели е идентична с тази, описана към Инсталация за леене на цветни метали.

- Пясъчни

Те се изработват от пясъчно-глинеата смес. Пясъчно-глинеата смес се използва за получаване на форми с относително голяма дебелина - обемна форма, намерила приложение в класическото леене.

Приготвянето на еднократната леярска форма се състои от няколко етапа: изработване на моделна екипировка - модели и кутии за сърца; приготвяне на формовъчната смес;

изработване на формите и сърцата; заливане на леярската форма с метал; отстраняване (избиване) на отливката от формата, почистване и контрол.

В земеподготвителния участък на леярския цех се подготвят формовъчните и сърцеви смеси. Изходните материали за формовъчната смес са сух пясък, съхраняван в закрит склад (бункер за сух пясък), бентонит (доставян в книжни торби) и оборотна смес (до 90%). Оборотната смес се получава при избиване на готовите отливки и преминаването им през сито за пресяване и магнитен сепаратор, разположени под кота 0 на помещението. Смесването и хомогенизирането на съставките и добавянето на крепител – до 3% меласа и вода – се извършва в два броя колерганги, в които оборотната смес и пясъка се зареждат с транспортни ленти. Бентонитът и крепителя се насипват ръчно. Над колергангите има монтирани чадъри, свързани с локална аспирационна система. Посредством транспортни ленти

сместта се събира в бункери над формовъчните преси и местата за ръчна формовка. Сърцевата смес се състои от пясък, водно стъкло и вода. Приготвя се за смесване в бъркалка при определена последователност на смесване на компонентите. Изсушаването на готови сърца се извършва в камерна сушилня. Леярските форми се използват еднократно. Изработват се механизирани във формовъчни машини или ръчно на местата, определени за ръчно формоване. За изготвяне и заливане на формите се използва моделна касова екипировка. Касите са метални, а моделите алуминиеви и се монтират на плочи с една наливна система. При ръчно формоване насипването на формовъчната смес и уплътняването ѝ се извършва ръчно, а при машинното – чрез пясъкосип и уплътняване с усилията на пресите. За някои по отговорни отливки формите се изсушават в сушилня за леярски форми при температура около 400°C, разположена извън Леярския цех. Изливането на стопения метал във формите се извършва ръчно на обособени работни места с осигурена локална аспирация. Изтръскването на касите с отлятите детайли от леярската пръст след изстиването им става на тръскащи решетки, разположени в участъка. Осигурена е обща аспирация на помещението. Отделената пръст от формите се регенерира на 100% и се използва за изработка на следващите форми. Сърцата се натрошават машинно от тръскащата решетка и посредством лентов транспортър, разположен под кота 0, се изнасят към склад за съхранение.

Прилагани процеси при производството на черни метали. Управление на производствения процес.

При леенето се използват 3 броя индукционни пещи. Общият капацитет на инсталацията леене на черни метали е 14.720 т/ 24 часа при трисменен режим на работа. Пещите са с кисела огнеупорна облицовка набита кварцитна маса. Индукционната топлинна пещ е топлинна пещ с индукционно нагряване. Представлява, трансформатор, на който първична намотка е спирала от медна тръба, охлажда с вода, а вторична - металът, който се топи. Електрическият ток, който преминава по спиралата, създава променливо магнитно поле, което индуцира в нагрявания метал вихрови токове, и се отделя топлина. Тигелната индукционна пещ се състои от индуктор и от тигел, изработен от стомана. Захранва се от електрически ток. Използува се за топене на стомана, чугун и сплави на черни метали. Черните метали се зареждат ръчно в пещта до височината на индуктора. След стопяване на металите се прави проверка на съдържанието на въглерод. При ниско съдържание на въглерод в пещта се добавя въглерод (зависи от марката на произвежданата стомана), при високо съдържание на въглерода се добавя допълнително количество черни метали с нисък въглерод. След регулиране на количеството въглерод в стопилката се добавя шлакоотделящ флюс, който подпомага процеса на шлакоотделяне и предпазва метала от окисление.

За контролиране на правилното протичане на производствения процес към пещта се добавят Al, натрошено отпадъчно стъкло. Шлакът се отделя в горната част на пещта и се отстранява с крампа. При нужда след отстраняване на шлаката се добавят феросплавите (легиране). При готовност на стопилката, което се установява с експресен химичен анализ на състава на стопилката, течният метал се излива в предварително подгряти леярски поти, с които се пренася до заливъчното отделение. След това отливките ще се охлаждат на отредено място в помещението, обхванато от локална аспирация. Охладените отливки ще се подреждат ръчно на дървен палет. Индукционната пещ се управлява с автоматично табло (блок за управление). Извършва се постоянен контрол на температурата на стопилката посредством термометри. Като енергоносител се използва електрически ток.

III. Спомагателни дейности извън обхвата на Приложение N 4 на ЗООС

Площадка за търговска дейност с ОЧЦМ

Площадката за изкупуване на черни и цветни метали е разположена в границите на производствената площадка на площ от 250 кв.м. На територията ѝ са обособени и част от закритите складове за съхранение на опасните отпадъци, образувани от дейността.

Земеподготвителен участък

В земеподготвителния участък на леярския цех се подготвят формовъчните смеси. Изходните материали за формовъчната смес са сух пясък, съхраняван в закрит склад (бункер за сух пясък), бентонит (доставян в книжни торби) и оборотна смес (до 90%). Оборотната смес се получава при избиване на готовите отливки и преминаването им през сито за пресяване и магнитен сепаратор, разположени под кота 0 на помещението. Смесването и хомогенизирането на съставките и добавянето на крепител – до 3% меласа и вода – се извършва в два броя колерганги, в които оборотната смес и пясъка се зареждат с транспортни ленти. Бентонитът и крепителя се насипват ръчно. Над колергангите има монтирани чадъри, свързани с локална аспирационна система на помещението (ВО 3). Посредством транспортни ленти сместта се събира в бункери над формовъчните преси и местата за ръчна формовка.

Формовъчен участък

Леярските форми се изработват механизирено във формовъчни машини или ръчно на местата, определени за ръчно формоване. За изготвяне и заливане на формите се използва моделна касова екипировка. Касите са метални, а моделите алуминиеви и се монтират на плочи с една наливна система. При ръчно формоване насипването на формовъчната смес и уплътняването ѝ се извършва ръчно, а при машинното – чрез пясъкосип и уплътняване с усилията на пресите. За някои по отговорни отливки формите се изсушават в сушилня за леярски форми при температура около 400°C, разположена извън Леярския цех.

Сърцарно отделение

Сърцевата смес се състои от пясък, водно стъкло и вода. Приготвя се за смесване в бъркалка при определена последователност на смесване на компонентите. Изсушаването на готови сърца се извършва в камерна сушилня.

Участък „Чистачен”

Участъкът се разположен в Леярен цех. Основните дейности, които се извършват в участъка са отстраняване на леяковите системи и мъртвите глави и евентуално образували се „мустаци” по делителната повърхнина на отливките.

Участък „Термообработка”

Участъкът е разположен на площ 20 кв.м. в Леярен цех. Термообработката е метод, целящ изменение на структурата и свойствата на металите в желано направление чрез нагриване до определени температури, задържане и охлаждане с различни скорости.

Участък Прецизно леене

Прецизното леене се прилага за сложни и отговорни детайли. При леенето по стопяеми модели за изработването на формата се използват модели от восък, които след покриване с огнеупорно покритие се стопяват (разтварят или изгарят), без да се разрушава формата. След допълнителна обработка в тази форма се налива разтопеният метал, а след втвърдяването му формата се разрушава и отливките се изваждат. Поради това, че формата е цяла и гладка, тя осигурява голяма точност в размерите и гладкост на повърхността на отливките. Пресформите се запълват с моделна смес (парафин, стеарин и отработен възврат). Запълването на формите се извършва с помощта на шприцове. След охлаждане на восъчните модели се изваждат от прес формите и се зачистват със спирт. Престояват на стелажи за няколко часа, след което се обмазват. Обмазването на восъчните модели представлява керамична черупка, получена чрез потапянето им в суспензия от кварц- маршалит и свързващ разтвор – етилсиликат. Разтворът се подготвя в мешалка хидролизатор, където се дозират компонентите. Веднага след изваждането им от хидролизатора се посипват с пясък от опесъчител. Нанасят се минимум три слоя след обмазката, като след всеки слой формата се суши в сушилно отделение. Восъчните модели се стопяват в гореща вода във вана за стопяване. Стопената маса, отделена на повърхността на вода, се отделя за повторно използване в моделно отделение, а черупковите форми се пренасят във формовъчно отделение. Поставят се в каси и се укрепват отвън чрез запълване на междините с пясък, накаляват се в накаловъчна пещ, след което са готови за използване.

Условие № 3. Обхват

Условие 3.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 ЗООС.

Посочва изискванията за експлоатацията на инсталациите по **Условие 2**, съгласно чл. 117, ал.1 ЗООС.

Условие 3.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 ЗООС.

Условие 3.3. Територията, на която се намира инсталацията се тълкува като “площадка”, съгласно допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т.39.

Генплан на площадката е представен в Приложение Карта №1 от Заявлението за издаване на КР.

Оценка на съответствието с НДНТ

НДНТ, които са послужили за консултиране и използвани за оценка на процеса:

1. Reference Document on Best Available Techniques in the Non-Ferrous Metals Industries, December 2001;
2. Referense Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry, may 2005;
3. Draft Reference Document on Economitcs and Cross–Media Effect;

Информацията по отношение на НДНТ е представена на стр. 49÷82 от заявлението.

Критерии за сравнение	Описание в BREF документ (Reference Document on Best Available Techniques in the Non-Ferrous Metals Industries, December 2001)	Технология „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД	Съответствие
<p>Използвана пещ за топене на цветни метали и сплавите им</p> <p>- Алуминий и алуминиеви сплави</p> <p>- Мед и медни Сплави</p> <p>- Цинк и цинкови сплави</p>	<p>Индукционна пещ Съгласно Таблица 2.7 на стр. 109 индукционната пещ е приложима за всички видове метали и техните сплави</p> <p>Съгласно стр. 104 на Точка 2.6.4.1 Induction furnaces Тези пещи се използват за малки количества метали - до 30 тона еднократно, най-често за мед, месинг, цинк и алуминий.</p> <p>стр.311, Таблица 4.2.5. – индукционни пещи</p> <p>Стр. 208, т. 3.1.5.1. 1 Melting processes Медта или медните сплави могат да бъдат разтопени на партии в електрическа или индукционна пещ.</p> <p>Стр. 352, 5.1.7 Melting and alloying processes for zinc Топенето и легирането се извършва най-често в тигелни или индукционни пещи, с контрол на температурата, за да се гарантира че няма да се образуват летливи съединения.</p>	<p>За топене на цветните метали и сплавите им, в това число:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Алуминий и алуминиеви сплави; - Мед и медни сплави; - Цинк и цинкови сплави, <p>„ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ” ЕООД експлоатира индукционна пещ, захранвана с електрически ток. Индукционната пещ разполага с табло за автоматично управление. Следи се непрекъснато температурата и се коригира при необходимост.</p>	<p>Избраната индукционна пещ за топене на алуминий, мед, цинк и сплавите им съответства напълно на посочената такава съгласно BREF документа.</p>
Съоръжения за намаляване на праховите емисии, които се използват по време на отстраняване на шлаката и изливане			

на метала			
- Мед и медни сплави	<p>- При неконтролиран (лош) процес на изгаряне на горивото и съдържание на органични материали в суровината се очаква емитиране на CO, VOC и диоксини. Препоръчва се контрол на процеса и последващо доизгаряне на димните газове.</p> <p>- При съдържание на сяра в горивото или входящите суровини се очаква емитиране на SO₂. Препоръчва се мокър или полу-сух скрубер, инжектиране на вар;</p> <p>- При горивни условия се емитира NO_x. Препоръчва се контрол на процеса, коректно използване на кислород. Каталитична редукция.</p> <p>- При топене и леене на материалите се емитира прах с метални оксиди. Препоръчва се използване на скрубер и/или фабрични филтри.</p>	Ръкавни филтри – касетъчен тип	Избраното пречиствателно съоръжение отговаря на препоръчаното за прах и метални компоненти. Експлоатираното от ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ ЕООД съоръжение отговаря на описаното в т. 2.8.3.2.2 Fabric or bag filters, стр. 139 от BREF документа. За всички замърсители е направена обосновка в точка 5 на заявлението.
- Цинк и цинкови сплави	<p>- Прах – препоръчва се използването на фабрични филтри;</p> <p>- NO_x – препоръчва се ниско NO_x горелка или газ-кислородна горелка;</p> <p>- Общ органичен въглерод (ако има такъв) – оптимизация на горивния процес или последващо изгаряне на димните газове;</p> <p>- Диоксини (ако има такива) – фабрични филтри или други техники.</p>	Ръкавни филтри – касетъчен тип	Избраното пречиствателно съоръжение отговаря на препоръчаното за прах и метални компоненти. Експлоатираното от ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ ЕООД съоръжение отговаря на описаното в т. 2.8.3.2.2 Fabric or bag filters, стр. 139 от BREF документа. За всички замърсители е направена обосновка в точка 5 на заявлението.

