

ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА

за обосновка на приложимите условия в Комплексното разрешително на
"ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, № 94-Н2/2011г.,
съгласно чл. 8, ал.1 и 2 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни

1. Обща информация

Координатор по процедурата:	Симеона Якарова	Условия 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.3, 11, 13, 14, 15 и 16;
Екип:	Маноела Цветкова Борислав Чаушев	Условия; 8.1, 10, 13, Условия 8.2, 9 и 12.

2. Процедура:

1. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/20.09.2010г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих относно подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително.
2. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/30.09.2010г. до Община Исперих, относно предоставяне на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
3. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/30.09.2010г. до РИОСВ и БД, относно проверка на съдържание и форма на заявление на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих за издаване на комплексно разрешително.
4. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/18.10.2010г. от РИОСВ, получено становище по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
5. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/05.11.2010г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получено информирание за прекратяване работата на пещи и изпускащите устройства към тях.
6. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/17.11.2010г. до БД, относно напомнително писмо за проверка на съдържание и форма на заявление на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих за издаване на комплексно разрешително.
7. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/18.11.2010г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получено информирание за временно прекратяване работата на инсталациите.
8. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/17.12.2010г. от БД, получено становище по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
9. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/06.01.2011г. до "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, относно предоставяне на допълнителна информация по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
10. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/03.02.2011г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получено допълнено заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
11. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/18.04.2011г. до "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, относно предоставяне на допълнителна информация по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
12. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/13.04.2011г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получена допълнителна информация към заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
13. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/18.05.2011г. до "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, относно среща.
14. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/27.05.2011г. до "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, относно предоставяне на допълнителна информация по заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, след проведена среща.
15. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/31.05.2011г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получена допълнителна информация към заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
16. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/08.07.2011г. до РИОСВ, гр. Русе, относно предоставяне на становище.
17. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/11.07.2011г. от РИОСВ, гр. Русе, относно предоставяне на становище.
18. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/19.07.2011г. до РИОСВ и БД, относно изпращане на допълнено заявление на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих за издаване на комплексно разрешително.
19. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/15.07.2011г. до Община Исперих, относно предоставяне на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих на обществен достъп.
20. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/29.08.2011г. от Община Исперих, относно обществен достъп до заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.

21. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/02.11.2011г. до РИОСВ и БД, относно изпращане за становище по проект на КР на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих.
22. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/18.11.2011г. от РИОСВ, гр. Русе, относно становище по проект на КР на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих..
23. Писмо, Изх. № 469-РУ-1144/23.05.2011г. до "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, относно становище по проект на КР.
24. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/03.02.2011г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получено становище по проект на КР.
25. Писмо, Вх. № 469-РУ-1144/15.12.2011г. от "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих, получена допълнителна информация.

Адрес на централното управление:

"Хан Аспарух" АД
гр. Исперих, ул. „Ахинора" №1,
Тел.: 08431 25 77
Факс: 08431 36 13
E-mail: info@kai.bg

Регистрационен номер

„Хан Аспарух" АД, гр. Исперих е основано с Решение № 38 на Разградски окръжен съд от 24.01.2005 год. (Приложение НА-1) и е с предмет на дейност: Производство на керамични облицовъчни плочки - пласмент и търговия, внос и износ.

БУЛСТАТ: 826009605

Инсталацията за производство на керамични облицовъчни плочки е въведена в експлоатация през 1979 г.

Наименование и адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземления имот, в който се осъществява или ще се осъществява дейността

Фирма "Хан Аспарух" АД
Седалище: гр. Исперих, ул. „Ахинора" № 1,
Адрес: „Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, ул. „Ахинора" № 1
Представявано от: Спас Шопов - Изпълнителен директор.
Телефон и факс: тел.: 08431 25 77, факс: 08431 36 13, e-mail: info@kai.bg
Лице за контакт:
Пламен Пашев - Прокурист, тел: 0887 410 250, e-mail: pasheff@kai.bg

Име на оператора

Оператор на инсталациите и оборудването е „Хан Аспарух" АД.

**ОБОСНОВКА НА ПРИЛОЖИМИТЕ УСЛОВИЯ ЗА ИЗДАВАНЕТО НА КОМПЛЕКСНО
РАЗРЕШИТЕЛНО НА
"ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих**

Обществен достъп от 20.07.2011г. до 20.08.2011г. и становища

По време на обществения достъп на заявление за издаване на комплексно разрешително на "ХАН АСПАРУХ" АД, гр. Исперих не са получени забележки, възражения и разяснения от заинтересовани лица.

Условие № 1. Речник на използваните термини

Ден, вечер и нощ - според НАРЕДБА №6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите;

Условие № 2. Инсталации, обхванати от това разрешително

На стр. I-4 – I-12 от заявлението е представена информация за инсталациите, за които операторът кандидатства за издаване на комплексно разрешително.

В Приложение НА-3 е представено Решението по ОВОС на РИОСВ-Русе № РУ-1-1/2010г относно предвижданата модернизация и разширение на завода.

Във връзка с възникнали в процеса на одобряване на допълненото заявление за издаване на КР на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, въпроси, свързани с: капацитета на пещите към „Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане” и условие I.2 от Решение по ОВОС № РУ 1-1/2010г. на Директора на РИОСВ, гр. Русе, съгласно което във фазата на проектиране операторът следва да изготви технически проект за реконструкция и разширение на пречиствателните станции за производствени и битово-фекални отпадъчни води, осигуряващи степен на очистване, съгласно нормативните изисквания в разрешителните документи, на 26.05.2001г. се проведе среща за тяхното изясняване.

В резултат след срещата бе изисквана следната допълнителна информация:

■ От оператора: Описание на промените в технологията на поддръждане и изпичане в „Инсталация за изработване на керамични изделия, чрез изпичане” и как тези промени водят до промяна в капацитета на пещите; Копия от уведомителните писма, с които РИОСВ, гр. Русе, е информирана за прекратяване на работата на пещи и изпускащи устройства към тях; Информация за опасните суровини и опасните спомагателни материали, които се използват и съхраняват на площадката, описание на техните функции и R и S фрази, с които се характеризират и тяхната разходна норма в тона за тон продукт; Карта на производствената площадка, с обозначени на нея складовете за съхранение на суровини и спомагателни материали.

■ От РИОСВ: становище по изпълнение на условието за реконструкция и разширение на съществуващите пречиствателни станции от Решението по ОВОС на РИОСВ-Русе № РУ-1-1/2010г.

Оператора е представил изисканата информация с писмо Вх. № 469-РУ-1144/31.05.2011г., и тя е взета предвид при изготвянето на проекта на КР.

РИОСВ с писмо Вх. № 469-РУ-1144/11.07.2011г. уведомява ИАОС, че е извършена контролна проверка на място, с която е установено, че дружеството е приложило редица мерки в технологичен аспект, водещи до отпадане на необходимостта от изпълнение на поставеното условие в Решението по ОВОС № РУ-1-1/2010г., а именно: Изготвяне на технически проект за реконструкция и разширение на пречиствателни станции за битово-фекални води.

Описание на пещите използвани в производството

№	Инсталация	Позиция на дейността по Приложения № 4 на ЗООС	Капацитет на пещта за изпичане (m ³)	Производство и капацитет (t/24h)	Плътност на подреждане (kg/m ³)	Капацитет т/г
I.	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки, включваща:	3.5	m ³	893,58		326 156.7
I.11. Процес "Изпичане"	• Тунелна пещ №1; MAGDEBURG*		138.77m ³	49.315	640	18 000
	• Тунелна пещ №2; MAGDEBURG*		138.77m ³	49.315	640	18 000
	• Ролкова пещ №3;		121 m ³	48	23	17520
	• Ролкова пещ №4;		277m ³	125	25	45625
	• Ролкова пещ №6;		277m ³	125	25	45625
	• Ролкова пещ №7;		277m ³	125	25	45625
	• Ролкова пещ №5;		190m ³	81	23	29565

	• Ролкова пещ № 11;		36 м ³	14.58	23	5321.7
	• Ролкова пещ №8; - нова		277м ³	125	25	45625
	• Ролкова пещ №9; - нова		277м ³	125	25	45625
	• Ролкова пещ №10; - нова		277м ³	125	25	45625
П.	Инсталация за разтопяване на минерални вещества – фрита,	3.4	1500 кг/ч	36		12 001.2

Дейности попадащи в обхвата на Приложение №4 към ЗООС:

№	Наименование на инсталацията	Описание на дейността	Проектен капацитет	Персонал
П.1	Инсталация "Ремонтно-механичен цех"	Поддръжка и ремонт на машините и оборудването	-	30
П.2	ПСОВ	Пречистване на промишлените отпадъчни води	186 150	3
П.3	ПСБФОВ	Пречистване на битовите отпадъчни води	146 000	11
П.4	Ситопечатни пасти	Получават се чрез дозиране, хомогенизиране и смилане на ингридиенти	430	10
П.5	Производство на водно стъкло	Получава се чрез директно разтваряне на халцедонов пясък с натриева основа и вода под действие на високо налягане и температури и подгряване на водата	1000 *	3
П.6	Парова централа	Производство на пара за технологични нужди при получаване на водно стъкло. Производство на пара за технологични нужди и подгряване на вода за отопление и битови нужди.	3.0MW	6

Забележка – Тунелни пещи №1 и 2 - MAGDEBURG* предстои да бъдат изведени от експлоатация.

* Подаването на първоначалното Заявление и последващото издадено Комплексно Разрешително на оператора – екипа, който е разработвал заявлението е допуснал съществени технически грешки, като е посочил практически достигнатите максимални стойности. Предвид проведената процедура по ОВОС и получено положително решение, както и заявената от страна на оператора промяна с подаването на ново КР, следва да се считат за актуални горесцитираните мощности, които отразяват номиналните стойности, при подобрен цикъл на изпичане.

Дейността на дружеството се извършва на територията на Община Исперих на площадка, намираща се в северната промишлена зона на гр. Исперих. В настоящия момент "Хан Аспарух" АД има издадено Комплексно разрешително № 94-Н1/2008 за експлоатация на действаща инсталация за изработване на керамични облицовъчни плочи – т. 3.5 от Приложение №4 на ЗООС и инсталация за разтопяване на минерални вещества (фрита) - т. 3.4 от Приложение № 4 на ЗООС (Разрешителното е приложено в Приложение НА-2).

Предвижда се модернизация и разширение на производството на керамични плочки чрез извеждане от експлоатация на тунелни пещи „Магдебург” с открит пламък № 5 и капацитет 23,42 т/24часа. Поетапно ще бъдат въведени в експлоатация три нови ролкови пещи, всяка от които с капацитет от по 125 т/24часа, включващи всички необходими съоръжения за производство на плочки, както и модернизация на съществуващото оборудване с цел увеличаване на капацитета и намаляване на производствените разходи, брака и ефективността на производството). Също така се предвижда и Реконструкция и модернизация на АТМ4 и АТМ2 – чрез улавяне на изходящите газове от изпускащите устройства и връщането им към сушилните.

Предвидената реконструкция и модернизация на АТМ 4 и АТМ 2 – чрез улавяне на изходящите газове от изпускащите устройства и връщането им към сушилните е в обхвата на ДОВОС – стр. 9, 14-етапи на реализация по време на строителството, стр. 101 и т.н. Компетентният орган е уведомен за тази реконструкция и модернизация. (Реконструкция и модернизация на АТМ4 – чрез улавяне на изходящите газове от изпускащите устройства на пещите в участък „Гранитогрес” и връщането им към сушилни чрез автоматизирана система. Реконструкцията се извършва с цел намаляване на разходите на природен газ и изпусканите парникови газове в атмосферата.

Реконструкция и модернизация на АТМ2 – чрез улавяне на изходящите газове от изпускащите устройства на ролковите пещи и връщането им към сушилни чрез автоматизирана система. Реконструкцията се извършва с цел намаляване на разходите на природен газ и изпусканите парникови газове в атмосферата.

Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки

Процес "I.1. Съхранение и влагане на суровини"

Използваните суровини се съхраняват в открити, закрити складове и бетонни боксове. Складовете за съхранение на суровините са съществуващи. Обслужват се от 2 крана. При пристигане суровините се подлагат на входящ контрол съгласно разписана процедура. Основните суровини за маса са глини, каолини, пясъци и фелшпати, а за глазурата са фрити, глазури и пигменти.

Местоположението на складовете е дадено в Приложение НА-6.

Процес "I.2. Тегловно дозиране"

Извършва се в дозиращ възел, който представлява система от транспортни ленти и кантар ленти, които отвеждат дозираните, според зададената рецепта, суровини към шликерните мелници. Дозиращите възли са два: един за непрекъснатата мелница, която произвежда шликера за гранитогрес и един за останалите мелници.

Процес "I.3. Фино съвместно смилане"

При производство на маса се прилага метода на мокро смилане на суровините (т.нар. шликерен метод). Дозираните материали се зареждат в мелниците. За смилане на дозираните суровини се използват:

- мелници с периодично действие. Те са облицовани със силексови или гумени блокчета. Мливните тела са кремъчни или силексови. Смилането на суровините продължава от 12 до 30 часа;
- непрекъснатата мелница - облицована с алубитови блокчета; мливните тела са алубитови, оптимален капацитет между 10 и 20 тона на час сух материал, в зависимост от използваните суровини. .

Процес "I.4. Прецеждане"

С помощта на помпи шликера се транспортира до резервоарите. Преди това шликерът се пресява през двуетажни вибрационни сита - сито с 600 отв./cm² отгоре и сито с 240 отв./cm² отдолу, преминава през магнитни филтъра, разположени на отворите на резервоарите. За да не се задръстват и за да не прелива шликер, филтрите се почистват на всеки половин час.

Процес "I.5. Съхраняване на шликера"

Шликерът се източва в резервоари, оборудвани с по две планетарни бъркачки

Процес "I.6. Разпрашаващо сушене"

Обезводняване на шликера се извършва в разпрашителна сушилня. За получаване на преспрах се използват разпрашителни сушилни с фонтанен тип на разпръскване на суспензията.

Процес "I.7. Отлежаване на преспраха"

Готовият преспрах преминава през регулируем шибър и попада на гумена транспортна лента, преминава през сито и чрез кофачен елеватор или ленти се транспортира в силозите за отлежаване. За да се постигне добра хомогенизация, уеднаквяване на влагата и гранулометричния състав по цялата височина на силоса, преспраха трябва да отлежи 24-48 часа.

Процес "I.8. Пресоване"

От силозите за преспрах, с помощта на транспортни ленти, лентови кофачни елеватори преспраха преминава през вибрационно сито за фино пресяване, задвижвано с помощта на ел.двигател. През точка, разположена в долния край на металния кожух, преспраха постъпва върху транспортна лента, която го отвежда до голямата транспортна лента за хранване на дневните бункери, разположени над пресите. Голямата транспортна лента е снабдена с отбивачи - по един за всяка преса.

Пресоването се извършва с хидравлични преси.

Процес "I.9. Сушене"

Изушаването на пресованите плочки се извършва във вертикални сушилни.

Процес "I.10. Глазиране и декориране"

От сушилните плочки се подават за обработка на глазир линиите. Всяка глазир линия има осем основни възела:

1. Захранване
2. Почистване
3. Оросяване
4. Ангобиране
5. Глазиране
6. Почистване
7. Декориране
8. Зареждане

За приготвяне на глазура се използват мелници. Зареждането на всяка мелница става по рецептурно нареждане, изготвено в технологична лаборатория в съответствие с рецептурата, по която се работи в момента. Смилането продължава 20 – 24 часа. Глазурата е готова, когато параметрите ѝ достигнат технологичните изисквания. За декориране се използват пасти, сита, ротативен печат, сухи приложения и др.

Процес "I.11. Изпичане"

Изпичането на глазираните плочки се извършва в ролкови пещи. Всяка пещ се състои от следните зони:

1. Зареждаща станция
2. Аспирационна зона
3. Подгревна зона
4. Огнева зона
5. Зона на бързо охлаждане
6. Зона на нормално охлаждане
7. Зона на индиректно охлаждане.
8. Зона на крайно охлаждане.

Процес "I.12. Сортиране и опаковане"

Сортирането на плочките по качества става визуално съгласно БДС EN 177. За установяване на външните дефекти, цвят и общ вид, плочките се наблюдават от разстояние 0.5 m под ъгъл $45 \pm 3^\circ$ в разсеяна светлина с интензивност 300 - 400 LX с невъоръжено око. Дефектите се оценяват с точност до 0.1 mm. Използва се автоматична машина. Готвите кашони се подреждат върху палети съобразно модела и качеството. Не се допуска опаковането на плочки от различни качества цветове в един и същ кашон или палет.

Инсталация за разтопяване на минерални вещества - фрита

Процес "II.1. Складиране и съхранение на суровини и подготовка за дозирането им"

Използваните суровини се транспортират в добре почистени вагони или закрити камиони. Повечето от суровините са опаковани в торби или контейнери от един тон. Съхраняват се на закрити складови площадки, подредени върху палети. Сухият кварцов пясък се съхранява в два броя силози, всеки по 22 m³. При пристигане в склада суровините се подлагат на входящ контрол съгласно действащата контролна

технология. От всяка нова доставка се взема средна проба за хим. анализ. Освен това суровините се контролират и технологично- за гранулометрия, външен вид и влага.

Обикновено суровините се получават с подходяща едрина, позволяваща нормалното им преминаване през дозиращия възел. По-едрите парчета се отделят ръчно, върху решетките монтирани върху дозиращия възел.

Процес "II.2. Дозиране и хомогенизиране на суровините"

Сухият кварцов пясък (с влага на повече от 1%) се съхранява в два броя силози, всеки по 22 м³ и чрез смесително-транспортен шнек се подава в дозиращото устройство.

Останалите материали са опаковани в торби и чрез устройство за разкъсване ръчно се подават по зададената рецепта в дозиращия възел.

Дозирането се извършва посредством електронна везна с оптимален капацитет 1000 kg. Компонентите се сменят автоматично по предварително зададен ред, като при достигане на зададеното тегло на единия от компонент посредством бутон се преминава на следващия. Максимално допустимия брой компоненти в една рецепта е 12. Ако броят на компонентите е по-малък от 12, то за тегло на останалите компоненти се записва 0 и те биват игнорирани автоматично.

След получаване на електрически сигнал от везната се задействува въздушен разпределител, който управлява клапата за разтоварване на кантара. При отваряне на тази клапа се задействува автоматично хомогенизатора и един миксер, намиращи се в шихтосмесител, който има формата на барабан и се намира под електронната везна. Миксера представлява вал с 5 лопатки, предназначени за хомогенизиране на сместа (шихтата). Хомогенизаторите представляват валове с ножове, предназначени за разбиване на по-едрогабаритни компоненти.

При пълното разтоварване на електронната везна се подава електрически сигнал от нея за затварянето на клапата за разтоварване на везната.

Шихтата се хомогенизира известно предварително зададено време, като след изтичане на същото се подава електрически сигнал за разтоварване на смесителя.

Процес "II.3. Транспортиране на шихтата и подаване към ванната пещ"

Хомогенизираната вече смес започва да се разтоварва към пулсатора, намиращ се под шихтосмесителя. След разтоварване на шихтосмесителя двете клапи, (които преди процеса на разтоварване се отварят- за разтоварване на шихтосмесителя и за товарене на пулсатора) се затварят и започва процес на разтоварване на пулсатора (транспортиране на готовата шихта). Транспортирането се извършва посредством пневмотранспорт по тръбопровод до междинен силос за работната смес, разположен над пещта за фрита. Работното налягане на въздуха е 6 атм. Междинния силос е предначен за складиране на готовата шихта, има обем 8 м³ и събира 6 т шихта.

От силоза над пещта работната смес се подава посредством шнек в бункер на шихтопълнителя. От там на шнеков принцип материала се вкарва в пещта.

Процес "II.4. Топене на шихта"

В основата на пещта лежи един пласт огнеупорни тухли, чиято функция е да поддържат материала, от който е изграден басейна на пещта.

Непосредствено върху този пласт са разположени пласт огнеупорни тухли от мулит.

Над този пласт са разположени специално изготвени блокове, съставляващи басейна на пещта и бордовете, които държат стопилката.

Зоната, подложена на въздействието на сублимационните газове и комина за димните газове са направени съответно от конуси и тухли.

Втората обвивка е разположена непосредствено над първата.

Стъкломасата, която изтича от потока трябва да бъде постоянна струя без прекъсване и голямо люлеене.

Процес "II.5. Топене на фритата"

Шихтата се подава с шнек през специално направен отвор в задната страна на пещта. Вътре в пещта шихтата образува конус, който се топи под въздействието на горещите газове от изгаряне на метана. Процесът на топенето се следи от две термодвойки, монтирани в стенета на пещта. Първата е между фидера и първата група горелки. При топенето на шихтата по класическата рецепта (за циркониева покривна фрита) отчита температура 1340 - 1390 °C. Втората е непосредствено след третата група горелки, отчита температура 1140 - 1190 °C.

Температурата на стопилката измерена с пирометър е 1450 - 1500 °C.

Готовата фрита изтича през фидера във вибриращ канал за събиране на фритата. На фидера фритата се подгръва от една допълнителна малка горелка. Качеството на топенето се проверява, като от струята на фритата се тегли нишка. Ако по нея няма възелчета от нестопен кварцов пясък, значи фритата е добре стопена.

