

# МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ



## ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА

### РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А2/2017г.

На основание чл. 120, ал. 1, предложение пето, във връзка с чл. 124, ал. 2, т. 2, т. 5 и т. 6 и ал. 3, предложение второ от Закона за опазване на околната среда (ЗООС, обн. ДВ бр. 91/21.09.2002 г., изм. и доп. ДВ, бр.32/24.04.2012 г., посл. изм. ДВ, 76/19.09.2017 г.) във връзка с чл. 16, ал. 13, предложение първо от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (приета с ПМС № 238/02.10.2009 г., обн., ДВ, бр. 80/09.10.2009 г., посл. изм., ДВ, бр. 5/19.01.2016 г.)

### АКТУАЛИЗИРАМ

Комплексно разрешително на: „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София  
Регистрационен номер: № 142-Н1/2016 г.  
Оператор: „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София  
Адрес: 1528 гр.София, Гара Искър,  
ул. “Димитър Пешев” № 4  
ЕИК: 130144438

за експлоатация на следните инсталации и съоръжения:

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5 „а” и т. 2.5 „б” от приложение № 4 към ЗООС)
2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  (т. 2.6 от приложение № 4 към ЗООС)

както следва:

Условие № 9. Емисии в атмосферата

Условие 9.2. Емисии от точкови източници

Условие 9.2.2. „Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали

Условие 9.2.2.1 Производствена линия А за топене и полунепрекъснато леење на цветни метали и сплави

Таблица 9.2.2.1

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
---------------------------	---------------------------------	--	------------------------------	---



ИУ 2	Шахтова пещ “Азарко” - Топене и леене на цветни метали и сплави	70 000	2 бр. циклони, 1 бр. ръкавен филтър	25
------	--	--------	---	----

Таблица 9.2.2.1 – продължение

Параметър	Емисионни норми (mg/Nm <sup>3</sup> ) до 30.06.2020г.	Емисионни норми (mg/Nm <sup>3</sup> ) от 01.07.2020г.
Прах	20	5
NO <sub>x</sub>	300	300
Мед и съединенията му определени като Cu	1	1
THC (общи въглеводороди)	50	30
Диоксини и фурани	0.4 ng/m <sup>3</sup>	0,1 ng/Nm <sup>3</sup>
SO <sub>2</sub>	-	300

Условие 9.2.2.2. Производствени линии Б и В за топене и леене на цветни метали и сплави и Производствена линия Г за топене и непрекъснато хоризонтално леене на цветни метали и сплави

Таблица 9.2.2.2.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
ИУ 4	Топене и леене на цветни метали и сплави - производствени линии Б, В и Г	110 000	1 бр.циклон Ръкавен филтър	25

Таблица 9.2.2.2 – продължение

Параметър	Емисионни норми (mg/Nm <sup>3</sup> ) до 30.06.2020г.	Емисионни норми (mg/Nm <sup>3</sup> ) от 01.07.2020г.
Прах	20	5
Мед и съединенията му определени като Cu	1	1
THC (общи въглеводороди)	50	30
Олово и съединенията му определени като Pb	0.5	0.5
Диоксини и фурани	0.4 ng/m <sup>3</sup>	0,1 ng/Nm <sup>3</sup>
SO <sub>2</sub>	-	300

Условие 9.2.2.3. Линията за топене и огнево рафиниране на скрап в Леярно производство

Таблица 9.2.2.3.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречистват елно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
ИУ 5	Линия за за топене и огнево рафиниране на скрап	120000	2 бр.циклони 1 бр.	25



			ръкавен филтър	
--	--	--	----------------	--

Таблица 9.2.2.3 – продължение

Параметър	Емисионни норми (mg/Nm <sup>3</sup> ) до 30.06.2020г.	Емисионни норми (mg/Nm <sup>3</sup> ) от 01.07.2020г.
Прах	20	5
NO <sub>x</sub>	300	300
SO <sub>x</sub>	500	300
HF	5	5
HCL	30	30
Мед и съединенията му определени като Cu	1	1
THC (общи въглеводороди)	50	30
Олово и съединенията му определени като Pb	0.5	0.5
Диоксини и фурани	0.4 ng/m <sup>3</sup>	0,1 ng/Nm <sup>3</sup>

Условие 9.2.2.4. Отделение за преработка на шлака

Таблица 9.2.2.4.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
7 (BT №5)	Топкова мелница	12 000	Циклон Ръкавен филтър	15