- Алюминий и алуминиеви сплави	- Прах – препоръчва се използването на фабрични филтри; - Хлориди, флуориди и киселинни газове – препоръчва се използването на мокри и полу-сухи алкални скрубери; - NOx – препоръчва се ниско NOx горелка или Газ-кислородна горелка; - Общ органичен въглерод – оптимизация на горивния процес или последващо изгаряне на димните газове; - Диоксини – фабрични филтри или други техники.	Ръкавни филтри – касетъчен тип	Избраното пречиствателно съоръжение отговаря на препоръчаното за прах и метални компоненти. Експлоатираното от ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ ЕООД съоръжение отговаря на описаното в т. 2.8.3.2.2 Fabric or bag filters, стр. 139 от BREF документа. За всички замърсители е направена обосновка по-долу, както и в точка 5 на заявлението.
-----------------------------------	---	--------------------------------	--

Направено е сравнение с НДНТ и по компоненти както следва:

Използване на ресурси

Вода

Консумацията на вода, която оператора е заявил и посочил в заявлението е 0.29 m³/ за единица продукт. В BREF-документа, не се посочват конкретни данни за консумацията на вода.

Електроенергия

Консумацията на енергията, която оператора е заявил и посочил в заявлението е 1,93 MWh/t произведен метал. Заявените от оператора в заявлението стойности за консумация на електроенергия не превишават препоръчителните стойности в BREF-документа за енергия 0.100 – 0.200 MWh/t Al (NFM BREF, с.299, раздел 4, точка 4.2.2.1.6).

Суровини, спомагателни материали и горива

Посочени са конкретни данни за вида и количествата на суровините, които ще се използват в Инсталацията за топене и леене на цветни метали и техните сплави. Опасни суровини, спомагателни материали и горива няма да се използват.

Емисии в атмосферата

На територията на площадката се експлоатират 12 източника на организирани емисии, изпускани в атмосферния въздух - от топилните и спомагателни процеси. Всички експлоатирани пещи на площадката се захранват с електрически ток. За цялото помещение е осигурена общообменна вентилация с изход **ВО-1**.

Основени замърсители от Инсталацията за топене и леене на цветни метали и техните сплави се очаква да бъде прах. Операторът е осигурил пречиствателни съоръжения - касетъчен ръкавен филтър към ИУ на индукционна пещ към Инсталация за топене и леене на цветни метали и сплавите им и на дробометните машини в участък Чистачен. Описаните пречиствателни съоръжения в BREF документа за дейността, съответства прилаганата техника за пречистване.

Представена е информация за всички източници на вредни емисии и е направена оценка за съответствието на концентрациите на вредни вещества в отпадъчните газове с емисионните норми по българското законодателство, като концентрациите на отпадъчните газове не надвишават нормите за допустими емисии, съгласно действащото национално законодателство (Наредба 1/2005 год.).

Резултатите от извършеното математическо моделиране, показват липса на наднормени концентрации на вредни вещества в приземния слой на атмосферния въздух.

Емисии на отпадъчни води

Не се образуват потоци производствени (включително охлаждащи) отпадъчни води.

Отпадъци

Спазени са изискванията по отношение на отпадъците.

Използвана технология – "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД използва технология за получаване на цветни метали и техните сплави, която напълно съответства на стойностите, посочени в BREF документите.

Условие №4. Капацитет на инсталациите

Условие 4.1. чл. 117, ал.1 на ЗООС

Категория на промишлената дейност, съгласно приложение №4 на ЗООС.

По данни от заявлението (стр. 8) капацитета на инсталацията е описан по-долу в таблицата:

№	Наименование на инсталацията	Позиция на дейността съгласно Прилож. № 4 към ЗООС	Описание на дейността	Проектен капацитет	Реално производство 2011 год. ¹	Персонал
1	Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави, гр. Силистра, Община Силистра	т. 2.5а	Топене и леене на отпадъци от мед, алуминий, цинк и сплавите им (дейност по производство на необработени метали от отпадъци)	11,200 тона произведен метал/24 часа	350 т	12
1.1.	Индукционна пещ 1 брой			11,200 тона/24 часа Работна вместимост 1,6 тона/зареждане	350 т	12

Инсталацията за леене на цветни метали и сплавите им от отпадъци от цветни метали се състои от 1 (един) брой тиглова индукционна пещ с капацитет 11.200 т/24 часа. Пещта е с вместимост 1.600 т/едно зареждане, като при трисменен режим на работа технологичният процес позволява до 7 зареждания/24 часа.

Условие 4.2. Докладване

Условие 4.2.1 и Условие 4.2.2. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №5. Управление на околната среда

Операторът на инсталациите трябва да контролира прилагането на системно управление на околната среда, съгласно чл.121, т.2, ЗООС.

Условие 5.1. Структура и отговорности

Условия 5.1.1. и Условие 5.1.2. СУОС трябва да включва отговорности и правомощия. Те трябва да бъдат определени, документирани и обявени, за да се улесни ефективното управление по околната среда, с цел изпълнението на условията в настоящото комплексно разрешително. Притежателят на настоящото комплексно разрешително трябва да осигури ресурсите, необходими за въвеждането и контрола на СУОС по време на експлоатацията. Отговорните лица по прилагане на СУОС трябва да докладват пред ръководството за резултатността на СУОС като основа за нейния преглед и подобряване, съгласно разпоредбите на чл. 121, т. 2 от ЗООС.

Условие 5.2. Обучение

Условие 5.2.1 Целият персонал, изпълняващ задачи по условията на настоящото комплексно разрешително, трябва да има необходимата компетентност на основата на подходящо образование, обучение и/или опит - чл. 121, т.2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т. 10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн.ДВ бр. 80/2009г.

Условие 5.3. Обмен на информация

Условие 5.3.1. и Условие 5.3.2. Изисква операторът да изготви списък с имената и възможните начини за свързване на отговорните лица с персонала, отговорен за изпълнение на комплексното разрешителното - чл. 121, т. 2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т. 10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн.ДВ бр. 80/2009г.

Условие 5.4. Документиране

Условие 5.4.1. Процедурите и инструкциите в СУОС трябва да се документират - чл. 121, т.2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн.ДВ бр. 80/2009г.

Условие 5.4.2. и Условие 5.4.3 Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.5. Управление на документите

Условие 5.5.1 Чл. 121, т.2 от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.6. Оперативно управление

Условие 5.6.1. Чл. 121, т.2 от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.7. Проверка и коригиращо действие

Условие 5.7.1, Условие 5.7.2, и Условие 5.7.3 Притежателят на комплексното разрешителното да прилага инструкции, осигуряващи предприемането на корективни действия при неизпълнение на условията в него - чл.121, т.2 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн.ДВ бр. 80/2009г.

Условие 5.7.4. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации

Условие 5.8.1 и Условие 5.8.2 Операторът на инсталациите трябва да предприеме всички възможни мерки за предотвратяване на аварии - чл. 121, т. 2 и т.6 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.11 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн.ДВ бр. 80/2009г.

Условие 5.9. Документиране

От **Условие 5.9.1** до **Условие 5.9.6.** Чл. 121, т.2 от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.10. Докладване

Условие 5.10.1 и Условие 5.10.2 Операторът на инсталациите по условие 2 трябва да документира дейностите по прилагане на СУОС -чл. 121, т. 2, чл. 125, ал.1, т. 2 и т. 4 от ЗООС.

Условие 5.11. Актуализиране на системата за управление на околната среда

Условие 5.11.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №6. Тълкуване

Условие 6.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 6.2. Чл.8, ал. 1 от Наредба №1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 6.2.1. Съгласно изискванията на глава 5 на Наредба № 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Условие 6.3. Съгласно изискванията на Наредба №6/9.11.2000 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауставани във водни обекти.

Условие 6.3.1. Съгласно изискванията на Глава 6 на Наредба № 1/11.04.2011г. мониторинг на водите.

Условия 6.4. – 6.10. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 6.11. Съгласно изискванията на чл. 16, ал. 2 и чл. 18 от Наредба № 54/13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ, бр.3 от 11 Януари 2011 г.

Условие 6.12. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №7. Уведомяване

Условие 7.1. Условието е поставено съгласно чл. 23, чл.121, т.6 и чл. 125, ал.1, т. 3 от ЗООС.

Условие 7.2. Условието е поставено съгласно чл.125, ал.1, т.3 от ЗООС.

Условие 7.3. Условието е поставено съгласно чл.125, ал.1, т.1 от ЗООС.

Условие 7.4. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 7.5. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 7.6. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 8. Използване на ресурси

Условие 8.1. Използване на вода

Условие 8.1.1. Съгласно Наредба № 4/14.09.2004 г. за условията и реда за присъединяване на потребителите и за ползване на водоснабдителните и канализационните системи, чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Водоснабдяване

Вода на площадката се използва за:

- 1) Допълване на оборотния цикъл, служещ за индиректно охлаждане на наличните индукционни пещи – инсталация за топене и леене на черни метали и сплавите им и инсталация за топене и леене на цветни метали и сплавите им;
- 2) Подготовка на временни форми за леене на детайли;
- 3) Санитарно-битови нужди;
- 4) Противопожарни нужди.

За двете инсталации („Инсталация за топене и леене на черни метали и сплавите им“ и „Инсталация за топене и леене на цветни метали и сплавите им“) е изградена обща охладителна система с 1 брой охладителна кула и 4 броя резервоари, разположени в сградата. Местоположението им е показано на КАРТА № 9. Принципна схема на охладителната система е показана на КАРТА № 12. В охладителната система не се ползват биоциди или други препарати за третиране на водата.

Подготовката на материала за изработка на временни форми за леене на детайли се извършва в земеподготвителния участък на лаярския цех. Смесването и хомогенизирането на съставките и добавянето на крепител и вода – се извършва в два броя колерганги. При подготовката на временни форми за леене на детайли се ползва минимално количество вода, което се добавя към колерганга за поддържане на необходимата влажност на материала. Количеството на тази вода е около 30 м³/год и варира в зависимост от влажността на материала и околната влажност.

По данни от заявлението (стр. 84) обектът е водоснабден от водопроводната мрежа на град Силистра. „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД има сключен **договор с „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Силистра**, който е представен в Приложение № 7.

Условие 8.1.2. Нормата за употреба на вода е заложена съгласно информацията предоставена в таблица 4.1.1. на Заявлението.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г.

Условие 8.1.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г.

По данни от заявлението(стр. 83) в „ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ЛЕЕНЕ НА ЦВЕТНИ МЕТАЛИ И СПЛАВИТЕ ИМ“ се използва вода при леенето на металите за **охлаждане на индукционната пещ**. Единствен консуматор на вода, поради тази причина и основен, за Инсталацията, попадаща в Приложение N 4 на ЗООС е **индукционна пещ** (допълване на оборотния охлаждащ цикъл). Не е налична разработена писмена инструкция за експлоатация и поддръжка на съоръжението.

Условие 8.1.4. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС и чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г.

Условие 8.1.5. Измерване и документиране

Условие 8.1.5.1. чл. 56, ал. 2, т. 5 от Закона за водите, съгласно чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Измервателното устройство за количеството консумирана вода на площадката се намира в шахта, разположена извън територията на производствената площадка. Местоположението му е показано на КАРТА № 11. На същата карта е показана и площадковата водопроводна система. Не са извършвани проверки на водопроводната мрежа на площадката.

Условие 8.1.5.1.1 Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС, в случаите когато не е възможно монтиране на измервателни устройства на инсталацията по Условие 2, попадаща в обхвата на Приложение 4 от ЗООС се изисква изготвяне на методика за изчисляване на консумацията на вода за всяка от инсталациите в разрешителното.

Условия 8.1.5.2, Условия 8.1.5.3, Условие 8.1.5.4. и Условие 8.1.5.5. чл. 3, ал. 2, т. 9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Измервателното устройство за количеството консумирана вода се намира в шахта, разположена извън територията на производствената площадка. Местоположението му е показано на КАРТА N 11. На същата карта е показана и площадковата водопроводна система.

Условие 8.1.6. Докладване

Условия 8.1.6.1., Условия 8.1.6.2. чл. 125, т. 5 от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ - чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., обн. ДВ, бр. 80/09.10.2009г., изм. и доп. ДВ, бр. 69/11.09.2012г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.2. Използване на енергия

Условие 8.2.1. Посочените разходни норми в Таблица 8.2.1. на разрешителното са съгласно разходните норми на оператора - таблица 4.1.2 от към Заявлението.

Съгласно сключен договор с Е.ОН България мрежи АД и открита партида за имота не са налагани количествени ограничения за използвана електроенергия. Ограниченията касаят предоставена мощност от доставчика, която е изрично заявена от оператора при подаване на заявлението. Разрешената

мощност за площадката е напълно достатъчна за осигуряване на производствените процеси. Копие на договор с Е.ОН е представен в Приложение No 17 към заявлението.

Годишното потребление на енергия от инсталацията за топене и леене на цветни метали и сплавите им е 7 560 MWh.

Оценка за съответствието на количеството енергия, консумирана за производството на единица продукт, с препоръчителните стойности в BREF документите

За сравнение на количеството енергия е използван Reference Document on Best Available Techniques in the Non Ferrous Metals Industries, December 2001, а именно че:

При използване на индукционни пещи – според таблица 4.15 на стр. 298 от документа за производството на един тон произведен алуминий са необходими $2000 \div 8000 \text{ MJ/t Al}$ ($0.56 \div 2.22 \text{ MWh/t Al}$).

