

# МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ



## ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА

### РЕШЕНИЕ

№ 142-Н1-И0-А3/2018г.

На основание чл. 120, ал. 1, предложение пето, във връзка с чл. 124, ал. 2, т. 2, т. 5 и ал. 3, предложение второ от Закона за опазване на околната среда (ЗООС, обн. ДВ бр. 91/21.09.2002 г., изм. и доп. ДВ, бр.32/24.04.2012 г., посл. изм. ДВ, бр.53 от 26 Юни 2018г.) във връзка с чл. 16, ал. 13, предложение първо от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (приета с ПМС № 238/02.10.2009 г., обн., ДВ, бр. 80/09.10.2009 г., посл. изм. и доп., ДВ, бр. 16/20.02.2018 г.)

### АКТУАЛИЗИРАМ

Комплексно разрешително на: „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София

Регистрационен номер: № 142-Н1/2016 г.

Оператор: „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София

Адрес: 1528 гр.София, Гара Искър,  
ул. “Димитър Пешев” № 4

ЕИК: 130144438

за експлоатация на следните инсталации и съоръжения:

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5 „а“ и т. 2.5 „б“ от приложение № 4 към ЗООС)
2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  (т. 2.6 от приложение № 4 към ЗООС)

както следва:

Условие №2. „Инсталации, обхванати от това разрешително (актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А1/2016г.)

Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5 „а“, 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС):

- Производствена линия А за топене и полунепрекъснато леене на цветни метали и сплави:
  - шахтова топилна пещ “Азарко”;
  - обезшлаковаща индукционна пещ “Индуга”;
  - индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”;



- установка за полунепрекъснато вертикално леене "Demag",
- Производствена линия Б за топене и леене на цветни метали и сплави:
  - топилна индукционна канална пещ "Русс";
  - индукционна пещ (миксер) за леене "Индуга";
  - установка за полунепрекъснато вертикално леене "Demag",
- Производствена линия В за топене и леене на цветни метали и сплави:
  - топилна индукционна пещ,
- Производствена линия Г - за топене и непрекъснато хоризонтално леене на цветни метали и сплави:
  - топилна индукционна канална пещ "ИЛК" 1.6;
  - реконструирана топилна индукционна канална пещ "ИЛК" 1.6;
  - индукционна канална пещ (миксер) за леене "Фриз"
- Линия за огнево рафиниране на скрап.
  - пещ за топене и огнево рафиниране на скрап;
  - установка за леене;
  - камера за утаяване на шлаката и за доизгаряне на отпадъчни газове.

**2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 126.4m<sup>3</sup> (т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС), включваща:**

- вани с общ обем 57 m<sup>3</sup> в Тръбопрофилно производство (2 бр. байцови вани с обем 28,5 m<sup>3</sup> всяка);
- вани с общ обем 22,5 m<sup>3</sup> във Валцово производство (2 бр. байцови вани с общ обем на ваните 10,5 m<sup>3</sup>, 1 бр. байцова вана с обем 3 m<sup>3</sup> и 1 бр. байцова вана с обем 9 m<sup>3</sup>).
- вани с общ обем 46,9 m<sup>3</sup> към Линия за електролитно калайдисване (11 бр. вани за обработка)

**Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:**

**1. Валцово производство:**

- нагревателна пещ "Техинт";
- калпакови пещи за отгряване "Ебнер" (2 бр. електрически и 3 бр. газови пещи);
- проходна пещ за отгряване "Юнкер 1";
- газова пещ за отгряване към ЛНОЗА "Юнкер 1300;
- линия за фрезование;
- 20 валцов стан;
- Валцов стан Кварто 250;
- линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали.

**2. Тръбопрофилно производство:**

- нагревателна пещ "Юнкер";
- проходна пещ за непрекъснато отгряване;
- муфелна пещ за статично отгряване "Ебнер".

