

# МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ



## ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА

### РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А1/2016 г.

На основание чл. 120, ал. 1, предложение пето, във връзка с чл. 124, ал. 2, т. 2 и т. 5, и ал. 3, предложение второ от Закона за опазване на околната среда (ЗООС, обн., ДВ, бр. 91/25.09.2002 г., изм. и доп. ДВ, бр. 32/24.04.2012 г., посл. изм. ДВ, бр. 81/14.10.2016 г.) и във връзка с чл. 16, ал. 13, предложение първо от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (приета с ПМС № 238/02.10.2009 г., обн., ДВ, бр. 80/09.10.2009 г., посл. изм., ДВ, бр. 5/19.01.2016 г.)

#### АКТУАЛИЗИРАМ

Комплексно разрешително на: „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София

Регистрационен номер: № 142-Н1/2016 г.

Оператор: „СОФИЯ МЕД” АД, гр. София

Адрес: 1528 гр.София, Гара Искър,  
ул. “Димитър Пешев” № 4

ЕИК: 130144438

за експлоатация на следните инсталации и съоръжения:

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5 „а“ и т. 2.5 „б“ от приложение № 4 към ЗООС)
2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  (т. 2.6 от приложение № 4 към ЗООС)

както следва:

Условие №2. „Инсталации, обхванати от това разрешително

Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5 „а“, 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС):

- Производствена линия А за топене и полунепрекъснато леене на цветни метали и сплави:
  - шахтова топилна пещ “Азарко”;



- обезшлаковаща индукционна пещ "Индуга";
- индукционна пещ (миксер) за леене "Индуга";
- установка за полунепрекъснато вертикално леене "Demag",
- Производствена линия Б за топене и леене на цветни метали и сплави:
  - топилна индукционна канална пещ "Русс";
  - индукционна пещ (миксер) за леене "Индуга";
  - установка за полунепрекъснато вертикално леене "Demag",
- Производствена линия В за топене и леене на цветни метали и сплави:
  - топилна индукционна пещ,
- Производствена линия Г - за топене и непрекъснато хоризонтално леене на цветни метали и сплави:
  - топилна индукционна канална пещ "ИЛК" 1.6;
  - реконструирана топилна индукционна канална пещ "ИЛК" 1.6;
  - индукционна канална пещ (миксер) за леене "Фриз"
- Линия за огнево рафиниране на скрап.
  - пещ за топене и огнево рафиниране на скрап;
  - установка за леене;
  - камера за утаяване на шлагата и за доизгаряне на отпадъчни газове.

**2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  (т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС), включваща:**

- вани с общ обем  $57\text{ m}^3$  в Тръбопрофилно производство (2 бр. байцови вани с обем  $28,5\text{ m}^3$  всяка);
- вани с общ обем  $22,5\text{ m}^3$  във Валцово производство (2 бр. байцови вани с общ обем на ваните  $10,5\text{ m}^3$ , 1 бр. байцова вана с обем  $3\text{ m}^3$  и 1 бр. байцова вана с обем  $9\text{ m}^3$ ).
- вани с общ обем  $46,9\text{ m}^3$  към Линия за електролитно калайдисване (11 бр. вани за обработка)

**Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:**

**1. Валцово производство:**

- нагревателна пещ "Техинт";
- калпакови пещи за отгряване "Ебнер" (2 бр. електрически и 3 бр. газови пещи);
- проходна пещ за отгряване "Юнкер 1";
- газова пещ за отгряване към ЛНОЗА "Юнкер 1300;
- линия за фрезование;
- 20 валцов стан;
- Валцов стан Кварто 250.

**2. Тръбопрофилно производство:**

- нагревателна пещ "Юнкер";
- проходна пещ за непрекъснато отгряване;
- муфелна пещ за статично отгряване "Ебнер".