Таблица 9.2.2.4. – продължение

Параметър	Емисионна норма (mg/Nm <sup>3</sup> )
Прах	20

Таблица 9.2.2.4.1

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
8 (BT №6)	Сита на приемателен бункер и барабанно сито	20 000	Ръкавен филтър	15

Таблица 9.2.2.4.1. – продължение

Параметър	Емисионна норма (mg/Nm <sup>3</sup> )
Прах	20

Условие 9.2.2.5. Валцово производство

Таблица 9.2.2.5.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
ИУ 1	Нагревателна пещ “Техинт”	17 699	-	60



Таблица 9.2.2.5. – продължение

Параметър	Емисионни норми* (mg/Nm <sup>3</sup> )
NO <sub>x</sub>	200
Прах	20
SO <sub>x</sub>	35
CO	100

Таблица 9.2.2.6. Линия за фрезоване на рулони

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
6 (BT №3)	Фрезоване на рулони	21 000	Ръкавен филтър, Циклон	21
ИУ №3	Фрезоване на рулони	36 000	Циклон, Ръкавен филтър	18

Таблица 9.2.2.6. – продължение

Параметър	Емисионна норма (mg/Nm <sup>3</sup> )
Прах	20

Таблица 9.2.2.6.1.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
10 (BT №16)	Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I	3 000	Няма	21
11 (BT №17)		3 000	Няма	21
14 (BT №26)	Пещ за отгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300”	3 000	Няма	22

Таблица 9.2.2.6.1.– продължение

Параметър	Емисионни норми* (mg/Nm <sup>3</sup> )
NO <sub>x</sub>	200
Прах	20
SO <sub>x</sub>	35
CO	100

Таблица 9.2.2.6.2.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
BT №29	Модул за обезмасляване към ЛНОЗА „Юнкер 1300”	7500	Няма	22



### Условие 9.2.2.7. Тръбопрофилно производство

Таблица 9.2.2.7.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
13 (BT №19)	Нагревателна пещ кръгли блокове "Юнкер"	10 000	Няма	21

Таблица 9.2.2.7. – продължение

Параметър	Емисионни норми* (mg/Nm <sup>3</sup> )
NO <sub>x</sub>	200
Прах	20
SO <sub>x</sub>	35
CO	100

”

### Условие 9.2.3. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси

#### Условие 9.2.3.2. „Повърхностно химично обработване (ПХО) на отгряти крайни продукти в Тръбопрофилно производство

Таблица 9.2.3.2.1.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
18 (BT № 1)	ПХО на пресова продукция	20 000	Циклон	22
19 (BT № 2)	ПХО на отгрята продукция	20 000	Циклон	22

Таблица 9.2.3.2.1. – продължение

Параметър	Емисионна норма (mg/Nm <sup>3</sup> )
SO <sub>2</sub>	400

”

### Условие 9.6. Условия за собствен мониторинг

#### Условие 9.6.1. „Изисквания към собствения мониторинг на емисиите на вредни вещества във въздуха

**Условие 9.6.1.1.** Притежателят на настоящото разрешително да извършва собствени периодични измервания (СПИ) на емисиите на вредни вещества в отпадъчните газове от изпускащи устройства № ИУ 1, № ИУ 2, № ИУ 3, № ИУ 4, № ИУ 5, № 6 (BT № 3), № 7 (BT № 5), № 8 (BT № 6), № 10 (BT № 16), № 11 (BT № 17), № 13 (BT № 19), № 14 (BT № 26), № 17 (BT № 35), № 18 (BT № 1), 19 (BT № 2) и № 28, съгласно изискванията на глава 5 от Наредба № 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, при спазване на регламентираните срокове в Таблица 9.6.1, Таблица 9.6.4.1., 9.6.2, 9.6.3, 9.6.4, 9.6.5, 9.6.6, 9.6.7 и Таблица 9.6.7.1.

**Условие 9.6.1.2.** Притежателят на настоящото разрешително да възлага провеждането на СПИ на акредитирани лаборатории за изпитване, които задължително да измерват параметрите на газовите потоци и атмосферния въздух, съгласно чл. 22 от Наредба № 6 от 26 март 1999г. за реда и начина за



измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

**Условие 9.6.1.3.** Притежателя на настоящото разрешително да изготви и съгласува с РИОСВ план за мониторинг на емисиите в атмосферата от всички изпускащи устройства на площадката, които отвеждат вредни вещества, съобразен с условията на разрешителното.