Процес "II.6. Охлаждане на стопилката"

Стопилката, която изтича от пещта попада във ваната пълна със студена вода. Специфичните вибрации на ваната придават на вече охладената фрита едно придвижване по вибриращия канал, докато стигне до металния контейнер за събиране на фрита.

Охлаждащата вода през канал на пода отива за утаяване и охлаждане и отново постъпва в цикъла. Температурата на водата е около 50 °С.

Процес "II.7. Съхранение и контрол на фрита"

Охладената фрита се изсипва от металните контейнери в найлонови, с вместимост около 1 т. Тези контейнери се складираат и след това от тях фритата се зарежда в барабани за приготвяне на глазурата.

В Приложение НА-7 е показана актуална районна ситуация на завода. На Приложение НА-5 е показан Генплана на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, на Приложение НА-8 е показана Схема на технологичното оборудване в Хан Аспарух АД, гр. Исперих (понастоящем).

Условие № 3. Обхват

Условие 3.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Посочва изискванията за експлоатацията на инсталациите по **Условие 2**, съгласно чл.117, ал.1 ЗООС.

Условие 3.2. Територията, на която се намира инсталацията се тълкува като "площадка", съгласно допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т.39.

Условие 3.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 3.4. Разрешава извършването на следните промени в работата на инсталациите по **Условие 2**, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

- монтиране и въвеждане в експлоатация на: Ролкова пещ № 8; Ролкова пещ № 9 и Ролкова пещ № 10, както и съпътстващите ги съоръжения.

Оценка за прилагането на най-добри налични техники (НДНТ)

Списък на използваните най-добри налични техники

Оценката на производствените технологии по заявлението е направена въз основа на информация за най-добрите налични техники (НДНТ), подготвена по силата на Чл.16 (2) на *Директива 96/61/ЕС от 24.09.1996 г. относно комплексното предотвратяване и контрола на замърсяването* от Европейската Комисия и публикувана в документа НДНТ за керамичната промишленост (Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, August 2007).

Сравнение между прилаганото производство със съответната НДНТ

Информация за възможните, доказани в промишлен мащаб, производствени техники (технически алтернативи) за осъществяване на дейността

В първата фаза при производството на керамични изделия, а именно "Подготовка на керамичната маса", най-общо съществуват два вида процеси за приготвяне на керамичната маса. Те биват:

- Процес с добавяне на вода до получаване на т.нар шликер и
- Сух процес.

Тези процеси определят и различните техники, които биват използвани в производството на керамични изделия. Основната разлика, която произлиза от тях, е необходимостта от двойно изпичане на керамичната маса при сухия процес. Това се прави с цел постигане на достатъчна механична якост на суровия материал, за да се избегне значителен брак в процеса на глазиране. Ако при този процес не се реализира първото изпичане и се приложи глазирането директно, се получава продукт с ниско качество и с повърхностни дефекти в глазурата.

Оттук следва разглеждането на две алтернативи за въвеждането в експлоатация на инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане:

- **Алтернатива No 1** – процес с добавяне на вода във фаза "Подготовка на керамичната маса" и единично изпичане;
- **Алтернатива No 2** – сух процес във фаза "Подготовка на керамичната маса" и двойно изпичане.

Инсталация № I. Производство на керамични продукти чрез изпичане

Продуктът, за единица, от които са посочени консумацията/употребата на ресурси и емисиите от инсталацията е тон готови керамични изделия.

Консумация на вода

таблица 1

Алтернатива No	1	2
Консумация на вода за производството на единица продукт, m ³ /t произведени керамични изделия	2.15 m ³ /t пр.изпечени изделия	2.92 m ³ /t пр.изпечени изделия
Брой точки(сума)	4	6

Консумация на енергия

таблица 2

Алтернатива No	1	2
Консумация на топлинна енергия за производството на единица продукт, kWh	0.385 MWh /тон продукт	0.420MWh /тон продукт
Консумация на електрическа енергия за производството на единица продукция, kWh/t произведени керамични изделия	1,51 MWh/t пр. изпечени керамични изделия	1.91 MWh/t пр. изпечени керамични изделия
Брой точки (сума)	4	6

Употреба на опасни вещества (суровини, спомагателни материали и/или горива)

таблица 3

Алтернатива No	1	2
Консумация на опасни вещества/препарати за производството на единица продукт		
Хидравлични масла	0,44x10 ⁻⁴ t/t изпечени керамични изделия	0,44x10 ⁻⁴ t/t изпечени керамични изделия
Природен газ, Nm ³	104,629,479 Nm ³ /год	118,735,102 Nm ³ /год
Суровини (глазури, оцветители, ситопечатни пасти)	0.0073 t/t изпечени изделия	0.0073 t/t изпечени изделия
Брой точки (сума)	6	4

Забележка: Суровините под формата на глазури, ситопечатни пасти и оцветители са изчислени на базата на прогнозите за продажби за бъдещи периоди. Предвидени са колебания във фактическата им величина, поради зависимостта от промяна в потребителското търсене по отношение цвета и шарките на готовите изделия.

Консумация на суровини

таблица 4

Алтернатива No	1	2
Консумация на основни суровини за производството на единица продукт		
Основни суровини: - Каолини - Глини - Варовик - Доломит - Водно стъкло	1 297 т/ден	1 320 т/ден
Допълнителни суровини: - фрити - глазури - пигменти - разводнители - медиуми	89.35 т/ден	91.40 т/ден
Брой точки(сума)	6	4

Глината и каолина се съхраняват на надлъжни купове, което съответства на BAT - Reference Document on Best Available Techniques on Emission from storage. January 2005 (код ESB) – Chapter 3, p. 3.3.1.

Пясъкът и фелшпатът се съхраняват на конични купове съгласно BAT - Reference Document on Best Available Techniques on Emission from storage. January 2005 (код ESB) – Chapter 3, p. 3.3.1

В закритите складове суровините се съхраняват в бетонни боксове с три стени съгласно BAT - Reference Document on Best Available Techniques on Emission from storage. January 2005 (код ESB) – Chapter 3, p. 3.3.1

Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

В приложение към настоящето Заявление е представена информация за емисиите на вредни вещества, отделяни в атмосферният въздух чрез погълване на изискващите се таблици.

ТАБЛИЦА 5 – Общи емисии на вредни вещества (организиран и неорганизиран, в т.ч. площни и/или линейни), изпускани в атмосферния въздух от инсталацията

№	Вредни вещества	Алтернатива №1			Алтернатива №2		
		mg/m ³	g/h	g/ед.п	mg/m ³	g/h	g/ед.п
1	Серни съединения						
1.1	SO ₂ (серен диоксид)	250	0.089	0.664	250	0.091	0.679
1.2.	SO ₃ (серен триоксид)	-	-	-	-	-	-
1.3	H ₂ S(сероводород)	-	-	-	-	-	-
1.4	CS ₂ (серовъглерод)	-	-	-	-	-	-
1.5	-	-	-	-	-	-
2	Азотни съединения						
2.1	NO _x (азотни оксиди)	250	0.086	0.642	250	0.090	0.672
2.2	NH ₃ (амоняк)	-	-	-	-	-	-
2.3	HNO ₃ (азотна киселина)	-	-	-	-	-	-
2.4						
3	Въглероден оксид (CO)	100	1.67 * 10 ⁻⁴	0.00124	100	1.74 * 10 ⁻⁴	0.00124
4	Летливи органични с-ния (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1	Общ органичен въглерод						
4.2	Бензен (C ₆ H ₆)	-	-	-	-	-	-
4.3						
5	Прах (прахообразни вещества)						
5.1	Общ прах	10	0.006	0.44	10	0.008	0.53
5.2	ФПЧ ₁₀						
5.3	ФПЧ _{2,5}						
6	Метали и съединенията им						
6.1	Cd и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.2	Pb и съединенията му	1	1.88 * 10 ⁻⁴	0.0014	1	1.91 * 10 ⁻⁴	0.0014
6.3	Ni и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.4	Hg и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.5	-	-	-	-	-	-
7	Азбест (суспендирани частици влакна)	-	-	-	-	-	-
8	Cl и съединенията му	3	0.005	0.37	3	0.006	0.44
9	F и съединенията му	-	-	-	-	-	-
10	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-
11	Цианиди	-	-	-	-	-	-
13	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
14	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-

№	Вредни вещества	Алтернатива №1			Алтернатива №2		
15	Вещества или препарати с доказано въздействие върху производството	-	-	-	-	-	-
16	Диоксини/фурани	-	-	-	-	-	-
17	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА 5.1 – Организираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията

№	Вредни вещества	Алтернатива №1			Алтернатива №2		
		mg/m ³	g/h	g/ед.п	mg/m ³	g/h	g/ед.п
1	Серни съединения						
1.1	SO ₂ (серен диоксид)	250	0.089	0.664	250	0.091	0.679
1.2.	SO ₃ (серен триоксид)	-	-	-	-	-	-
1.3	H ₂ S(сероводород)	-	-	-	-	-	-
1.4	CS ₂ (серовъглерод)	-	-	-	-	-	-
1.5	-	-	-	-	-	-
2	Азотни съединения						
2.1	NO _x (азотни оксиди)	250	0.086	0.642	250	0.090	0.672
2.2	NH ₃ (амоняк)	-	-	-	-	-	-
2.3	HNO ₃ (азотна киселина)	-	-	-	-	-	-
2.4						
3	Въглероден оксид (CO)	100	1.67 * 10 ⁻⁴	0.00124	100	1.74 * 10 ⁻⁴	0.00124
4	Летливи органични с-ния (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1	Общ органичен въглерод						
4.2	Бензен (C ₆ H ₆)	-	-	-	-	-	-
4.3						
5	Прах (прахообразни вещества)						
5.1	Общ прах	10	0.005	0.37	10	0.006	0.44
5.2	ФПЧ ₁₀						
5.3	ФПЧ _{2,5}						
6	Метали и съединенията им						
6.1	Cd и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.2	Pb и съединенията му	1	1.88 * 10 ⁻⁴	0.0014	1	1.91 * 10 ⁻⁴	0.0014
6.3	Ni и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.4	Hg и съединенията му	-	-	-	-	-	-
6.5	-	-	-	-	-	-
7	Азбест (суспендирани частици влакна)	-	-	-	-	-	-
8	Cl и съединенията му	3	0.005	0.37	3	0.006	0.44
9	F и съединенията му	-	-	-	-	-	-
10	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-

№	Вредни вещества	Алтернатива №1			Алтернатива №2		
11	Цианиди	-	-	-	-	-	-
13	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
14	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
15	Вещества или препарати с доказано въздействие върху производството	-	-	-	-	-	-
16	Диоксини/фурани	-	-	-	-	-	-
17	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

Неорганизираните емисии

Основните източници на неорганизираните емисии в „Хан Аспарух“ АД гр. Исперих ще са операциите за раздробяване на суровините и насипните начини за складиране на материали. В производствените халета и работните помещения има вентилационна система, които вкарва свеж въздух в работната среда. Технологията предвижда раздробяването да се осъществява в затворени помещения, отделени със стена от другите производствени операции. Предвижда се редовно почистване на подовите и измиване с вода.

Неорганизираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията не могат да се изчислят.

ТАБЛИЦА 5.2 – Неорганизираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията

№	Вредни вещества	Алтернатива №1		Алтернатива №2	
		g/h	g/ед.п	g/h	g/ед.п
1	Серни съединения				
1.1	SO ₂ (серен диоксид)	-	-	-	-
1.2.	SO ₃ (серен триоксид)	-	-	-	-
1.3	H ₂ S(сероводород)	-	-	-	-
1.4	CS ₂ (серовъглерод)	-	-	-	-
1.5	-	-	-	-
2	Азотни съединения				
2.1	NO _x (азотни оксиди)	-	-	-	-
2.2	NH ₃ (амоняк)	-	-	-	-
2.3	HNO ₃ (азотна киселина)	-	-	-	-
2.4				
3	Въглероден оксид (CO)	-	-	-	-
4	Летливи органични с-ния (ЛОС)	-	-	-	-
4.1	Общ органичен въглерод				
4.2	Бензен (C ₆ H ₆)	-	-	-	-
4.3				
5	Прах (прахообразни вещества)				
5.1	Общ прах	0.001	0.07	0.002	0.09
5.2	ФПЧ ₁₀				
5.3	ФПЧ _{2,5}				
6	Метали и съединенията им				
6.1	Cd и съединенията му	-	-	-	-

6.2	Pb и съединенията му	-	-	-	-
6.3	Ni и съединенията му	-	-	-	-
6.4	Hg и съединенията му	-	-	-	-
6.5	-	-	-	-
7	Азбест (суспендирани частици влакна)	-	-	-	-
8	Cl и съединенията му	-	-	-	-
9	F и съединенията му	-	-	-	-
10	As и съединенията му	-	-	-	-
11	Цианиди	-	-	-	-
13	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-
14	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-
15	Вещества или препарати с доказано въздействие върху производството	-	-	-	-
16	Диоксини/фурани	-	-	-	-
17	Полициклически ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-

Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

таблица 6

Алтернатива No	1	2
Органохалогенни съединения и вещества, които може да образуват такива съединения във водна среда	няма	няма
Органофосфорни съединения	няма	няма
Органокалаени съединения	няма	няма
Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	няма	няма
Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	няма	няма
Вещества или препарати, които доказано могат да въздействат чрез водната среда върху възпроизводството	няма	няма
Устойчиви въглеводороди и устойчиви и биоакмулируеми органични токсични вещества	няма	няма
Цианиди	няма	няма
Метали и техните съединения	има /в нормите/ стойностите са еднакви и за двете алтернативи	има /в нормите/ стойностите са еднакви и за двете алтернативи
Арсен и неговите съединения	няма	няма
Биоциди и други продукти за защита на растенията	няма	няма
Неразтворени вещества	има /в нормите/ стойностите са еднакви и за двете алтернативи	има /в нормите/ стойностите са еднакви и за двете алтернативи
Вещества, които водят до еутрофикация (по- конкретно нитрати и фосфати)	няма /в нормите/ стойностите са еднакви и за	няма /в нормите/ стойностите са еднакви и за

Алтернатива No	1	2
	двете алтернативи	двете алтернативи
Вещества, които имат неблагоприятно въздействие върху кислородния баланс (и могат да бъдат измервани с параметри като БПК, ХПК и др.)	има /в нормите/ стойностите са еднакви и за двете алтернативи	има /в нормите/ стойностите са еднакви и за двете алтернативи
Брой точки (сума)	4	4

Забележка: И за двете алтернативи производствените отпадъчни води ще се формират основно от миенето на оборудването и помещенията, както и от стичането на излишни количества глазури.

През последните месеци са взети мерки за намаляване разхода, респективно емисиите на отпадъчни води като са проучени най- добрите практики във водещите аналогични заводи в Италия, посетени са производители и доставчици на технологични линии от Италия, в следствие на което в процес на внедряване са практиките, както следва:

- за технологичните нужди от често измиване на възли и съоръжения вместо конвенционалните практики се въвежда изключително ползването на водоструйни машини, които неколккратно снижават количеството на употребената вода;
- създадена е организация за елиминиране и постоянен контрол на нерегламентираните течове. В случай на повреда във ВИК инсталацията, същата се отстранява моментално;
- в масоподготвителните процеси поетапно се преминава от традиционните мелници за производство на шликер към непрекъснати мелници за смилане, при които практически не се налага миене. Като първи етап вече има въведена в експлоатация една мелница за непрекъснато смилане, която замести около половината от старите мелници, респективно произвежда почти половината от общото количество шликер.
- разработена е и е в експлоатация система за оцветяване на глазуриите след тяхното смилане. Така не се налага миене на шликерни мелници, тъй като всяка една мелница произвежда една и съща глазура.
- все по- пълно се използва системата за събиране на промишлените отпадни води и обратното им използване в масоподготвителните процеси.

В резултат на всички тези мерки не се очаква увеличаване на емисиите от отпадни води, Напротив, тенденцията е към постоянно намаляване до фактическото пълно рециклиране на промишлените отпадни води, респективно липса на такива емисии.

таблица 7 - попълва се при заустване на отпадъчни води в повърхностни водни обекти

Алтернатива No	1	2
Вещества в обхвата на Наредба 6/2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти (или друга, влязла в сила наредба, заменяща посочената)	Има /стойностите са еднакви и за двете алтернативи/	Има /стойностите са еднакви и за двете алтернативи/
Брой точки(сума)	4	4

Забележка: И за двете алтернативи производствените отпадъчни води, генерирани от производствените участъци, ще ги отвежда към Пречиствателна станция за отпадъчни води (ПСОВ), след което посредством преливник гравитачно се отвеждат в дъждовна канализация и оттам към общ заустващ колектор.

таблица 8 - попълва се при заустване на отпадъчни води в канализационни системи на населени места

Алтернатива No	1	2
Вещества, в обхвата на Наредба 7/2000г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места (или друга, влязла в сила наредба, заменяща посочената)	няма	няма
Брой точки(сума)		

Забележка: От завода няма да се заустват производствени отпадъчни води в канализационни системи. И за двете алтернативи производствените отпадъчни води, генерирани от производствените

участъци, ще ги отвежда към Пречиствателна станция за отпадъчни води (ПСОВ), след което посредством преливник гравитачно се отвеждат в дъждовна канализация и оттам към общ заустващ колектор.

таблица 9 - попълва се при заустване на отпадъчни води в подземни води

Алтернатива No	1	2
Вещества, забранени за заустване в подземни води, съгласно Приложение 1 на Наредба 1/2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води	няма	няма
Вещества, които могат да се заустват в подземни води, съгласно Приложение 2 на Наредба 1/2007г. за проучването, ползването и опазването на подземните води	няма	няма
Брой точки(сума)		

Образуване на отпадъци

таблица 10

Алтернатива No		1	2
Количества опасни отпадъци, образувани при производството на единица продукт			
Наименование на отпадъка (съгласно Наредба №3/01.04.2004 год.)	Код на отпадъка (съгласно Наредба № 3 / 01.04.2004 г.)	Количество на отпадъка на t/t пр. керамични изделия	Количество на отпадъка на t/t пр. керамични изделия
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа (Отработени хидравлични масла от машините)	13 01 10*	1.4×10^{-5} t/t пр.	1.4×10^{-5} t/t пр.
Количества производствени отпадъци, образувани при производството на единица продукт			
Отпадъчна смес преди термично обработване (бракувани изделия след сушене и след допълнителна механична обработка)	10 12 01	0.147 t/t пр.	0.154 t/t пр.
Прахови частици и прах (от ръкавен филтър на атомизатор и от ръкавен филтър на аспирационната система)	10 12 03	0.0005 t/t пр.	0.0006 t/t пр.
Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали след термично обработване (бракувани изделия)	10 12 08	0.088 t/t пр.	0.091 t/t пр.
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	9×10^{-5} t/t пр.	9×10^{-5} t/t пр.
Пластмасови опаковки (ПЕ торби и бидони и ПП чували БИГ-БЕГ)	15 01 02	17×10^{-5} t/t пр.	17×10^{-5} t/t пр.
Опаковки от дървесни материали (бракувани дървени палети)	15 01 03	11×10^{-5} t/t пр.	11×10^{-5} t/t пр.
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02 (ръкавни филтри от атомизатор и от аспирационната система)	15 02 03	$0,05 \times 10^{-5}$ t/t пр.	$0,06 \times 10^{-5}$ t/t пр.
Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 (отпадъчни огнеупорни материали)	16 11 06	21.46×10^{-5} t/t пр.	21.46×10^{-5} t/t пр.
Възможност за оползотворяване, повторна употреба и/или рециклиране			
Отпадъчна смес преди термично обработване (бракувани изделия)	10 12 01	рециклиране в инсталацията	рециклиране в инсталацията
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа [Отработени хидравлични масла от машините]	13 01 10*	рециклиране от специализирана фирма	рециклиране от специализирана фирма

Алтернатива No		1	2
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	рециклиране от специализирана фирма	рециклиране от специализирана фирма
Пластмасови опаковки	15 01 02	рециклиране от специализирана фирма	рециклиране от специализирана фирма
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	продаване на фирми или физически лица	продаване на фирми или физически лица
Брой точки(сума)		6	3

Забележка: t пр. – **326 156.7 t/y** произведени качествени керамични изделия

Предотвратяване на аварии

таблица 11

Алтернатива No	1	2
Попада ли предлаганата техника в обхвата на Раздел I на Глава седма на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества	попада	попада
Брой точки(сума)	6	6

Според оценката на ефективността по отношение на опазването на околната среда и на икономическата ефективност по-добри крайни резултати показва Алтернатива 1 Производство на керамични изделия – плочи чрез единично изпичане и използване на атомизатори за подготовка на керамичната маса с 42 точки. Поради тази причина операторът я избира за НДНТ за производство на керамични изделия чрез изпичане на предварителния етап.