**3. Горивна инсталация, включваща:**

- Котел за подгряване на вода към линия за „Дуо Теншън“ към Валцово производство - 0,74 MW;
- Котел за подгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300“ към Валцово производство - 1,12 MW;
- Котел за подгряване на вода към Вани за повърхностна обработка на метали във Валцово производство (Viessman Vitoplex 100) - 1,2 MW;
- Котел за подгряване на вода (A125) към Линия „Юнкер прим“ към Валцово производство - 0,39 MW;
- Котел за подгряване на вода - Валцов стан „Робертсон 2“ (ARCA MP-140) към Валцово производство - 0,28 MW;
- Котел за подгряване на вода към линия за електролитно калайдисване към



Тръбопрофилно производство - 1,6 MW;

- Котел за подгряване към линия за за повърхностна обработка на метали към Тръбопрофилно производство - 0,33 MW;

- Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Emanuel Kazis STAR 7) към Лаборатория - 0,28 MW;

- Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Sant Andrea GAE 30SA) към Администрация - 0,47 MW;

- Четири броя водогрейни бойлери за подгряване на вода (Idropi Segurgas GSG 300) към Битов корпус - 0,12 MW (сумарно за четирите броя водогрейни бойлери);

- Седем броя конвекторни печки за отопление (Robur TS 2000) към Администрация - 0,02 MW (сумарно за седемте броя водогрейни бойлери);

- Котел за подгряване на вода към Валцов стан „Кварто 250“ към Валцово производство - 0,17 MW.

**4. Линия за непрекъснато вертикално леење и изтегляње на медни пръти, включваща:**

интегрирана ел.индукционна пещ с 2 камери;

лееща машина с изтеглящо устройство - 19 t/24;

**5. Спомагателни вани към Линия за електролитно калайдисване - 42 броя вани с общ обем 152,6 m<sup>3</sup>**

**Условие № 3. Обхват**

**Поставя се следното ново условие:**

**Условие 3.5.** „На притежателя на настоящото разрешително се разрешават следните промени в работата на инсталациите:

- монтиране на мокър скрубер към линията за байцване на листа и ленти от цветни метали, представляваща част от Валцово производство към „Инсталация за повърхностна обработка на метали, чрез електролитни или химични процеси“, попадаща в т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС;
- монтаж на циклон към линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали, разположена във „Валцово производство“, непопадащо в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС“

**Условие № 9. Емисии в атмосферата**

**Условие 9.1. Работа на пречиствателното оборудване**

**Условие 9.1.1.** „На притежателя на настоящото разрешително се разрешава експлоатацията на следните пречиствателни съоръжения за емисии в атмосферата:

**Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали**

- 2 бр. циклони и 1 бр. ръкавен филтър към ИУ № 2, за пречистване на отпадъчните газове от Пещ „Азарко“ за топене и леење на цветни метали и сплави;
- 1 бр. циклон и 1 бр. ръкавен филтър към ИУ № 4, за пречистване на отпадъчните газове от Производствени линии Б,В,Г;
- 2 бр. циклони и 1 бр. ръкавен филтър към ИУ № 5, за пречистване на отпадъчните газове от Линия за огнево рафиниране на скрап;
- 1 бр. циклон и 1 бр. ръкавен филтър, към ИУ № 7 (ВТ № 5), за пречистване на отпадъчните газове от топкова мелница;
- 1 бр. ръкавен филтър, към ИУ № 8 (ВТ № 6), за пречистване на отпадъчните газове от сита на приемателен бункер и барабанно сито;

**Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси**

- 1 бр. мокър скрубер към ИУ № 17 (ВТ № 35), за пречистване на отпадъчните газове от Линия за електролитно калайдисване;
- 1 бр. циклон, към ВТ № 1, за пречистване на отпадъчните газове от ПХО на пресова



продукция;

- 1 бр. циклон, към ВТ №2, за пречистване на отпадъчните газове от ПХО на отгрята продукция;
- 1 бр. мокър скрубър към ИУ №21 (вТ 37) за пречистване на отпадъчните газове от линия за байцване на листа и ленти от цветни метали;

#### **Валцово производство**

- 1 бр. ръкавен филтър и 1 бр. циклон, към ИУ №6 (ВТ № 3), за пречистване на отпадъчните газове от линия за фрезоване на рулони;
- 1 бр. циклон и 1 бр. ръкавен филтър към ИУ № 3, за пречистване на отпадъчните газове от линия за фрезоване на рулони;
- 1 бр. циклон към ИУ22 (ВТ №38) за пречистване на отпадъчните газове от линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали.“

#### **Условие 9.2. Емисии от точкови източници**

**Условие 9.2.1.** „Дебитът на технологичните и вентилационни газове от всички организирани източници по Условие 9.2.2.1, Условие 9.2.2.2., Условие 9.2.2.3., Условие 9.2.2.4., Условие 9.2.2.5., Условие 9.2.2.7., Условие 9.2.3.1., Условие 9.2.3.2., Условие 9.2.3.3., Условие 9.2.3.4. и Условие 9.2.4. не трябва да превишава определените в съответните таблици стойности.