Използваната електроенергия в Инсталацията за топене и леене на цветни метали и сплавите им на площадката на ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ ЕООД за захранване на индукционната пещ, вентилацията към нея и пречиствателното съоръжение е 1.934 MWh/t произведен метал или 1930 kWh/t произведен метал.

От сравнението можем да заключим, че количеството консумирана електроенергия от инсталацията за леене на цветни метали и сплавите им за единица продукт съответства на препоръчителните стойности в BREF документа.

Условие 8.2.1.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Основен консуматор на електроенергия в Инсталацията за леене на цветни метали и сплави им е индукционната пещ. Контролът за работа на пещта е автоматизиран и се управлява от командния пулт за управление на инсталацията.

Условие 8.2.2. Измерване и документиране

Условие 8.2.2.1, Условие 8.2.2.2, Условие 8.2.2.3 Съгласно чл. 121, т. 5, ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Производствената площадка на оператора се захранва от електропреносната мрежа на гр.Силистра. Захранването е от съществуващ трафопост, разположен в имота, в който е ситуирана площадката. Електромерът е монтиран извън границите на площадката. Местоположението му е показано на КАРТА № 5.

Условие 8.2.3. Докладване

Условие 8.2.3.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3. Суровини, спомагателни материали и горива

Основните суровини които се използват в инсталацията са алуминий слитък, слитък мед и цинк слитък.

ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ТОПЕНЕ И ЛЕЕНЕ НА ЦВЕТНИ МЕТАЛИ И СПЛАВИТЕ ИМ

СУРОВИНИ	РАЗХОД, т/тон произведен метал	Годишен разход
Алуминий слитък	0.261 т/т произведен метал	1022 т/годишно
Мед слитък	0.850 т/т произведен метал	3 332 т/годишно
Цинк слитък	0.90 т/т произведен метал	3 528 т/годишно
СПОМАГАТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ	РАЗХОД, кг/тон произведен метал	Годишен разход
Дървени въглища	0.05 т/тон произведен метал	196 т/годишно
Флюси (NaCl, KCl, Al ₂ O ₃)	0.0165 т/тон произведен метал	64.68 т/годишно
Феросилиций	0.02 т/т произведен метал	78.4 т/годишно
Калай слитък	0.02 т/т произведен метал	78.4 т/годишно
Фосфор гранули	0.03 т/т произведен метал	117.6 т/годишно
Олово слитък	0.02 т/т произведен метал	78.4 т/годишно
Никел гранули	0.02 т/т произведен метал	78.4 т/годишно
Ферохром слитък	0.02 т/т произведен метал	78.4 т/годишно
Молибден слитък	0.02 т/т произведен метал	78.4 т/годишно
Силиций слитък	0.02 т/т произведен метал	0 78.4 т/годишно

Схема на площадката с обособен седмичен склад за съхранение на суровини, спомагателни материали и резервоарите с техния капацитет са представени на КАРТА N 9.

Информация за проектния капацитет на всяка площадка за съхранение на суровини, спомагателни материали и продукти е представена в Обяснителна записка към КАРТА No 9 в приложение към заявлението.

В Приложение N 10А към заявлението е представена оценка за съответствието безопасността на съхранение на ОХВиС, включваща:

- оценка на съответствието на складовите помещения за съхранение на ОХВиС с общите изисквания към складовите за съхранение;
- оценка на съответствието на условията за съхранение с изискванията за организация на съхранението на ОХВиС съгласно Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси;
- оценка на съответствието на условията за съхранение с тези, посочени в информационните листове за безопасност.

Конкретните технически мерки, които се прилагат в склада за седмично съхранение, с цел улавяне на евентуални разливи, са:

- наличие на сорбент до входа на склада с цел ограничаване на разливи;
- съхранение на течните суровини/спомагателни материали в оригинална опаковка.
- всички варели/туби (в които се съхраняват течни вещества/смеси) в склада за съхранение са разположени в метални тави с ограничители, изработени от материали, невзаимодействащ със съответното вещество/смес с цел улавяне на евентуален разлив, възниквал от съответния съд за съхранение.

Използвани от оператора химикали не попадат в обхвата на Приложение № 3 на Наредба 1 за проучване, ползване и опазване на подземните води, Списък I и II на Наредба №6 за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти. Складовете, които те се съхраняват:

- притежават подова изолация, осигуряваща задържането на течности, попаднали върху тях, както и не позволяваща просмукване на евентуално разлята течност в почвата под склада,
- нямат гравитачна връзка с канализацията.

Начинът на съхранение на суровини и материали от оператора напълно съответства на препоръчаните техники в НДНТ – документа за инсталацията, и в НДНТ-документа за съхранение на суровини и материали, а именно:

- складиране на лесно възпламеними вещества далеч от оксидиращи агенти, на сухо, като складовете се маркират.
- предприемане на мерки срещу попадане в почвата и водите при разпиляване или разлив.

При дейността не се преработва и не се генерира метилбромид (CH₃Br) и вещества от Приложение 1 на Постановление на МС № 254/30.12.1999 г. за контрол и управление на вещества, които нарушават озоновия слой.

При дейността на инсталация не се съхраняват и използват азбестови материали (вата, въжета, платна и др.).

В Приложение N 10 към заявлението са представени информационните листове за безопасност за използваните суровини.

В Приложение към заявлението са представени попълнени таблици с NN 4.3.1., 4.3.2., 4.3.3., 4.3.4., 4.3.5., 4.3.6., 4.3.7., 4.3.8., 4.3.9., 4.3.10. и 4.3.11.

Списък на резервоарите за съхранение

На производствената площадка на оператора са изградени 4 броя резервоари за охлаждаща (оборотна) вода с капацитет 2 т всеки.

Условие 8.3.1. Употреба

Условия 8.3.1.1. Според технологичните разходни норми, посочени в заявлението и съобразени с обема на производство за инсталацията, попадаща в обхвата на Приложение 4 от ЗООС, за който се кандидатства, за осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ.

В КР не са посочени използваните спомагателни материали, тъй като съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни, в таблиците се посочват норми за употреба на една-две основни суровини, всички опасни

суровини и всички опасни спомагателни материали използвани при работата на инсталацията, попадаща в обхвата на Приложение №4 на ЗООС.

Консумацията на гориво също не е описана, тъй като инсталацията, попадаща в обхвата на Приложение №4 на ЗООС не консумира гориво.

Условие 8.3.2. Измерване и документиране

Условие 8.3.2.1. и Условие 8.3.2.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС.

Условие 8.3.3. Докладване

Условия 8.3.3.1. и Условие 8.3.3.2. Чл.125, т.6. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.

Условие 8.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти

Условие 8.3.4.1., Условие 8.3.4.1.1 и Условие 8.3.4.1.2. Регламент (ЕО) № 1272/2008 относно класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси и Наредбата за реда и начина на класифициране, опаковане и етикетирание на химични вещества и смеси Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.

Условие 8.3.4.1.3. Разположението на площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и продукти е показано на Приложение Карта №9 от Заявлението.

Условие 8.3.4.1.4. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.5. Документиране

Условия 8.3.5.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3.6. Докладване

Условия 8.3.6.1. Чл.125, т.6. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително.

Условия 8.3.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №9. Емисии в атмосферата

Източници на емисии във въздуха в резултат на извършване на дейността на площадката са:

□ Организираните емисии:

- Изпускащо устройство ИУ-1 към Инсталация за леене на цветни метали и сплави;
- Изпускащо устройство ИУ-2 към участък Чистачен;
- Изпускащо устройство ИУ-3 към участък Чистачен;
- Изпускащо устройство ИУ-4 локална аспирация към работно място на електроженист;
- Изпускащо устройство ИУ-5 към термична пещ за детайли;
- Изпускащо устройство ИУ-6 към локален котел - отопление;
- Изпускащо устройство ИУ-7 към локална вентилация с чадъри над наковъчни пещи и индукционни пещи черни метали;
- Изпускащо устройство ИУ-8 към локална вентилация с чадъри въгълни форми;
- Изпускащо устройство ИУ-9 към индукционна пещ ПИ 1600;
- Вентилационен отвор ВО 1;
- Вентилационен отвор ВО 2;
- Вентилационен отвор ВО 3;
- Вентилационен отвор ВО 4.

□ Неорганизираните емисии:

Източници на неорганизираните емисии от площадката:

- местата за временно съхранение на необходимите количества отпадъци, използвани като суровини;
- местата за товаро-разтоварни дейности при получаване на суровини и спомагателни материали.

Със становище вх. № 576-РУ-1612/17.03.2014г. РИОСВ – Русе ни информира, че източници на вредни емисии и пречиствателни съоръжения към тях са налични на площадката. Същите са оборудвани с точки за извършване на емисионен контрол, включително собствени периодични измервания.

Условие 9.1. Работа на пречиствателното оборудване

Условие 9.1.1. до Условие 9.1.1.3. са заложили съгласно чл. 18, ал.1 от ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

На територията на площадката се експлоатират пречиствателни съоръжения за отпадъчните газове – касетъчни ръкавни филтри.

РЪКАВНИ ФИЛТРИ

От наименованието на пречиствателните съоръжения става ясно, че основният пречистващ елемент тук са съвкупност от ръкави, изработени от подходяща тъкан, отговаряща на определени условия. Въздухът, подлежащ на почистване се засмуква от вентилатор и преминава през ръкавите, след това през вентилатора и излиза в атмосферата. Филтриращите елементи задържат частиците, които са с големи размери от тези на порите на тъканта. Ръкавните филтри се почистват автоматично чрез тръскане по механичен път на ръкавите.

Към ръкавните филтри са инсталирани биг-бег чували, които са добре уплътнени и събират праха, уловен от ръкавите.

Пречиствателните съоръжения, експлоатирани на площадката, са в добро техническо и експлоатационно състояние. Това показват и резултатите от проведения мониторинг през 2012 година.

Пречиствателни съоръжения, използвани от „Екотрейд метал“ ЕООД към:

Инсталация за топене и леене на цветни метали и сплави им:

- Осигурено улавяне на емисиите над индукционната пещ и насочването им към пречиствателно съоръжение – ръкавни филтри касетъчен тип (ИУ-1);

- Осигурено улавяне на емисиите над работно място за леене на металите без монтиране на пречиствателно съоръжение (ИУ-9).

Основен замърсител в отпадните газове на ИУ-9 се очаква да бъде прах и общ органичен въглерод. Съгласно BREF документа за тези замърсители се препоръчва използване на ръкавни (фабрични) филтри и последващо изгаряне.

Със становище вх. № 576-РУ-1612/17.03.2014г. РИОСВ – Русе ни информира за проведена среща с оператора „Екотрейд Метал“ ЕООД, на която е взето решение, емисиите, обхванати от двата изградени чадъра (стационарен с ИУ 1 и подвижен с ИУ 9) към Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави, да бъдат отведени към пречиствателното съоръжение – касетъчен ръкавен филтър и към ИУ 1.

С вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. операторът ни информира, че е извършил промяна в начина на отвеждане на емисиите от Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави, като емисиите от двата чадъра са отведени към ИУ 1 след пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър. В тази връзка към източниците на емисии към ИУ № 1, е добавен процеса работно място за леене на металите, и ИУ №9 отпада от проекта на КР.

Със становище вх. № 576-РУ-1612/09.05.2014г. РИОСВ – Русе потвърди, че емисиите от двата чадъра са отведени към ИУ 1 след пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър.

Участък „Чистачен”

Основните дейности, които се извършват в участъка са отстраняване на леяковите системи и мъртвите глави и евентуално образували се „мустаци” по делителната повърхнина на отливките.

Допълнителната обработка на отливките от стомана и чугун се извършва газокислородно рязане, дискова отрезна машина, ръчен ъглошлайф или стационарен шмиргел.

Почистването на отливките се извършва в дробометни машини – 2 броя. В тези машини се отстранява пригара от термоотработените отливки. Двете машини са източник на прахови емисии. Осигурено е организирано отвеждане на емисиите към касетъчен ръкавен филтър и изпускането на пречистените газове чрез ИУ-2 и ИУ-3.

Препоръчани с BREF документа пречиствателни съоръжения:

За мед и медни сплави

В таблица 3.27 на стр. 246 от документа се препоръчват следните пречиствателни съоръжения:

- При неконтролиран (лош) процес на изгаряне на горивото и съдържание на органични материали в суровината се очаква емитиране на CO, VOC и диоксини. Препоръчва се контрол на процеса и последващо доизгаряне на димните газове.

- При съдържание на сярна в горивото или входящите суровини се очаква емитиране на SO₂. Препоръчва се мокър или полу-сух скрубър, инжектиране на вар;

- При горивни условия се емитира NO_x. Препоръчва се контрол на процеса, коректно използване на кислород. Каталитична редукция.

- При топене и леене на материалите се емитира прах с метални оксиди. Препоръчва се използване на скрубър и/или фабрични филтри.

За алуминий

В таблица 4.35 на стр. 332 от документа се препоръчват следните пречиствателни съоръжения:

- Прах – препоръчва се използването на фабрични филтри;

Съгласно BREF документа информацията за емитиране на замърсители NOx и SO2 е:

- NOx при използване на реагенти като царска вода, азотна киселина и др. Такива реагенти не се използват в инсталацията на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД и не са посочени в подаденото заявление за издаване на комплексно разрешително.