**3. Горивна инсталация, включваща:**

- Котел за подгряване на вода към линия за „Дуо Теншън“ към Валцово производство -  $0,74\text{ MW}$ ;
- Котел за подгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300“ към Валцово производство -  $1,12\text{ MW}$ ;



- Котел за подгряване на вода към Вани за повърхностна обработка на метали във Валцово производство (Viessman Vitoplex 100) - 1,2 MW;
- Котел за подгряване на вода (A125) към Линия „Юнкер прим“ към Валцово производство - 0,39 MW;
- Котел за подгряване на вода - Валцов стан „Робертсон 2“ (ARCA MP-140) към Валцово производство - 0,28 MW;
- Котел за подгряване на вода към линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство - 1,6 MW;
- Котел за подгряване към линия за за повърхностна обработка на метали към Тръбопрофилно производство - 0,33 MW;
- Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Emanuel Kazis STAR 7) към Лаборатория - 0,28 MW;
- Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Sant Andrea GAE 30SA) към Администрация - 0.47 MW;
- Четири броя водогрейни бойлери за подгряване на вода (Idropi Segurgas GSG 300) към Битов корпус - 0,12 MW (сумарно за четирите броя водогрейни бойлери);
- Седем броя конвекторни печки за отопление (Robur TS 2000) към Администрация - 0,02 MW (сумарно за седемте броя водогрейни бойлери);
- Котел за подгряване на вода към Валцов стан „Кварто 250“ към Валцово производство - 0,17 MW.

**4. Линия за непрекъснато вертикално лееие и изтегляне на медни пръти, включваща:**

- интегрирана ел.индукционна пещ с 2 камери;
- лееща машина с изтеглящо устройство - 19 t/24;

**5. Спомагателни вани към Линия за електролитно калайдисване - 42 броя вани с общ обем 152,6 m<sup>3</sup>**

**Условие № 3. Обхват**

**Условие 3.3.** „Всяко назоваване в настоящото разрешително на понятието „площадка“ ще означава територията, на която са разположени инсталациите по **Условие № 2**, обозначена на „Генерален план с разположението на изпускащите устройства“ към **Решение № 142-Н1-И0-А1/2016г.**”

**Условие 3.4.** „На притежателя на настоящото разрешително се разрешават следните промени в работата на инсталациите, попадащи в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:

**1. Валцово производство:**

- преустройство, модернизация и въвеждане в експлоатация на Валцов стан Кварто 250 за студено валцоване на листа и ленти от цветни метали

**2. Горивна инсталация:**

- монтиране и въвеждане в експлоатация котел за подгряване на вода към Валцов стан „Кварто 250“ към Валцово производство - 0,17 MW.”

**Условие №4. Капацитет на инсталацията**

**Условие 4.1** „Притежателят на настоящото разрешително да експлоатира инсталациите по **Условие 2.**, попадащи в обхвата на Приложение № 4 от ЗООС, без да превишава капацитетите, посочени в **Таблица 4.1.**



Таблица 4.1

№	Инсталация	Позиция на дейността, приложение №4, ЗООС	Капацитет, [t/24 h]
1.	<b>Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали:</b>	т. 2.5 „а” и т. 2.5 „б”	977
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Производствена линия А за топене и полунепрекъснато леене на цветни метали и сплави:               <ul style="list-style-type: none"> <li>шахтова топилна пещ “Азарко” - 461 t/24h</li> <li>обезшлаковаща индукционна пещ “Индуга”;</li> <li>индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”;</li> <li>установка за полунепрекъснато вертикално леене “Demag”;</li> </ul> </li> </ul>		461
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Производствена линия Б за топене и леене на цветни метали и сплави:               <ul style="list-style-type: none"> <li>топилна индукционна канална пещ “Русс” - 120 t/24h;</li> <li>индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”;</li> <li>установка за полунепрекъснато вертикално леене “Demag”;</li> </ul> </li> </ul>		120
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Производствена линия В за топене и леене на цветни метали и сплави:               <ul style="list-style-type: none"> <li>топилна индукционна пещ - 193 t/24h</li> </ul> </li> </ul>		193
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Производствена линия Г - за топене и непрекъснато хоризонтално леене на цветни метали и сплави:               <ul style="list-style-type: none"> <li>топилна индукционна канална пещ “ИЛК” 1.6 - 72 t/24h;</li> <li>топилна индукционна канална пещ “ИЛК” 1.6 – 91 t/24h;</li> <li>индукционна канална пещ (миксер) за леене “Фриз”</li> </ul> </li> </ul>		163
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Линия за огнево рафиниране на скрап.               <ul style="list-style-type: none"> <li>пещ за топене и огнево рафиниране на скрап - 40 t / 24 h;</li> <li>установка за леене;</li> <li>камера за утаяване на шлаката и за доизгаряне на отпадъчни газове.</li> </ul> </li> </ul>		40