Сравнение с НДНТ

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
	Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry			
I	<u>За консумация на енергия</u>			
1	Усъвършенстване на конструкцията на пещи и сушилници	Избраното оборудване – пещи и сушилници отговарят на най-съвременните тенденции в керамичното производство. За енергоносител се използва природен газ.	няма	няма
2	Автоматизиран контрол на прекъсвачите	ДА		
3	Автоматизиран контрол на температурата и влажността в сушилниците	ДА		
4	Регулируеми независими температурни зони в сушилниците за постигане на оптимална температура	ДА		
5	По-добро херметизиране на пещите за да се намалят топлинните загуби	ДА		
6	Подобрена изолация на пещите – използване на минерална вата или отражателен уплътняващ слой	ДА		
7	Използване на високоскоростни	ДА		

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
	горелки			
8	Подмяна на старите пещи с нови с увеличен капацитет или ролкови пещи със същия капацитет	ДА		
9	Интерактивни компютърно-управляеми режими на пещите	ДА		
10	Оптимизация (минимизация) на прехода между сушилни и пещ	Няма преход.		
11	Оползотворяване на отделяната топлина – отвеждане на горещия въздух от пещите към сушилните	Приета е схемата за оползотворяване на отделяната топлина в най-горещата част на пещта за изпичане, като горещият въздух ще се отвежда в АТМ, за да се използва топлината, което ще доведе до намаляване използването на газ		
12	Използване на прекъсвач за горивото в горивните процеси в пещите	Предвидено е използването на прекъсвачи за газ.		
13	Изменение на състава на керамичната маса на изделията	Засега не се предвижда		
II	<u>За емисии на прах</u>			
	<i>Към неорганизиран източници</i>			
1	Мерки към операциите за раздробяване на суровините	1. Всички производствени операции, съпроводжани с прахоотделяне – мелене, пресоване, механична обработка на плочките ще бъдат снабдени с аспирационни системи за засмукване на запрашения въздух, който ще се изхвърля в атмосферата след батерия от ръкавни филтри. 2. Технологията предвижда раздробяването да се осъществява в затворени помещения, отделени със стена от другите производствени операции. 3. Редовно почистване на подовите с вода под налягане, с цел оптимизиране разхода на вода.		
2	Мерки към насипни начини за складиране на материали	1. Боксовете за прахообразуващите суровини са и ще бъдат в затворено помещение. 2. Пробутване на суровините в боксовете с цел почистване на пътя за камионите. 3. Разтоварване на суровините от ниска височина.		
	<i>Към организирани източници</i>			
1	Допустима емисия на прах от разпрашаващи спомагателни дейности като среднодневна норма: 1-10 mg/m ³	20	20 mg/m ³	При масов поток от неподвижен

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
			150 mg/m ³	източник над 0,20 кг/час При масов поток равен или по-малък от 0,20 кг/час
2	Допустима емисия на прах при сушилния процес като среднодневна норма: 1-20 mg/m ³	20		
3	Допустима канализирана емисия на прах при процеса на вихрово сушене 1-30 mg/m ³ като средна половин-часова норма при използване на ръкавни филтри или 1-50 mg/m ³ при използване на циклони с мокри сепаратори за прах за съществуващи инсталации (такива се ползват само ако водата за почистване на филтрите е оборотна)	30, тъй като ще се използват ръкавни филтри		
4	Допустима канализирана емисия на прах при процеса на вихрово глазиране от 1-10 mg/m ³ като средна половин-часова норма при използване на ръкавни филтри или ламелен филтър	Не се ползва		
5	Редовно почистване на сушилните от прах и провеждане на адекватни процедури по поддръжката	ДА		
6.	Допустима емисия на прах при процеса на изпичане в пещите като среднодневна норма: 1-20 mg/m ³	20		
7	Използване на горива с ниска степен на отделяне на пепел – природен газ, втечнен природен газ, втечнен петролен газ или лек мазут.	Използва се природен газ		
8	Намаляване на отделянето на прах, предизвикано от подаването на електрически заряд към керамичните изделия за изпичане	Не е приложимо		
9	Мярка: Използване на ръкавни филтри	Използват се ръкавни филтри		
10	Намаляване на емисиите на газообразни замърсители (HF, HCl, SO _x , ЛОС, тежки метали) от изпичането в пещите с прилагане или комбиниране на следните мерки:	Няма тежки метали		

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
11	Намаляване на съставки, способстващи на тяхното образуване; добавяне на вещества с високо съдържание на калций; оптимизиране на горивния процес	Не се предвижда използването на суровините, които да бъдат източниците на тези замърсители Горивният процес в пещите е оптимизиран с използването на природен газ и времепрестой на плочките – „изпичане в бърз цикъл”.	Норма олово – 3 mg/m ³	
12	Намаляване на емисиите на NOx в изходящите газове на пещите за изпичане до 250 mg/m ³ като среднодневна стойност на NO2 в пещи с газова температура под 1300°C или под до 500 mg/m ³ като среднодневна стойност на NO2 в пещи с газова температура от 1300°C или по-висока	При използването на природен газ не се очакват емисиите да са над посочената граница	500 mg/m ³	Доказване на съответствието с НДЕ по реда на НАРЕДБА № 6/98 г. – чл. 31, ал. 1, т.1 и 3
13	Намаляване на емисиите на NOx в изходящите газове от когенерационни инсталации до 500 mg/m ³ като среднодневна стойност на NO2 чрез прилагане на мерки за оптимизация на процеса.	Не е приложимо		
14	Вторични мерки: Намаляване на емисиите на газообразни неорганични замърсители от горивните процеси в пещите с прилагането на един от начините: <ul style="list-style-type: none"> • абсорбер каскаден тип • абсорбционен модул • сухо почистване на изходящите газове • мокро почистване на изходящите газове 	Не се прилагат вторични мерки		
15	Норми за емисии: HF mg/m ³ – 1-10 mg/m ³ HCl mg/m ³ – 1-30 mg/m ³ SOx като SO ₂ при съдържание на сяра в суровината ≤ 0.25% mg/m ³ – 1-500 mg/m ³ SOx като SO ₂ при съдържание на сяра в суровината ≥ 0.25% mg/m ³ – 500-2000 mg/m ³	1-5 mg/m ³ 1-5 mg/m ³ Не е установявана сяра в суровината	5 mg/m ³	Доказване на съответствието с НДЕ по реда на НАРЕДБА № 6/98 г. – чл. 31, ал. 1, т.1 и 3

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
III	<u>За отпадъчните води</u>			
1	Намаляване на консумацията с прилагане на оптимизационните мерки	Отпадъчните води от производствения процес и миенето на помещенията и оборудването ще се връщат към суровинната маса, с което ще се намали консумацията на прясна питейна вода		
2	Пречистване на отпадъчните води, включващо следните процедури: - Хомогенизация - Аерация - Утаяване (сидиментация) - Коагулация и флокулация	Отпадъчните води се пречистват посредством утаяване, като след тяхното изсушаване се размесват и рециклират обратно в производството като добавка		
3	Норми за емисии: НВ – 50 mg/l АОХ (органично свързани халогени) – 0.1 mg/l Олово (Pb) – 0.3 mg/l Цинк (Zn) – 2.0 mg/l Кадмий (Cd) – 0.07 mg/l Когато повече от половината вода се отвежда обратно в производството са допустими по-високи концентрации при условие, че натоварването със замърсители на килограм обработена суровина не са по-високи от натоварването в случаи, когато повече от половината вода не се връща в производството	В нормите		
4.	Рециклиране на утайката			
5.	Оползотворяване на утайката	Утайката от отпадъчните води да се влага в суровината		
IV	<u>За отпадъците</u>			
1	Намаляване на количеството на отпадъците с използването на следните методи: връщане на отпадъците от смесването връщане на отпадъците от брака оползотворяване на отпадъците от брак в други производства електронно управление на изпичането използване на оптимизиран режим	Приетата технологична схема гарантира оползотворяване, т.е. връщане за влагане в суровинната смес, на генерираните отпадъци от участъците за: • механична обработка на суровини; • пресоване; • сушене; • брак преди изпичане. Управлението на работата на пещта ще се осъществява с електронни методи. Използва се режим „изпичане в бърз цикъл”, гарантиращ качествено изпичане с минимален брак	Оползотворяване на отпадъци. Разделно събиране на отпадъци на площадки, отредени съгласно нормативните изисквания.	

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
V	За шума			
1	<p>Намаляване на нивото на шума с използване на следните мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> заграждане на оборудването отстраняване на вибрациите чрез изолация на оборудването използване на шумозаглушители и нискооборотни вентилатори разполагане на прозорци, изходи и шумоотделящо оборудване далеч от съседите звукоизолация на прозорци и стени затваряне на прозорци и врати извършване на шумоизлъчващи дейности през светли часове <p>добра поддръжка на оборудването</p>	<p>Използване на шумозаглушителни платна;</p> <p>Отдалеченост от реално съществуващи обекти на здравна защита;</p> <p>Плътнo затваряне на прозорци и врати.</p> <p>Добра поддръжка на оборудването</p>	<p>Измервания на шум, излъчван в околната среда съгласно Методиката на МОСВ и нормативните изисквания</p>	
	Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003			
VI	Процедури и доклади за собствен мониторинг	Прави се собствен мониторинг на питейната вода, съгласувано с РИОКОЗ		
1	Определяне на технически стандарти и качествени показатели за процедурите за собствен мониторинг	<p>Техническите стандарти и качествените показатели за собствен мониторинг са съобразени със законодателните норми:</p> <ul style="list-style-type: none"> ЗООС НДЕ на вредни в-ва изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии-Наредба №1/27.06.05; Собствени периодични измервания на емисиите в атмосферата-Наредба №6/23.06.1999 ; Норма за допустимо съдържание на замърсяващи вещества в производствени отпадъчни води-Наредба №7/08.08.1986 ; Мониторинг на отпадъчните и подземни води-Наредба №5/23.04.2007 ; 		
2	Осигуряване на достъпност до докладите за собствен	Резултатите от собствения мониторинг се съхраняват на		

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
	мониторинг	площадките и се предоставят при поискване от компетентните органи		
3	Докладите трябва да се изготвят от квалифицирани и компетентни екипи, с необходимия тренинг и сертифицирана квалификация	Мониторинга на всички параметри се извършва от квалифицирани и акредитирани специалисти и/или лаборатории.		
4	Съответствие на Плана и докладите за собствен мониторинг с нормативната база на страната членка	Планът за собствен мониторинг и параметрите подлежащи на мониториране са съобразени със съществуващата в България нормативна база в областта на екологията и опазване на околната среда.		
5	Удостоверяване отговорността на експертите, съставлящи отделни части от докладите за собствен мониторинг, чрез собственоръчни или електронни подписи	Мониторингът на всички показатели и докладите се извършват от акредитирани експери и лаборатории, които удостоверяват истиността им с личен подпис и печат на акредитираната лаборатория.		
6	Архивиране на данните от мониторинга и мониторинговите доклади от оператора за срокове, договорени с компетентните срокове на страната членка	Данните от мониторинга и мониторинговите доклади се съхраняват на електронен и хартиен носител минимум три години		
7	Съгласуване на процедури за отреагиране при установяването на фалшифицирани или подправени данни от мониторинговите доклади, включващи несъгласувани инспекции от контролните органи и законови санкции.			
8	Определяне на процедури за бързо реагиране при установяване на значително несъответствие в резултатите от мониторинга или повреди и аварии на оборудването за мониторинг	Специалиста по ОС незабавно уведомява областния управител, кмета на Община Исперих, РИОСВ - Русе, и Басейнова дирекция при аварийни или други замърсявания, когато са нарушени установените с нормативен акт или с КР норми за изпускане на замърсяващи вещества в околната среда;		
9	Докладите за собствения мониторинг да целят установяване на съответствие с условията и нормите за НДНТ в производството	Извършва се мониторинг на техническите и емисионни показатели и периодична оценка на стойностите, съобразени с условията и нормите за НДНТ. При наличие на несъответствия се установяват причините и се предприемат коригиращи действия.		
10	Събиране и отразяване в	Всички данни от извършвания		

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
	докладите на достоверни данни от мониторинговите процедури, които биха могли да се използват като база за установяване на съответствие/несъответствие при евентуални съдебни процедури.	мониторинг-наблюдения на показателите, резултатите от оценката на съответствията, причините за установени несъответствия и коригиращите действия, се документират и съхраняват. При поискване се предоставят на компетентните органи;		
11	Събиране и отразяване в докладите на данни, необходими за търговията с емисии от парникови газове	При осъществяване на собствения мониторинг се предвижда той да обхваща всички емисии на парникови газове от всички източници, от инсталациите, инсталациите. Съгласно изискванията, в мониторинга се включват емисиите при нормални и извън нормални условия на експлоатация, включително пускане и спиране на инсталацията.		
12	Събиране и отразяване в докладите на данни, необходими за определяне на екологични такси и данъци	Всички данни от собствен мониторинг се документират и съхраняват, предоставят се на компетентните органи и дават ясна представа за екологичните параметри на инсталацията, което от своя страна е решаващо за определяне на екологичните данъци и такси.		
13	Докладите трябва да отговарят на законовите изисквания за информиране на обществеността	Дружеството се задължава да изготвя и публикува ГДОС		
	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006			
1	Прилагане на адекватни мерки за намаляване на риска при съхраняване на пакетиране на вещества	Обучения на персонала, мерки за пожарна безопасност		
2	Адекватна поддръжка и предотвратяване на течове от помпи и компресори на площадката	ДА		
3	Избягване на складирането на открито на твърди вещества, а при необходимост прилагане на мерки срещу разпрашаването на складирането на открито вещества.	При възможност		
4	При складиране на закрито на твърди вещества да се използват бункери и контейнери и силози	ДА		

№	Препоръки на сравнителния документ на ЕС	Предлагана технология/оборудване в разширението на "Хан Аспарух" АД	Нормативни изисквания в Р. България	Забележки
5	Намаляване на разпрашаването при транспортиране на вещества - почистване на свързващите пътища и предотвратяване на разпрашаване при товарителни/разтоварителни работи	ДА		

Условие №4. Капацитет на инсталацията**Условие №4.1.** чл.117, ал.1 на ЗООС.

На стр. I-4 – I-12 от заявлението е дадена информация за инсталациите, за които операторът кандидатства за издаване на комплексно разрешително.

№	Инсталации	Позиция на дейността по Приложение № 4 на ЗООС	Капацитет (m ³)	Плътност на подреждане (kg/m ³)	Капацитет (t/24h)
1	Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане, включваща:	3.5	-	-	893,58
	Ролкова печ № 3		121	23	48
	Ролкова печ № 4		277	25	125
	Ролкова печ № 6		277	25	125
	Ролкова печ № 7		277	25	125
	Ролкова печ № 5		190	23	81
	Ролкова печ № 11		36	23	14,58
	Ролкова печ № 8		277	25	125
	Ролкова печ № 9		277	25	125
	Ролкова печ № 10		277	25	125
2	Инсталация за разтопяване на минерални вещества, включваща:	3.4	32,88 (по 16,44 всяка)		
	Ванни пещи за топене на фрита – 2 броя				

Условие 4.2. Докладване

Условие 4.2.1. и Условие 4.2.2. са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие №5. Управление на околната среда

Операторът на инсталациите трябва да контролира прилагането на система за управление на околната среда, съгласно чл.121, т.2, ЗООС и Допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45.

Условие 5.1. Структура и отговорности

Условия 5.1.1. и Условие 5.1.2. СУОС трябва да включва отговорности и правомощия. Те трябва да бъдат определени, документирани и обявени, за да се улесни ефективното управление по околната среда, с цел изпълнението на условията в настоящото комплексно разрешително. Притежателят на настоящото комплексно разрешително трябва да осигури ресурсите, необходими за въвеждането и контрола на СУОС по време на експлоатацията. Отговорните лица по прилагане на СУОС трябва да докладват пред ръководството за резултатността на СУОС като основа за нейния преглед и подобряване, съгласно разпоредбите на чл. 121, т. 2 от ЗООС и допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45.

Условие 5.2. Обучение

Условие 5.2.1 Целият персонал, изпълняващ задачи по условията на настоящото комплексно разрешително, трябва да има необходимата компетентност на основата на подходящо образование,

обучение и/или опит - чл. 121, т.2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл.3, ал.1, т. 10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.

Условие 5.3. Обмен на информация

Условие 5.3.1. и Условие 5.3.2. Изискват операторът да изготви списък с имената и възможните начини за свързване на отговорните лица с персонала, отговорен за изпълнение на комплексното разрешителното - чл. 121, т. 2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл.3, ал.1, т. 10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.

Условие 5.4. Документиране

Условие 5.4.1., Условие 5.4.2. и Условие 5.4.3. Процедурите и инструкциите в СУОС трябва да се документират - чл. 121, т.2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и чл.3, ал.1, т.10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.

Условие 5.5. Управление на документите

Условие 5.5.1 Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.6. Оперативно управление

Условие 5.6.1. Чл. 121, т.2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.7. Проверка и коригиращо действие

Условие 5.7.1, Условие 5.7.2 и Условие 5.7.3 Притежателят на комплексното разрешителното да прилага инструкции, осигуряващи предприемането на корективни действия при неизпълнение на условията в него - чл.121, т.2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т.45 и чл.3, ал.1, т.10 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.

Условие 5.7.4. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации

Условие 5.8.1. и Условие 5.8.2. Операторът на инсталациите трябва да предприеме всички възможни мерки за предотвратяване на аварии допълнителните разпоредби на ЗООС и Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г., попр. ДВ бр. 97/08.12.2009г.

Условие 5.9. Документиране

От **Условие 5.9.1** до **Условие 5.9.6** Чл. 121, т.2 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45 и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 5.10. Докладване

Условие 5.10.1 и Условие 5.10.2 Операторът на инсталациите по условие 2 трябва да документира дейностите по прилагане на СУОС -чл. 121, т. 2, чл. 125, т. 2 и т. 4 от ЗООС, допълнителните разпоредби на ЗООС, §1, т. 45.

Условие 5.11. Актуализиране на системата за управление на околната среда

Условие 5.11.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №6. Тълкуване

Условие 6.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС

Условие 6.2. Нормите за допустими емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух, посочени в настоящото разрешително се тълкуват, съгласно изискванията на нормативни актове дадени в приложение на разрешителното.

Условие 6.2.1. Чл.8 от Наредба №1/27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Условие 6.2.2. Глава 5 на Наредба №6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Условие 6.2.3. Наредба № 7/08.08.1986г. за показатели и норми за определяне качеството на течащите повърхностни води.

Условие 6.2.4. Глава 6 на Наредба № 1 от 11 април 2011г. за мониторинг на водите.

Условия 6.3. – 6.7. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 6.8. е поставено съгласно "Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие" утвърдена от Министъра на околната среда и водите със заповед № РД-199/19.03.2007 год. и съгласно чл. 11 ал.5 от Закона за защита от шум в околната среда и Наредба № 54/13.12.2010 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и вредните ефекти от шума върху здравето на населението.

Условие 6.9. "ЕРИПЗ" – "Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители" съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 166/2006 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 18.01.2007г. и Guidance Document for the implementation of the European PRTR, European Commission, 31.05.2006г.

Условия 6.10. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие №7. Уведомяване

Условие 7.1. Условието е поставено съгласно чл. 23, чл.121, т.6 и чл. 125, т. 3 от ЗООС.

Условие 7.2 Условието е поставено чл.125, т.3 от ЗООС.

Условие 7.3, условие 7.4, условие 7.5. и условие 7.6 са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие №8. Използване на ресурси

Условие 8.1. Използване на вода

Условие 8.1.1. Водоснабдяването на обекта за питейно-битови и производствени нужди, се осъществява само от собствени водоизточници – Тръбен кладенец № 1 (Дълбок сондаж "Фаянс") и Тръбен кладенец № 2 (Дълбок сондаж "Лъвино"), съгласно разрешително за водоползване №101754/19.10.2006 г. и Решение за неговото изменение №54/24.04.2007 г., представено в Приложение НА-13.

Тръбен кладенец № 1 (Дълбок сондаж "Фаянс") – ТК „Фаянс”

- Географски координати - N 43°42'23" и E 26°50'88";
- Дълбочина на кладенеца - 808 м;
- Проектен дебит на кладенеца - до 473 040 м³/год.

Тръбен кладенец № 2 (Дълбок сондаж "Лъвино") - ТК „Лъвино”

- Географски координати - N 43°41'92" и E 26°51'09";
- Дълбочина - 808 м;
- Проектен дебит на кладенеца - до 409 968 м³/год.

Добитата вода от ТК № 1 чрез потопяема помпа постъпва в два резервоара до помпената станция. Резервоарите са хидравлично свързани помежду си и са с обем 625 м³ всеки един от тях. От там с помпа с дебит 25 л/сек.. Водата се препраща във водната кула. Полезният обем на двата резервоара е около 1000 м³. Добитата вода от ТК № 2 чрез потапяща помпа постъпва в резервоар до помпената станция. Резервоарът е с обем 625 м³. От там с помпа с дебит 25 л/сек. водата се препраща във водна кула. Полезният обем на резервоара е 400 м³. Водопроводната инсталация на площадката е изградена от стоманени тръби с диаметър 150 мм. За питейни нужди се ползва минерална вода, която се доставя от външни фирми. По всички производствени участъци са монтирани автомати за минерална вода.

Водоснабдяването на промишлената площадка с вода за питейно-битови и производствени нужди е показано на Приложение НА-12 от заявлението.

През експлоатационния период ще се използва вода за производствени нужди (влагане в суровина и миене на оборудването, помещенията, площадката) - 750 801,865 м³/год. и вода за работещите (за столова, санитарни помещения, бани с душеве) – 29 300 м³/год. Позволено годишно количество съгласно разрешителното за водоползване 883 000 м³.