- SO2 при използване на сярна киселина, гориво със съдържание на сяра или сяросъдържащи суровини. Видно от подаденото заявление за КР, предоставените ИЛБ за използваните суровини е, че подобни реагенти/суровини не се използват на площадката на оператора.

Съгласно т. 4.2.2.1.4. Sulphur dioxide and oxides of nitrogen , стр. 297 и двете съединения се емитират от горивните системи към използваните пещи. Използването на горелки с ниски азотни емисии и горива с ниско съдържание на сяра се препоръчва за намаляване на тези емисии.

Основен замърсител в димните газове на ИУ-1 се очаква да бъде прах и метални компоненти в него. Съгласно BREF документа за този замърсител се препоръчва използване на ръкавни (фабрични) филтри. Операторът е осигурил касетъчен ръкавен филтър към ИУ-1 за емисиите от индукционна пещ към Инсталация за топене и леене на цветни метали и сплавите им.

Избраното пречиствателно съоръжение към Инсталацията за топене и леене на цветни метали и сплавите им напълно съответства на изискванията и препоръките на BREF документа.

Входящите суровини (вкл. използван скрап) са подлагат на предварително третиране. Посредством извършваната подготовка на суровината (сортиране) се цели в Инсталацията да не се подават метали с органични замърсявания. Измереният замърсител през 2013 година при 100% натоварване на инсталацията показва стойност от 4.92 mg/Nm³.

Не се използва горивен процес в пещта, т.к. тя се захранва с електрически ток. Не е налична сяра в използваните входящи суровини.

Условие 9.1.2. Контрол на пречиствателното оборудване

Условие 9.1.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.1.3. Документиране и докладване

Условие 9.1.3.1. до Условие 9.1.3.3. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.2. Емисии от точкови източници

Условие 9.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Отделяните емисии при експлоатация на инсталацията са:

Източници на емисии във въздуха в резултат на извършване на дейността на площадката са:

☐ **Организираните емисии:**

- Изпускащо устройство ИУ-1 към Инсталация за леене на цветни метали и сплави;
- Изпускащо устройство ИУ-2 към участък Чистачен;
- Изпускащо устройство ИУ-3 към участък Чистачен;
- Изпускащо устройство ИУ-4 локална аспирация към работно място на електроженист;
- Изпускащо устройство ИУ-5 към термична пещ за детайли;
- Изпускащо устройство ИУ-6 към локален котел - отопление;
- Изпускащо устройство ИУ-7 към локална вентилация с чадъри над накаловъчни пещи и индукционни пещи черни метали;
- Изпускащо устройство ИУ-8 към локална вентилация с чадъри восьчни форми;
- Изпускащо устройство ИУ-9 към индукционна пещ ПИ 1600;
- Вентилационен отвор ВО 1;
- Вентилационен отвор ВО 2;
- Вентилационен отвор ВО 3;
- Вентилационен отвор ВО 4.

☐ **Неорганизираните емисии:**

Източници на неорганизираните емисии от площадката:

- местата за временно съхранение на необходимите количества отпадъци, използвани като суровини;
- местата за товаро-разтоварни дейности при получаване на суровини и спомагателни материали.

На територията на площадката се експлоатират 13 източника на организирани емисии, изпускани в атмосферния въздух - от топилните и спомагателни процеси. Всички експлоатирани пещи на площадката се захранват с електрически ток. За цялото помещение е осигурена общообменна вентилация с изход **ВО-1**.

С писмо вх. № 576-ПУ-1612/07.04.2014г. операторът представи Приложение № 3- Схема с разположението на източниците на организирани емисии на площадката, с обозначена промяната в ИУ към Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави.

С писмо вх. № 576-ПУ-1612/23.04.2014г. операторът представи информация за **максималния дебит** на всички ИУ на площадката (в **Nm³/h**) по паспортни данни на вентилаторите.

Условие 9.2.2. Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави

Източници на емисии на територията на производствената площадка:

- Инсталация за топене и леене на цветни метали и сплавите им.

Източник на емисии са процесите топене и леене на алуминий и сплавите му, цинк и сплавите му и мед и медни сплави.

Емисиите от процесите топене и леене на цветни металит са обхванати от:

ИУ – 1 – обхваща емисиите от топене на цветни метали/сплави в индукционна пещ с вместимост 1.6 т/зареждане. Емисиите се изпускат в атмосферния въздух след пречистване в касетъчен ръкавен филтър.

ИУ – 9 – обхваща емисиите от топене и леене на цветни метали/сплави в индукционна пещ с вместимост 1.6 т/зареждане и работно място ръчно леене. Емисиите са обхванати чрез чадър с гъвкава връзка (възможност за преместване). Изпускащото устройство се използва както следва:

Очакваните замърсители от процесите топене и леене на метали са в пряка зависимост от вида на входящата суровина в индукционната пещ.

С вх. № 576-ПУ-1612/07.04.2014г. операторът ни информира, че е извършил промяна в начина на отвеждане на емисиите от Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави, като емисиите от двата чадъра са отведени към ИУ 1 след пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър. В тази връзка към източниците на емисии към ИУ № 1, е добавен процеса работно място за леене на металите, и ИУ №9 отпада от проекта на КР.

С писмо вх. № 576-ПУ-1612/23.04.2014г. операторът представи схема на ИУ-1 обозначени източниците на емисии (инсталация или обособен процес), изпускащи вредни вещества в атмосферния въздух през даденото изпускащо устройство, с обозначени съществуващите пречиствателни съоръжения и местата на пробовземните точки по пътя на газовете от източника им до изпускането в атмосферата.

Със становище вх. № 576-ПУ-1612/09.05.2014г. РИОСВ – Русе потвърди, че емисиите от двата чадъра са отведени към ИУ 1 след пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър.

Със становище вх. № 576-ПУ-1612/17.03.2014г. РИОСВ – Русе ни информира за проведена среща с оператора „Екотрейд Метал” ЕООД, на която е взето решение, емисиите обхванати от двата изградени чадъра (стационарен и подвижен) към Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави да бъдат отведени към пречиствателното съоръжение – касетъчен ръкавен филтър и към ИУ 1.

С вх. № 576-ПУ-1612/07.04.2014г. операторът представи протоколи от измерване на емисиите на диоксини и фурани от ИУ №1 и 9 към от инсталацията за леене на цветни метали и сплавите им.

В тази връзка след писмено потвърждение от РИОСВ – Русе, че емисиите от двата чадъра са отведени към ИУ 1 след пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър, ИУ № 9 ще отпадне от проекта на КР.

Нормите за допустими емисии в атмосферния въздух в **таблицы 9.2.2-продължение** са поставени съгласно чл. 13, чл. 15, чл. 20, чл. 35, чл. 37 и чл. 38 от Наредба №1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 9.2.2.1. и Условие 9.2.2.2. съгласно чл. 37, ал.2 и ал.3 на Наредба № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 9.2.3. Инсталация за топене и леене на черни метали и сплавите им.

Източник на емисии са процесите топене и леене на черни метали и сплавите им.

Емисиите от процесите топене и леене на черните метали и сплавите им са обхванати от:

ИУ – 7 – обхваща емисиите от топене и леене на черни метали/сплави в 3 броя индукционни пещи. Емисиите се изпускат в атмосферния въздух без пречистване.

Не е налична сярна в използваните входящи суровини. Не се използва горивен процес в пещите, тя се захранва с електрически ток.

Емисиите от пещите за топене и леене на черни метали/сплави се улавят посредством локална аспирация, разположена на височина 1.8÷2.5 м над тях. Локалната аспирация е изпълнена като тръба с правоъгълно сечение, на която от долната част са оставени отвори, през които се засмукват отпадните газове.

Към **ИУ-7** е подвързана и локалната аспирация към 7 броя наковъчни пещи.

Емисиите от наковъчните пещи се улавят посредством чадъри, монтирани към локалната аспирация.

Всяка от наковъчните пещи е с капацитет 50 kW, захранват се с електрически ток.

Пещите са част от участък Прецизно леене. В тях протича процеса наковъчване на черупковите форми, изработени в участъка. В резултат на протичащия процес в пещите се очаква емитиране на органични вещества (ТОС).

Схема на ИУ-7 е представена на КАРТА № 7Б.

Нормите за допустими емисии в атмосферния въздух в **таблицы 9.2.3-продължение** са поставени съгласно чл. 11 и чл. 15 от Наредба №1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Със становище вх. № 576-РУ-1612/17.03.2014г. РИОСВ – Русе потвърждава, следната информация:

- емисиите на вредни вещества, отделящи се при топене и леене на черни метали/сплави се обхващат от изградена локална аспирация с чадър. Допълнително аспирацията обхваща и емисиите, отделящи се при експлоатацията на 7 бр. наковъчни пещи. Емисиите на вредни вещества се отделят в атмосферата без пречистване.

- При осъществяване на дейностите си на площадката операторът не използва амини, бензол и други спомагателни материали. В производствената дейност се използват само посочените на стр.88 от заявлението спомагателни материали.

Условие 9.2.4. Спомагателни дейности

Спомагателни дейности, извършвани на производствената площадка, източници на емисии

- Участък Земеподготовка

Източници на прахови емисии в този участък са:

- Колерганг – 2 броя
- Барабанно сито – 1 бр;
- Елеватор;

Елеваторът, който е разположен в участъка над кота 0 представлява затворено съоръжение. Откритата му част е под кота 0 на сградата. Входът към откритата част на елеваторът (под кота 0) е осигурен с капак, който е затворен извън времето на извършване на ремонтни дейности.

Барабанно сито – разположено е под кота 0 на сградата. Входът към барабанното сито (под кота 0) е осигурен с капак, който е затворен извън времето на извършване на ремонтни дейности.

Колерганги - Смесването и хомогенизирането на съставките (сух пясък, бентонит, оборотна смес) и добавянето на крепител – до 3% меласа и вода – се извършва в два броя колерганги, в които оборотната смес и пясъка се зареждат със затворена транспортна лента. Бентонитът и крепителя се насипват ръчно. Над колергангите има монтирани чадъри, свързани с локална вентилационна система - ВО 3.

Очакваният замърсител, емитиран в атмосферния въздух от участък Земеподготовка чрез **ВО-3** е прах.

Схема на **ВО-3** е представена на КАРТА № 7Б.

- Формовъчен участък

Леярските форми се изработват механизирено във формовъчни машини или ръчно на местата, определени за ръчно формоване. За изготвяне и заливане на формите се използва моделна касова екипировка. Касите са метални, а моделите алуминиеви и се монтират на плочи с една наливна система. При ръчно формоване насипването на формовъчната смес и уплътняването ѝ се извършва ръчно, а при машинното – чрез пясъкосип и уплътняване с усилията на пресите. За някои по отговорни отливки формите се изсушават в сушилни за леярски форми при температура около 400°C, разположена извън Леярския цех.

Сушилнята за леярски форми представлява затворено съоръжение без изход за отвеждане на отпадъчни газове. Захранва се с електрически ток. Не е източник на емисии.

Източници на прахови емисии в участъка са:

- Пясъкосип;
- Формовъчни преси – 4 броя.

За осигуряване улавянето на праховите емисии от съоръженията е осигурена локална вентилация с чадъри.

Вентилационен отвор **ВО-4** отвежда праховите емисии от пясъкосипа.

Вентилационен отвор **ВО-2** отвежда праховите емисии от формовъчните преси.

Изтръскването на касите с отлятите детайли от леярската пръст след изстиването им става на тръскащи решетки (2 броя), разположени в участъка. Тръскащите решетки са разположени в затворено помещение – Леярски цех. Мерките, които прилага оператора за намаляване на неорганизираните прахови емисии в работното помещение са:

- Регулярно почистване на праха около машините;
- Осигуряване на овлажняване на материала преди третиране с цел намаляване на праховите емисии.

Схеми на **ВО-2** и **ВО-4** са представени на КАРТА № 7Б.

Със становище вх. № 576-ПУ-1612/17.03.2014г. РИОСВ – Русе посочва, че ВО-1, ВО-2, ВО-3 и ВО4 не са обособени ИУ, а са общообменни вентилации на производствените помещения - стенни и таванни вентилатори. В тази връзка ВО 2, ВО3 и ВО4 не са посочени в Условие 9.2.4.

- Участък „Чистачен”

Основните дейности, които се извършват в участъка са отстраняване на леяковите системи и мъртвите глави и евентуално образували се „мустаци” по делителната повърхнина на отливките. Допълнителната обработка на отливките от стомана и чугун се извършва газокислородно рязане, дискова отрезна машина, ръчен ъглошлайф или стационарен шмиргел.

Почистването на отливките се извършва в дробометни машини – 2 броя. В тези машини се отстранява пригара от термообработените отливки. Двете машини са източник на прахови емисии. Осигурено е организирано отвеждане на емисиите към касетъчен ръкавен филтър и изпускането на пречистените газове чрез **ИУ-2** и **ИУ-3**.

Допълнителната обработка на отливките се извършва на работно място електроженист. Осигурен е чадър над работното място за улавяне на праховите емисии. Те се изпускат в атмосферата без пречистване през **ИУ-4**.