**Таблица 9.6.1.** Мониторинг на изпускащо устройство: № ИУ 2

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването до 30.06.2020г.	Честота на измерването от 01.07.2020г.
Прах	Ръчен гравиметричен метод	Веднъж годишно	Веднъж на шест месеца
NO <sub>x</sub>	Хемилуминисценция; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно	Веднъж годишно
Мед и съединенията му определени като Cu	Пробонабиране и последващо атомно – абсорбционно или ICP MS определяне	Веднъж годишно	Веднъж годишно
ТНС (общи въглеводороди)	Пламъчно-йонизационен детектор Електрохимичен принцип	Веднъж годишно	Веднъж годишно
Диоксини и фурани	Пробонабиране и последващо газхроматографско определяне	Веднъж на две години	Веднъж годишно
SO <sub>2</sub>	Тегловен метод; Недисперсионна инфрачервена спектрометрия; Електрохимичен принцип	-	Веднъж на шест месеца

**Таблица 9.6.2.** Мониторинг на изпускащо устройство: № ИУ 4

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването до 30.06.2020г.	Честота на измерването от 01.07.2020г.
Прах	Ръчен гравиметричен метод	Веднъж на шест месеца	Веднъж на шест месеца
Мед и съединенията му определени като Cu	Пробонабиране и последващо атомно – абсорбционно или ICP MS определяне	Веднъж годишно	Веднъж годишно
Олово и съединенията му определени като Pb	Пробонабиране и последващо атомно – абсорбционно или ICP MS определяне	Веднъж годишно	Веднъж годишно
ТНС (общи въглеводороди)	Пламъчно-йонизационен детектор Електрохимичен принцип	Веднъж годишно	Веднъж годишно
Диоксини и фурани	Пробонабиране и последващо газхроматографско определяне	Веднъж на две години	Веднъж годишно
SO <sub>2</sub>	Тегловен метод; Недисперсионна	-	Веднъж на шест месеца



	инфрачервена спектрометрия; Електрохимичен принцип		
--	--	--	--

**Таблица 9.6.3. Мониторинг на изпускащо устройство: № ИУ 5**

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването до 30.06.2020г.	Честота на измерването от 01.07.2020г.
Прах	Ръчен гравиметричен метод	Веднъж на шест месеца	Веднъж на шест месеца
Мед и съединенията му определени като Cu	Пробонабиране и последващо атомно – абсорбционно или ICP MS определяне	Веднъж годишно	Веднъж годишно
Олово и съединенията му определени като Pb	Пробонабиране и последващо атомно – абсорбционно или ICP MS определяне	Веднъж годишно	Веднъж годишно
THC (общи въглеводороди)	Пламъчно-йонизационен детектор Електрохимичен принцип	Веднъж годишно	Веднъж годишно
Диоксини и фурани	Пробонабиране и последващо газхроматографско определяне	Веднъж на две години	Веднъж годишно
SO <sub>2</sub>	Тегловен метод; Недисперсионна инфрачервена спектрометрия; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно	Веднъж на шест месеца
NO <sub>x</sub>	Хемилуминисценция; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно	Веднъж годишно
HF	Йонселективен електрод	Веднъж годишно	Веднъж годишно
HCL	Недисперсионна спектрометрия в инфрачервената област	Веднъж годишно	Веднъж годишно

**Таблица 9.6.4. Мониторинг на изпускащи устройства: № № 10(ВТ 16), № 11 (ВТ 17), № 13 (ВТ 19), № 14 (ВТ 26)**

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването
Прах	Гравиметричен метод	Веднъж годишно
NO <sub>x</sub>	Хемилуминисценция; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно

**Таблица 9.6.4.1. Мониторинг на изпускащи устройства: №ИУ 1**

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването
Прах	Ръчен гравиметричен метод	Веднъж годишно
NO <sub>x</sub>	Хемилуминисценция; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно



**Таблица 9.6.5.** Мониторинг на изпускащи устройства: № ИУ №3, № 6 (BT №3), № 7 (BT №5), № 8 (BT №6)

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването
Прах	Ръчен гравиметричен метод	Веднъж годишно

**Таблица 9.6.6.** Мониторинг на изпускащо устройство №17 (BT №35)

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването
Прах	Ръчен гравиметричен метод	Веднъж годишно
HCl	Недисперсионна спектрометрия в инфрачервената област	Веднъж годишно
Sn	Пробонабиране и последващо атомно – абсорбционно или ICP MS определяне	Веднъж годишно