Количеството консумирана вода се отчита посредством монтирани 2 броя водомери, съответно при ТК № 1 и ТК № 2.

След извършване на предвижданата модернизация и разширение на производството на керамични плочки, количеството на използваната на площадката на дружеството вода ще се увеличи, но ще се запази консумацията на вода за единица продукция.

Дружеството е предприело следните мерки за намаляване и оптимизиране на изразходваните количество вода:

- периодична проверка състоянието на водопроводната мрежа, разположена на пощадката;
- своевременно елиминиране на възникнали течове във водопроводната система;
- прилагане на оборотен цикъл на водите.

С цел точното отчитане разхода на вода за производствени нужди и с оглед евентуалното оптимизиране количеството използвана вода на площадката са монтирани следните допълнителни разходомерни устройства, отчитащи разхода на вода за:

- производство на гранитогрес;
- производство на подови плочки;
- производство на стенни плочки с двукратно изпичане;
- производство на стенни плочки с еднократно изпичане;
- глазурна подготовка;
- масоподготовка;
- производство на фрити.

В Таблица 4.1-1 са представени данни за консумацията на вода за всяка от инсталациите, за които операторът кандидатства за разрешително.

Количеството вода за производствени нужди и за охлаждане е в съответствие с технологичните разходни норми на дружеството.

Във връзка с прилагането на най-добри налични техники (НДНТ) за керамичното производство и препоръките на сравнителния документ на ЕС за намаляване на консумацията с прилагане на оптимизационните мерки, оборотната вода от производствения процес и миенето на помещенията и оборудването ще се връщат към процеса на подготовка на керамичната маса, с което ще се намали консумацията на прясна вода.

Технологичните процеси, консумиращи най-голямо количество вода при инсталация за изработване на керамични плочки:

- Мокро смилане на суровини;
- Изготвяне на шликер в шликерни мелници и измиване на мелниците;
- Охлаждане на формовъчни преси;
- Технологичните процеси, консумиращи най-голямо количество вода при инсталация за производство на фрита:
- Охлаждане на пещ за получаване на фрита;
- Мокро смилане на готова фрита в глазурни мелници.

Дружеството има изготвена и прилага инструкция за експлоатация и поддръжка на горещитираното оборудване, както и инструкция за поддържане и проверка на водопроводната мрежа, установяване на течове и предприемане на действия за тяхното отстраняване. Последната проверка е извършена на 14.12.2010 г. като не са констатирани несъответствия (в изпълнение на Условие 8.1.5.4 на действащото КР).

Условие 8.1.2 Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №238/02.10.2009г.

Условие 8.1.3 Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №238/02.10.2009г.

Условие 8.1.4 Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №238/02.10.2009г.

Условие 8.1.5. Измерване и документиране

Условие 8.1.5.1 Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №238/02.10.2009г.

Условие 8.1.5.2 Условието е поставено, съгласно чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условия 8.1.5.3, 8.1.5.4 чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета ПМС №238/02.10.2009г.и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.1.6 Докладване

Условия 8.1.6.1 и 8.1.6.2 - чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ - чл.3, ал.2, т.9 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни приета с ПМС №238/02.10.2009г. и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 8.2. Енергия**Условие 8.2.1. Използване на енергия**

Условие 8.2.1.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Данните за попълване на таблица 8.2.1 са взети от таблица 4.1.2 от приложенията към Заявлението.

Условие 8.2.1.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

По време на експлоатацията ще се използва:

- Електрическа енергия, MWh - Захранването с ел.енергия ще се осъществява както и понастоящем, тъй като има изградено ел. захранване и ел. инсталация, но е възможно да се изгради допълнителен трафопост, за да се подсилят мощностите на печите. Годишната консумация на електроенергия ще се увеличи от 298 723.3 MWh/год. на 493 216.69 MWh/год.след въвеждане на предвижданото разширение.
- Горива, xNm³ (газ, мазут, дизел, бензин) - За нуждите на предприятието се използва газ, който и понастоящем се доставя по газопровод до газопроводна разпределителна станция на завода от външна фирма. Необходимото количество ще се увеличи от 65 977 409 Nm³/год.на 104 629 479 Nm³/год.

Консумираната електроенергия се отчита от четиринадесет на брой електромери по отделни производства, а количеството консумирана топлоенергия се определя по изчислителен метод. Разположението на електромерите на производствената площадка е показано на Приложение 4-3.

В Таблица 4.2-1 са представени данни за общото количество енергия - електро- и топлоенергия, която ще се консумира от инсталацията, разположена на площадката на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.

Таблица 4.2-2: Използвано количество енергия

Пореден номер или код и наименование на процеса и инсталацията	Използвана енергия	Количество
<i>Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС</i>		
I. Инсталация за изработване на керамични продукти – плочки	ел. енергия	492 496,62 MWh /год.; 1,51 MWh/t продукт
	топлоенергия	-
II. Инсталация за разтопяване на минерални вещества - фрита	ел. енергия	720,07 MWh /год.; 0,06 MWh/t продукт
	топлоенергия	-

Основните консуматори на електроенергия на площадката са технологичното оборудване в

- *Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки* - топкови мелници, шликерни и глазурни, захранващи помпи в помпена станция към сондажни кладенци, хидравлични системи към преси за формоване, агрегати за сгъстен технологичен въздух, печи за изпичане;
- *Инсталация за разтопяване на минерални вещества – пещ фрити.*

Наредба № РД-16-294/01.04.2008г за обследване на енергийната ефективност не се прилага за промишлената инсталация на «Хан Аспарух» АД според регламентираното в чл.1, ал.3, т.1 на Закона за енергийната ефективност. Следователно оператора не би могъл да посочи задължения, наложени ограничения и изпълнение на мероприятията по Наредбата.

Условие 8.2.2. Измерване и документиране

Условие 8.2.2.1. - Условие 8.2.2.3. съгласно чл. 121, т. 5, ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.2.3. Докладване

Условие 8.2.3.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3. Суровини и горива**Условие 8.3.1. Употреба**

Условия 8.3.1.1. и 8.3.1.2. Според технологичните разходни норми, посочени в заявлението и съобразени с обема на производство за инсталациите, попадащи в обхвата на Приложение 4 от ЗООС, за който се кандидатства, за осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ.

Количество суровини и спомагателни материали

Пореден номер и наименование на инсталацията	Наименование (суровини, спомагателни материали и продукти)	Използвано количество, t/t продукт
Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС		
Инсталация № I. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - плочи	Основни суровини (общо за инсталацията):	
	глини, фелдшпати, пясъци, аморфен силикат и каолини	472 000 t/год. 1.45 t/t пр. изпечени керамични изделия
	Фрити, глазури, пигменти и лепила	32 616 t/год*. 0.1 t/t пр. изпечени керамични изделия
	Флокуланти и дефлокуланти	1900 t/год 0.007 m/m изпечени изделия
	Спомагателни м-ли:	
	природен газ	98 238.399x Nm ³ /г. 0.3012xNm ³ /t пр. изпечени керамични изделия
	хидравлични масла	12 m/г. 0,4x10 ⁻⁴ t/t изпечени керамични изделия
Инсталация № II. Инсталация за разтопяване на минерални вещества - фрита	Основни суровини (общо за инсталацията):	
	Каолини, пясъци, фелдшпати, индустриални продукти за стъклопроизводство	15400 t/год 1280.5 кг/т продукт
	Спомагателни м-ли:	
	Природен газ	639 108 0 Nm ³ /г. 532.54 Nm ³ /т продукт.
Инсталации, непопадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС		
Инсталация № II.1. "Ремонтно-механичен цех"	Спомагателни м-ли:	
	масла	0.8 m/г.

* Количество на суровините за направата на глазура и ситопечатната паста ще зависи от асортимента продукция, която ще се произвежда в завода за керамика. В различните типове продукция ще се използват различен набор от фрити, глазури, пигменти и лепила. Вида на произвежданата стока ще се влияе от търсенето на пазара и поради тази причина не могат да бъдат дадени точните количества на отделните видове суровини, които ще се съхраняват. Общото максимално количество от тези суровини (опасни и неопасни) използвани за една календарна година ще е 32 616 т, като независимо от типа произвеждана продукция тези стойности няма да се надхвърлят.

Генерален план с разположение на складовете и площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и продукти на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих е представен в Приложение НА-6.

Поради факта, че флокуланта и дефлокуланта са неопасни и не основни суровини в инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – плочки, то те отпадат от Таблица 8.3.1.1.(1) Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - плочки

Условие 8.3.2. Измерване и документиране.

Условие 8.3.2.1. За осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г.) и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС.

Условие 8.3.2.2. Условието е поставено за осигуряване на ефективно потребление и съответствие с насоките на НДНТ от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г.) и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС.

Условие 8.3.3. Докладване

Условия 8.3.3.1. и 8.3.3.2. Чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително и НДНТ от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ПМС № 238/02.10.2009г.).

Условие 8.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали и горива

Условие 8.3.4.1., Условие 8.3.4.1.1. и Условие 8.3.4.1.2. Регламент (ЕО) № 1272/2008 относно класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси и Наредбата за реда и начина на класифициране, опаковане и етиктиране на химични вещества и смеси.

Условие 8.3.4.1.3. Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси и по данни от заявлението за издаване на КР.

Складовете за съхраняване

Склад	Вид на склада	Суровина за съхраняване	Начин на съхранение
I. Закрит склад – фрити, пигменти, глазури, медиуми, лепило	Закрит склад	Глини, пясъци, фелдшпати и каолини	Насипни на купчини
		Фрити Глазури Пигменти	Биг бегове и чували – 1 т.
		Водно стъкло	В баки по 1.4 т. - цистерни от стъклопласт
		Пигменти	Склад 15
		Лепило	Книжни чували по 25 кг., на палети
		Багрила	ПП чували по 25 кг., на палет
		Медиуми	В бидони с различна вместимост
II. Склад вътрешен пазар	Закрит	Готова продукция	Палети
III. Открита площадка за съхранение на глини, фелдшпат, пясък	Отрит бетонирен	Глини	Насипно на купчини
IV. Открита площадка за съхранение на пясък	Отрит бетонирен	Пясък	Насипно на купчини
V. Закрит склад (навес) за съхранение на глини и каолин	Под навес бетонирен	Глини и каолин	Насипно на купчини
VI. Открити бетонови площадки за съхранение на глини, фелдшпат и аморфен силикат- се съхранява на закритата площадка	Отрит бетонирен	Глини и фелдшпат	Насипно на купчини
VII. Закрити бетонови боксове – Масоподготовка	Закрит	Глини, фелдшпат, пясък, аморфен силикат, брак суров и др.	Насипно на купчини
VIII. Брак изпечена продукция	Отрит	Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и	Насипно на купчини

		строителни материали (след термично обработване – бракувани изделия) код 10 12 08	
IX. Площадка за временно съхранение на отпадъци от производство	Открит	Отпадъци, неупоменати другаде (онечистени глини и каолини) код 10.12.99	Съхраняват се в метални контейнери с $V = 2 \text{ м}^3$
X. Склад резервни части	Закрит	Резервни части	На стелажки – метални конструкции

Условие 8.3.4.2.

На площадката на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих се използва 1 резервоар за съхранение на дизелово гориво с обем $V=60 \text{ м}^3$ – вкопан, изработен от черна стомана. Снабден е с дихателно устройство и мълниезащита. Резервоара няма гравитачна връзка с канализационната система. Отговаря на изискванията на BAT – Reference Document on Best Available Techniques on Emission from storage. January 2005 (код ESB) – Chapter 3, р. 3.1.11. Схема на разположението на резервоара е представена в Приложение НА-6.

Списък на резервоарите за съхранение

По ред ен №	Наименование	Проектен капацитет	Съхранявано вещество	Тип, размер, конструктивен материал	Година на изграждане	Дата от последната проверка, резултати	Разположение в рамките на площадката, разстояние до канализационната система, м	Наличие на обваловка, вместимост	Проверки целостта на обваловката
1	Резервоар за дизелово гориво	60 м^3	Дизелово гориво	Метален, вкопан	1998	2010	15	да	да

Условие 8.3.4.3. - чл. 3, ал. 1 и ал. 2 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.4.4. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 8.3.5. Документиране

Условия 8.3.5.1. В изпълнение на чл.121, т.2. от ЗООС и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 8.3.6. Докладване

Условия 8.3.6.1. Чл.125, т.5. от ЗООС и формат на ГДОС, съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително.

Условия 8.3.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие № 9 Емисии в атмосферата**Условие 9.1. Работа на пречиствателното оборудване**

Условие 9.1.1. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.150 от ЗООС.

На територията на „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих има разположени различни по вид източници на организирани емисии, изпускани в атмосферния въздух.

С реализиране на инвестиционното предложение се предвижда увеличаване на производствения капацитет чрез изграждане и въвеждане в експлоатация на 3 нови ролкови пещи и съответните към тях възли и съоръжения, при което ще се увеличи и броя на изпускащите устройства с нови 16 източника. В

проекта се предвижда закупуването и инсталирането на три нови пещи тип “SAKMI”, като една от старите пещ - тунелна пещ „Магдебург” с открит пламък ще бъде спряна от експлоатация.

Съоръженията за пречистване на отпадъчни газове от производствената дейност на „Хан Аспарух” АД, гр. Исперих са ориентирани основно към задържане на прах от минерален произход и пясък. Това са основно циклони и ръкавни филтри.

Всички производствени операции, съпроводжани с прахоотделяне – мелене, пресоване, механична обработка на плочките са снабдени с аспирационни системи за засмукване на запрашения въздух, който се изхвърля в атмосферата след батерия от ръкавни филтри. Всички аспирации и атомизаторите имат пречиствателни съоръжения – батерия циклони и ръкавни филтри.

Технологичните инструкции за определяне на оптималния режим на работа на пречиствателните съоръжения е включена към Технологичната инструкция за работа на оборудването, неделима част от което са пречиствателните съоръжения. Избраното оборудване за пречистване ще гарантира пречиствателен ефект, при който концентрациите на прах след пречистване ще са в съответствие с НДЕ съгласно изискванията на Наредба №1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферния въздух от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Използваното гориво навсякъде на територията на завода е природен газ.

В Приложение № 5-1 е представен *План с разположението на всички изпускащи устройства на емисии в атмосферния въздух* от дейността на Дружеството.

Използваните съоръжения за пречистване на въздуха различните съоръжения и възли са показани в Таблица 5.1-2 по-долу.

Таблица 5.1-2

Комин №	Източник на емисии	Вид пречиствателно съоръжение
1	Аспирация № 1 / Локална аспирация преси	ръкавен ф-р
2	Аспирация № 2 / Локална аспирация	Циклони
3	Аспирация № 3 / Локална аспирация АТМ 4 тр. ленти и пресипки	ръкавен ф-р
4	Аспирация № 4 / Аспирация преси, тр. ленти и гранитогрес	ръкавен ф-р
5	Аспирация № 5 / Аспирация преси и тр. ленти	ръкавен ф-р
6	Аспирация № 6	ръкавен ф-р
7	Аспирация № 7	ръкавен ф-р
8	Аспирация № 8	ръкавен ф-р
9	Разпрашителна сушилна № 1 / АТМ 1	Циклон
10	Разпрашителна сушилна № 2 / АТМ 2	Циклон
11	Разпрашителна сушилна № 3 / АТМ 3	Циклон
12	Разпрашителна сушилна № 4 / АТМ 4	Циклон

Технологичните инструкции за определяне на оптималния режим на работа на пречиствателните съоръжения е включена към Технологичната инструкция за работа на оборудването, неделима част, от което са и пречиствателните съоръжения.

Описаните в **Условие 9.1.1** пречиствателни съоръжения са на база информацията представена в таблица 5.1-1, таблица 5.1-2 от Заявлението и таблица 5.1.1 и таблица 5.1.2 дадени като приложение към Заявлението.

Съгласно постъпило в ИАОС становище на оператора, както и в допълнително представена информация се уточни, че коректните наименования на пречиствателните съоръжения към изпускащи устройства Комин №№ 9÷12 са следните:

- **1 бр. батерия циклони** към изпускащо устройство Комин №9, Процес масоподготовка – Разпрашителна сушилна №1 (АТМ 1)
- **1 бр. батерия циклони** към изпускащо устройство Комин №10, процес Масоподготовка – Разпрашителна сушилна №2 (АТМ2)
- **1 бр. батерия циклони** към изпускащо устройство Комин №11, Процес масоподготовка – Разпрашителна сушилна №3 (АТМ 3)

- **1 бр. батерия циклони и 1 бр. ръкавен филтър** към изпускащо устройство Комин №12, процес масоподготовка – Разпрашителна сушилня №4 (АТМ 4).

Условие 9.1.2. се въвежда за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.3. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.4. се въвежда за улесняване на контрола по изпълнение на изискванията на комплексното разрешително и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.1.5. Контрол на пречиствателното оборудване

Условие 9.1.5.1. е съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и осигурява документиране на стойностите при измерване на контролираните параметри и оценка на работата на пречиствателните съоръжения чрез сравнение измерените с определените в условията на разрешителното стойности.

Условие 9.1.6. Документиране и докладване

Условие 9.1.6.1. - Условие 9.1.6.3. са съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и осигуряват докладване при установени отклонения от посочените стойности на работните параметри, гарантиращи оптимална работа на пречиствателните съоръжения.

Условие 9.2. Емисии от точкови източници

Условие 9.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

С настоящото заявление за издаване на комплексно разрешително за инвестиционно предложение за „Модернизация и разширение на производството на керамични плочки на Хан Аспарух АД, гр.Исперих” е направена **промяна* в номерацията** на действащите изпускащи устройства на площадката, разрешени с комплексно разрешително КР №94-Н1/2008 г. издадено на “Хан Аспарух” АД гр. Исперих, която е отразена в Таблица 5.1-1, както следва:

Таблица 5.1-1

Производствен Участък	Източник	Номер изпускащо устройство (сега по КР)	Нов номер изпускащо устройство
Пресоване	Аспирация № 1 / Локална аспирация преси	Комин № 13	Комин № 1
Пресоване	Аспирация № 2 / Локална аспирация	Комин № 17	Комин № 2
Пресоване	Аспирация № 3 / Локална аспирация АТМ 4; тр. ленти и пресипки	Комин № 27	Комин № 3
Пресоване	Аспирация № 4 / Аспирация преси, тр. ленти и гранитогрес	Комин № 34	Комин № 4
Пресоване	Аспирация № 5 / Аспирация преси и тр. ленти	Комин № 35	Комин № 5
Пресоване	Аспирация № 6	-	Комин № 6
Пресоване	Аспирация № 7	-	Комин № 7
Пресоване	Аспирация № 8	-	Комин № 8
Масоподготовка	Разпрашителна сушилня № 1 / АТМ 1	Комин № 2	Комин № 9
Масоподготовка	Разпрашителна сушилня № 2 / АТМ 2	Комин № 1	Комин № 10
Масоподготовка	Разпрашителна сушилня № 3 / АТМ 3	Комин № 3	Комин № 11
Масоподготовка	Разпрашителна сушилня № 4 / АТМ 4	Комин № 4	Комин № 12
Сушене	Сушилня № 1 / Тунелна	Комин № 7.1	Комин № 13

Производствен Участък	Източник	Номер изпускащо устройство (сега по КР)	Нов номер изпускащо устройство
	<i>сушилня**</i>		
Сушене	Сушилня № 2 / <i>Тунелна сушилня**</i>	Комин № 7.2	Комин № 14
Сушене	Сушилня № 3 / <i>Вертикална сушилня</i>	Комин № 20	Комин № 15
Сушене	Сушилня № 4 / <i>Вертикална Сушилня</i>	Комин № 21	Комин № 16
Сушене	Сушилня № 5 / <i>Вертикална сушилня</i>	Комин № 14	Комин № 17
Сушене	Сушилня № 6 / <i>Вертикална сушилня</i>	Комин № 15	Комин № 18
Сушене	Сушилня № 7 / <i>Вертикална сушилня</i>	Комин № 18	Комин № 19
Сушене	Сушилня № 8 / <i>Вертикална сушилня</i>	Комин № 29	Комин № 20
Сушене	Сушилня № 9	-	Комин № 21
Сушене	Сушилня № 10	-	Комин № 22
Сушене	Сушилня № 11	-	Комин № 23
Сушене	Сушилня № 12	-	Комин № 24
Сушене	Сушилня № 13	-	Комин № 25
Мозайки и фризове	Сушилня № 14 / <i>Хоризонтална сушилня за фризове</i>	Комин № 38	Комин № 26
Изпичане	Пещ № 1** / <i>Бисквитна пещ</i>	Комин № 7	Комин № 27
Изпичане	Пещ № 2** / <i>Бисквитна пещ</i>	Комин № 8	Комин № 28
Изпичане	Пещ № 3 / <i>Ролкова пещ</i>	Комин № 22	Комин № 29
Изпичане	Пещ – охлаждане 3.1 / <i>Ролкова пещ -охлаждане</i>	Комин № 22.1	Комин № 30
Изпичане	Пещ № 4 / <i>Ролкова пещ</i>	Комин № 9	Комин № 31
Изпичане	Пещ – охлаждане 4.1 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 9.1	Комин № 32
Изпичане	Пещ – охлаждане 4.2 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 9.2	Комин № 33
Изпичане	Пещ № 5 / <i>Ролкова пещ</i>	Комин № 16	Комин № 34
Изпичане	Пещ – охлаждане 5.1 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 16.1	Комин № 35
Изпичане	Пещ – охлаждане 5.2 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 16.2	Комин № 36
Изпичане	Пещ № 6 / <i>Ролкова пещ</i>	Комин № 19	Комин № 37
Изпичане	Пещ – охлаждане 6.1 / <i>Ролкова пещ- охлаждане</i>	Комин № 19.1	Комин № 38
Изпичане	Пещ – охлаждане 6.2 / <i>Ролкова пещ- охлаждане</i>	Комин № 37	Комин № 39
Изпичане	Пещ № 7 / <i>Ролкова пещ</i>	Комин № 28	Комин № 40
Изпичане	Пещ – охлаждане 7.1 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 28.1	Комин № 41
Изпичане	Пещ – охлаждане 7.2 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 28.2	Комин № 42
Изпичане	Пещ № 8 / <i>Ролкова пещ</i>	Комин № 30	Комин № 43
Изпичане	Пещ – охлаждане 8.1 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 31	Комин № 44
Изпичане	Пещ – охлаждане 8.2 / <i>Ролкова пещ - охлаждане</i>	Комин № 32	Комин № 45
Изпичане	Пещ № 9	-	Комин № 46

Производствен Участък	Източник	Номер изпускащо устройство (сега по КР)	Нов номер изпускащо устройство
Изпичане	Пещ – охлаждане 9.1	-	Комин № 47
Изпичане	Пещ – охлаждане 9.2	-	Комин № 48
Изпичане	Пещ № 10	-	Комин № 49
Изпичане	Пещ – охлаждане 10.1	-	Комин № 50
Изпичане	Пещ – охлаждане 10.2	-	Комин № 51
Изпичане	Пещ № 11 / Ролкова пещ	25	Комин № 52
Изпичане	Пещ – охлаждане 11.1 / Ролкова пещ - охлаждане	25.1	Комин № 53
Топене фрита	Пещ за фрита № 1 / Ванна пещ	Комин № 23	Комин № 54
Топене фрита	Пещ за фрита № 2 / Ванна пещ	Комин № 24	Комин № 55
Топене фрита	Пещ за фрита № 3 /	-	Комин № 56
Топлопроизводство	Котел ПКМ-4 / Котел ПКМ-4	Комин № 26	Комин № 57

Забележка:

* С цел да не се допусне противоречие, навсякъде в текста ще се използва новата номерация на изпускащите устройства на площадката на Дружеството

** Инсталациите с поредни номера на изпускащите устройства № 1 и 2 Тунелни пещи “MAGDEBURG”) ще бъдат спрени (ще бъдат изведени от експлоатация), през настоящата 2010г.