Схеми на **ИУ-2**, **ИУ-3** и **ИУ-4** са представени на КАРТА № 7Б.

Със становище вх. № 576-ПУ-1612/17.03.2014г. РИОСВ – Русе потвърждава, че емисиите на вредни вещества от двете дробометни машини в участък „Чистачен” постъпват за пречистване в пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър посредством обединен газоход. След пречистване отпадъчните газове се изпускат в атмосферата през обособени две изпускащи устройства (ИУ) №2 и №3, който са с еднакви параметри (височина, сечение и дебит). В потвърждение на представеното становище с писмо вх. № 576-ПУ-1612/31.03.2014 г. РИОСВ – Русе представи документация за отвеждането на емисиите от двете дробометни машини в участък „Чистачен”.

- Участък „Термообработка”

Термообработката е метод, целящ изменение на структурата и свойствата на металите в желано направление чрез нагряване до определени температури, задържане и охлаждане с различни скорости.

Основните дейности, протичащи в участъка включват:

- Нагряване на отливките/детайлите до определена температура в зависимост от поставените изисквания към отливката/детайла;
- Рязко охлаждане на отливката/детайла чрез въздух (естествен метод) или вода.

За реализация на дейностите в участъка са монтирани:

- Един брой термична пещ – камерна;
- Вана за охлаждане с вода.

Източник на емисии в атмосферния въздух е термична пещ за детайли с капацитет 0.075MW. Пещта се захранва с електрически ток. Осигурено е организирано отвеждане на очакваните емисии на ТОС в атмосферния въздух чрез **ИУ-5**.

Схема на **ИУ-5** е представена на КАРТА № 7Б.

- Участък Прецизно леене

При леенето по стопяеми модели за изработването на формата се използват модели от восък, които след покриване с огнеупорно покритие се стопяват (разтварят), без да се разрушава формата. След допълнителна обработка в тази форма се налива разтопеният метал, а след втвърдяването му формата се разрушава и отливките се изваждат.

Пресформите се запълват с моделна смес (парафин, стеарин и отработен възврат).

Запълването на формите се извършва с помощта на шприцове. След охлаждане на восъчните модели се изваждат от прес формите и се зачистват със спирт. Престояват на стелажи за няколко часа, след което се обмазват. Обмазването на восъчните модели представлява керамична черупка, получена чрез потапянето им в суспензия от кварц- маршалит и свързващ разтвор – етилсиликат. Разтворът се подготвя в мешалка хидролизатор, където се дозират компонентите. Веднага след изваждането им от хидролизатора се посипват с пясък от опесъчител. Нанасят се минимум три слоя след обмазката, като след всеки слой формата се суши в сушилно отделение. Восъчните модели се стопяват в гореща вода във вана за стопяване. Стопената маса, отделена на повърхността на вода, се отделя за повторно използване в моделно отделение, а черупковите форми се пренасят във формовъчно отделение.

Основните съоръжения, емитиращи замърсители в участъка са:

- Мешалка хидролизатор – 1 бр.
- Съд за обмазка – 2 бр.;

Очакваните емисии от съоръженията са обхванати чрез чадъри и включени в локална вентилационна система с изход **ИУ-8**. Емитират се спиртни пари, определени като общ органичен въглерод.

Схема на **ИУ-8** е представена на КАРТА № 7Б.

- Отоплителна инсталация (Отопление Административна сграда)

Отоплението на административната сграда през зимния сезон се извършва на електрически ток или с котел на твърдо гориво. Изгарянето на горивото е скарно. Мощност на котела - 0.282 MW. Емисиите в резултат на изгаряне на твърдото гориво се изпускат организирано през **ИУ-6**. Схема на **ИУ-6** е представена на КАРТА № 7Б.

Нормите за допустими емисии в атмосферния въздух в **таблицы 9.2.4-1-продължение до 9.2.3-5-продължение** са поставени съгласно чл. 11 и чл. 15 от Наредба № 1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Представените с допълненото заявление за издаване на КР и с писмо вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. (за диоксини и фурани от инсталацията за леене на цветни метали и сплавите им) протоколи от измерване на емисиите от всички източници на емисии на площадката показват, че концентрациите на вредни вещества в отпадъчните газове **не надвишават** нормите за допустими емисии, съгласно действащото национално законодателство (Наредба 1/2005 год.).

Условие 9.2.5. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.3. Неорганизираните емисии

Дейността по съхранение на суровините за леярския процес се извършва в закрити помещения и не създава ситуации на неорганизираните емисии на вредни вещества на площадката.

Очаква се неорганизираните прахови емисии да възникнат при товарене/разтоварване на получени суровини и отпадна шлака, предавана за последващо третиране и откритите площи за съхранение на метален скрап.

Операторът предвижда следните мерки за намаляване на неорганизираните емисии:

- ☐ Доставка на отпадъците се извършва в подходящи съдове, така че да се избегне прехвърлянето им от превозното средство на площадката;
- ☐ Доставените отпадъци се третират – режат до необходимите размери на закритата площадка;
- ☐ Доставените суровини се съхраняват в опаковки на съответния производител в закрити складови площи;
- ☐ Дейностите по обработване на произведените детайли, топене и леене на метали, термообработка на детайлите се изпълняват в затворено производствено помещение с осигурена вентилационна система;
- ☐ Съхранението на образуваната шлака от производствения процес се извършва в затворени съдове.

На територията на производствената площадка не се експлоатират хладилни или климатични инсталации.

Наличните пожарогасители съгласно нормативните изисквания, които са осигурени на площадката, са:

Прахов пожарогасител 6 кг, прах ABC - 8 бр;

Прахов пожарогасител 12 кг, прах ABC - 1 бр;

Пожарогасител с CO₂, 5 кг - 5 бр.

Количеството прахов гасителен агент, съхранявано на площадката, е 60 кг;

Количеството на CO₂ – 25 кг.

Мястото на всеки източник на неорганизираните емисии върху общата карта на производствената площадка е представено на КАРТА № 8.

Условие 9.3.1 – 9.3.3. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3.4. Чл. 70 на Наредба № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 9.4. Интензивно миришещи вещества

От дейността на площадката не се отделят интензивно миришещи вещества. Към датата на допълване на заявлението за издаване на комплексно разрешително не са постъпвали оплаквания за миризми от дейността, извършвана на площадката.

Условие 9.4.1 до Условие 9.4.3, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух

Условие 9.5.1. Чл.121, т.3 от ЗООС.

На базата на направения модел на разпространението на емисиите на ТОС, РМ10 и HCl, емитирани от "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД в приземния атмосферен слой, както и на изчислените стойности за средногодишни и максимални еднократни концентрации могат да се направят следните изводи:

☐ По отношение замърсяване с РМ10

На базата на направените модели на разпространение на прах, изчислените стойности на максимално еднократната (при най-неблагоприятни климатични условия) и средногодишната му концентрация в приземния слой на атмосферата са под ПДК за този замърсител, съгласно Наредба № 12 от 15 юли 2010 г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух.

☐ По отношение замърсяване с HCl

На базата на направените модели на разпространение на HCl, изчислените стойности на максимално еднократната (при най-неблагоприятни климатични условия) и средногодишната му концентрация в приземния слой на атмосферата са под ПДК за този замърсител, съгласно Наредба N 14 от 23.09.1997 г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места. Моделиране на разпространението на замърсители на атмосферата от площадката на "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД е представено в Приложение № 9.

Условие 9.6. Условия за собствен мониторинг

Условие 9.6.1. Изисквания към собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества във въздуха

Условие 9.6.1.1. и Условие 9.6.1.2. Глава 5 от Наредба №6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници. Провеждането на СПИ се възлага на акредитирани лаборатории за изпитване, съгласно чл.3, ал.4 и чл. 57 на Наредба №6/26.03.1999г.

С вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. операторът представи ни информира, че е извършил промяна в начина на отвеждане на емисиите от Инсталация за топене и леене на цветни метали и техните сплави, като емисиите от двата чадъра са отведени към ИУ 1 след пречиствателно съоръжение – касетъчен ръкавен филтър. В тази връзка към източниците на емисии към ИУ № 1, е добавен процесът работно място за леене на металите, и ИУ №9 отпада от проекта на КР.

Условие 9.6.1.3. Съгласно чл. 22а от ЗООС. Регламент № 166/2006г. за създаване на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ) и за изменение на Директиви 91/689/ЕИО и 96/61/ЕО на Съвета въвежда задължението за докладване на изпускането и преноса на замърсители, отделяни от определени категории дейности. Предвид членството на България в ЕС, считано от 01.01.2007г. горния регламент е в сила и следва да се прилага в страната.

Условие 9.6.2. Документиране и докладване

Условие 9.6.2.1. Чл.40, ал.2, Наредба №6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Условие 9.6.2.2. Чл. 130 на ЗООС.

Условие 9.6.2.3 и Условие 9.6.2.5 Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.6.2.6. Въвежда се за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително и е в съответствие с чл.125, т.5 от ЗООС.

Условие 9.6.2.7. Съгласно чл. 22а от ЗООС. Регламент № 166/2006г. за създаване на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ) и за изменение на Директиви 91/689/ЕИО и 96/61/ЕО на Съвета въвежда задължението за докладване на изпускането и преноса на замърсители, отделяни от определени категории дейности. Предвид членството на България в ЕС, считано от 01.01.2007г. горния регламент е в сила и следва да се прилага в страната.

Условие №10. Емисии на отпадъчни води

Условие 10.1. Производствени отпадъчни води

По информация от заявлението от дейността на производствената площадка на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД не се образуват производствени отпадъчни води.

Условие 10.2. Охлаждащи води

На територията на производствената площадка е изградена обща охладителна система за двете инсталации - „Инсталация за топене и леене на черни метали и сплавите им“ и Инсталация за топене и леене на цветни метали и сплавите им“. Тя се състои от 1 брой охладителна кула и 4 броя резервоари, разположени в производствената сграда. Местоположението им е показано на КАРТА № 9.

Няма изградени пречиствателни съоръжения за охлаждащи води и не се предвижда изграждане. Охлаждащите води не се третират с препрати или биоциди. Те се движат в серпентините на агрегатите и не са в контакт с охлаждащите продукти или машини. Условно чисти са. **Не се изпускат в канализацията.** Не се формира поток охлаждащи води. На КАРТА № 12 е представена схема на охладителната система, от която се вижда че оборотният цикъл е без отток.

Поради това в проекта на КР не са поставени условия относно заустване на производствени и охлаждащи отпадъчни води.

Условие 10.3. Битово-фекални отпадъчни води

Битово-фекални отпадъчни води се формират от санитарните възли в сградата. Те се отвеждат разделно в самостоятелна канализация за битово-фекални води, собственост на „ДЖИ ТИ АЙ КОМПЮТРИ“ (виж Приложение № 2), като собственици на сградата. Тази канализация се зауства в река Дунав, като в точката на заустване постъпват потоци отпадъчни води и от съседни терени и производствени предприятия.

В Приложение № 3-Б е представен Анекс към договор за наем, уреждащ правото за ползване на площадковата канализация.

Условие 10.3.1. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.3.1.1. Условието е поставено съгласно чл. 120, ал 1 от Закона за водите Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 ЗООС и разглежда заустването на самостоятелен поток битово-фекални отпадъчни води от площадката на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД, в р. Дунав.

По информация от заявлението географските координати на точката на заустване на битово-фекалните води са:

- **ТЗ-БФВ-Дунав - 44° 6'50.94"С 27°12'21.49"И – заустване в река Дунав**

От оператора ще се изиска да определи точка на пробовземане на битово-фекалните отпадъчни води зауствани от площадката на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД в р. Дунав (включително географски координати на тази точка), при спазване на изискванията на чл. 6, ал. 1 от Наредба № 6/2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти, тъй като в заявлението е представена единствено следната информация:

- **ТЗ-БФВ-Дунав - 44° 6'50.94"С 27°12'21.49"И – заустване в река Дунав**

- **ТЗ-БФВ: 44° 6'35.72"С 27°12'28.55"И – включване към площадковата канализация**

С писмо, вх. 576-РУ-1612/07.04.2014г. в ИАОС, операторът представи ген-план на площадката с обозначена точка на пробовземане на битово-фекалните отпадъчни води с географски координати (пункт, с географски координати: 44°6'37,63" СШ; 27°12'29,09" ИД, обозначена на приложение № 8), като точката е определена при спазване изискванията на чл. 6, ал. 1 от Наредба № 6/2000г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

Обхватът на показателите и ИЕО са поставени към самостоятелен поток битово-фекални отпадъчни води, като са част и от основните групи замърсяващи вещества, посочени в Приложение № 8 от ЗООС, а именно веществата, които имат неблагоприятно влияние върху кислородния баланс (и които могат да бъдат измервани с параметри, като биологично потребление на кислород (БПК), химично потребление на кислород (ХПК).

ИЕО са поставени съгласно табл. 1 на Приложение 3 към чл. 11, ал. 3 от Наредба № 6/2000г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

На площадката няма изградени пречиствателни съоръжения за битово-фекални отпадъчни води.

Количеството на битово-фекалните отпадъчни води е в размер на $Q_{\text{бит.ф.}} = 264.6 \text{ м}^3/\text{год}$.