**Таблица 9.6.7.** Мониторинг на изпускащи устройства №№ 18 (BT № 1) и 19 (BT № 2)

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването
SO <sub>2</sub>	Тегловен метод; Недисперсионна инфрачервена спектрометрия; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно

**Таблица 9.6.7.1.** Мониторинг на изпускащо устройство № 28

Контролиран параметър	Метод за изпитване на пробите	Честота на измерването
SO <sub>2</sub>	Тегловен метод; Недисперсионна инфрачервена спектрометрия; Електрохимичен принцип	Веднъж годишно

**Условие 9.6.1.4.** Притежателят на настоящото разрешително да определя годишните количества на замърсителите (kg/y) в атмосферния въздух по Допълнение 4 на Ръководство за прилагане на ЕРИПЗ, съгласно изискванията на Регламент № 166/2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ).

”

#### **Условие № 11. Управление на отпадъците**

**Условие 11.5.2.** “На притежателя на настоящото разрешително се разрешава да извършва дейност по оползотворяване, обозначена с код **R 12 (Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11)** - предварително третиране (сортиране и балиране), в **Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали** на следните отпадъци с код и наименование:

- 12 01 03 - Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;
- 17 04 01 - Мед, бронз, месинг;
- 17 04 02 – Алуминий;
- 17 04 03 – Олово;
- 17 04 04 – Цинк;
- 19 12 03 - Цветни метали,

в общо количество до 71 000 t/y, посочени в **Условие 11.2.1.**”

**Условие 11.5.4.** “На притежателя на настоящото разрешително се разрешава да извършва операция по оползотворяване, обозначена с код **R13 (съхраняване на отпадъци до извършване на**



операция по оползотворяване, обозначена с код R4) на площадки №№ 60 и 66 с максимален моментен капацитет 7 000 t., обозначени на схема в Приложение № II.7. към **Решение № 142-Н1-И0-А2/2017г.** за издаване на комплексно разрешително, на следните отпадъци с код и наименование:

- 12 01 03 - Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;
- 17 04 01 - Мед, бронз, месинг;
- 17 04 02 – Алуминий;
- 17 04 03 – Олово;
- 17 04 04 – Цинк;
- 19 12 03 - Цветни метали,

в общо количество до 71 000 t/y., посочени в **Условие 11.2.1.**”

**Мотиви за актуализиране:**

1. Публикувано Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия, съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.
2. Планирани промени в работата на инсталацията, състоящи се в промяна на местата за извършване на дейност по оползотворяване, обозначена с код R13 и за извършване на дейност по оползотворяване с код R 12.
3. Съобразяване на условията на комплексното разрешително с изискванията на други нормативни и административни актове, влезли в сила или променени след издаването му.

**Приложено е:**

1. Приложение № II.7 „Генерален план“.

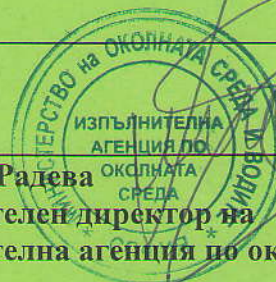
Решението може да бъде обжалвано чрез изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда в 14-дневен срок от датата на оповестяването му във в. „Капитал Daily“, съгласно чл. 127, ал. 2 от ЗООС, във връзка с чл. 84, ал. 1, във връзка с чл. 81, ал. 1 от Административнопроцесуалния кодекс (АПК) пред министъра на околната среда и водите, или пред Административен съд София - град, съгласно чл. 149, ал. 1, във вр. с чл. 145 и чл. 148 от АПК.

Дата на подписване:

11. 10. 2017

Подпис:

Камелия Радева  
Изпълнителен директор на  
Изпълнителна агенция по околна среда







МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА

# КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

№ 142-Н1/2016 г.

(Решение на Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда  
№ 142-Н1-ИО-А0/2016г., актуализирано с Решение № 142-Н1-ИО-А1/2016г. на  
Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда, актуализирано с  
Решение № 142-Н1-ИО-А2/2017г. на Изпълнителния директор на Изпълнителна  
агенция по околна среда)

**Оператор:** „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София

**Адрес:** 1528 гр. София, Гара Искър, ул. “Димитър Пешев” № 4

За експлоатация на инсталации и съоръжения за следните категории промишлени дейности по Приложение № 4 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС):

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леење и др.) - т. 2.5 „а“ и т. 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС.

2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  - т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС.

**Дата на подписване:**

11. 10. 2017

**Подпис:**

Камелия Радева

Изпълнителен директор на

Изпълнителна агенция по околна среда