В таблица 5.2.-1 в т. 5.2 в Заявлението са дадени координатите на изпускащите устройства.

Височината на изпускащите устройства е съобразена с изискванията на чл.4 ал.3 от Наредба 1/27.06.2005 год.

Горивото, което се използва в сушилните, пещите и Котел ПКМ4 на площадката на “ХАН Аспарух” АД, гр. Исперих е природен газ.

На територията на “Хан Аспарух” АД, гр. Исперих няма хладилни инсталации. В пожарогасителите се използва вода и прах за гасене. Няма химични вещества. В състава им няма озоноразрушаващи вещества и са в съответствие с изискванията на Постановление №254 на Министерския съвет от 1999г., обн. , ДВ бр.3 от 11.01.2000 г., изм. и доп. с ПМС №224/2002 (ДВ бр. 96/2002 год.).

Условие 9.2.2. Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане - плочки

Източниците на организирани емисии в атмосферния въздух от „Хан Аспарух” АД, гр. Исперих ще са от:

- Процес “Отлежаване на преспраха”;
- Процес “Пресоване”;
- Процес “Сушене”;
- Процес “Изпичане”;
- Процес „Топене на фритата”
- “Инсталация за производство на топлоенергия”.

Описание на основните процеси при производството на подови плочки: основните процеси включват съхранение на използваните суровини, дозирането им, смилане на суровините, разпрашаване, сушене, пресоване и сушене, глазиране и декориране на плочките, приготвяне на глазура и бои за декорация, изпичане на глазираните плочки, сортирането на плочките по качество, опаковане и маркиране на готовата продукция.

Описание на основните процеси при производството на фрита: основните процеси включват: складиране и съхранение на суровини и подготовка за дозирането им, дозиране и хомогенизиране на суровините, транспортиране на шихтата и подаване към ванната пещ, топене на шихта, топене на фритата, охлаждане на стопилката, Съхранение и контрол на фрита.

Описанието на технологичния процес за производство на стенни плочки, подови плочки и гранитогрес е дадено по –долу:

Процес “I.1. Съхранение и влагане на суровини”

Използваните суровини се съхраняват в открити и закрити складове и бетонни боксове. При пристигане суровините се подлагат на входящ контрол съгласно контролната технология. В съответствие с действащата рецепта, в масата се влага и част от брака на производството. Основните суровини за маса са глини, каолини, пясъци и фелшпати, а за глазурата са фрити, глазури и пигменти.

Процес “I.2. Тегловно дозиране”

Тегловното дозиране се извършва в дозиращия възел, който представлява система от бункери за суровини, кантар ленти и транспортни ленти, които отвеждат дозираните според зададеното в рецептурното нареждане суровини към шликерните мелници.

Процес "I.3. Фино съвместно смилане"

При производство на маса за плочки се прилага метода на мокро смилане на суровините (т.нар. шликерен метод). Изтеглените материали за една доза се транспортират след събирателната лента от система от транспортни ленти до бункери, монтирани над барабанните мелници. За смилане на дозираните суровини се използват:

- мелници с периодично действие. Те са облицовани със силексови или гумени блокчета. Мливните тела са кремъчни или силексови. Смилането на суровините продължава от 12 до 30 часа;
- непрекъснатата мелница - облицована с алубитови блокчета; мливните тела са алубитови, оптимален капацитет 13 до 15 тона на час.

Процес "I.4. Прецеждане"

С помощта на помпи шликера се транспортира до резервоарите. Преди това шликерът се пресява през двуетажни вибрационни сита - сито с 600 отв./см² отгоре и сито с 240 отв./см² отдолу, преминава през магнитни филтъра, разположени на отворите на резервоарите. За да не се задръстват и за да не прелива шликер, филтрите се почистват на всеки половин час.

Процес "I.5. Съхраняване на шликера"

Шликерът се източва в резервоари, оборудвани с по две планетарни бъркачки

Процес "I.6. Разпрашаващо сушене"

Обезводняването на шликера се извършва в разпрашителна сушилна. Разпрашителната сушилна е газово съоръжение, което е източник на отпадъчни газове (най – вече прах, защото няма изпичане, а само процес на изпаряване на вода). За пречистване на газовете се използват циклони за първично улавяне на праха и ръкавен филтър за вторично почистване на газовете. За получаване на преспрах се използват разпрашителни сушилни АТМ с фонтанен тип на разпръскване на суспензията. В момента за получаване на преспрах се използват четири разпръсквателни сушилни. В проекта се предвижда реконструкция на Разпрашителна сушилна № 2 и Разпрашителна сушилна № 4.

За подобряване на ефективността на разпрашителната сушилна може да се използва топлия въздух от пещите след филтриране. Тази система ще намали консумацията на газ с около 15%.

Процес "I.7. Отлежаване на преспраха"

Готовият преспрах преминава през регулируем шибър и попада на гумена транспортна лента, преминава през сито и се транспортира в силозите за отлежаване. За да се постигне добра хомогенизация, уеднаквяване на влагата и гранулометричния състав по цялата височина на силоза, преспраха трябва да отлежи 24-48 часа.

Процес "I.8. Пресоване"

От силозите за преспрах, с помощта на транспортна лента и/или лентов кофачен елеватор преспрахът преминава през вибрационно сито за фино пресяване. През точка, разположена в долния край на металния кожух, преспрахът постъпва върху транспортна лента, която го отвежда до голямата транспортна лента за хранане на дневните бункери, разположени над пресите. Голямата транспортна лента е снабдена с отбивачи - по един за всяка преса.. Пресоването се извършва с преси.

Процес "I.9. Сушене"

След пресоването се отнема влагата на плочките. Изсушаването на пресованите плочки се извършва във вертикални, хоризонтални и тунелни сушилни. В момента в „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих има в експлоатация 2 тунелни сушилни, 6 вертикални сушилни и 1 хоризонтална. В проекта се предвижда закупуването и инсталирането на 5 нови вертикални сушилни.

Процес "I.10. Глазиране и декориране"

От сушилните плочки се подават за обработка на глазир линиите. Всяка глазир линия има осем основни възела:

1. Захранване
2. Почистване
3. Оросяване
4. Ангобиране
5. Глазиране
6. Почистване
7. Декориране
8. Зареждане

За приготвяне на глазура се използват мелници. Зареждането на всяка мелница става по рецептурно нареждане, изготвено в технологична лаборатория в съответствие с рецептурата, по която се работи в момента. Смилането продължава 20 – 24 часа. Глазурата е готова, когато параметрите ѝ достигнат

технологичните изисквания. За декориране се използват пасти, сита, ротативен печат, сухи приложения и др.

Процес "I.11. Изпичане"

Изпичането на глазираните плочки се извършва в ролкови пещи при температура 1130 – 1150°C. Всяка пещ се състои от следните зони:

1. Зареждаща станция
2. Аспирационна зона
3. Подгревна зона
4. Огнева зона
5. Зона на бързо охлаждане
6. Зона на нормално охлаждане
7. Зона на индиректно охлаждане.
8. Зона на крайно охлаждане.

В момента в завода се използват 8 пещи с различни капацитети. В проекта се предвижда закупуването и инсталирането на 3 нови пещи.

2 (две) от съществуващите пещи (Пещ № 1 и Пещ № 2) имат само по един комин, който е от горивен процес. Другата от съществуващите пещи (Пещ № 3) има два комина, но само един към пещта е от горивен процес. Останалите 5 (пет) съществуващи пещи и предвижданите за инсталиране 3 (три) нови пещи имат по три комина, като само първия комин е от горивен процес.

Процес "I.12. Сортиране и опаковане"

Сортирането на плочките по качества става визуално съгласно БДС EN 177. За установяване на външните дефекти, цвят и общ вид, плочките се наблюдават от разстояние 0.5 m под ъгъл $45 \pm 3^\circ$ в разсеяна светлина с интензивност 300 - 400 LX с невъоръжено око. Дефектите се оценяват с точност до 0.1 mm. Използва се автоматична машина SYSTEM EASY LINE.

Готвите кашони се подреждат върху палети съобразно модела и качеството. Не се допуска опаковането на плочки от различни качества цветове в един и същ кашон или палет.

Таблицы 9.2.2.1-1, 9.2.2.1-2, 9.2.2.2, 9.2.2.3, 9.2.2.4 са попълнени на база представената информация в т.5.2. „Емисии на отпадъчни газове от точкови източници” и Таблицы 5.2.1, 5.2.2 и 5.2.3 представени като приложение към Заявлението.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.2.1-1** и **Таблица 9.2.2.1-2** са поставени съгласно чл.26 от НАРЕДБА № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на регионалното развитие и благоустройството и министъра на здравеопазването, обн. ДВ. бр. 64 от 5.08.2005г., в сила от 6.08.2006 г. НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.8, ал. 2, т.1, б) и чл.26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.2.2 – продължение** са поставени съгласно чл. 11 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.2.3 – продължение** са поставени съгласно чл. 26 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.8, ал. 2, т.1, б) и чл.26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

НДЕ в **Таблица 9.2.2.4 – продължение** са поставени съгласно чл. 26 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.26, ал. 4 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Съгласно допълнителна информация представена от оператора (Вх. № 244-РУ-657/15.12.2011г.) - всяка една от пещите от процес „Изпичане” е разделена на две части:

1. част за изпичане на плочките, с горивен процес - (изписани с цяло число – пещ 3, пещ 4, пещ 5, пещ 6, пещ 7, пещ 8, пещ 9, пещ 10, пещ 11)
2. част за охлаждане, без горивен процес - (изписани, като пещ охлаждане, с десетични числа – пещ 3.1, пещ 4.1, пещ 4.2, пещ 5.1, пещ 5.2, пещ 6.1, пещ 6.2, пещ 7.1, пещ 7.2, пещ 8.1, пещ 8.2, пещ 9.1, пещ 9.2, пещ 10.1, пещ 10.2, пещ 11.1)

В частта за изпичане на плочките температурата достига до 1200 градуса.

Във втората част на пещта **няма горивен процес**. В нея се извършва охлаждане на плочките до температура под 90 градуса. В тази част има вентилатори, които вкарват въздух от атмосферата, който достигайки до плочките и удярайки се в тях, ги охлажда. Въздухът вкарван, чрез вентилаторите за охлаждане на изпечената продукция е атмосферен въздух, със същото съдържание на кислород.

Изпускащите устройства №№ 30, 32, 33, 35, 36, 38, 39, 41, 42, 44, 45, 47, 48, 50, 51, 53 се намират в частта на охлаждане и изпускат атмосферен въздух с по-висока температура.

Съгласно протокол от проведена консултация по сходна процедура за издаване на КР - на „Хан Омуртаг“ АД, емисиите от изпускащите устройства към охлаждащите зони на пещите не се привеждат към 17 % обемно съдържание на кислород в отпадъчните газове, тъй като комините са към процеси, в които не се използват горивни уредби, като това е съгласувано и с дирекция „ОЧВ“ на МОСВ. Предвид горното текста под **Таблица 9.2.2.4 – продължение** следва да придобие следния вид „*НДЕ се отнасят за 17 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове, **с изключение на** отпадъчните газове от изпускащи устройства: Комин № 30, Комин № 32, Комин № 33, Комин № 35, Комин № 36, Комин № 38, Комин № 39, Комин № 41, Комин № 42, Комин № 44, Комин № 45, Комин № 47, Комин № 48, Комин № 50, Комин № 51, Комин № 53”.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.3.1 – продължение** са поставени съгласно чл. 11 и Приложение № 2 към чл. 13, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 8 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.8, ал. 2, т.1, в) на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.4. – продължение** са поставени съгласно Приложение № 7 към чл. 21, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г. НДЕ се отнасят за 3 % обемни съдържание на кислород в отпадъчните газове съгласно чл.21, ал. 2, т.5 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

В приложение 5-2 „Протоколи атмосферен въздух“ са дадени протоколите от изпитване на емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух.

Условие 9.2.3. Инсталация за разтопяване на минерални вещества

Условие 9.2.3.1. Участък “Фрита”, процес „Топене на фрита”

Описанието на технологичния процес за производство на фрита е дадено по –долу:

Процес “II.1. Складиране и съхранение на суровини и подготовка за дозирането им”

Използваните суровини се транспортират в добре почистени вагони или закрити камиони. Повечето от суровините са опаковани в торби или контейнери от един тон. Съхраняват се на закрити складови площадки, подредени в/у палети. Сухият кварцов пясък се съхранява в два броя силиози, всеки по 22 м³. При пристигане в склада суровините се подлагат на входящ контрол съгласно действащата контролна технология. От всяка нова доставка се взема средна проба за хим. анализ. Освен това суровините се контролират и технологично- за гранулометрия, външен вид и влага.

Обикновено суровините се получават с подходяща едрина, позволяваща нормалното им преминаване през дозиращия възел. По-едрите парчета се отделят ръчно, върху решетките монтирани върху дозиращия възел.

Процес “II.2. Дозиране и хомогенизиране на суровините”

Сухият кварцов пясък (с влага на повече от 1%) се съхранява в два броя силиози, всеки по 22 м³ и чрез смесително-транспортен шнек се подава в дозиращото устройство.

Останалите материали са опаковани в торби и чрез устройство за разкъсване ръчно се подават по зададената рецепта в дозиращия възел.

Дозирането се извършва посредством електронна везна с оптимален капацитет 1000 kg. Компонентите се сменят автоматично по предварително зададен ред, като при достигане на зададеното тегло на единия от компонент посредством бутон се преминава на следващия. Максимално допустимия брой компоненти в една рецепта е 12. Ако броят на компонентите е по-малък от 12, то за тегло на останалите компоненти се записва 0 и те биват игнорирани автоматично.

След получаване на електрически сигнал от везната се задействува въздушен разпределител, който управлява клапата за разтоварване на кантара. При отваряне на тази клапа се задействува автоматично хомогенизатора и един миксер, намиращи се в шихтосмесител, който има формата на барабан и се намира под електронната везна. Миксера представлява вал с 5 лопатки, предназначени за хомогенизиране на сместа (шихтата). Хомогенизаторите представляват валове с ножове, предназначени за разбиване на по-едрогабаритни компоненти.

При пълното разтоварване на електронната везна се подава електрически сигнал от нея за затварянето на клапата за разтоварване на везната.

Шихтата се хомогенизира известно предварително зададено време, като след изтичане на същото се подава електрически сигнал за разтоварване на смесителя.

Процес “II.3. Транспортиране на шихтата и подаване към ванната пещ”

Хомогенизираната вече смес започва да се разтоварва към пулсатора, намиращ се под шихтосмесителя. След разтоварване на шихтосмесителя двете клапи, (които преди процеса на разтоварване се отварят- за разтоварване на шихтосмесителя и за товарене на пулсатора) се затварят и започва процес на разтоварване на пулсатора (транспортиране на готовата шихта). Транспортирането се извършва посредством пневмотранспорт по тръбопровод до междинен силиоз за работната смес, разположен над

пещта за фрита. Работното налягане на въздуха е 6 атм. Междинния силос е предначен за складиране на готовата шихта, има обем 8 м³ и събира 6 т шихта.

От силоса над пещта работната смес се подава посредством шнек в бункер на шихтопълнителя. От там на шнеков принцип материала се вкарва в пещта.

Процес “II.4. Топене на шихта”

В основата на пещта лежи един пласт огнеупорни тухли, чиято функция е да поддържат материала, от който е изграден басейна на пещта.

Непосредствено върху този пласт са разположени пласт огнеупорни тухли от мулит.

Над този пласт са разположени специално изготвени блокове, съставляващи басейна на пещта и бордовете, които държат стопилката.

Зоната, подложена на въздействието на сублимационните газове и комина за димните газове са направени съответно от конуси и тухли.

Втората обвивка е разположена непосредствено над първата.

Стъкломасата, която изтича от протока трябва да бъде постоянна струя без прекъсване и голямо люлеене.

Процес “II.5. Топене на фритата”

Шихтата се подава с шнек през специално направен отвор в задната страна на пещта. Вътре в пещта шихтата образува конус, който се топи под въздействието на горещите газове от изгаряне на метана. Процесът на топенето се следи от две термодвойки, монтирани в стенета на пещта. Първата е между фидера и първата група горелки. При топенето на шихтата по класическата рецепта (за циркониева покривна фрита) отчита температура 1340 - 1390 °С. Втората е непосредствено след третата група горелки, отчита температура 1140 - 1190 °С.

Температурата на стопилката измерена с пирометър е 1450 - 1500 °С.

Готовата фрита изтича през фидера във вибриращ канал за събиране на фритата. На фидера фритата се подгръва от една допълнителна малка горелка. Качеството на топенето се проверява, като от струята на фритата се тегли нишка. Ако по нея няма възелчета от нестопен кварцов пясък, значи фритата е добре стопена.

В момента в завода се използват 3 пещи за топене на фрита с различни капацитети.

Процес “II.6. Охлаждане на стопилката”

Стопилката, която изтича от пещта попада във ваната пълна със студена вода. Специфичните вибрации на ваната придават на вече охладената фрита едно придвижване по вибриращия канал, докато стигне до металния контейнер за събиране на фрита.

Охлаждащата вода през канал на пода отива за утаяване и охлаждане и отново постъпва в цикъла. Температурата на водата е около 50 °С.

Процес “II.7. Съхранение и контрол на фрита”

Охладената фрита се изсипва от металните контейнери в найлонови, с вместимост около 1 т. Тези контейнери се складираат и след това от тях фритата се зарежда в барабани за приготвяне на глазурата.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.3.1 – продължение** са поставени съгласно чл. 11 и Приложение № 2 към чл. 13, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Съгласно постъпило в ИАОС становище на оператора Пещ за фрита №3 е ротационна и служи само за проби.

Условие 9.2.4. Парова централа, включваща котел ПКМ 4 – 1 бр.

III.1. “Инсталация за производство на топлоенергия”

Данни за изпускащото устройство и режима на работа на инсталация за производство на топлоенергия са дадени в **Таблица 5.2-8**.

Таблица 5.2-8

№	Вид на източника	Инсталация	Мощност, MW	Височина, м	Диаметър, мм	Дебит на димните газове нм3/час	Емисии, период	Температура, °С	Начало на емисиите
57	Горещ комин	Котел ПКМ 4	3	12	500	6 000	Сезонен характер 4380 часа / год.	130	2004

Забележка:

Забележка: *инсталацията работи няколко месеца в годината, в зависимост от потреблението на водно стъкло и нуждите от отопление на административната сграда.

Емисионните норми в **Таблица 9.2.4. – продължение** са поставени съгласно Приложение № 7 към чл. 21, ал. 1 на Наредба №1 от 27.06.2005г.