Операторът е посочил следните замърсители за битово-фекалните отпадъчни води: Неразтворени вещества: 20-30 мг/л; БПК₅: 10 -50 мг/л

На схемата на канализационната система на площадката, представена в КАРТА № 8 е показано мястото на включване на битово-фекалните отпадъчни води в площадковата канализационна система, с географски координати на точката на включване, както и географски координати на точката на заустване в река Дунав.

За периода на действие на инсталацията, операторът не е имал задължение за провеждане на мониторинг на битово-фекалните отпадъчни води, съгласно българското законодателство, с предписания на компетентен орган, както и според изисквания, поставени в договора за ползване на канализацията, поради това и не са налични протоколи от изпитване.

Въздействието върху количественото и качествено състояние на река Дунав вследствие заустването на минимален оток отпадъчни води, представляващ под 0.00001 % от количеството на водите в реката се оценява на незначително до нулево.

Условие 10.3.2 Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.3.2.1 Условието са поставено съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.3. Условия за собствен мониторинг

Условие 10.3.3.1 чл. 123, ал. 1, т. 4 от ЗООС и съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 1/11.11.2011г. за мониторинг на водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.3. чл.123, ал.1., т.4. от ЗООС и чл. 3., ал.2., т.6 Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.3.3.3. чл. 123, ал. 1, т. 4 от ЗООС. Мониторинг на отпадъчните води трябва да се извършва, за да се провери дали се спазват заложените в **Условие 10.1.1.1**, ИЕО. Необходимо е да се изготви инструкция за проверка на измерените стойности на концентрациите на вредните и опасни вещества в битово-фекални отпадъчни води, с определените норми за допустимото им съдържание във водите, както и предприемането на коригиращи действия при констатиране на отклонения от посочените в разрешителното стойности.

Условие 10.4 Условието е поставено, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и съгласно чл.126 от Закона за водите.

Условие 10.5. По реда на Тарифа за таксите за водовземане, за ползване на воден обект и за замърсяване (обн., ДВ, бр. 50 от 01.07.2011 г., в сила от 01.01.2012 г., изм., бр. 3 от 10.01.2012 г., в сила от 01.01.2012г.).

Дъждовни води

По информация от заявлението дъждовни води се формират само от покривите на сградите. Не са предвидени съоръжения за предварително третиране на дъждовни води. Производствената сграда на оператора е отводнена в съществуваща площадкова канализация за дъждовни води - дъждовен канал от

бетонни тръби Ф 800 – на юг от сградата, бетонов канал Ф 400 – на север от сградата и бетонов канал Ф 300 – на запад от сградата. В ревизионна шахта от източния клон се вливат дъждовни води от съседни терени. Западният клон от канализацията се включва в северния и чрез него в бетонов канал Ф1000, преминаващ на изток от сградата. В този последен канал постъпват дъждовни води и от съседни на производствената площадка на „ЕКОТРЕЙДМЕТАЛ“ производствени терени. В него се включва и северния канал от площадковата дъждовна канализация.

На схемата на канализационната система на площадката, представена в КАРТА № 8 е показано мястото на включване на дъждовните води в площадковата канализационна система, с географски координати на двете точки на включване, както координати на крайната точка на заустване в река Бешевица.

Географски координати на точките на включване на северен и южен клон са както следва:

- ТЗ-Д1: 44° 6'38.14"C 27°12'29.33"И;
- ТЗ-Д2: 44° 6'35.40"C 27°12'28.96"И

Площадковата канализационна система за дъждовни води е собственост на „ДЖИ ТИ АЙКОМПЮТРИ“, като правото за ползване е уредено с анекс към договора за наем, представено в Приложение 3-Б.

Крайната точка на заустване на тази площадкова канализация за дъждовни води е река Бешевица.

Географски координати на точката на заустване са:

ТЗ-Д-Бешевица: 44° 6'38.49"C 27°12'30.32"И

Схема на площадковата канализация е представена на КАРТА № 4.

По информация от заявлението на площадката на оператора е изградена разделна канализационна система – за дъждовни и за битово-фекални води. В канализационната система за дъждовни води се включват само води, формирани от покрива на производствената сграда.

На територията на производствената площадка липсва система за отводняване на терена. Дъждовните води, паднали на терена се отвеждат повърхностно и попиват в зелените площи.

Не са предвидени пречиствателни съоръжения за дъждовни води. Дъждовните води са условно чисти. Те се формират от валежи и снеготопене от покривите на сградите.

Очаквани замърсители в дъждовните води, съгласно литературни данни са: неразтворени вещества от порядъка на 30-50 мг/л.

Във връзка с горното не се поставят условия за заустване на дъждовните води от площадката, тъй като съгласно Наредба № 2/2011г. за издаване на разрешителни за заустване на отпадъчни води във водни обекти и определяне на индивидуалните емисионни ограничения на точкови източници на замърсяване, не се счита за заустване на отпадъчни води: изтичането на атмосферни води, формирани от отводняване на покриви на сгради, за които е осигурено самостоятелно отвеждане до вливането им в повърхностни води.

От РИОСВ-Русе ще се изиска потвърждение, дали дъждовни води на площадката се формират само от покрива на производствената сграда, както е посочил оператора или е налице вероятност за формиране на поток замърсени дъждовни води от площадката, който, смесен с водите от покривите, постъпва в дъждовната канализация, която се зауства р. Бешевица. В тази връзка ще се изиска РИОСВ-Русе да представи становище за необходимостта от поставяне на условия за заустване и мониторинг на дъждовни води в проекта на КР.

Със становището си РИОСВ-Русе (писмо вх. № 576-РУ-1612/17.03.2014г) .потвърждава, че дъждовните води се формират **само от покрива** на производствената сграда и че от производствената дейност на площадката **не се формира поток от замърсени дъждовни води**, поради което не е необходимо да се залага условие за извършване на мониторинг на дъждовни води.

Условие 10.6. Документиране и докладване

Условие 10.6.1. - Условие 10.6.4. чл. 125, т. 5 от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие № 11. Управление на отпадъците

Условие 11.1. Образуване на отпадъците

Кодовите на отпадъците са поставени съгласно изискванията на Наредба № 3/01.04.2004г. за класификация на отпадъците и съгласно представени утвърдени от РИОСВ, гр. Русе работни листове.

С писмо вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. операторът представя утвърден работен лист за отпадък с код и наименование 20 03 01 – смесени битови отпадъци.

С писмо вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. операторът представя общото количество на отпадък с код и наименование 15 01 02 - Пластмасови опаковки, които се генерира на площадката.

Условие 11.1.1. поставя изискване, образуваните в предприятието отпадъци да не надхвърлят посочените в съответните таблици количества. Видовете и количествата отпадъци, които са разрешени да се генерират на производствената площадка са описани в следните таблици: Таблица 11.1, Таблица 11.2, Таблица 11.3, Таблица 11.4, Таблица 11.5. и на Таблица 6 на комплексното разрешително.

Количествата на отпадъците са поставени съгласно данните от заявлението – стр. 128-138.

Условие 11.1.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни

Условие 11.2. Приемане на отпадъци за третиране

С писмо, вх. №576-РУ-1612/23.04.2014г. оператора представя информация, че общото количество на отпадъците (в тона за година), които ще се приемат с цел извършване на операция по оползотворяване, обозначена с код R 13 (съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им ще е 12 769,4 тона/годишно.

Условие 11.2.1., Условие 11.2.1.1. и Условие 11.2.1.2. "ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ" ЕООД, гр. Русе, площадка гр. Силистра могат да приемат за оползотворяване цитираните в условието отпадъци - Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г.

Условие 11.2.2., Условие 11.2.2.1., Условие 11.2.2.2. чл.8 от ЗУО, Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г. и Наредба №2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

Условие 11.2.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.3. Предварително съхраняване на отпадъци

На производствената площадка ще се извършва предварително съхраняване на следните образувани отпадъци и площадки:

Площадка за временно съхранение на отпадъци, № 1 - КАРТА №6

Площадка за временно съхранение на доставените отпадъци, описани в Таблицы 7.3.2.-1, 7.3.2.-2 и 7.3.3.-1 на заявлението, е разположена в обособен склад на открито до Леярски цех. Отпадъците се съхраняват до тяхното предварително третиране (сортиране/рязане) или оползотворяване (R4) в експлоатираните на площадката инсталация за леене на цветни метали и инсталация за леене на черни метали или предаването им към други юридически лица за последващо оползотворяване. Площадката за временно съхранение на отпадъците на дружеството отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Капацитет на площадката – 250 m2.

Наличие на ограда – площадката е обособена в склад - ДА

Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА

Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН, след портал на площадката

Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ

Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – НЕ

Площадката за временно съхранение отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Отпадъци, които ще се съхраняват на площадката:

- Отпадъци, доставяни на площадката от други площадки на дружеството, описани в Таблицы 7.3.2.-1, 7.3.2.-2 и 7.3.3.-1.
- Шлака от пещи с кодове 10 10 03 и 10 09 03
- Използвани отпадъчни леярски сърца, матрици и пресформи, различни от упоменатите в 10 09 07, код 10 09 08;
- Използвани отпадъчни леярски сърца, матрици и пресформи, различни от

упоменатите в 10 10 07, код 10 10 08;

- Отпадъци, неупоменати другаде, код 10 10 99 и 10 09 99;

- прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 10 09, код 10 10 10;

- абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02, код 15 02 03;

- Стърготини, стружки и изрезки от черни метали, код 12 01 01;

- Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали, код 12 01 03

- Опаковки от дървесни материали, код 15 01 03;

- смесени отпадъци от строителство и събаряне, различни от упоменатите в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03, код 17 09 04

Площадка за временно съхранение на отпадъци, № 2 - КАРТА № 6

Закрита обособена площадка. Отпадъците се съхраняват до тяхното предаване за последващо оползотворяване на други юридически лица или до предаването им за последващо обезвреждане.

Площадката за временно съхранение отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Капацитет на площадката – 50 кв.м.

Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад - ДА

Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – НЕ

Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН

Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ

Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – НЕ

Площадката за временно съхранение отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Отпадъци, които ще се съхраняват на площадката:

- Хартиени и картонени опаковки – 15 01 01

- Пластмасови опаковки – 15 01 02;

- нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа, код 13 02 05*;

- Нехлорирани изолационни масла на минерална основа, код 13 01 10*;

- Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак, код 20 01 21*;

- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества, код 15 01 10*;

Условие 11.3.1. Параграф §1, т. 42 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.3.2. Операторът съхранява отпадъците съгласно **Условие 11.1.1.**

Условие 11.3.2.1. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.2.2. Чл. 11от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.2.3. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.3. и Условие 11.3.4. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.5. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Условие 11.3.6. Наредба за отработените масла и отпадъчните нефтопродукти.

Условие 11.3.7. Чл. 8, ал. 2, т. 3 от ЗУО.

Условие 11.3.8. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.4. Транспортиране на отпадъците

Отпадъците, образувани в резултат на дейността на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД и тези, изкупувани от юридически лица, ще се транспортират извън/към територията на площадката от лица, притежаващи разрешителен документ съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците или комплексно

разрешително съгласно ЗООС или от „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД. Отпадъците които ще се транспортират от оператора са посочени на стр.160-163 от Заявлението.

Условие 11.4.1. чл. 7, ал.1 на ЗУО.

Условие 11.4.1.1. Параграф 1, т. 43 от ЗУО.

Условие 11.4.2. и Условие 11.4.2.1. Чл. 26 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г. и Наредба №2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

Условие 11.4.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.5. Оползотворяване, в т.ч. рециклиране на отпадъци

На територията на производствената площадка ще се експлоатира Инсталация за леене на цветни метали и техните сплави, като в нея ще се извършва рециклиране на отпадъци с код R4- рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения, съгласно ЗУО. Операторът възнамерява в инсталацията да произвеждат мед и медни сплави, алуминий и алуминиеви сплави и цинк и цинкови сплави.

Разликата между производството на различните цветни метали се състои в входящите суровини, зареждани в индукционната пещ, а именно:

- При леене на алуминий и алуминиеви сплави се използват алуминиев скрап, алуминий слитък, железен скрап, цинкови слитъци, медни слитъци, желязо силициева лигатура в различни пропорции в зависимост от вида на произвеждания продукт (чист алуминий или вид алуминиева сплав).

- При леене на мед и медни сплави се използват мед скрап, мед слитък, цинк слитък, желязо скрап, калай слитък, алуминий слитък, фосфор на гранули, олово слитък, никел гранули, ферохром, молибден слитък в различни пропорции в зависимост от вида на произвеждания продукт (чиста мед или вид медна сплав);

- При леене на цинк и цинкови сплави се използват цинк скрап, цинк слитък, желязо скрап, силиций слитък, алуминий слитък в различни пропорции в зависимост от вида на произвеждания продукт (чист цинк или вид цинкова сплав).

Видът на произвеждания метал/сплав е в пряка зависимост от получените заявки от клиенти. Операторът не работи с график за работа в годишен аспект по отношение на период на работа с конкретна суровина.

Отпадъците, които ще се рециклират са представени на стр. 163-165 от Заявлението за издаване на КР.

На територията на производствената площадка ще се експлоатира Инсталация за леене на черни метали и техните сплави, като в нея ще се извършва рециклиране на отпадъци с код R4- рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения, съгласно ЗУО. Отпадъците, които ще се рециклират са представени на стр. 165-166 от Заявлението за издаване на КР. В инсталацията ще се рециклират и стъклени отпадъци - код R5- рециклиране/възстановяване на други неорганични материали.