2.	<b>Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 126.4 m<sup>3</sup>, включваща:</b>	2.6	126.4
	- вани с обем 57 m <sup>3</sup> в Тръбопрофилно производство (2 бр. байцови вани с обем 28,5 m <sup>3</sup> всяка)		57
	- вани с обем 22,5 m <sup>3</sup> във Валцово производство (2 бр. байцови вани с общ обем на ваните 10,5 m <sup>3</sup> , 1 бр. байцова вана с обем 3 m <sup>3</sup> и 1 бр. байцова вана с обем 9)		22,5
	- вани с общ обем 46,9 m <sup>3</sup> към Линия за електролитно калайдисване (11 бр. вани за обработка)		46,9

Таблица 4.2

№	Инсталации, извън приложение № 4 на ЗООС	Капацитет
1.	<b>Валцово производство:</b> - нагревателна пещ "Техинт"; - калпакони пещи за отгряване "Ебнер" (2 бр. електрически и 3 бр. газови пещи); - проходна пещ за отгряване "Юнкер 1"; - газова пещ за отгряване към ЛНОЗА "Юнкер 1300"; - линия за фрезозване; - 20 валцов стан; - Валцов стан Кварто 250;	-
2.	<b>Тръбопрофилно производство:</b> - нагревателна пещ "Юнкер"; - проходна пещ за непрекъснато отгряване; - муфелна пещ за статично отгряване "Ебнер";	-
3.	<b>Горивна инсталация, включваща:</b>	
3.1	Котел за подгряване на вода към линия за „Дуо Теншън“ към Валцово производство	0,74 MW
3.2.	Котел за подгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300“ към Валцово производство (Viessmann Vitoplex 300)	1,12 MW
3.3	Котел за подгряване на вода към Вани за повърхностна обработка на метали във Валцово производство (Viessman Vitoplex 100)	1,2 MW
3.4.	Котел за подгряване на вода (A125) към Линия „Юнкер прим“ към Валцово производство	0,39 MW
3.5.	Котел за подгряване на вода - Валцов стан „Робертсон 2“ (ARCA MP-140) към Валцово производство	0,28 MW
3.6.	Котел за подгряване на вода към линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство	1.6 MW
3.7.	Котел за подгряване към линия за за повърхностна	0,33 MW



	обработка на метали към Тръбопрофилно производство	
3.8.	Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Emanuel Kazis STAR 7) към Лаборатория	0,28 MW
3.9.	Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Sant Andrea GAE 30SA) към Администрация	0,47 MW
3.10.	Четири броя водогрейни бойлери за подгряване на вода (Idropi Segurgas GSG 300) към Битов корпус	0,12 MW (сумарно за четирите броя водогрейни бойлери)
3.11.	Седем броя конвекторни печки за отопление (Robur TS 2000) към Администрация	0,02 MW (сумарно за седемте броя водогрейни бойлери)
3.12	Котел за подгряване на вода към Валцов стан „Кварто 250“ към Валцово производство	0,17 MW
4.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Линия за непрекъснато вертикално леење и изтегляне на медни пръти, включваща:</li> <li>- интегрирана ел.индукционна пещ с 2 камери;</li> <li>- лееща машина с изтеглящо устройство;</li> </ul>	19 t/24h
5.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Спомагателни вани към Линия за електролитно калайдисване</li> </ul>	42 броя вани с общ обем 152,6 m <sup>3</sup>

”

## Условие 9.2. Емисии от точкови източници

**Условие 9.2.1.** „Дебитът на технологичните и вентилационни газове от всички организирани източници по **Условия 9.2.2., 9.2.3. и 9.2.4.** не трябва да превишава определените в съответните таблици стойности.

Нито една от посочените емисии в атмосферата не трябва да превишава определените в **Таблицы 9.2.2.1 – продължение, 9.2.2.2 – продължение, 9.2.2.3 – продължение, 9.2.2.4. – продължение, 9.2.2.4.1.– продължение, 9.2.2.5. – продължение, 9.2.2.6. – продължение, 9.2.2.6.1.– продължение, 9.2.2.7. – продължение, 9.2.3.1. – продължение и Таблица 9.2.4.1. – продължение** емисионни норми.

Не се допуска наличие или експлоатация на други организирани източници на емисии и изпускащи устройства в атмосферния въздух, освен описаните в **Условия 9.2.2., 9.2.3. и 9.2.4.** и означени на „Генерален план с разположението на изпускащите устройства“ към **Решение № 142-Н1-И0-А1/2016г.**”

## Условие 9.2.2.5. Валцово производство

„Таблица 9.2.2.5.1.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm <sup>3</sup> /h)	Пречиствателно съоръжение	Височина на изпускащото устройство (m)
№ 28 (BT № 37)	Валцов стан „Кварто 250“	32 400	-	22

”



„Таблица 9.2.4.1.