Условие 9.2.5. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3. Неорганизираните емисии

Условие 9.3.1. Чл.11, ал.1, Закон за чистотата на атмосферния въздух (ЗЧАВ).

Условие 9.3.2. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3.3. Чл.11, ал.1, ЗЧАВ и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Условие 9.3.4. Наредба №1 от 27 юни 2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, Обн.ДВ. бр.64 от 5 август 2005г.

Основните източници на неорганизираните емисии в „Хан Аспарух“ АД, гр. Исперих са от операциите по раздробяване на суровините и насипните начини за складиране на материали.

Дейността на дружеството предизвиква неорганизираните емисии на прах от асфалтираната площадка по която разпиляната глина се разтрошава от транспортните средства и след силно засушаване и силен вятър, както и когато не е спазено регламентираното съгласно вътрешните инструкции оросяване на складираните насипни материали. Прахът се отнася с въздушния поток.

Разпиляването на глина по площадката по принцип носи случаен характер и обикновено в подобни случаи разпилените количества се събират и складира в складовете за глина.

Други пътища на замърсяване на атмосферния въздух, както беше споменато и по-горе са неорганизираните емисии на прах.

Неорганизираните емисии на прах се получават от складовете за глина, каолин, кварцов пясък и варовик.

При разпиляване на глината и/или каолина от транспортните превозни средства, последващо смачкване от гумите на транспортните МПС и изсушаване, тези два материала се превръщат в прах, който при сухо и ветровито време се унася от въздушните течения и замърсява атмосферния въздух.

За намаляване на запрашаването на въздуха с прах от глина и каолин, разпиляната по площадката глина/каолин своевременно се събира и по този начин се спира образуването на прах, който да замърсява атмосферния въздух.

Складовите площи за насипни материали (кварцов пясък, доломит и варовик) също са източници на емисии от прах при сухо и ветровито време. По-значителни са емисиите на прах от кварцов пясък, защото последният съдържа значителна ситна фракция.

За намаляване на емисиите на прах от насипните материали, складовете им се омокрят редовно.

Неорганизираните емисии на прах при различните случаи са с ограничен, локален мащаб. Въздухът се запрашава на разстояние не по-голямо от 20-30 метра от границите на складовете и от транспортните средства.

С цел предотвратяване на неорганизираните емисии, на територията на площадката ще се предприемат всички необходими мерки и действия за спазване на изискванията на чл.70 от Наредба №1/2005 г. и ограничаване на емисиите на прахообразни вещества. В тази връзка товаро-разтоварните дейности в откритите складове се извършват с багер при минимална височина на разтоварване на насипните материали за да се намалят праховите емисии. Откритите складове се омокрят за да се поддържа постоянна влажност на суровините като по този начин да се намаляват праховите емисии. Ограничава се извършването на товаро-разтоварните дейности при високи скорости на вятъра.

Условие 9.4. Интензивно миришещи вещества

Условия 9.4.1 - 9.4.3. съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 от ЗООС.

Производството на керамични изделия не предизвиква изпускането на неприятно миришещи вещества. До този момент в дружеството не са постъпвали официални оплаквания за неприятни миризми. По тази причина не е правено определяне на разпространението на неприятните миризми съгласно "Инструкция за определяне разпространението на неприятните миризми" на МОСВ от 1997 г.

Условие 9.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух

Условие 9.5.1. Чл. 121, т.3, ЗООС.

В точка 5.5 от Заявлението е представено моделиране на разсейване на вредните вещества с помощта на програмния продукт „PLUME”.

Оценка на качеството на атмосферния въздух (КАВ) – За да се оцени въздействието върху атмосферния въздух, се моделира дисперсията на емисиите на вредни вещества от дейността на "Хан Аспарух" АД. Използва се "Методика за изчисляване височината на изпускащите устройства, разсейването и очакваните концентрации на замърсяващи вещества в приземния слой на атмосферата – програмен продукт PLUME" от 25 февруари 1998 г., приета от Министерството на околната среда и водите, Министерството на регионалното развитие и благоустройството и Министерството на здравеопазването.

Тази методика се използва при изчисляване на разпространението в атмосферата на вредни вещества, съдържащи се в изходящите отпадъчни газове от неподвижни източници (промишлени предприятия, топлоелектрически централи и др.), независимо от обема, температурата и състава на тези газове, както и от наличието на пречиствателни съоръжения за отпадъчни газове.

Физико-техническите параметри: в Таблицы 5.5.-5 и 5.5.-6 са показани основните показатели за точковите източници по отделните дейности:

- Горещи комини:
 - процес "Разпрашаващо сушене" – източници № № 9, 10, 11 и 12
 - процес "Сушене" – източници № № 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 и 26;
 - процес "Изпичане" – източници № № 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52 и 53;
 - процес „Топене на фрита“ – източници № № 54, 55 и 56
 - "Инсталация за производство на топлоенергия" – източник № 57;
- Аспирации:
 - процес "Пресоване" – източници № № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8.

Таблица 5.5-5. Параметри на изпускащите устройства на организирани източници на емисии

№	ИНСТАЛАЦИИ	Координати ^(*)		Височин а	Диаметър	Температура	Дебит
		X	Y				
		[m]					[°C]
Действащи инсталации							
1	Аспирация № 1 / Локална аспирация преси	43°42'321"	26°50'999"	12	0.5	23	5.00
2	Аспирация № 2 / Локална аспирация	43°42'378"	26°50'963"	13	0.8	23	5.56
3	Аспирация № 3 / Локална аспирация АТМ 4, тр. ленти и пресипки	43°42'428"	26°50'953"	16	0.8	23	5.56
4	Аспирация № 4 / Аспирация преси, тр. ленти и гранитогрес	43°42'417"	26°50'971"	15	0.9	33	9.17
5	Аспирация № 5 / Аспирация преси и тр. ленти	43°42'415"	26°50'969"	15	0.68	32	5.83
9	Разпрашителна сушилня № 1 / АТМ 1	43°42'372"	26°50'979"	25	1.1	60	13.89
10	Разпрашителна сушилня № 2 / АТМ 2	43°42'383"	26°50'972"	25	1	50	10.83
11	Разпрашителна сушилня № 3 / АТМ 3	43°42'410"	26°50'934"	25	0.7	50	5.00
12	Разпрашителна сушилня № 4 / АТМ 4	43°42'424"	26°50'932"	26	1.1	60	13.89
13	Сушилня № 1 /	43°42'313"	26°50'889"	11	0.4	25	6.94

№	ИНСТАЛАЦИИ	Координати ^(*)		Височин а	Диаметър	Температура	Дебит
		Х	У				
		[m]				[°C]	[Nm³/s]
	Тунелна сушилня **						
14	Сушилня № 2 / Тунелна сушилня **	43°42'314"	26°50'890"	11	0.4	25	6.94
15	Сушилня № 3 / Вертикална сушилня	43°42'371"	26°50'951"	13	0.4	130	0.56
16	Сушилня № 4 / Вертикална Сушилня	43°42'374"	26°50'949"	16	0.4	130	0.83
17	Сушилня № 5 / Вертикална сушилня	43°42'396"	26°50'928"	17	0.4	130	1.39
18	Сушилня № 6 / Вертикална сушилня	43°42'390"	26°50'934"	16	0.4	140	1.67
19	Сушилня № 7 / Вертикална сушилня	43°42'407"	26°50'916"	12	0.4	140	1.67
20	Сушилня № 8 / Вертикална сушилня	43°42'402"	26°50'925"	16	0.4	140	1.67
26	Сушилня № 14 / Хоризонтална сушилня за фризове	43°42'318"	26°50'964"	10	0.2	35	0.28
27	Пещ № 1** / Бисквитна пещ	43°42'341"	26°50'956"	14	0.8	90	5.56
28	Пещ № 2** / Бисквитна пещ	43°42'338"	26°50'959"	12	0.6	90	6.94
29	Пещ № 3 / Ролкова пещ	43°42'350"	26°50'913"	14	0.5	200	2.22
30	Пещ – охлаждане 3.1 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'337"	26°50'884"	12	0.5	100	4.17
31	Пещ № 4 / Ролкова пещ	43°42'354"	26°50'875"	14	0.8	200	3.33
32	Пещ – охлаждане 4.1 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'377"	26°50'924"	13	0.8	300	3.89
33	Пещ – охлаждане 4.2 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'384"	26°50'933"	12	0.8	200	3.89
34	Пещ № 5 / Ролкова пещ	43°42'356"	26°50'840"	14	0.8	300	3.06
35	Пещ – охлаждане 5.1 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'372"	26°50'874"	13	0.8	170	3.33
36	Пещ – охлаждане 5.2 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'373"	26°50'886"	13	0.8	100	2.78
37	Пещ № 6 / Ролкова пещ	43°42'373"	26°50'847"	14	0.8	200	3.33
38	Пещ – охлаждане	43°42'396"	26°50'896"	13	0.8	300	3.89

№	ИНСТАЛАЦИИ	Координати ^(*)		Височин а	Диаметър	Температура	Дебит
		X	Y				
		[m]				[°C]	[Nm³/s]
	6.1 / Ролкова пещ охлаждане						
39	Пещ – охлаждане 6.2 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'403"	26°50'902"	12	0.8	200	3.89
40	Пещ № 7 / Ролкова пещ	43°42'371"	26°50'854"	13	0.8	200	3.33
41	Пещ – охлаждане 7.1 / Ролкова пещ - охлаждане	43°42'394"	26°50'902"	12	0.8	300	3.89
42	Пещ – охлаждане 7.2 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'401"	26°50'912"	12	0.8	200	3.89
43	Пещ № 8 / Ролкова пещ	43°42'301"	26°50'897"	14	0.8	200	3.33
44	Пещ – охлаждане 8.1 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'323"	26°50'946"	14	0.8	300	3.89
45	Пещ – охлаждане 8.2 / Ролкова пещ охлаждане	43°42'331"	26°50'956"	14	0.8	200	3.89
54	Пещ за фрита № 1 / Ванна пещ	43°42'428"	26°50'908"	18	0.5	800	0.83
55	Пещ за фрита № 2 / Ванна пещ	43°42'426"	26°50'910"	18	0.5	800	0.83
56	Пещ за фрита № 3 /	43°42'434"	26°50'904"	14	0.6	600	0.56
57	Котел ПКМ-4 / Котел ПКМ-4	43°42'391"	26°50'811"	12	0.5	130	1.67
Нови инсталации							
6	Аспирация № 6	43°42'386"	26°50'999"	15	0.8	33	11.11
7	Аспирация № 7	43°42'358"	26°51'026"	15	0.8	33	11.11
8	Аспирация № 8	43°42'352"	26°51'032"	15	0.8	33	11.11
21	Сушилня № 9	43°42'333"	26°50'984"	16	0.4	140	1.67
22	Сушилня № 10	43°42'337"	26°50'980"	16	0.4	140	1.67
23	Сушилня № 11	43°42'340"	26°50'977"	16	0.4	140	1.67
24	Сушилня № 12	43°42'375"	26°50'949"	16	0.4	140	1.67
25	Сушилня № 13	43°42'393"	26°50'931"	16	0.4	140	1.67
46	Пещ № 9	43°42'312"	26°50'898"	13	0.8	200	4.50
47	Пещ- охлаждане № 9.1	43°42'334"	26°50'946"	13	0.8	300	2.36
48	Пещ- охлаждане № 9.2	43°42'337"	26°50'959"	13	0.8	200	3.75
49	Пещ № 10	43°42'351"	26°50'876"	13	0.8	200	4.50
50	Пещ- охлаждане №10.1	43°42'373"	26°50'924"	13	0.8	300	2.36
51	Пещ- охлаждане № 10.2	43°42'377"	26°50'937"	13	0.8	200	3.75
52	Пещ № 11	43°42'309"	26°50'950"	10	0.4	200	0.83
53	Пещ- охлаждане № 11.1	43°42'313"	26°50'957"	10	0.4	220	1.39

Забележка :

* - Моделът **PLUME** работи с относителни координати, определени спрямо долния ляв ъгъл на областта на моделиране – в случая карта 2 000m на 2 000m, с разположението на инсталациите, дадена по-нататък в изследването.

Годишни концентрации на вредни вещества в приземния слой

Този клон от програмата дава типови оценки (средногодишни) на очакваните концентрации в атмосферния въздух.

За да се оцени какъв е приносът на емисиите на новото оборудване към концентрациите на замърсители в атмосферния въздух от съществуващите инсталации на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих е направена оценка на фоновото годишно замърсяване от:

1. дейността на старите източници;
2. дейността на всички източници след разширението;

за замърсителите, които по законодателство имат пределни стойности или среднегодишни норми (СГН).

Резултати:

Тъй като за метеорологични данни е използвано среднегодишно поле на вятъра, получената оценка на замърсяването в приземния слой на въздуха е среднегодишна. Резултатите са систематизирани в Таблица 5.5-7.

Таблица 5.5-7 Годишни концентрации от източниците на инсталациите на "Хан Аспарух" АД.

Замърсител	Максимални годишни концентрации за инсталациите:		Увеличение спрямо сега действащите	СГН за 2010 г.	Долен оценъчен праг (ДОП) за човешко здраве
	сега действащи	след разширението			
	[mg/m ³]			[mg/m ³]	[mg/m ³]
SO _x	0.00197	0.00281	42.64%	0.05 ⁽¹⁾	0.008*
NO _x	0.001470	0.00210	42.56%	0.04*	0.026*
ФПЧ ₁₀ ⁽²⁾	0.001764	0.0024009	36.36%	0.020*	0.010*
Pb	0.00001367	0.00002734	100.00%	0.0005*	0.00025*

Забележка:

* Наредба №12/2010 г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух.

⁽¹⁾ Препоръчителна годишна норма от СЗО (Световната Здравна Организация).

⁽²⁾ Фракцията на ФПЧ₁₀ е 50% от общата прах.

Съгласно изискванията на Наредба № 12/2010:

- среднегодишна норма (СГН) за серни оксиди (SO_x) няма. (От Световната Здравна организация има препоръчителна годишна норма от 0.05 mg/m³). Има среднегодишна ДОП за екосистеми, която е 0.008 mg/m³
- СГН за азотни оксиди (NO_x) е 0.04 mg/m³, която влиза в сила от 2010 г. За предходните години съществува допустимо отклонение (ДО) като стойността на СГН+ДО е 0.042 mg/m³ за 2009 г. Средногодишният долен оценъчен праг (ДОП) за опазване на човешкото здраве е 65% от ПДК или 0.026 mg/m³, а ДОП за екосистеми – 0.0195 mg/m³;
- СГН за олово (Pb) е 0.0005 mg/m³, а среднегодишният долен оценъчен праг (ДОП) за опазване на човешкото е 0.00025 mg/m³.

Концентрациите на общ органичен въглерод в атмосферния въздух не се нормират.

От Таблица 5.5-7 се вижда, че не са превишени нито среднегодишните норми, нито съответните долни оценъчни прагове (ДОП) след разширението.

Максимално еднократни концентрации

Моделът **PLUME** отчита ефектите на топлинно или механично издигане на струята (заложени в кода на продукта), вследствие на което се увеличава физическата височина на комина до т.н. ефективната височина, която зависи правопрпорционално от разликата между температурата на изхвърляните газове от комина и температурата на околния въздух. По-ниски ефективни височини на изхвърляне на димните газове ще се получат при по-високи температури на околния въздух (летни температури), а следователно и по-големи максимални стойности на замърсяването. Поради тази причина в изследването се работи с дневна температура от 20°C, нощна - 15°C и комбинациите на класове и скорости на вятъра по Таблица 5.5-8

Таблица 5.5-8

Скорост на вятъра	Дневни часове			Нощни часове ^(*)	
	Слънчевото греење			Облачност	
[m/s]	силно	умерено	слабо	>50%	<50%
<2	A	A-B	B	E	F
2-3	A-B	B	C	E	F
3-5	B	B-C	C	D	E
5-6	C	C-D	D	D	D
>6	C	D	D	D	D

(*) Нощните часове започват 1 час преди залеза и завършват 1 час след изгрева на слънцето.

Резултати:

В Таблица 5.5-9 са обобщени резултатите от този клон на програмата за замърсителите, които имат средно-часова норма (СЧН) за концентрациите в атмосферния въздух.

Таблица 5.5-9 Еднократни концентрации

	Максимални еднократни концентрации [mg/m ³]	на разстояние от последния източник [m]	Метеорологични условия	Норми* [mg/m ³]
дневни часове				
SO _x	0.19015	396	скорост 1 m/s посока 225° клас устойчивост А	0.35*
NO _x	0.12043			0.21*
HF	0.0088388	226	скорост 6 m/s посока 135° клас устойчивост С	0.02**
HCl	0.0014732			0.2**
нощни часове				
SO _x	0.23537	170	скорост 4 m/s посока 45° клас устойчивост D	0.35*
NO _x	0.15691			0.21*
HF	0.0012533	339	скорост 7 m/s посока 315° клас устойчивост D	0.02**
HCl	0.0079153			0.2**

Забележка:

* Наредба №12/2010 г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух.

** Наредба № 14/1997г Норми за пределно допустими концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населени места

Съгласно изискванията на Наредба № 12/2010 г.:

- Средно-часовата норма (СЧН) за серни оксиди (SO_x) е 0.35 mg/m³, която е влязла в сила от 2005 г.;
- СЧН за азотни оксиди (NO_x) е 0.2mg/m³, която влиза в сила от 2010 г. За годините преди тази дата има допустимо отклонение, което за 2009 г. е 0.01mg/m³, следователно нормата е 0.21mg/m³;

Съгласно изискванията на Наредба № 14/1997г.:

- норма за флуорни газообразни съединения (HF) е ПДК_{МЕК} = 0.02mg/m³;
- норма за солна киселина по молекула (HCl) е ПДК_{МЕК} = 0.2mg/m³;

DAT-файловете с резултатите от извършените моделирания са добавени в Приложение № 5-3 на електронен носител.

Заклучение

От направеното изследване за въздействието върху атмосферния въздух на инсталациите на "Хан Аспарух" е построена матрица за оценка на потенциалните въздействия при реализация на разширението.

Могат да се направят следните изводи:

ОРГАНИЗИРАНИ ИЗТОЧНИЦИ

Средногодишно (или дълготрайно)

1. Обектът **няма** да оказва **отрицателно въздействие** върху атмосферния въздух по отношение на разгледаните замърсители;
2. Обектът **няма** да оказва **кумулятивно въздействие** - опасно допълнителното годишно натоварване в разглеждания район при спазване на съответните НДЕ в димните газове на изпускащите устройства, въпреки слабия кумулативен ефект върху атмосферния въздух от инвестиционното предложение по разширение на дейността на "Хан Аспарух" АД. Въздействието е пренебрежимо малко и няма да има отрицателен ефект върху района на град Исперих.

Краткотрайно

1. Обектът може да окаже **краткотрайно въздействие, без акумулиращ ефект** върху атмосферния въздух по отношение на **азотни и серните оксиди САМО** през летните месеци при **максимален** капацитет на работа на инсталациите

НЕОРГАНИЗИРАНИ ИЗТОЧНИЦИ

1. Обектът **няма** да оказва **дълготрайно** или **краткотрайно** въздействие върху атмосферния въздух;

В **годишен аспект** и **краткосрочен аспект** качеството на атмосферния въздух няма да бъде повлияно отрицателно след въвеждане на новите производствени мощности на "Хан Аспарух".

Влиянието на източниците на "Хан Аспарух" върху атмосферния въздух е приемливо в локални и регионални мащаби и не се очаква трансгранично въздействие.

Условие 9.6. Собствен мониторинг

Условие 9.6.1. Изисквания към собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества във въздуха
След модернизацията и разширението на производството на керамични плочки в „Хан Аспарух” АД, Исперих се предвижда да се извършва следния мониторинг:

- Мониторинг на изпускащи устройства с №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8 - веднъж годишно по показател прах.

- Мониторинг на изпускащи устройства с №№ 9, 10, 11 и 12 - веднъж годишно по показатели прах, NO_x, SO₂, HCl и органични вещества, определени като общ въглерод.

- Мониторинг на изпускащи устройства с №№ 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 24, 26, 29, 31, 34, 37, 40, 43, 46, 49 и 52 - веднъж годишно – прах, NO_x, SO₂, Pb, HF, HCl и органични вещества, определени като общ въглерод.

- Мониторинг на изпускащи устройства с №№ 30, 32, 33, 35, 36, 38, 39, 41, 42, 4, 45, 47, 48, 50, 51 и 53 - веднъж годишно – прах, Pb, HF, HCl и органични вещества, определени като общ въглерод.

При извършване на мониторинг и измерване на емисиите на вредни вещества отделяни от тези изпускащи устройства, получените резултати няма да бъдат коригирани спрямо съдържане на кислород в отпадните газове 17 %, поради факта, че в тези инсталации не е на лице горивен процес.

- Мониторинг на изпускащи устройства с №№ 54, 55 и 56 - веднъж годишно – прах и NO_x.

- Мониторинг на изпускащо устройство № 57 – веднъж на две години по показатели NO_x, SO₂ и C.

В **Таблица 5.6.1** към заявлението са представени данни, относно параметрите и честотата на измерване от отделните източници на емисии в атмосферния въздух.