Преди да бъдат оползотворени отпадъците, при необходимост ще бъдат сортирани, нарязвани или натрошаване – код R12- размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове код R1- R11. Отпадъците ще се съхраняват на територията на производствената площадка преди да бъдат оползотворени – код R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1- R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.

На територията на производствената площадка ще се извършва и търговска дейност с отпадъци от черни и цветни метали. Отпадъците с които ще се извършва единствено търговска дейност в комплексното се разрешават, чрез дейност R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1- R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. Тези отпадъци са посочени на стр. 156- 157 от Заявлението.

На стр.167-168 от заявлението са представени отпадъците, които се генерират на територията на производствената площадка и се предават за оползотворяване на други лица.

Инсталации, съоръжения и технологии

Инсталация за леене на цветни метали и сплавите им

Показатели	Видове съоръжения и инсталации
	ИОР-инсталации за регенериране, рециклиране и оползотворяване
Узаконеност на терена	Да, Акт 16
Видове и количества отпадъци	Описаните отпадъци в Таблица N 7.6.-1
Работно време на обекта	350 работни дни /годишно
Използвана технология	Топене на цветни метали в индукционна пещ
Работен план	Х
Техника на безопасност	Съгласно работни инструкции, изготвени към инсталацията и инструкции за експлоатация на оборудването, предоставени от производителя.
Аварийни планове	Да, утвърден
Максимални обеми на складовете	250 кв. м
Охрана на обекта	ДА
Означения и табели	ДА
Резервоари	НЕ
Кантари	ДА, наличен кантар на площадка за ОЧЦМ
Осветление	ДА
Охрана на прилежащи територии	Част от производствената площадка, ДА
Паркинги	ДА
Входящ контрол на отпадъците	ДА, вътрешна лаборатория Входящ контрол на площадката и по документи Входящ контрол на площадка ОЧЦМ, където се извършва предварителното третиране на отпадъците
Проект на обекта	ДА
Капацитет на инсталациите	5 292 тона отпадъци от цветни метали/годишно 470.4 тона отпадъци от черни метали/годишно 11.200 тона произведен метал/24 часа
Материали, използвани за строителството	Съгласно БДС
Технология на третиране	Леене
Оборудване и машини	Един брой индукционна пещ с капацитет 11.200 тона/ 24 часа. Вместимостта на пещта - 1.6 тона метал.
Опазване на въздуха	Съгласно т. 5 от заявлението Не са регистрирани превишения
Защита от шум	Не е необходимо
План и етапи на закриване на обекта	- Уведомяване на комп.органи; - Демонтаж на съоръженията; - Реализация на наличните количества отпадъци.
Друг вид мониторинг	НЕ
Отчетна документация на отпадъците	Да, води се

Инсталация за леене на черни метали и сплавите им

Показатели	Видове съоръжения и инсталации
	ИОР – инсталация за регенериране, рециклиране, оползотворяване
Узаконеност на терена	ДА, акт 16
Видове и количества отпадъци	Описаните отпадъци в Таблица N 7.6.-2 и 7.6.-2А
Работно време на обекта	350 работни дни/годишно
Използвана технология	Топене на черни метали в 3 броя индукционни пещи
Работен план	Х
Техника на безопасност	Съгласно работни инструкции, изготвени към инсталацията и

	инструкции за експлоатация на оборудването, предоставени от производителя
Аварийни планове	Да, утвърден
Максимални обеми на складовете	250 кв.м
Охрана на обекта	ДА
Означения и табели	ДА
Резервоари	НЕ
Кантари	ДА, наличен кантар на площадка ОЧЦМ
Осветление	ДА
Охрана на прилежащи територии	Част от производствена площадка, ДА
Паркинги	ДА
Входящ контрол на отпадъците	ДА, вътрешна лаборатория Входящ контрол на площадката и по документи Входящ контрол на площадка ОЧЦМ, където се извършва предварителното третиране на отпадъците
Проект на обекта	ДА
Капацитет на инсталациите	ДА, вътрешна лаборатория Входящ контрол на площадката и по документи Входящ контрол на площадка ОЧЦМ, където се извършва предварителното третиране на отпадъците
Материали, използвани за строителството	Съгласно БДС
Технология на третиране	Леене
Оборудване и машини	3 броя индукционни пещи
Опазване на въздуха	Съгласно т. 5 от заявлението. Не са регистрирани превишения
Защита от шум	Не е необходимо
План и етапи на закриване на обекта	- Уведомяване на комп. органи; - Демонтаж на съоръженията; - Реализация на наличните количества отпадъци.
Друг вид мониторинг	НЕ
Отчетна документация на отпадъците	Да, води се

Площадка за събиране, временно съхранение и първоначална обработка на скап, вкл. Търговска дейност с ОЧЦМ

Показатели	Видове съоръжения и инсталации СС- станции за събиране, временно съхранение или първична обработка на скап;
Узаконеност на терена	ДА, Акт 16
Видове и количества отпадъци	Съгласно опис в таблици 7.6-1, 7.6.-2 и 7.6.-2А В Таблица 7.3.3.-1 са описани количествата и видовете отпадъци, с които ще се извършва търговска дейност (ОЧЦМ) и които ще бъдат предварително третирани
Работно време на обекта	350 работни дни/годишно
Време за експлоатация на обекта	8 часа дневно/5 дневна работна седмица
Използвана технология	Временно съхранение Рязане на метали за уеднаквяване на размерите Ръчно сортиране на метали Натрошаване на отпадъчно стъкло
Работен план	Х
Техника на безопасност	Съгласно работни инструкции
Аварийни планове	Да, утвърден
Максимални обеми на	250 кв.м.

складовете	
Инфраструктура на обекта	Открити складови пространства
Охрана на обекта	ДА
Означения и табели	ДА
Вътрешни пътища	ДА, бетонно покритие Достъпност за товарни автомобили
Резервоари	НЕ
Кантари	ДА
Осветление	ДА
Охрана на прилежащи територии	Част от производствена площадка, ДА
Паркинги	ДА
Входящ контрол на отпадъците	Входящ контрол (ОТК)
Товарна рампа	НЕ
Проект на обекта	Не, открита площадка
Капацитет на инсталациите	250 кв.м.
Материали, използвани за строителството	Съгласно БДС
Технология за третиране	Временно съхранение, сортиране, натрошаване Рязане на метали – ръчни инструменти
Оборудване и машини	Оксижен, ъглошлиф, резач за метали, чукове
Възможности за аварийно складиране	ДА
Опазване на въздуха	Неприложимо
Опазване на подземните води	Плътнo бетонно покритие
Защита от шум	Площадките са обособени в зона, отредена за производствени и складови дейности
План и етапи на закриване на обекта	ДА - Реализация на наличните количества отпадъци; - Почистване на складовите площи.
Последващи мероприятия и грижи	НЕ
Друг вид мониторинг	НЕ
Отчетна документация на отпадъците	ДА, налична. Води се.

Условие 11.5.1. и Условие 11.5.1.1. Чл.8, ал.1, чл. 67, чл. 78 във връзка с чл. 35 от ЗУО.

Условие 11.5.1.1.1. чл.6., ал.1 от ЗУО.

Условие 11.5.2., Условие 11.5.3. и Условие 11.5.3.1., Условие 11.5.4., Условие 11.5.4.1., Условие 11.5.5. и Условие 11.5.6. Приложение № 2 към § 1, т. 13 от допълнителните разпоредби от ЗУО.

Цитираните в условията отпадъци се оползотворяват на територията на производствената площадка съгласно информацията представена в заявлението.

Условие 11.5.6.1. Приложение 2 на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г.

Условие 11.5.6.2. Параграф 1, т.42 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.5.7. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.6. Обезвреждане на отпадъците

“ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ” ЕООД не обезврежда отпадъци на своята площадка.

Условие 11.6.1. Съгласно чл. 67 във връзка с чл. 35 от ЗУО.

Условие 11.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117, ЗОС.

Условие 11.7. Контрол и измерване на отпадъците

Условие 11.7.1., Условие 11.7.2., Условие 11.7.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.8. Анализ на отпадъците

Условие 11.8.1. Чл. 3 от ЗУО.

Условие 11.8.2. и Условие 11.8.2.1. Наредба № 6/27.08.2013г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци.

Условие 11.8.3. чл. 3 ал. 7 от ЗУО.

Условие 11.9. Документиране и докладване

Условие 11.9. Документиране и докладване

Условие 11.9.1. и Условие 11.9.1.1. Наредба №2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

Условие 11.9.2, Условие 11.9.3, Условие 11.9.4., Условие 11.9.4.1., Условие 11.9.5., Условие 11.9.6. и Условие 11.9.7. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни и чл.125 от ЗООС, Наредба №2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

Условие 11.9.8. Съгласно изискванията на Регламент № 166/ 2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ).

Условие №12. Шум

Условие 12.1. Емисии

Основно, шум в околната среда от инсталациите, експлоатирани на площадката, се генерира от:

- ☐ Двигатели към налични машини и съоръжения;
- ☐ Вентилатори към изпускащи устройства/пречиствателни съоръжения;
- ☐ Доставка на суровини и спомагателни материали за производствената дейност и извозване на готовата продукция;
- ☐ Дейности по зареждане със суровини на наличните индукционни пещи;
- ☐ Дейности по предварително третиране на ОЧЦМ (сортиране, рязане).

Като основен източник на шум в околната среда може да се разглежда единствено автотранспорта. Автотранспортът не е съществен шумообразуващ фактор. Той не променя и шумовите характеристики на транспортните потоци, в които се включва по районната пътна мрежа.

Мерки, предприети от оператора за намаляване на нивата на шум от производствената площадка:

- Наличните съоръжения не се оставят да работят на празен ход;
- Извършва се редовна (планова) поддръжка на съоръженията;
- Всички машини и съоръжения са разположени на закрито.

В Приложение № 6В са представени протоколи от извършени измервания на шум по границите на производствената площадка.

Резултатите от измерените нива на шум по границата на производствената площадка показват незначително превишаване на нормата за т. 8, 9 и 10, дължащо се на извършваната непосредствено до трите точки производствена дейност от друго юридическо лице (виж Приложение 1-3 към протокол за измерване).

С писмо вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014 г. операторът представи протоколи от измервания на нивата на шум по границата на площадката в пункт № 8, 9 и 10, които показват съответствие с граничните стойности на показателите на шум по Наредба № 6/2006 г. С писмото е представена и информация за предприетите мерки за спазване на граничните стойности на показателите за шум в околната среда.

Резултатите от измерване на нивото на шум в определеното място на въздействие – жилищна зона (вилна) на отстояние 810 м – са в границите на нормативно определените.

Имотът, в който е разположена площадката на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД е с обща 57 625 кв.м., отреден е „за производствени и складови нужди”.

Площадката на оператора граничи с:

- На север и изток – общински път;
- На юг – с промишлена сграда, разположена в имот 66425.514.9;
- На запад – с имот, отреден за производствени и складови нужди.

Най-близко разположените урбанизирани територии спрямо площадката на „ЕКОТРЕЙД МЕТАЛ“ ЕООД са:

- Гр. Силистра – на отстояние 6 км;

- С. Айдемир – на отстояние 2.2 км.

Условие 12.1.1 е заложено съгласно чл. 16, от ЗЗШОС, чл.4 ал.(4) на Наредба №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите.

Условие 12.2. Контрол и измерване

Условие 12.2.1. съгласно чл. 16, т. 1 от ЗЗШОС и чл.20 от Наредба № 54/13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011 г.

Условие 12.2.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условия 12.2.3. Съгласно чл.26 от Наредба № 54/13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011 г.

Условие 12.3 Документиране и докладване

От Условие 12.3.1. до Условие 12.3.3. Съгласно чл.125,ал. 1, т.6 от ЗООС от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 13. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

По информация от заявлението от площадката на оператора не се отвеждат пряко отпадъчни води в подземни водни обекти.

Операторът не е провеждал и не разполага с Доклад за хидрогеоложки проучвания, свързани с оценката на замърсяването на подземните води от обекти –емитери на вредни и опасни вещества, отговарящ на изискванията на чл. 30 от Наредба № 1/2007 г. за проучване, ползване и опазване на подземните води (обн. ДВ бр. 87/2007, посл. изм. и доп. ДВ бр. 15/2012).

На територията на площадката няма водовземни съоръжения, водоснабдяването е от селищната водоснабдителна система, съгласно сключен договор с ВиК-оператор.

Дейностите, които ще се осъществяват на площадката на оператора не водят до пряко или непряко отвеждане на замърсители в подземните води.

Площадката, на която е разположена инсталацията е съществуваща. Сградата се е ползвала като леярски цех на „Лесилмаш“ до продажбата ѝ.

Няма данни за замърсяване на почви на територията на площадката.

На площадката на оператора **се съхраняват и се използват вещества, включени в Приложение 3 на Наредба № 1/2007 г.** за проучване, ползване и опазване на подземните води.