Нито една от посочените емисии в атмосферата не трябва да превишава определените в Таблица 9.2.2.1 – продължение, Таблица 9.2.2.2 – продължение, Таблица 9.2.2.3 – продължение, Таблица 9.2.2.4. – продължение, Таблица 9.2.2.4.1.– продължение, Таблица 9.2.2.5. – продължение, Таблица 9.2.2.6. – продължение, Таблица 9.2.2.6.1.– продължение, Таблица 9.2.2.7. – продължение, Таблица 9.2.2.7.1. – продължение, Таблица 9.2.3.1. – продължение, Таблица 9.2.3.2. - продължение и Таблица 9.2.4.1. – продължение емисионни норми.

Не се допуска наличие или експлоатация на други организирани източници на емисии и изпускащи устройства в атмосферния въздух, освен описаните в Условие 9.2.2.1, Условие 9.2.2.2., Условие 9.2.2.3., Условие 9.2.2.4., Условие 9.2.2.5., Условие 9.2.2.7., Условие 9.2.3.1., Условие 9.2.3.2., Условие 9.2.3.3., Условие 9.2.3.4. и Условие 9.2.4. и означени на Приложение I.1.1 „Генерален план – схема на площадката с показано разположение на всички изпускащи устройства и вентилационни тръби“, приложено към Решение 142-Н1-ИО-А3/2018г.“

**Поставя се следното ново условие:**

**Условие 9.2.3.3.** „Линия за байцване на листа и ленти от цветни метали към Инсталация за повърхностна обработка на метали, чрез електролитни или химични процеси

**Таблица 9.2.3.3.1.**

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
ИУ№21 (ВТ №37)	Линия за байцване на листа и ленти от цветни метали	14 000	Мокър скрубър	22

„

**Поставя се следното ново условие:**

**Условие 9.2.3.4.** „Линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали разположена във „Валцово производство“, попадащо в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС.“



Таблица 9.2.3.4.1.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газове (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
ИУ№22 (ВТ №38)	Линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали	14 000	Циклон	22

”

**Приложено е:**

1. Приложение I.1.1 „Генерален план – схема на площадката с показано разположение на всички изпускащи устройства и вентилационни тръби”.

**Мотиви за актуализиране:**

1. Планирани промени в работата на инсталацията, свързани с монтиране на мокър скрубер към линията за байцване на листа и ленти от цветни метали, представляваща част от „Инсталация за повърхностна обработка на метали, чрез електролитни или химични процеси“, попадаща в т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС и монтаж на циклон към линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали, разположена във „Валцово производство“, попадащо в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС;
2. Необходимост от промени в условията на разрешителното за съобразяването им с изисквания на нормативни и административни актове, влезли в сила или променени след издаването му.

Решението може да бъде обжалвано чрез и.д. изпълнителен директор на Изпълнителна агенция по околна среда в 14-дневен срок от датата на оповестяването му във вестник „24 часа“, съгласно чл. 127, ал. 2 от ЗООС, във връзка с чл. 84, ал. 1, във връзка с чл. 81, ал. 1 от Административнопроцесуалния кодекс (АПК) пред министъра на околната среда и водите, или пред Административен съд София - град, съгласно чл. 149, ал. 1, във вр. с чл. 145 и чл. 148 от АПК.

**Дата на подписване:**

10. 08. 2018

**Подпис:**

Валери Серафимов  
и.д. Изпълнителен директор на  
Изпълнителна агенция по околна среда









МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА

# КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

№ 142-Н1/2016 г.

(Решение на Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда № 142-Н1-ИО-А0/2016г., актуализирано с Решение № 142-Н1-ИО-А1/2016г. на Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда, актуализирано с Решение № 142-Н1-ИО-А2/2017г. и актуализирано с Решение № 142-Н1-ИО-А3/2018г. на и.д. Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда)

**Оператор:** „СОФИЯ МЕД“ АД, гр. София

**Адрес:** 1528 гр. София, Гара Искър, ул. „Димитър Пешев“ № 4

За експлоатация на инсталации и съоръжения за следните категории промишлени дейности по Приложение № 4 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС):

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леење и др.) - т. 2.5 „а“ и т. 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС.

2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  - т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС.

Дата на подписване:

10. 08. 2018

Подпис:

Валери Серафимов

и.д. Изпълнителен директор на  
Изпълнителна агенция по околна среда