Собствените периодични измервания се възлагат и извършват от акредитирани лаборатории в съответствие с изискванията на Наредба № 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници и съгласно условията действащото в момента КР №94-Н1/2008 год., издадено а "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих.

Дружеството документираща и съхранява на територията на площадката резултатите от провежданият собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества, отделяни с отпадните газове в атмосферния въздух.

Операторът докладва като част от ГДОС информация за резултатите от провежданият собствения мониторинг.

През 2009 г. са извършени измервания на вредни вещества изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници, разположени на територията на „Хан Аспарух“. Данните показват съответствие с определените НДЕ в КР.

Условие 9.6.1.1. Глава 5 от Наредба 6 от 26 март 1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, Обн. ДВ. бр.31 от 6 април 1999г., Изм. ДВ. бр. 34 от 29 април 2011г.

Честотата на собствените периодични измервания (веднъж на две години) е заложена съгласно чл. 31, ал. 1, т.2 на Наредба 6 от 26 март 1999г.

Условие 9.6.1.2. Чл. 22 от Наредба 6 от 26 март 1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, Обн. ДВ. бр.31 от 6 април 1999г., Изм. ДВ. бр. 34 от 29 април 2011г.

Условия 9.6.1.3. Чл.15, Директива на съвета 96/61/ЕО относно комплексното предотвратяване и контрол на замърсяването.

С регламент № 166/2006г. е отменен Европейския Регистър на Емисиите на Вредни Вещества и е въведен European Pollutant release and Transfer Register (EPRTR) – Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ). Предвид членството на България в ЕС, считано от 01.01.2007 г. горния регламент е в сила и следва да се прилага в страната.

Условие 9.6.2. Документиране и докладване

Условие 9.6.2.1. – Условие 9.6.2.6. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 9.6.2.7. За посочените замърсители съгласно Раздел II, т. 3 Използване на най-добри налични техники от Заявлението за издаване на КР, се изисква докладване с ГДОС на емитираните количества вещества във въздуха, за производството на единица продукт.

Условие №10. Емисии в отпадъчните води

На територията на "Хан Аспарух" АД, гр. Исперих, в резултат на осъществяваната производствена дейност се формират три потока отпадъчни води (ОВ)

- битово-фекални ОВ;
- производствени ОВ;
- излишни охлаждащи отпадъчни води;
- атмосферни води от дъжд и снеготопене.

На територията на площадката канализацията е разделна – за производствени битово-фекални и дъждовни отпадъчни води.

Формират се следните потоци отпадъчни води: смесен поток – производствени, (поток шликерни води и поток глазури води), излишни охлаждащи, битово-фекални и дъждовни води, който се зауства в ТЗ №1 - дере Суходолие (II категория водоприемник). Схема на канализацията и местата на заустване са представени в Приложение НА-12 от заявлението.

Охладителната система на пресите за формование е в затворен оборотен цикъл с цел минимизиране изпускане към канализация на излишни охлаждащи води. В оборотния цикъл на охлаждащата вода се добавя свежа вода за покриване на загубите от изпаряване. При изпускане на излишни охлаждащи води потокът им преминава съвместно с производствените отпадъчни води през ПСОВ и се включват в площадков канализационен клон - производствени води, от където се смесват с дъждовни води и оттам към ТЗ № 1. Вода се добавя за покриване на загубите от изхвърлени излишни охлаждащи води и загуби от изпаряване. Охлаждането на съоръженията е индиректно (неконтактно) и охлаждащите води не се третират.

Условие 10.1. Производствени отпадъчни води

Производствените отпадъчни води се формират основно от: поток шликерни води (измиване на оборудването – шликерни мелници, еднократно изпичане фаянс, Разпрашителна сушилна № 1, Разпрашителна сушилна № 2, измиване на пода на съответните производства и производство фрита); поток глазури води (измиване на оборудването – глазури барабани, монопороза, монокутура, гранитогрес, Разпрашителна сушилна № 3, Разпрашителна сушилна № 4, измиване на пода на съответните производства).

В посочените потоци се съдържат дребни частици глина, каолин и др. образувания, които с описаните производствени отпадъчни води се транспортират към еднокамерни първични утаители (глазурен поток) – два броя и един двукамерен първичен утаител (за шликерен поток) Отдекантираните води (от първични

утаители “глазурен поток” и първичен утаител “шликерен поток”) се транспортират към двукамерен вторичен утаител посредством помпени агрегати. Пречистените води чрез помпена станция постъпват в черпател от където с помощта на помпени агрегати се връщат обратно в производствения процес – корпус масоподготовка.

Излишните пречистени (вторично утаени) производствени води посредством преливник гравитачно се отвеждат в дъждовна канализация.

Смесения поток от излишните пречистени (вторично утаени) производствени води и дъждовни води гравитачно постъпват в общ заустващ колектор, от където се заустват в дере Суходолие II категория водоприемник.

В изпълнение на Условие 10.1.1.2.3 на действащото КР, се извършват ежемесечни проверки на състоянието на канализационната мрежа на площадката. Последната проверка е извършена на 15.12.2010 г. като не са констатирани несъответствия.

Потокът пречистени производствени води, излишни охлаждащи и дъждовни води преди заустване в дере Суходолие се смесва с пречистени битово-фекални води (на изход вертикален утаител) в общ заустващ колектор. Смесените пречистени (производствени и битови) и дъждовни води се заустват в дерето чрез Точка на заустване № 1, използвана и за мониторинг -ТП 5, Приложение НА-12 от заявлението.

Съгласно изискванията, определени в Условие 10 на КР № 94-Н1/2008 г. са изготвени и се прилагат инструкции за поддържане оптимална стойност на контролираните параметри на пречиствателните съоръжения за производствени води, оценка на съответствието, установяване на причините за несъответствия и предприети коригиращи действия.

Съгласно данни от заявлението (стр. П6-8) ТЗ № 1 не попада в I- ви, II-ри или III-ти пояс на санитарно – охранителната зона около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване.

За намаляване на количеството на производствени отпадни води операторът е предприел редица мерки, като например - преустановено е измиването на линиите за глазиране с маркучи с голям цолаж, внедрено е ползването на водоструйки, като по този начин значително е намалено количеството на образувани отпадни води. Така образуваното количество производствени отпадни води е сведено до нива по-ниски от заложените в КР № 94-Н1/2008г. Въпреки увеличението на производството от 197 830 т/г на 326 156.7 т/г е заложено намаление на общото количество зауствана отпадна вода от 477 455 куб. м/г (по сега действащото КР) на 273 750 куб.м/година. Това предполага постигане поддържането на отпадните води в желаните параметри, поради нуждите в сегашните съоръжения да се пречиства по-малко количество отпадни води. Целта е да се използват максимално отпадните води обратно в производствения процес. Предвидено е образуваните отпадни води, по наличните и реформирани вътрешнозаводски канализации да се отвеждат в предвидени за това резервоари за рециклиране на водата. Отпадните води, заедно с генерираните от производството утайки, ще се поддържат в състояние на суспензия, чрез бъркачки. Във водите за рециклиране ще се добавят събраните ръчно от сита и канали утайки. Със суспензията се зареждат шликерните мелници на завода. Ще се дозира в мелниците, като се изпомпва от резервоарите за рециклиране чрез помпи и се отвежда до мелниците по инсталиран за целта тръбопровод. Към настоящия момент дружеството успешно рециклира около 30% от генерираните промишлени води на завода, като целта е този процес да обхване над 70%. Очакваните количества отпадна вода и утайки за рециклиране представляват 50% от необходимите води за зареждане на мелниците за производство на шликер, при настоящия капацитет на завода. До изграждане на гореспоменатата система през месец септември 2010г., операторът е въвел използването на производствена вода директно от първичните утаители. За целта са монтирани система от кранове и помпа, черпеща вода от първичните утаители. След хомогенизиране на постъпилата в тях отпадна вода, посредством разбъркване с багер същата се връща директно за зареждане на шликерните мелници. В следствие от въвеждането на горе цитираната система за директно връщане на отпадната вода в производство операторът е постигнал съответствие на ИЕО в ОВ. Протоколи, с които операторът доказва съответствие на ИЕО са представени в Приложение №6-1 от заявлението.

Условие 10.1.1. Работа на пречиствателните съоръжения

Условието е поставено съгласно изискването на чл. 130, ал. 2 от Закона за водите и съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.1.2.1. Отпадъчните води: производствени отпадъчни - шликерен поток и глазурен поток, както и отпадъчни води от измиване на пода на съответните производства, след пречистване в първичните и вторичният утаители, се смесват с дъждовните и пречистени битово-фекални. Така описаният смесен поток отпадъчни води се зауства в дере Суходолие (II категория водоприемник). Точката на заустване (ТЗ 1) е посочена в приложение № НА-12 от заявлението.

Условието разглежда заустването на смесен поток отпадъчни води – производствени и дъждовни води от площадката. ИЕО се поставят съгласно изискванията на Наредба № 7/08.08.1986г. за показатели и норми за

определяне качеството на течащите повърхностни води. Данните за количеството на заустваните отпадъчни води са на база таблици 6.1.1 и 6.1.2 от заявлението.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.3. Принос към концентрациите на вредни опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.1.3.1. и Условие 10.1.3.2. Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация, както и съгласно изискванията на Приложение 2 на Наредбата за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители, Обн. ДВ. бр.88 от 9 Ноември 2010г. и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.1.4. Собствен мониторинг

Условие 10.1.4.1. Условието са поставено съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 1/11.11.2011г. за мониторинг на водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС. Честотата на пробовземане е определена веднъж на тримесечие, предвид това, че операторът постига съответствие с ИЕО, съгласно представените протоколи от 2010 и 2011г. представени в Приложение №6-1 от заявлението.

Условие 10.1.4.2. и Условие 10.1.4.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.1.4.4. Условието е поставено, съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.2. Охлаждащи води.

Условие 10.2.1. и Условие 10.1.2.1. Охладителната система на пресите за формоване е в затворен оборотен цикъл с цел минимизиране изпускане към канализация на излишни охлаждащи води. В оборотния цикъл на охлаждащата вода се добавя свежа вода за покриване на загубите от изпаряване. При изпускане на излишни охлаждащи води потокът им преминава съвместно с производствените отпадъчни води през ПСОВ и се включват в площадков канализационен клон - производствени води, от където се смесват с дъждовни води и оттам към ТЗ № 1. Вода се добавя за покриване на загубите от изхвърлени излишни охлаждащи води и загуби от изпаряване. Охлаждането на съоръженията е индиректно (неконтактно) и охлаждащите води не се третира.

Условие 10.3. Битово- фекални отпадъчни води

Условие 10.3.1 Работа на пречиствателните съоръжения

Битово-фекалните отпадъчни води се образуват от тоалетните и баните на битова сграда, административна сграда и производствени участъци. Формираният поток отпадъчни води преминава през пречиствателна станция за битово- фекални води (ПСБФВ) след, което постъпват в общ заустващ колектор. Преди общ заустващ колектор БФВ не се смесват с други потоци отпадъчни води. Операторът е описал ПСБФВ, състояща се от:

- савочна шахта;
- решетка;
- биоров;
- вертикален утаител;
- резервоар за излишна утайка;
- резервоар за рециркулираща утайка;
- изсушителни полета;
- аварийен канал;
- помпени агрегати;

БФВ от площадката се заустват в дере Суходоліе посредством общ заустващ колектор.

Пречиствателната станция за битово-фекални води е с биологично третиране посредством биоров. Пречистените битово-фекални води след вертикален утаител гравитачно постъпват в общ заустващ колектор към точка на заустване в дере Суходоліе.

Условията за ПСБФВ са заложили съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.3.2.1. Операторът е представил протоколи от измервания през 2010 – 2011г. (Приложение №6-1 от заявлението) на битово – фекални отпадъчни води, с което показва отстраняване на регистрираните несъответствия.

Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.3. Принос към концентрациите на вредни опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води

Условие 10.3.3.1. и Условие 10.3.3.2 Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация, както и съгласно изискванията на Приложение 2 на Наредбата за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители, Обн. ДВ. бр.88 от 9 Ноември 2010г. и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.3.4. Собствен мониторинг

Условие 10.3.4.1. Условието е поставено съгласно изискванията на, гл. 6 на Наредба 1/2011г. за мониторинг на водите и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Честотата на мониторинг на битово – фекалните води (след ПСБФВ и преди смесване с поток дъждовни води) се променя от един път на три месеца на веднъж на шест месеца, съгласно становище на РИОСВ – Русе по настоящия проект на КР.

Условие 10.3.4.2. Условието е поставено съгласно изискването на чл. 56, ал.4, т. 5 от Закона за водите.

Условие 10.3.4.3. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 10.4. Дъждовни води

На промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е изградена дъждовна канализация. Към дъждовната канализация постъпва и пречистени производствени води и излишни охлаждащи и пречистени битово – фекални води. Дъждовните води преминават през дъждозадържателната шахта (което е тип пречиствателно съоръжение). Дъждовни води постъпват в общ заустващ колектор и заустват в дере Суходолие през ТЗ 1. (виж обосновката в условие 10).

Условие 10.4.1. Работа на пречиствателните съоръжения

Условията за дъждозадържателната шахта са заложили съгласно изискванията на Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.4.2. Емисионни норми – индивидуални емисионни ограничения

Условие 10.4.2.1. Операторът зауства дъждовни води, като част от смесени потоци отпадъчни води по **Условие 10.1.2.1 и Условие 10.3.2.1.** Затова е направена препратка към тези условия.

Условие 10.4.3.Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води.

Условие 10.4.3.1 и Условие 10.4.3.2. Според изискванията на чл.120 от Закона за водите, при заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект трябва да се осигури приетата категоризация, както и съгласно изискванията на Приложение 2 на Наредбата за стандарти за качество на околната среда за приоритетни вещества и някои други замърсители, Обн. ДВ. бр.88 от 9 Ноември 2010г. и съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.4.4. Собствен мониторинг

Условие 10.4.4.1 Операторът зауства дъждовни води, като част от смесени потоци отпадъчни води по **Условие 10.1.2.1 и Условие 10.3.2.1.** Затова следва да извършва мониторинг съгласно препратката към **Условие 10.1.4 и Условие 10.3.4.**

Условие 10.5. Документиране и докладване

Условие 10.5.1. Условието е поставено съгласно чл. 126, ал.1 и чл.130, ал.2. от Закона за водите, чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.2. Условието е поставено съгласно чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.3. Условието е поставено съгласно чл.125, т.5. от ЗООС и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 10.5.4. и Условие 10.5.5. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС.

Условие 11. Управление на отпадъците**Условие 11.1. Образуване на отпадъците**

Дружеството притежава утвърдена Програма за управление на отпадъците с период на действие 2009 – 2014 година (Приложение 7-1), утвърдени работни листи за третираните на площадката отпадъци, съгласно изискванията на член 7 от Наредба 3 за класификация на отпадъците (ДВ бр.44/2004 година) (Приложение 7-2), води се отчетна книга за третираните отпадъци на фирмената площадка, изготвена съгласно Приложение 3 на Наредба 9 (ДВ бр.95/04 год.) и ежегодно се подават годишни отчети съгласно приложение № 3 и по образец съгласно приложение № 4 и по реда и в сроковете, определени в наредбата по чл. 27, ал. 1 ЗУО. В Приложение № 7-0 е представено копие на писмото, с което РИОСВ-Русе утвърждава Програмата за управление на дейностите по отпадъците.

Отпадъци, които ще се генерират по време на строителството

Наименование на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. и описание	Код	Количество т/г.	Методи на третиране
Смесени битови отпадъци (битови отпадъци от строителите)	20 03 01	2	Предаване на външна фирма за депониране към Регионално депо-Разград
Бетон (при разрушаване на бетоновия под в производственото хале и при изграждане на бетонови фундаменти на новите съоръжения)	17 01 01	300	Отпадъкът ще се съхранява временно на площадка за временно съхраняване на производствени отпадъци (отпадъчни керамични плочки, след термично обработване) и при събрано количество за транспортиране ще се предава на лицензирана фирма за транспортиране по одобрена схема от община Исперих.
Изкопани земни маси, различни от упоменатите в 17 05 05 (при изкопаване на отвори за фундаменти под пода на производственото хале)	17 05 06	1	Предаване на лицензирана фирма за транспорт по одобрена схема от Община Исперих; Възможност за използване при рекултивация на Общинско депо-Исперих и/или селски сметища
Черни метали (отпадъчно желязо - арматурно желязо, винкели и т.н. при изграждане на нови фундаменти и монтажни работи по новото оборудване)		200	предаване на лицензирана фирма за рециклиране

Отпадък с код и наименование: 19 12 02 - Черни метали(отпадъчно желязо - арматурно желязо, винкели и т.н. при изграждане на нови фундаменти и монтажни работи по новото оборудване) е прекласифициран по експертна оценка на : 17 04 05 - Желязо и стомана.

Условие 11.1.1. поставя изискване, образуваните в предприятието отпадъци да не надхвърлят посочените в съответните таблици количества. Видовете и количествата отпадъци, които са разрешени да се генерират на производствената площадка са описани в следните таблици: Таблица 11.1, Таблица 11.2, Таблица 11.3, Таблица 11.4, Таблица 11.5., Таблица 11.6. Таблица 11.7. и Таблица 11.8. на комплексното разрешително.

Условие 11.1.2. чл.29, ал.1 и чл. 31 от ЗУО - Програмата за управление на дейностите по отпадъци трябва да предвижда мерки съгласно чл. 31 от ЗУО.

Условие 11.2. Събиране и приемане на отпадъците

Условие 11.2.1. разрешава на предприятието да събира всички, образувани на площадката отпадъци, посочени в **Условие 11.1.**

Условие 11.2.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни и Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.2.3. чл. 11, Глава II, Раздел I на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.2.4. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Условие 11.2.5 Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти.

Условие 11.2.5.1. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Условие 11.2.6. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.3. Временно съхраняване на отпадъци

Условие 11.3.1. §1, т.21 от Допълнителни разпоредби на ЗУО.

Условие 11.3.2. Съгласно представената в заявлението на стр. II.7-31 до - II.7-47 информация, операторът декларира, че съхранява временно изброените в условието отпадъци.

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на генерален план на ХАН АСПАРУХ АД, (Приложение II.7-3).

В Допълненото заявление за издаване на комплексно разрешително, на стр. II.7-4 в таблица 7.1-1 и на стр. II.7-38, в таблица 7.4.2-1, е посочено, че отпадък: 10 12 13 – утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване тъй се съхранява временно на утайтелни полета до тяхното напълно изсушаване, след което се връщат в производствения процес. Поради факта, че утайелните полета не се намират на територията на площадката за която се издава КР (генплан на площадката Приложение НА-5 от заявлението), в условията касаещи съхраняването на отпадъци е заложено че не се извършва временно съхранение на горесцитираният отпадък.

Площадка за временно съхранение на опасни отпадъци № 1

На територията на склад ГСМ е обособена площ за временно съхранение на опасни отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти, Приета с ПМС № 230 от 01.11.2005 г. и Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- отработени моторни масла;
- отработени хидравлични масла.

Площадката е открита, под навес.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 30 м².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в склад – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.
- Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – ДА

Площадката за временно съхранение на опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на Приложение № 7-3

Площадка за временно съхранение на опасни отпадъци № 2

На територията на трансформаторна подстанция (ТП вн) е обособена площадка за временно съхранение на негодни за употреба флуоресцентни тръби по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- флуоресцентни тръби

Площадката е закрит склад, с метална врата.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 9 м².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба

№ 2/1994 г., ПСТН.

- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.
- Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – ДА
- Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на Приложение № 7-3

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци № 3

В югоизточната част на промишлената площадка е обособена площадка за временно съхранение на производствени отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- Прахови частици и прах събрани от пода
- Отпадъчни керамични плочки, след термично обработване (глазирани и изпечени);
- облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 255 м²
- Наличие на ограда – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.
- Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на Приложение № 7-3

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци № 4

На територията на промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е обособена закрыта бетонирана площадка – навес, ситуирана непосредствена близост до площадката за временно съхранение на отпадъчни глазирани и изпечени плочки по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- хартиени и картонени опаковки;
- Пластмасови опаковки – ПЕ, ПП, фолио, чували, бидон и БИГ БЕГ,
- ръкави от ръкавни филтри
- йонообменни смоли;

Площадката е на закрито.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – книжни опаковки – 32 m².
- Капацитет на площадката – пластмасови опаковки – 50 m².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на Приложение № 7-3

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци № 5

На територията на палетно стопанство е обособена открита бетонирана площадка в района на палетно стопанство за временно съхранение на производствени отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- На площадката се съхраняват неизползваеми дървени палети.

Площадката е на открито.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 98 m².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на производствени отпадъци е показано на Приложение № 7-3.

Площадка за временно съхранение на скрап № 6

На територията на дружеството е обособена площадка за временно съхранение на скрап и строителни отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- отпадъци от желязо и стомана
 - смеси от бетон и тухли, керемиди, плочки, фаянсови керамични изделия, различни от упоменатите в 170106
- Площадката е открита и оградена.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката за скрап – 380 m².
- Капацитет на площадката за строителни отпадъци – 420 m².
- Наличие на ограда – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на скраб е показано на Приложение № 7-3.