Всички производствени дейности на площадката се извършват **на закрито – в производствена сграда.**

Всички суровини, спомагателни материали се съхраняват **на закрито в обособени складове.** Опасните отпадъци се съхраняват **в закрит склад.**

Съгласно становище на отдел „Мониторинг на водите“, Дирекция „МООС, има противоречие, а именно: на стр. 181 от заявлението за издаване на КР е записано „Всички производствени дейности на площадката се извършват на закрито – в производствена сграда. Всички суровини, спомагателни материали се съхраняват на закрито в обособени складове“. Същевременно на стр. 158 е посочено, че: „Площадка за временно съхранение на отпадъци, № 1 - КАРТА №6; Площадка за временно съхранение на доставените отпадъци, описани в Таблици 7.3.2.-1, 7.3.2.-2 и 7.3.3.-1 на заявлението, е разположена в обособен склад на открито до Леярски цех.“. В тази връзка от оператора ще се изиска да представи обосновка на установеното несъответствие и точна информация относно наличието на съхранение и/или други дейности на открито.

С писмо, вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. оператора представи информация, че всички производствени дейности се извършват на закрито – производство на слитъци или детайли и съпътстващи процеси (изработка на форми за леене, подготовка на материала за изработване на формите и т.н.). Суровините и спомагателните материали, описани в т. 4.3 на заявлението също се съхраняват на закрито. На откритата площадка се съхраняват образуваните неопасни отпадъци и доставените отпадъци от черни и цветни метали, и отпадъчно стъкло. Подробно описание на откритата площадка за съхранение на отпадъци е

дадено в т. 7.4. Временно съхранение на отпадъци. На площадката се извършва и дейност сортиране на получените от други юридически лица отпадъци (R 12).

Не се извършват други дейности на открито. Не се съхраняват на открито други суровини, спомагателни материали или отпадъци извън описаните в подаденото второ допълнено заявление за издаване на КР.

На КАРТА № 10 е представен план на площадката с местата на извършване на товаро-разтоварни дейности. С оглед спецификата на производствената дейност по отношение на използваните суровини и получените продукти (**не са налични течни такива**) не е възможно възникване на течове/изливания при товаро-разтоварните дейности.

Доклад за базово състояние е представен в Приложение 18 от заявлението.

Съгласно становище на отдел „Мониторинг на водите“, Дирекция „МООС никъде не е посочено какъв процент от производствената площадка е циментирана и асфалтирана. В тази връзка от оператора ще се изиска информация, за това каква част от площадката е покрита с трайна настилка – бетон и/или асфалт (изразена в %-ти), включително генплан с обозначени съответните части.

С писмо, вх. № 576-РУ-1612/07.04.2014г. оператора представи информация, че 85% от производствената площадка е осигурена с трайна настилка. В приложение № 7 към информацията е представен ген-план на площадката, на който е обозначено местоположението на зелените площи.

Условие 13.1. Мерки за опазване на почвата и подземните води от замърсяване

Условие 13.1.1. до Условие 13.1.5. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС и съгласно чл. 2 ал. 2 т. 5 и т. 10 и чл. 61, ал. 1, т. 1в от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.2. Условия за мониторинг на почви

Условие 13.2.1. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.2.2. Условието е поставено съгласно чл. 29, ал.1 от Закона за почвите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13.2.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Съгласно изискванията на чл. 41 и чл. 44 (б) на ЗООС, операторът трябва да предвиди допълнителни мерки за защита на почвите, както и мерки за действие при замърсяване и увреждане на почвите, вследствие на дейността си.

Мониторинг на подземни води не се предвижда поради по-горе изброените причини – условия на площадката, както и поради факта, че от производствената площадка не се формират производствени отпадъчни води, а само битово-фекални отпадъчни води.

Мониторинг на почви

В изпълнение на изискванията на ИАОС за допълване на заявлението за издаване на комплексно разрешително е разработен проект на План за мониторинг на почви, представен в Приложение № 11.

На основание чл. 29, ал. 4 от Закона за почвите, условията и редът за провеждане на мониторинг се съгласуват от РИОСВ и Изпълнителната агенция по околна среда в рамките на процедурата по издаване на комплексното разрешително.

Предвид характера на производствената дейност и съхраняваните на територията на производствената площадка суровини и спомагателни материали, операторът е предложил провеждане на мониторинг в една точка – пункт мониторинг почви, разположена в зелената площ пред входа на производствената сграда. Географски координати на точката: 44° 6'37.42"С и 27°12'29.04"И.

Мониторинг ще се извършва по показатели и с честота, съгласно таблицата по-долу:

Таблица „Мониторинг на почви“

N по ред	Наблюдаван показател	Честота на наблюденията
1.	Цинк	Веднъж на 3 години

2.	Мед	Веднъж на 3 години
3.	Олово	Веднъж на 3 години
4.	Никел	Веднъж на 3 години
5.	Хром	Веднъж на 3 години

Условие 13.3. Документиране и докладване

Условие 13.3.1. до **Условие 13.3.8.** са поставени Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС и чл. 125 т. 6 от ЗООС

Условие №14. Предотвратяване и действия при аварии

От Условие 14.1. до **Условие 14.5.** са поставени за предотвратяване замърсяването на компонентите на околната среда, както и за предотвратяване на аварии, съгласно изискванията на съгласно чл.121, т.1, т.6. и т.7 от ЗООС.

От Условие 14.6. до **Условие 14.10.** съгласно изискванията на Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологичните щети (ЗОПОЕЩ) (ДВ, бр. 43/2008 г.) и Наредба № 1/29.10.2008 г. за вида на превантивните и оздравителни мерки в предвидените случаи от ЗОПОЕЩ и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение (ДВ, бр. 96/2008 г.)

Условие №15. Преходни режими на работа (пускане, спиране, внезапни спирания и други)

Условие 15.1 и **Условие 15.2** посочва превантивни условия с цел оптимална работа и контрол на инсталациите по **Условие 2**. Посочени са изисквания за наличието и изпълнението на технологични инструкции за спиране и пускане на инсталациите по **Условие 2** и при спазване изискванията на чл. 121, т. 6. от ЗООС и с цел предотвратяване или намаляване до минимум на общото въздействие на емисиите върху околната среда – чл. 3, ал. 2, т. 10 от Наредбата за КР.

Условие 15.3. Документиране на действията по **Условие 15.2.** Приложение 3 към чл.9 ал.1, Условие №15 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (приета с ПМС238/2009).

Условие 15.4. Следвани са насоките на НДНТ – Reference Document on the General Principles of Monitoring, November 2002, стр. 25, т.3.2. Exceptional emissions.

Условие 15.5. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие №16. Прекратяване на работата на инсталациите или на части от тях

Условия 16.1., 16.2., 16.2.1. и 16.3. дават изисквания за действия при прекратяване работата на инсталациите или на части от тях и докладването им за постигане изискванията на чл. 121, т. 7 от ЗООС.

Условие 16.4. съгласно изискванията на чл.125, т.6 от ЗООС.

Приложение № 1

Списък на българските нормативни актове, използвани в разрешителното:

- Закон за опазване на околната среда (обн. ДВ бр. 91/25.09.2002г., посл. изм. ДВ бр. 66 от 26.07.2013 г., в сила от 26.07.2013 г.);
- Закон за чистотата на атмосферния въздух (обн. ДВ. бр.45 от 28.05.1996г, посл. изм.и доп. ДВ. бр. 102/ 21.12.2012г.);
- Закон за водите (обн. ДВ, бр. 67 от 27.07.1999г., пос. бр. 66 от 26.07.2013 г., в сила от 26.07.2013г. изм. и доп., бр. 103 от 29.11.2013 г.);
- Закон за управление на отпадъците, обн., ДВ, бр. 53 от 13.07.2012 г., в сила от 13.07.2012 г.
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси, Обн., ДВ, бр. 10 от 4.02.2000 г., посл. изм. и доп., бр. 84 от 2.11.2012 г., в сила от 2.01.2013 г.
- Закон за защита от шума в околната среда (обн. ДВ. бр. 74 от 13.09.2005г., в сила от 1.01.2006 г., доп. ДВ. бр. 32 от 24.04.2012г., в сила от 24.04.2012г. изм., бр. 66 от 26.07.2013 г., в сила от 26.07.2013 г.);
- Закон за почвите (обн. ДВ. бр. 89 от 06.11.2007г., изм. ДВ. бр. 80 от 9 октомври 2009г., посл. Изм. бр. 66 от 26.07.2013 г., в сила от 26.07.2013 г.);
- Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., посл. изм. и доп., ДВ., бр. 69 от 11.09.2012г., в сила от 11.09.2012г.
- Наредба № 7 от 3.05.1999г. за оценка и управление качеството на атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването (обн. ДВ бр. 45 от 14.05.1999г., в сила от 1.01.2000г.);
- Наредба № 12 от 15 Юли 2010г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването (обн. ДВ. бр. 58 от 30 Юли 2010г., в сила от 30 Юли 2010 г.);
- Наредба № 14 от 23.09.1997г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места (обн. ДВ бр.88/3.10.1997г., изм., бр. 46 от 18.05.1999 г., в сила от 1.01.2000 г., бр. 8 от 22.01.2002 г., в сила от 1.01.2002 г., бр. 14 от 20.02.2004 г., в сила от 1.01.2004 г., бр. 42 от 29.05.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.);
- Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, приета с ПМС № 351 от 27.12.2012 г., ДВ, бр. 2/2013 г. изм. и доп., бр. 51 от 11.06.2013 г., в сила от 11.06.2013 г.;
- Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС 53/19.03.1999г., обн. ДВ, бр.29/30.03.1999г.
- Наредба №3 от 1.04.2004г. за класификация на отпадъците, (обн. ДВ бр. 44 от 25.05.2004г., изм. и доп., бр. 23 от 20.03.2012 г.);
- Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване, приета с ПМС № 256 от 13.11.2013 г., обн., ДВ, бр. 100 от 19.11.2013 г., в сила от 1.01.2014 г.
- Наредба № 7 от 24.08.2004 г. за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци (изд. от министъра на околната среда и водите, министъра на регионалното развитие и благоустройството, министъра на земеделието и горите и министъра на здравеопазването, обн., ДВ, бр. 81 от 17.09.2004 г.);
- Наредба № 6 от 27.08.2013 г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци, обн., ДВ, бр. 80 от 13.09.2013 г., в сила от 13.09.2013 г.
- Наредба №2 от 22 януари 2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри, обн., ДВ, бр. 10 от 5.02.2013 г., изм. и доп., бр. 86 от 1.10.2013 г.;
- Наредба № 1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води (обн. ДВ бр.87/ 30.10.2007г., пос. изм. и доп. бр. 28 от 19.03.2013 г., в сила от 19.03.2013 г.);
- Наредба №1/11.04.2011г. за мониторинг на водите (обн. ДВ, бр. 34 от 29.04.2011г., пос. изм., бр. 44 от 17.05.2013 г., в сила от 17.05.2013 г.);
- Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях, Приета с ПМС № 238 от 28.09.2012 г., обн., ДВ, бр. 76 от 5.10.2012 г., в сила от 1.01.2013 г.;
- Наредба № 54 от 13 Декември 2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на

информация от промишлените източници на шум в околната среда (обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г., в сила от 12 Февруари 2011г.);

- Наредба № 6 от 26 Юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението, издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите (обн. ДВ. бр. 58 от 18 Юли 2006г.);
- Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие, утвърдена със заповед № РД-613/08.08.2012 г. на Министъра на околната среда и водите;
- Методика за реда и начина за контрол на комплексното разрешително и образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително (утвърдена със заповед на Министъра на околната среда и водите № РД – 806/31.10.2006г.).
- Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, утвърдена със Заповед на Министъра на ОС №РД-913/20.10.2010г.
- ТАРИФА за таксите, които се събират в системата на Министерството на околната среда и водите, одобрена с ПМС № 136/13.05.2011г., обн. ДВ 39/2011г., посл. изм. и доп., ДВ, бр. 2 от 8.01.2013 г., в сила от 8.01.2013 г.

Приложение 2. Списък на справочните (BREF) документи, използвани за оценка и сравнение на процесите и инсталацията

- Справочен документ за Най-добрите налични техники в промишлеността за производство на цветни метали, Декември 2001, издание на Европейското бюро за КПКЗ в Севиля (Reference Document on Best Available Techniques for the Non – Ferrous Metal Industries, December 2001) с код NFM;
- Справочен документ за Най-добрите налични техники за общите принципи на мониторинг, Ноември 2002, издание на Европейското бюро за КПКЗ в Севиля, Испания, към Европейската комисия (Reference Document on the General Principles of Monitoring, November 2002)- Monitoring с код MON;
- Справочен документ за Най-добрите налични техники за енергийна ефективност, Февруари 2009, издание на Европейското бюро за КПКЗ в Севиля, Испания, към Европейската комисия (Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency February 2009)- с код ENE;
- Работен вариант на справочен документ, издание на Европейското бюро за КПКЗ в Севиля, Испания, към Европейската комисия (Draft Reference Document on Economics and Cross Media Effects, September 2003) - ECM
- Справочен документ за прилагането на най-добри налични техники за емисии от съхраняване (Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006), издание на Европейското бюро за КПКЗ в Севиля, Испания, към Европейската комисия с код ECB;
- Справочен документ за прилагането на най-добри налични техники за третиране на отпадъци (Reference Document on Best Available Techniques for the Waste treatment Industries, August 2006), издание на Европейското бюро за КПКЗ в Севиля, Испания, към Европейската комисия с код WT.