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Макс. Дебит на газове $\text{Nm}^3/\text{h}$	Топлинна мощност (MW)	Пречиствателно съоръжение	Вид на горивото	Височина на изпускащото устройство (m)
12 (BT № 18)	Котел за подгряване на вода към линия за „Дуо Теншън“ към Валцово производство	1000	0,74	-	Природен газ	22
15 (BT № 27)	Котел за подгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300“ към Валцово производство (Viessmann Vitoplex 300)	5000	1,12	-	Природен газ	22
9 (BT № 11)	Котел за подгряване на вода към Вани за повърхностна обработка на метали във Валцово производство (Viessman Vitoplex 100)	1600	1.2	-	Природен газ	22
BT №17	Котел за подгряване на вода (A125) към Линия „Юнкер прим“ към Валцово производство	900	0,39	-	Природен газ	21
BT № 30	Котел за подгряване на вода - Валцов стан „Робертсон 2“ (ARCA MP-140) към Валцово производство	650	0,28	-	Природен газ	22
16 (BT № 34)	Котел за подгряване на вода към линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство	1100	1,6	-	Природен газ	22
BT №1	Котел за подгряване към линия за за повърхностна обработка на метали към Тръбопрофилно производство	750	0,33	-	Природен газ	22
BT № 24	Водогрейно котле за подгряване на вода за	650	0,28	-	Природен газ	21

	отопление (Emanuel Kazis STAR 7) към Лаборатория					
BT № 25	Водогрейно котле за подгриване на вода за отопление (Sant Andrea GAE 30SA) към Администрация	1050	0,47	-	Природен газ	15
24	Четири броя водогрейни бойлери за подгриване на вода (Idropi Segurgas GSG 300) към Битов корпус	260	0,12 (сумарно за четирите броя водогрейни бойлери)	-	Природен газ	2
25	Седем броя конвекторни печки за отопление (Robur TS 2000) към Администрация	60	0,02 (сумарно за седемте броя водогрейни бойлери)	-	Природен газ	1
№ 27 (BT № 36)	Котел за подгриване на вода към Валцов стан „Кварто 250“ към Валцово производство	400	0,17	-	Природен газ	22

”

Мотиви:



1. Планирани промени в работата на инсталацията: модернизация и преустройство на съществуващ на площадката, но неизползван Валцов стан Кварто 250 за студено валцоване на листа и ленти от цветни метали.
2. Съобразяване на условията на комплексното разрешително с изискванията на нормативни и административни актове, влезли в сила или променени след издаването му.

**Приложен е:**

1. Генерален план с разположението на изпускащите устройства“ към Решение № 142-Н1-ИО-А1/2016г.

Решението може да бъде обжалвано чрез изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда в 14-дневен срок от датата на оповестяването му във в. „Капитал Daily“ пред министъра на околната среда и водите, съгласно чл. 127, ал. 2 от ЗООС, във връзка с чл. 81, ал. 1 и чл. 84, ал. 1 от Административнопроцесуалния кодекс (АПК) или пред Административен съд София-град, съгласно чл. 149, ал. 1, във връзка с чл. 145 и чл. 148 от АПК.

**Дата на подписване:**

14.12.2016г.

**Подпис:**



**Ваня Григорова**  
**Изпълнителен директор на**  
**Изпълнителна агенция по околна**  
**среда**







МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА

# КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

№ 142-Н1/2016 г.

(Решение на Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда  
№ 142-Н1-ИО-А0/2016г., актуализирано с Решение № 142-Н1-ИО-А1/2016г. на  
Изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда)

Оператор: „СОФИЯ МЕД“ АД, гр. София

Адрес: 1528 гр.София, Гара Искър, ул. “Димитър Пешев” № 4

За експлоатация на инсталации и съоръжения за следните категории промишлени дейности по Приложение № 4 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС):

1. Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.) - т. 2.5 „а“ и т. 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС.

2. Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка  $126.4\text{m}^3$  - т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС.

Дата на подписване:

14.12.2016г.

Подпис:

Ваня Григорова

Изпълнителен директор на

Изпълнителна агенция по околна среда