Площадка за временно съхранение на Отпадъци от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване № 7

На територията на промишлената площадка на ХАН АСПАРУХ АД е обособена закрита бетонирана площадка, ситуирана в закрит склад смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- Отпадъци от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване

Площадката е на закрито.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката - 20 м².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на Отпадъци от излязло от употреба електрическо и електронно оборудване е показано на Приложение № 7-3.

Площадка за временно съхранение на опасни отпадъци № 8

На територията на склад за пакетирани материали на МТС е обособена площадка за временно съхранение на Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества по смисъла на Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване, обн. ДВ. Бр.36 от 2 Май 2006г Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества

Площадката е склад под навес, с метална ограда.

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 36 м².
- Наличие на ограда – площадката е обособена в закрит склад – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.
- Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Разположението на площадката за временно съхранение на опасни отпадъци е показано на Приложение № 7-3.

Площадка за временно съхранение на производствени отпадъци № 9

На територията на участък Масоподготовка в обособени складови помещения е обособена площадка за временно съхранение на производствени отпадъци по смисъла на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

На площадката се съхраняват:

- отпадъчна смес преди термично обработване (от преси за формоване)
- Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване)
- Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове различни от упоменатите в 10 12 09
- отпадъци от глазиране различни от упоменатите в 10 12 11

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

- Капацитет на площадката – 300 м²
- Наличие на ограда – ДА
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобилите – ДА
- Начин на достъп до площадката – ОГРАНИЧЕН
- Наличие на система за измиване на контейнерите – НЕ
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – НЕ.
- Наличие на резервоари за съхранение – НЕ

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Условие 11.3.3. чл. 14 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.3.1. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.4. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Условие 11.3.4.1. Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Условие 11.3.5. Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти.

Условие 11.3.6. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.7. Приложение 2 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС №53/19.03.1999г.

Условие 11.3.8. чл. 5, ал. 3, т. 3 от ЗУО.

Условие 11.3.9. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.4. Транспортиране на отпадъците

Няма да се извършват дейности по транспортиране на отпадъци от оператора извън границите на завода.

Условие 11.4.1. Чл. 6 на ЗУО.

Условие 11.4.2. и Условие 11.4.2.1. Чл. 26 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999г. и чл. 8, ал. 1 на Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности.

Условие 11.4.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.5. Оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъците

Условие 11.5.1. ЗУО и според заявлението отпадъците, посочени в това условие се предават за оползотворяване на външни фирми.

Условие 11.5.2. Параграф 1, т. 17д) от ЗУО.

В ХАН АСПАРУХ АД не постъпват отпадъци за преработване и рециклиране от други физически и юридически лица.

Оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъците

В инсталации на площадката

Отпадъците, за които се предвижда оползотворяване, преработване и рециклиране в рамките на площадката на завода, са дадени в Таблица 7.6-1.

Оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъци в рамките на завода

Инсталация от която се образува отпадъка	Наименование на отпадъка	Количество , t/год.	Оползотворяване, преработване, рециклиране
Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС			
1. Инсталация за изработване на керамични продукти – плочки			
ОБЩО ЗА ИНСТАЛАЦИЯТА:			
Отпадъчна смес преди термично обработване [суров брак от преси за формование]	10 12 01	47 945.03	рециклиране в производството иликерни мелници в Участък „Масоподготовка“
Отпадъчни керамични плочки, след термично обработване	10.12.08	3 130	рециклиране в производството иликерни мелници в Участък „Масоподготовка“
Отпадъци от глазиране, различни от упоменатите в 10 12 11 [бракувани изделия след глазиране]	10 12 12	39 000	рециклиране в производството иликерни мелници в Участък „Масоподготовка“
Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове	10.12.10	10763.17	рециклиране в производството иликерни мелници в Участък „Масоподготовка“
Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване	10 12 13	30 000	рециклиране в производството иликерни мелници в Участък „Масоподготовка“

Условие 11.5.3. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.6. Обезвреждане на отпадъците

Условие 11.6.1. ЗУО. Според заявлението отпадъците, посочени в това условие се предават за обезвреждане на външни фирми.

Условие 11.6.2. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.7. Контрол и измерване на отпадъците

Условие 11.7.1, Условие 11.7.2 и Условие 11.7.3.- Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.8. Анализ на отпадъците

Условие 11.8.1. Чл. 3 от ЗУО.

Условие 11.8.2 и Условие 11.8.2.1. Наредба №8 от 24.08.2004г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци.

Условие 11.8.2.2. чл. 8 от ЗУО.

Условие 11.9. Документиране и докладване

Условие 11.9.1. и Условие 11.9.1.1. Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности и чл. 25 на ЗУО.

Условие 11.9.2, Условие 11.9.3, Условие 11.9.4. и Условие 11.9.5. - Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни и чл.125 от ЗООС, и становище на Дирекция "ПД", МОСВ. Наредба №9/04 за реда и образците, за които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и защитите обекти и дейности.

Условие 11.9.6. Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни.

Условие 11.9.7. Становище на Дирекция "ПД", МОСВ.

Условие 11.9.8. Съгласно изискванията на Регламент № 166/ 2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ).

Условие № 12 Шум

Условие 12.1. Емисии

Условие 12.1.1. е заложено съгласно чл. 16, т. 1 от ЗЗШОС, чл.4 ал.(4) и ДР на Наредба № 6 от 26 юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението.

Основните източници на шум на промишлената площадка на Хан Аспарух АД понастоящем са и ще останат след разширението:

- технологично оборудване в производствени сгради, излъчващо шум през ограждащите конструкции;
- съоръжения, разположени на открито (вентилатори към аспирационни уредби);
- технологичен транспорт за доставяне на суровината – влакови композиции, автомобилен транспорт, прицеп-гондола;
- технологичен транспорт за извозване на готовата продукция (автотранспорт - палетовози и контейнеровози).

За ограничаване на шумовото въздействие в работната среда (на работните места) са реализирани следните мероприятия, които ще се използват и при предвиденото разширение:

- Естествен зелен екран около площадката;
- Многовариантна система за намаляване на шума с използване на специален режим за работа;
- Преградни стени;
- Остъклени кабинни;
- Подмяна на облицовките на топковите мелници с нови облицовъчни материали – силекс или гумени облицовъчни плочки.
- изградени са преградни стени между участък преси и участък пеци в цех Двукратно изпичане;
- използват се индивидуални средства за защита от шум (антифони) от работниците в определени работни места, от Служба "Охрана на Труда и Околна Среда".

Не се очаква изменение на съществуващите стойности на показателите за шум и нивата на обща звукова мощност по границата на площадката след реализиране на разширението.

Производствените сгради са изпълнени по класическите методи. Звукоизолацията на външните им ограждащи конструкции е достатъчна.

Местоположението на площадката - Площадката на „Хан Аспарух“ АД е разположена в северна промишлена зона в землището на гр. Исперих, община Исперих (180 120 кв.м.) и граничи с:

- на север – жп линия, обработваема земеделска земя;
- на запад – ул. "Ахинора", гр. Исперих;
- на изток – обработваема земеделска земя;
- на юг – обработваема земеделска земя.

Разстоянието на площадката до най-близко разположените в югоизточна посока жилищни сгради е около 670 m до жилищен квартал на гр. Исперих.

Основното технологично оборудване работи при денонощен, постоянен режим целогодишно, поради което няма разлика в емисиите на шум за дневен и нощен период.

Оценката на излъчвания в околната среда шум е извършена в съответствие с "Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие", утвърдена от Министъра на околната среда със Заповед №РД-536 от 27.12.1999 г.

За целта са проведени измервания на шумовите нива в избрани точки, разположени по предварително очертан контур, ограждащ основните съоръжения – източници на шум. Местоположението на измерителните точки (ИТ) по контура и геометричния им център (ГЦ) е показан на генералния план на предприятието в Приложение 8-1. Измерено е еквивалентно ниво на шум, L_{eq} , dB A. Получените резултати са дадени в Таблица № 8.2-1.

Измерителен контур

Таблица 8.2-1

№ ИТ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
L_{eq} , dB A	64,6	69,0	65,7	59,3	58,6	63,6	58,5	55,1	54,4	51,9	52,9	50,3	49,6	53,3

Нивата на шум по границите на площадката не превишават граничните стойности на нивата на шум за промишлена територия 70 dB A за ден, вечер и нощ, регламентирана в Наредба № 6/ 2006 год. на МЗ и МОСВ, видно от протокол от изпитване № 871/05.09.2008г. и протокол № 945/14.09.2009г. на РЛ-Русе към ИАОС-София – Приложение № 8-2.

Данните от проведените през 2008 и 2009 г. измервания на шума по предварително очертан контур около основни външни източници показват, че нивото на обща звукова мощност по измерителния контур на площадката е 112,1 dBA (отчетена през 2008 г.) и 114,5 dBA (отчетена през 2009 г.).

Съгласно условие в Решение по ОВОС № РУ 1-1/2010г. за „Модернизация и разширение на производството на керамични плочки на Хан Аспарух-Исперих“ издадено от Директора на РИОСВ-Русе в изх. № 1088 от 28.05.2010г. оператора е внесъл за съгласуване план за собствен мониторинг по компонентите и факторите по околната среда (шум) в РИОСВ-Русе (Приложение НА-15).

Условие 12.2. Контрол и измерване

Условие 12.2.1. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл.3, ал.1, т.10, Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни за изграждането и експлоатацията на нови и експлоатацията на действащи промишлени инсталации и съоръжения.

Условие 12.2.2. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и чл. 27 от Наредба № 54 от 13 декември 2010г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда., Обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г.

Условия 12.2.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС и ЗАКОН за защита от шума в околната среда, Обн., ДВ. бр. 74 от 13.09.2005г., в сила от 1.01.2006г., изм. ДВ. бр.98 от 14 Декември 2010г.

Условие 12.3. Документиране и докладване

Условие 12.3.1. - Условие 12.3.3. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13А Опазване на подземните води от замърсяване

Условия за собствен мониторинг на подземни води в настоящия проект на КР не се залагат, тъй като е невъзможно замърсяване на подземните води, поради специфичните геоложки и хидрогеоложки особености на района. Доказателство за това е даденият в Приложение.П.9-1 “Доклад за експлоатационните ресурси и проект за добив за собствени водоизточници” от заявлението за издаване на комплексно разрешително. Описаният в доклада сондаж ДС “Фаянс” е разположен в югозападния край на двора на завода. По време на сондирането на сондажа през 1989г. водното ниво е било на дълбочина 120.0 м. от терена. През 2002г. същото е на дълбочина 122.0м. Геоложки строеж на сондажа. от 0.0 до 13.0м – глина, праховопесъчлива, жълтокафява до бежова, льосовидна, с воровити конкреции. В дъното-разнозърнести чакъли с глинесто-песъчлив запълнител:от 13.0 до 200.0 м – варовици, сиво бели и бели, окарстени ,с фини пясъчни и прахови фракции и каолин в каверните. Собствен мониторинг на подземни води не е заложен и в КР №94-Н1/2008г.

Отсъствието на собствен мониторинг на подземните води за целите на КР не освобождава оператора от задължението да извършва такъв по силата на друг ИАА-разрешителното за водовземане.

Условие 13А.1. Условието е поставено съгласно чл. 118а, ал. 1, т. 1 и т. 3 от Закона за водите и чл.2, ал.1, т.3; ал.2, т.2 и т.5, чл.61, ал.1, т.4 от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води.

Условие 13А.2, Условие 13А.3, Условие 13А.4 и Условие 13А.5. Условията са поставени съгласно чл. 2 ал. 2 т. 5 и т. 10 и чл. 61, ал. 1, т. 1в от Наредба №1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на

подземните води и Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13А.6. Условието е поставено съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13А.7. и Условие 13А.8 са поставени съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13А.9. Документиране и докладване

Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС и чл. 125 т. 3 от ЗООС.

Условие №13Б. Опазване на почвата от увреждане

Съгласно изискванията на чл. 41 и чл. 44 (б) на ЗООС, операторът трябва да предвиди допълнителни мерки за защита на почвите, както и мерки за действие при замърсяване и увреждане на почвите, вследствие на дейността си. Съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС.

Условие 13Б.8. Документиране и докладване

Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117, ЗООС и чл. 125 т. 3 от ЗООС.

Условие №14. Предотвратяване и действия при аварии и случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и/или причинени екологични щети

Условие 14.1. Съгласно Приложение №1 от Наредба за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях (ПМС №99 от 03.05.2006г. ДВ.бр.39 от 2006г.)

Условие 14.2. Заложено е на основание чл. 19, т. 2, б. "г" от Правилника за организацията и дейността по предотвратяване и ликвидиране на последствията при бедствия, аварии и катастрофи, приет с Постановление № 18/23.01.1998 г. на Министерския съвет на Република България, обнародван в ДВ бр.13/03.02.1998 г., чл.5, т.2 от Наредба № 3 за пожарната безопасност на обектите в експлоатация от 16.06.1997 г. (ДВ бр. 54/ 08.07.1997г.).

Условия 14.3., 14.4., 14.5. 14.6., 14.7., 14.8., 14.9 и 14.10. Поставени са съгласно Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл.117 ЗООС и за предотвратяване замърсяването на компонентите на околната среда, както и за предотвратяване на аварии, съгласно изискванията на чл.121, т.1, т.6. и т.7 от ЗООС.

Условие №15. Преходни и анормални режими на работа

Условие 15.1. Поставя превантивни условия с цел оптимална работа и контрол на инсталациите по

Условие 2. Посочени са изисквания за наличието и изпълнението на технологични инструкции за спиране и пускане на инсталациите по **Условие 2.** и при спазване изискванията на чл.121, т.6 от ЗООС и с цел предотвратяване или намаляване до минимум на общото въздействие на емисиите върху околната среда – чл. 3, ал. 2, т. 10 от Наредбата за КР.

Условие 15.2. Документиране на действията по **Условие 15.1.** Приложение 3 към чл.9, ал.1 от Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС №238/02.10.2009 г.

Условие 15.3. Следвани са насоките на НДНТ – Reference Document on the General Principles of Monitoring, November 2002, стр. 25, т.3.2. Exceptional emissions.

Условие 15.4. Чл.125 от ЗООС.

Условие 15.5. докладване на резултатите от мониторинга, съгласно чл.125 от ЗООС.

Условие №16. Прекратяване на работата на инсталациите или на части от тях

Условия 16.1., 16.2., 16.2.1., 16.3. и 16.4. дават изисквания за действия при прекратяване работата на инсталациите или на части от тях и докладването им за постигане изискванията на чл.121, т.7 от ЗООС.

Условие 16.5. Чл.125, т.5 от ЗООС.

Приложение № 2.

Списък на българските нормативни актове, използвани в разрешителното

Приложение № 2. Списък на българските нормативни актове, използвани в разрешителното

1. Закон за опазване на околната среда (обн. ДВ, бр. 91 от 25.09.2002г., изм. ДВ. бр.103 от 29.12.2009г.)
2. ЗАКОН за чистотата на атмосферния въздух, обн. ДВ. бр.45 от 28 Май 1996г, изм. ДВ. бр. 42 от 3 Юни 2011 г.;
3. Закон за водите (обн. ДВ, бр. 67 от 27.07.1999г., изм. ДВ бр. 35 от 03.05.2011г.);
4. Закон за управление на отпадъците, обн. ДВ бр. 86 от 30.09.2003г., доп., бр. 88 от 4 ноември 2005., изм. ДВ. бр.95 от 29 Ноември 2005г., изм. ДВ. бр.105 от 29 Декември 2005г., изм. ДВ. бр.30 от 11 Април 2006г., изм. ДВ. бр.34 от 25 Април 2006г., изм. ДВ. бр.63 от 4 Август 2006г., изм. ДВ. бр.105 от 9 Декември 2008г., изм. ДВ. бр.41 от 1 Юни 2010г., изм. ДВ. бр.63 от 13 Август 2010г., изм. ДВ. бр.29 от 8 Април 2011г.;
5. ЗАКОН за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати (Загл. изм. - ДВ бр. 114 от 2003г.), обн. ДВ бр. 10 от 4.02.2000г., в сила от 5.02.2002г., изм. бр. 91 от 25.09.2002г., бр. 86 от 30.09.2003г., изм. и доп. бр. 114 от 30.12.2003г., в сила от 31.01.2004г., посл.изм.ДВ, бр.63 от 13.08.2010 г. ЗАКОН за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси.;
6. ЗАКОН за защита от шума в околната среда, обн. ДВ. бр. 74 от 13 Септември 2005г., в сила от 1.01.2006 г., изм. ДВ. бр. 98 от 14 Декември 2010 г.;
7. Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействие върху околната среда (обн. ДВ, бр. 25 от 18.03.2003г., изм. ДВ. бр. 80 от 9 октомври 2009г.);
8. НАРЕДБА № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на регионалното развитие и благоустройството и министъра на здравеопазването, обн. ДВ. бр. 64 от 5.08.2005г., в сила от 6.08.2006 г.;
9. НАРЕДБА № 6 от 26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, издадена от министъра на околната среда и водите, обн. ДВ. бр. 31 от 6.04.1999г., изм. ДВ. бр. 34 от 29 Април 2011г.;
10. НАРЕДБА №7 от 3.05.1999г. за оценка и управление качеството на атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването, обн. ДВ бр. 45 от 14.05.1999г., в сила от 1.01.2000г.;
11. НАРЕДБА № 12 от 15 Юли 2010г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух, издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването, обн. ДВ. бр. 58 от 30 Юли 2010г., в сила от 30 Юли 2010 г.;
12. НАРЕДБА №14 от 23.09.97г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места, обн. ДВ бр.88/3.10.1997г., изм., бр. 46 от 18.05.1999 г., в сила от 1.01.2000 г., бр. 8 от 22.01.2002 г., в сила от 1.01.2002 г., бр. 14 от 20.02.2004 г., в сила от 1.01.2004 г., бр. 42 от 29.05.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.;
13. НАРЕДБА № 7/08.08.1986 г. за показатели и норми за определяне на качеството на течащите повърхностни води.
14. НАРЕДБА №1/11.04.2011г. за мониторинг на водите.
15. НАРЕДБА за изискванията за третиране и транспортиране на отработени масла и отпадъчни нефтопродукти, Приета с ПМС № 230 от 01.11.2005г., обн., ДВ, бр. 90 от 11.11.2005г.
16. НАРЕДБА за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС 53/19.03.1999г., обн. ДВ, бр.29/30.03.1999г.
17. НАРЕДБА №3 от 1.04.2004г. за класификация на отпадъците, обн. ДВ бр. 44 от 25.05.2004г.
18. НАРЕДБА за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване (приета с ПМС № 82 от 10.04.2006 г. ДВ, бр. 36/2006., изм. ДВ. бр.5 от 20 Януари 2009г.);
19. Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на закритите обекти и дейности;
20. Наредба № 1/10.10.2007г. за проучване, ползване и опазване на подземните води (обн. ДВ бр.87/ 30.10.2007г., изм. ДВ. бр. 2 от 8 януари 2010г.);
21. Закон за почвите (обн. ДВ. бр. 89 от 6 ноември 2007г., изм. ДВ. бр. 80 от 9.10.2009г.);
22. Наредба №4/12.01.2009г. за мониторинг на почвите (обн. ДВ. бр. 19 от 13 март 2009 г.);

23. Наредба № 3/01.08.2008г. за нормите за допустимо съдържание на вредни вещества в почвите (обн. ДВ. бр. 71 от 12 Август 2008г.);
24. Наредба №4/12.01.2009г. за мониторинг на почвите (обн. ДВ. бр. 19 от 13 март 2009 г.);
25. Наредба № 3/01.08.2008г. за нормите за допустимо съдържание на вредни вещества в почвите (обн. ДВ. бр. 71 от 12 Август 2008г.);
26. Наредба за реда и начина на класифициране, опаковане и етикетиране на химични вещества и смеси с която се определя редът и начинът за класифицирането на химични вещества и смеси (обн. ДВ,бр.68 от 2010 г.).
27. Наредба за осъществяване на контрол и управление на веществата, които нарушават озоновия слой, Приета с \постановление № 524 на \Министерския съвет от 1999г., обн., ДВ, бр. 3 от 11.01.2000г., изм. И доп. с ПМС № 224/2002г.(ДВ бр.96/2002г.).
28. Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях, приета с ПМС № 99 от 03.05.2006г., обн. ДВ. бр. 39 от 12 май 2006г., изм. ДВ. бр. 5 от 19 януари 2010г.;
29. Правилник за организацията и дейността по предотвратяване и ликвидиране на последствията при бедствия, аварии и катастрофи (обн. ДВ, бр. 13 от 03.02.1998г.);
30. Заповед на МОСВ № РД-53в/27.12.1999 г. - Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлени обекти.;
31. Наредба № 54 от 13 Декември 2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда, обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г., в сила от 12 Февруари 2011г.
32. НАРЕДБА № 6 от 26 Юни 2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението, издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн. ДВ. бр. 58 от 18 Юли 2006 г.;
33. Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие, утвърдена със заповед РД-199/19.03.2007г. на Министъра на околната среда и водите;
34. Методика за реда и начина за контрол на комплексното разрешително и образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително, утвърдена със заповед на Министъра на околната среда и водите № РД – 806/31.10.2006г.

Приложение 3. Списък на справочните (BREF) документи, използвани за оценка и сравнение на процесите и инсталацията

1. Draft Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, Final Draft September 2006;
2. Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003;
3. Draft Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, May 2005;